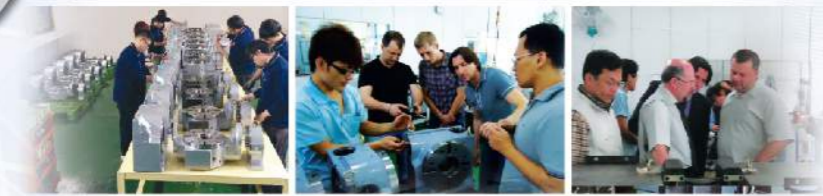


有问题不找理由. 潭佳售服是一流 

不敢说最好 但配合度及售服态度 绝对好

产品: 创新 经营: 诚信 售服: 负责

本司产品行销世界分布图 (每月持续增加中)



台湾台中厂

苏州昆山厂

TJR 台湾 潭佳 精密科技股份有限公司
 台湾厂 TEL: 04-2562-1267 地址: 台中市神冈区中山路805号

LV TJR 苏州 金潭佳 精密机械有限公司
 昆山厂 TEL: 0512-5781 8756 地址: 昆山市陆家镇金阳东路19号

上海 潭佳 机械设备有限公司
 上海厂 TEL: (86)21-6806-0545-6

第16-A版

APP web www.tjr.com.tw

TJR 潭佳 Rotary table 潭佳机也能超越日本机

消除您 对磨耗的担心



TJR 颠覆您 印象中的速度 LV TJR



分度盘常用的**四种传动方式**(简略说明如下)

潭佳四种都有, 任您选择

传动方式	
<p>A</p>  <p>合金钢蜗轮 传动</p>	 <p>优点:</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 比钢制蜗轮 耐磨 ② 扭力大 ③ 在当五轴的倾斜轴使用时, 更耐载重的磨损
<p>B</p>  <p>滚子凸轮 传动 (转速: 80rpm)</p> <p>进口品: 日本凸轮专家制造</p>	 <p>优点:</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 正反转 背隙很小 ② 传动 磨损很小 ③ 转速较快80rpm
<p>C-1</p>  <p>超高速DD马达 传动 (超高速: 2000rpm)</p>	<p>优点: 可当车床使用</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 动柱型立加机或钻攻机 搭配本产品 可兼卧式、立式车床使用 ② 旋转轴 超高速2000rpm ③ 正反转 真正零背隙 ④ 传动 真正零磨损(永不磨损) ⑤ 精度 可长期保持良好 (精度: 根据所选用圆光栅的精度)
<p>C-2</p>  <p>高速DD马达 传动 (转速: 200rpm)</p>	<p>优点:</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 正反转 真正零背隙 ② 传动 真正零磨损(永不磨损) ③ 转速较快200rpm ④ 精度 可长期保持良好 (精度: 根据所选用圆光栅的精度)
<p>D</p>  <p>日本制蜗轮蜗杆 传动 (转速: 25-44 rpm)</p>	<p>优点:</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 价格最便宜 ② 磨损後, 背隙也易调整 <p>※五轴的倾斜轴可选配 钢制蜗轮或滚子凸轮传动</p>

消除您对磨损的担心

轴承决定刚性



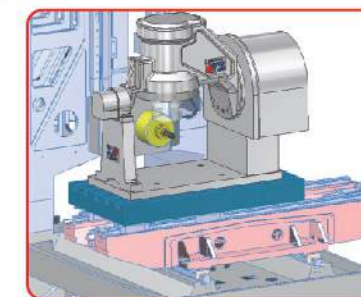
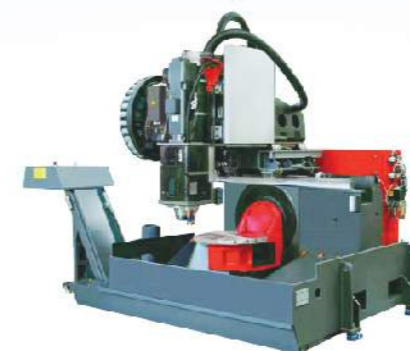
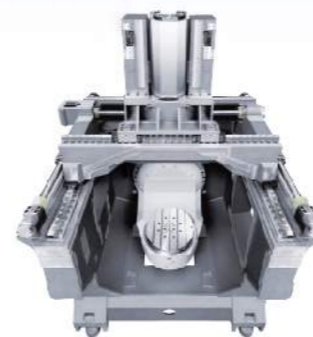
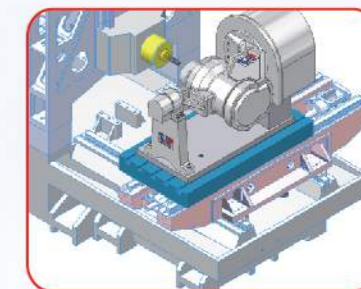
径轴向 轴承

合金钢
蜗轮

- (1) 超耐磨
- (2) 扭力大
- (3) 有自锁

双导程
合金钢蜗杆

合金钢蜗轮 传动



您的竞争优势在哪里？

只要开发一种机身，配潭佳任意大小五轴分度盘，即可混搭出如下20种机型。

- ※ A 可配①或②或③或④或⑤
- ※ B 可配①或②或③或④或⑤
- ※ C 可配①或②或③或④或⑤
- ※ D 可配①或②或③或④或⑤

共20种

旋转轴有：

- ① DD马达 传动 200rpm
- ② DD马达 传动 2000rpm
- ③ 滚子凸轮 传动
- ④ 铜制蜗轮蜗杆 传动
- ⑤ 合金钢蜗轮 传动



倾斜轴有：

- A DD马达 传动200rpm
- B 滚子凸轮 传动
- C 铜制蜗轮蜗杆 传动
- D 合金钢蜗轮 传动

卧式DD直驱分度盘



适用在平面磨床上
可当圆磨及侧面磨使用(可加大盘面)

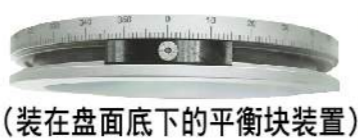
HAD-170
(DD马达传动
200rpm)



HAD-210F-HS
(2000rpm)
可当车床使用

高速高精度动平衡分度盘

调到 1 μ m~5 μ m 只需5分钟，各种条件配合到位
可达动平衡最高等级 G 0.4~G 1.0



(装在盘面底下的平衡块装置)



为何必备使用 因为当您换一次不同的夹具或工件时，就需调校一次动平衡，要让外行人也能轻松调校！

平衡块调校方式：只需用手拨移平衡块，免钻孔、不需上螺丝。

台湾专利号码:M494043 M506667 仿冒必究

大陆专利号码:ZL 2012 2 0525527.2 ZL 2015 2 0243029.2 仿冒必究

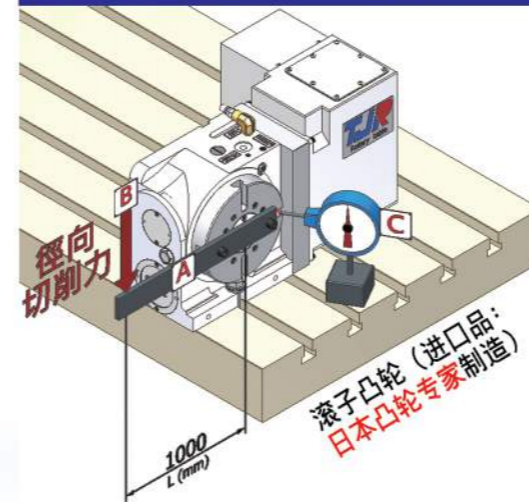
协助您完成
以车代磨、镜面加工的梦想

第一关键：
要选对高精度动平衡仪的品牌
其次才是：
刀具、切削油、机床精度、
数控系统(含程式)



▲ 动平衡仪
(400rpm-20000rpm)
加速度测量范围0.0001-20G

不怕货比货，就怕不识货，按此测试做，再评论啥是高档货！



滚子凸轮组之容许切削扭矩的简易刚性测试方法：

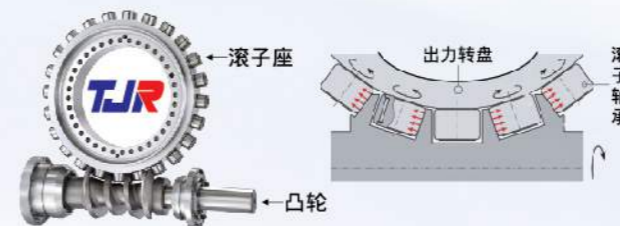
在马达通电时，转台不刹车的状态下测试：

- ① C 千分表维持变形量在0.01mm之内时，B 施力点的kg-m越大时，说明在四轴联动加工时，或装上桥板偏心加工时，滚子凸轮的刚性会越强。
- ② 转速调越快，声音越小，温升越低，这说明滚子凸轮的质量越好。

(欲知L施多少kg-m盘面会变形0.01mm，请来电索取技术说明书。)

进口品：日本凸轮专家制造

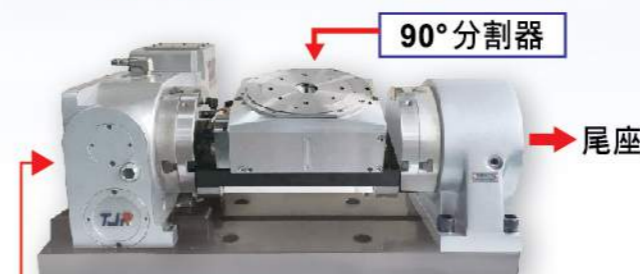
滚子轴承(滚子)在进入凸轮的螺旋轨道时，以预压状态接触轨道表面，因此凸轮与滚子之间无背隙。因为使用滚子轴承为传动元件，藉由滚子的滚动接触，使产品不易产生磨损，并大幅延长产品使用寿命。



假五轴 (滚子凸轮 DD直驱) 转台 + 90°分割器

24小时，不停旋转，永不磨损

小工件不须使用五轴分度盘，也能五面加工



倾斜轴

可任选配如下(详情可见第一页)
A-2: DD马达 传动(永不磨损)
B: 滚子凸轮 传动
C: 蜗轮蜗杆 传动 + 圆光栅(选配)

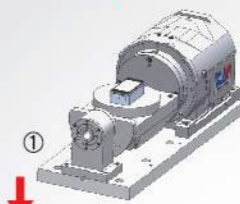
摇摇头有两种传动方式

- ① 滚子凸轮传动
 - ② DD马达 传动
- 此摇摇头是170
适用于雕铣机
另有二款255及320

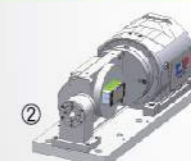


案例：手机壳 五面加工

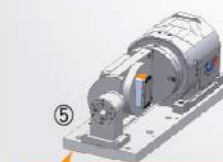
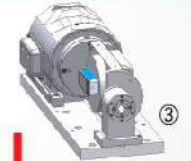
① 0度时 加工正面



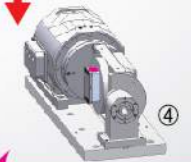
② 桥板转正90度时，加工左侧



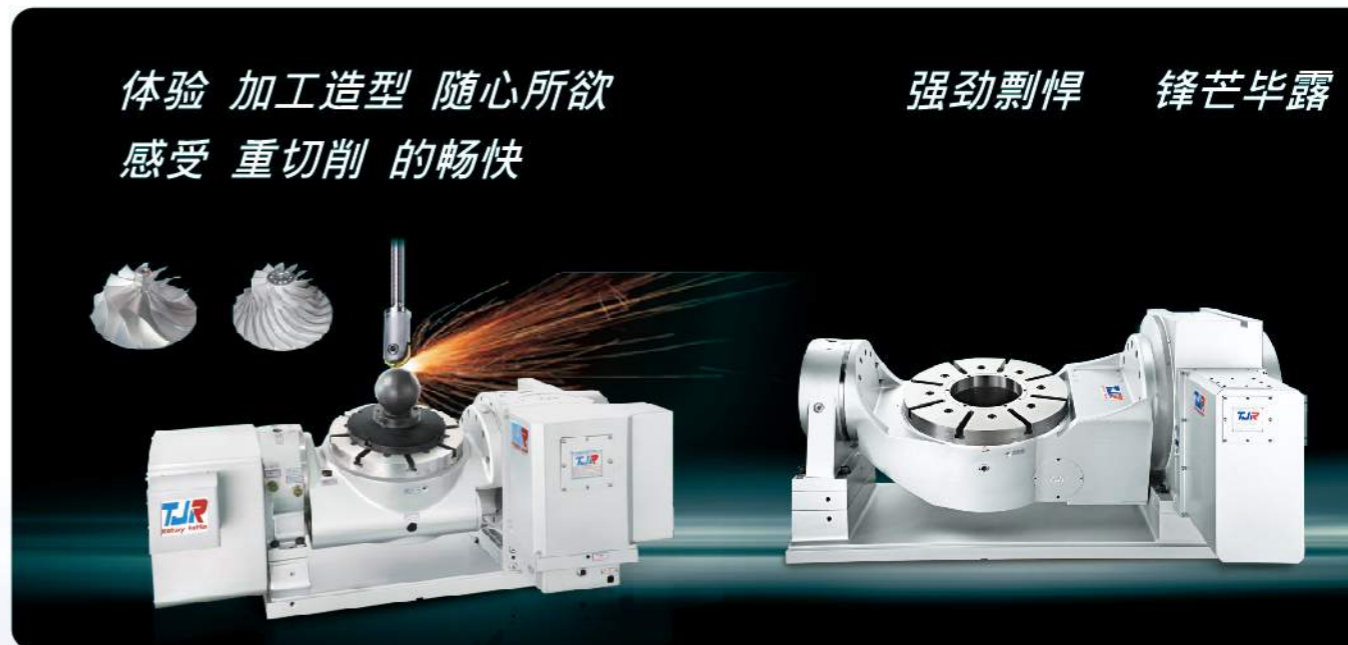
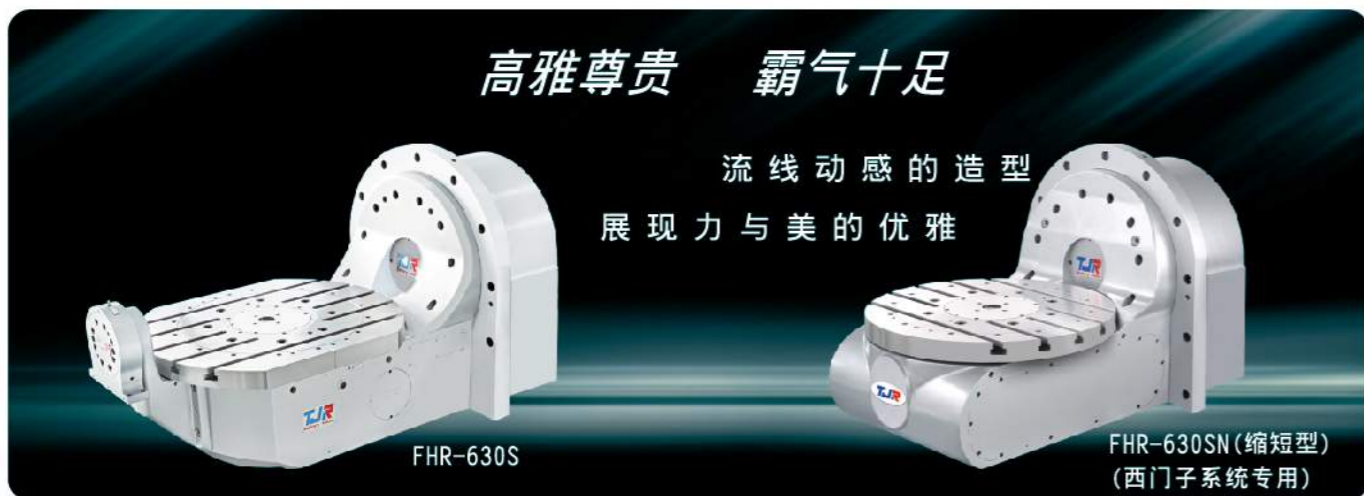
③ 桥板转负90度时，加工右侧



⑤ 桥板反转180度後，加工下侧

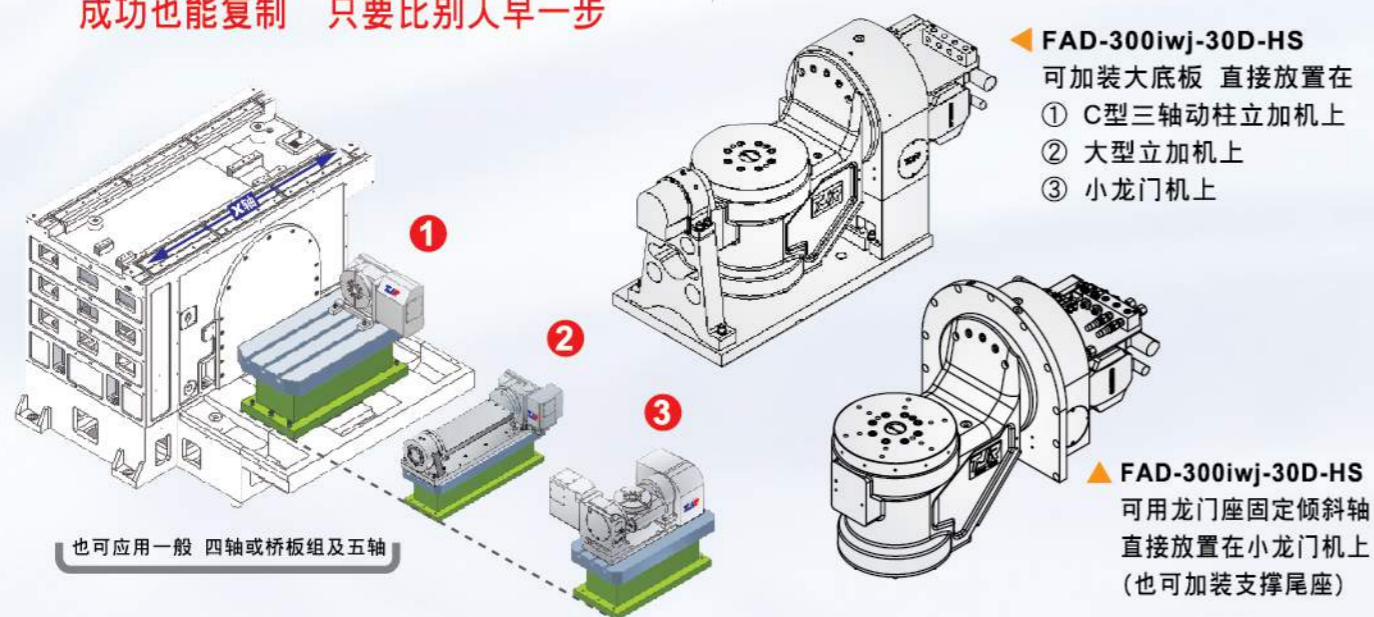


④ 气压转盘旋转90度後，加工上侧



您想领导趋势 这可能是必走之路
 成功也能复制 只要比别人早一步

五轴转台DDM(直结式电机)

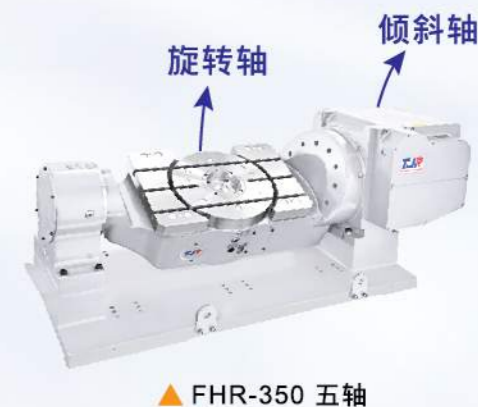


一机五用
 同一机身 可安装**五种**分度盘



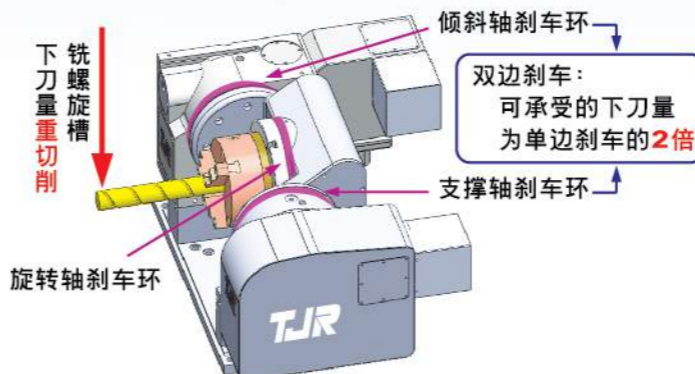
如下图

您选对品牌了吗? 加值 不加价!
无法取代的价值!
 五轴机, 重负载的倾斜轴
 “标配”日本制蜗轮蜗杆或合金钢蜗轮传动!



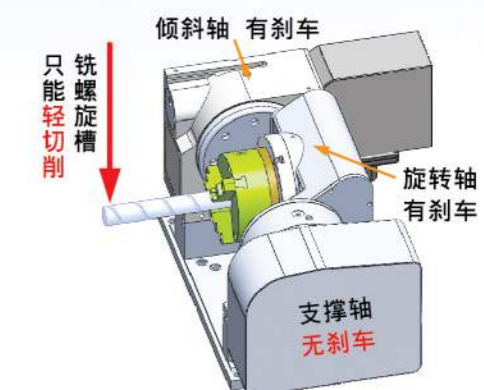
潭佳五轴4大优势

- ① 倾斜角度同业最大: $\pm 110^\circ$ (油刹) 可客制化加大角度
- ② 旋转轴. 倾斜轴. 支撑轴. 三轴皆采用 大面积环抱式 油压刹车机构(三刹)
- ③ 负载较重的倾斜轴采用耐磨的“日本制”蜗轮蜗杆 (标配) 或合金钢蜗轮传动
- ④ 倾斜轴. 旋转轴皆采用 径轴承



其他厂 五轴

- ① 倾斜角度: $-30^\circ + 110^\circ$
- ② 倾斜轴只有 单边刹车(支撑轴没刹车)
- ③ 负载较重的倾斜轴仅采用 自家自制的蜗轮蜗杆
- ④ 倾斜轴. 旋转轴仅采用 一般轴承



不问不知道! 一问吓一跳!

20年前旧款式

为何买车都要选近年新款式, 但是买转台却还选20年前旧款式?

查! 您今天所买到的产品跟20年前的一模一样吗?

判断方式: 20年来外型没变, 木模就没变! 故, 内部结构就没有升级!

趋势

今天的升级版

20年前的老机型

其他厂: 孔径小 轴承就小 轴承小 刚性就小

其他厂采用

油刹用 气刹用

小孔径

当今升级版

刚性! 重新定义

孔径大 轴承就大 轴承大 刚性就大

大孔径

德国发明 采用分度盘 专用 径轴向 轴承 能承受 径向及轴向 两方向重切削

哇~不升级 顶不住了

轴向切削

轴承支撑在中心部位 轴承小 孔径就小 刚性就越小

升级版的结构 稳如泰山

轴向重切削

轴承支撑在全圆周 轴承大 孔径就大 刚性就越大

选转台首重二点: 1.精度 2.刚性

日本制 蜗轮决定精度

TJR 轴承决定刚性

径向重切削

总重量 (下垂)

δ 变形量小 见右表

别找了!

只有在潭佳才能用小孔径的价格 买到 大孔径的转台

能让您感动的价值

TJR

超值

我的255转台, 孔径Ø80 能贯穿8油孔分配器 你的行吗?

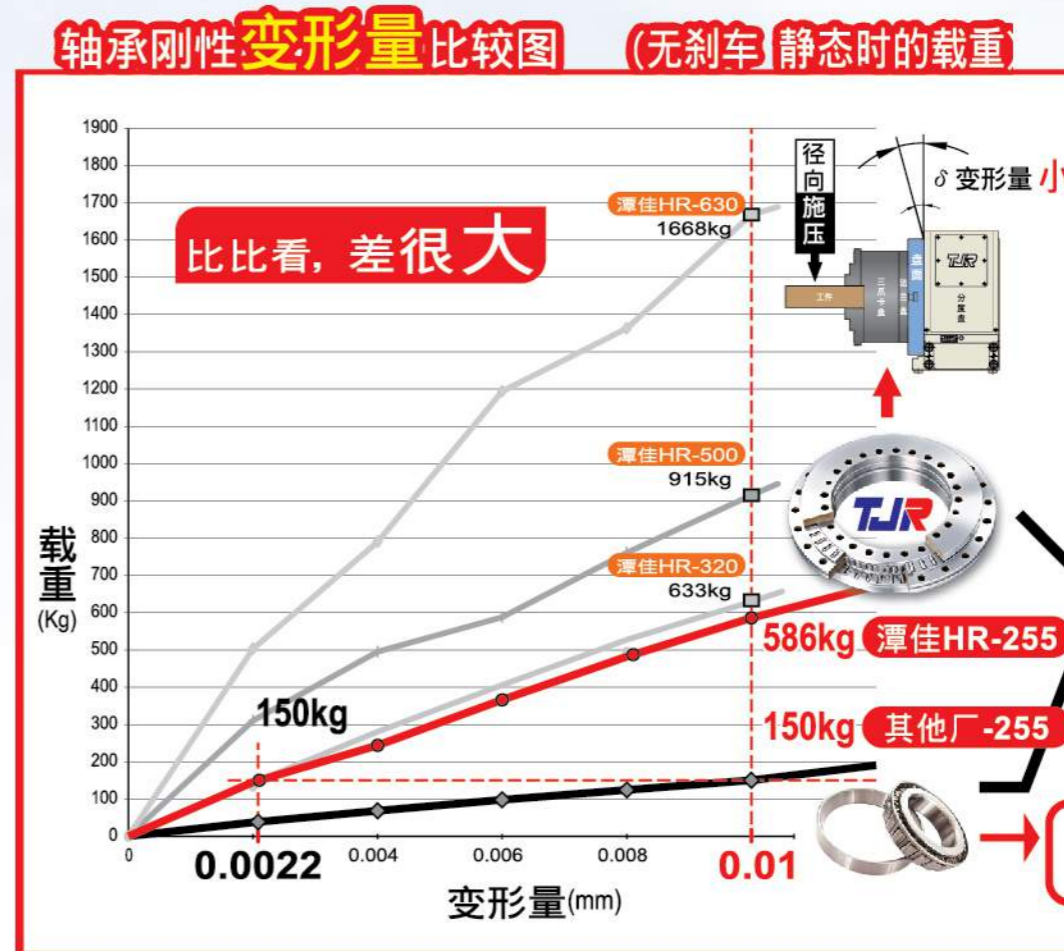
OH~ 我的不行!

8油孔分配器

HR-255

(另有内藏式) 自己可更换心轴承

大孔径 可变小 (买小孔径 却大不了)



评选分度盘性价比 切莫迷失在老牌里 看清转台有无升级 别误判会转就可以 多家长年结构如昔 买回古董摇头叹息

轴承决定刚性

这两种 轴承刚性 差 **3.9倍**

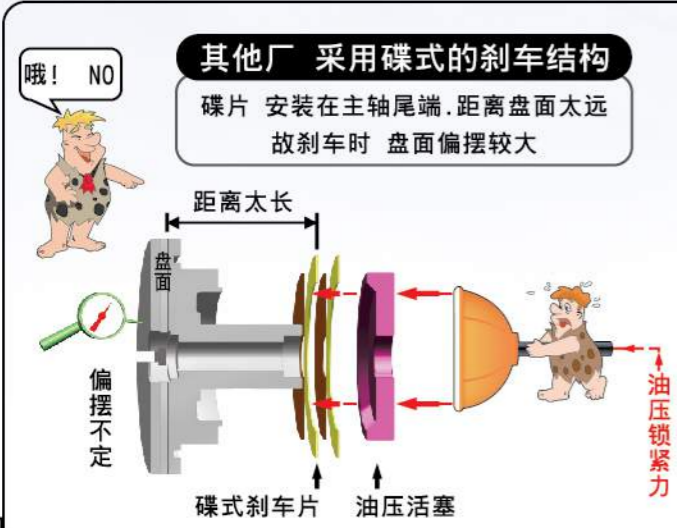
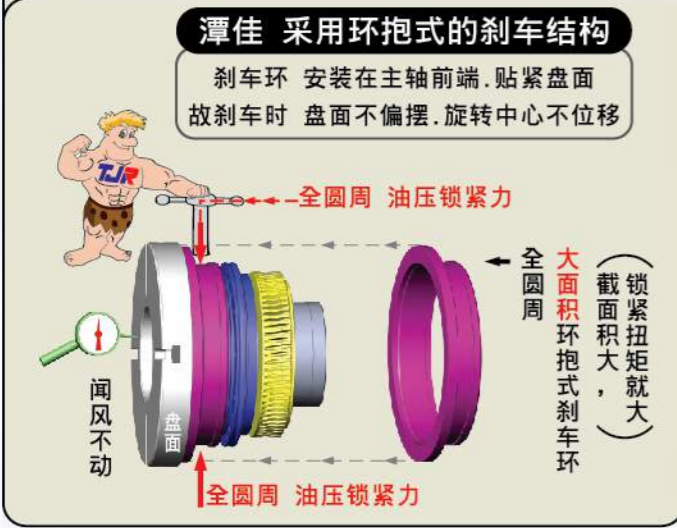
以用心超越日本

买日本品质的转台 不需再指定日本牌
潭佳完全能做出来 精准超稳定又省财

要省钱 从这里开始!



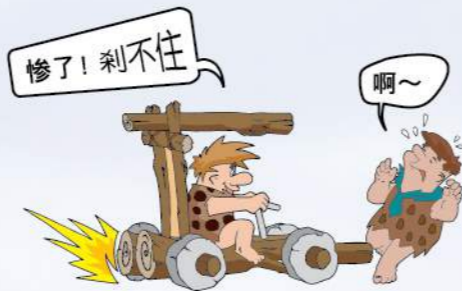
刹车结构的比较图



刹车! 不能妥协

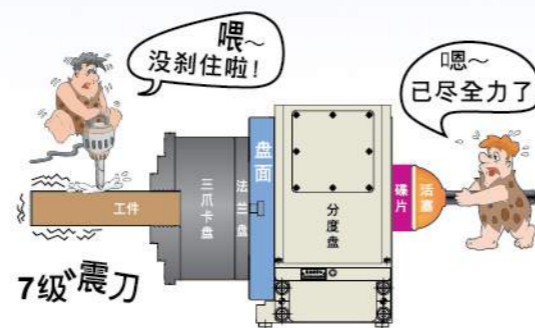
刹车结构的重要性

刹车不良的 车子: 会撞人



刹车不良的 转台: 会震刀

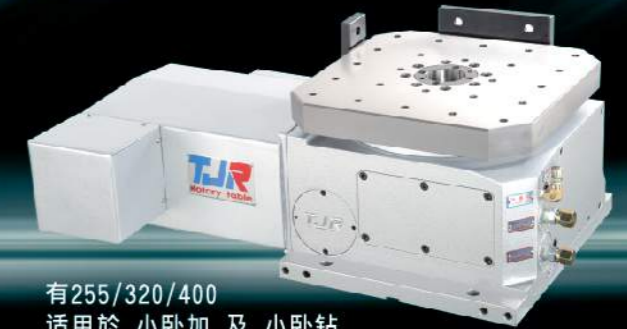
- ①加工圆棒型工件时, 会产生震刀现象
- ②使用过桥板(中板)加工时, 过桥板会颤抖并严重损伤蜗轮, 导致精度不准



呈现机械之美

令人渴望拥有

完美细致 极品诞生

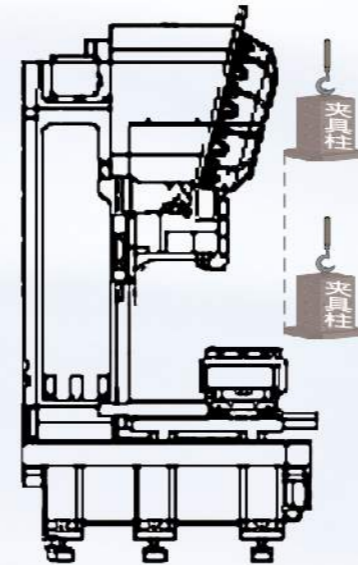


新趋势 未来的出路

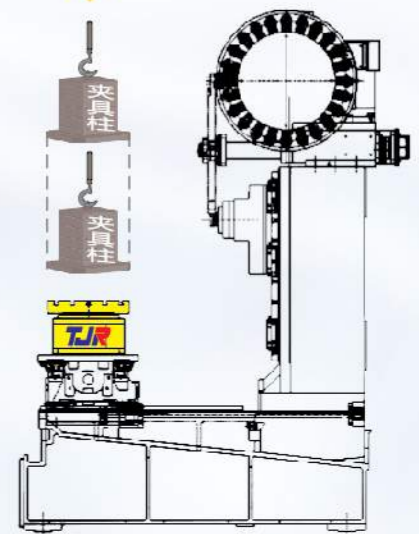
不必担心景气停滞
只要跟紧脚步

将立式变身卧式的优点

1. 做的人少, 竞争就小
2. 切削的废屑自然掉落不易残留在工件的凹腔内
3. 校刀空间大且便于吊装 夹具柱
4. 夹具柱的四个面可装夹多个工件, 故一人可操控2~3台机(节省人力)
5. 立式、卧式共用同一机座, 故占地面积不增加
6. 不须大成本, 只需在立式的机体上更换立柱及刀库即可变身为卧式

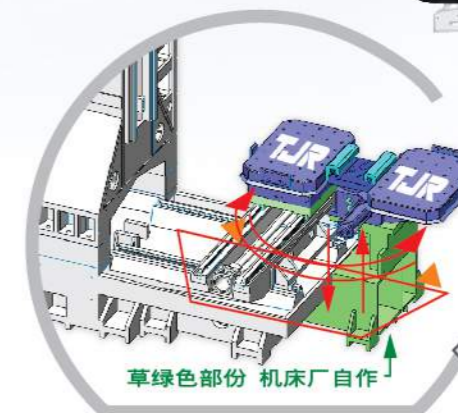
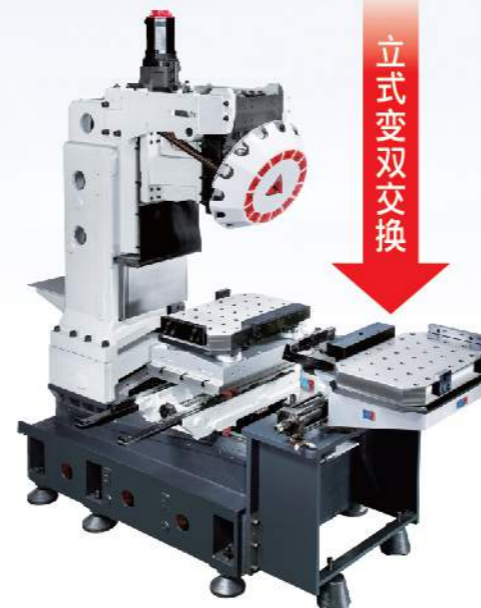


立式钻攻中心机



小型卧式钻攻中心机

立式变卧式



▲ CTU勾板式交换台
CTU交换台可迁就机床的板金设计要放置在机床的中间或侧边可随意

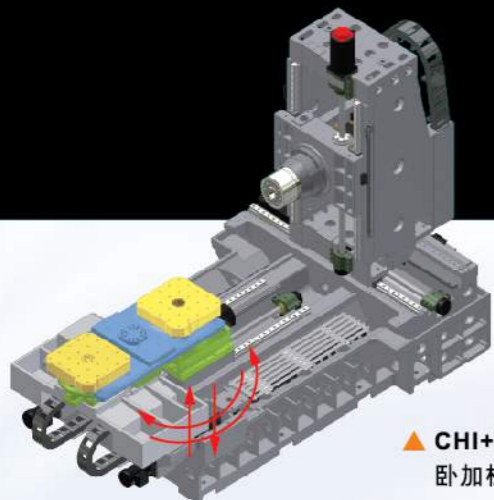
金属加工业
要解决缺工的危机
缺人手 先追加第四轴

▲ CTU搭配 钻攻机及立加机 应用示意图

传说中的强者
塑造交换的惊奇



挑战旋转的惯性 超乎想像的稳定



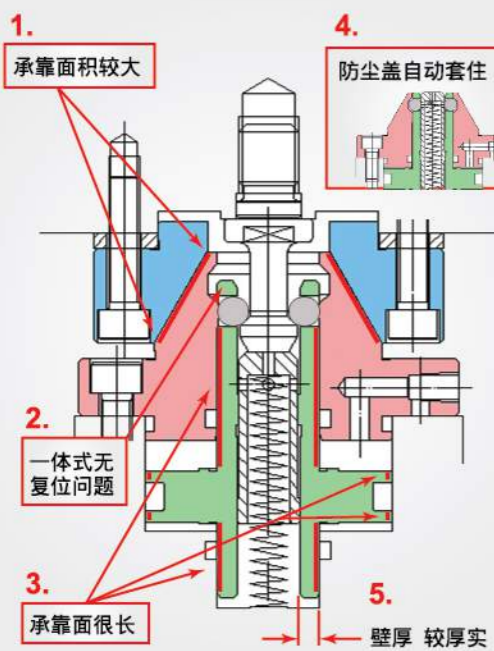
▲ CHI+CTH 搭配
卧加机应用示意图



▶ 定位锥：
油压强力拉紧

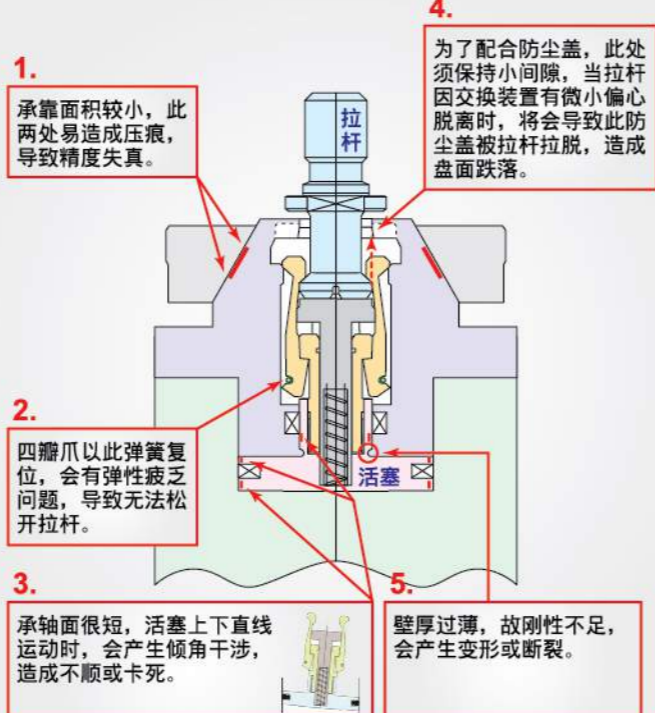
二种定位锥比较图

滚珠 锁紧方式



90%日本卧加机采用此方式

四瓣爪 锁紧方式



卧加机 您最不放心的机种

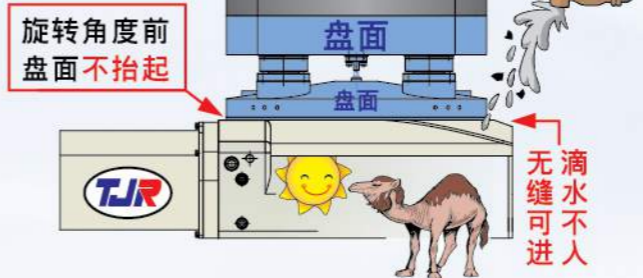
选对品牌



您会睡得比他更安心



卧加机结构的比较图



1片
2片
3片
三片式离合盘
定位精准±5秒
(本司不采用二片式)

潭佳 采用三片式离合盘

- 优势：
1. 可承载的负载较重
 2. 旋转角度时盘面不抬起 故毫无进水夹屑之虑
 3. 三片式可设计成 迷宫式+防尘环 的防水结构(二片式则不行)

其他厂



别轻忽 这个动作

旋转角度前 盘面会抬起



其他厂 采用二片式离合盘

1. 可承载的负载较轻
2. 旋转角度时盘面会抬起 故易进水夹屑
3. 防水密封圈 需承受旋转方向及上下抬起方向的摩擦 故易磨损进水夹屑
4. 两片式上下行程太短 故无法设计迷宫式的防水结构

价格优势 的比较图

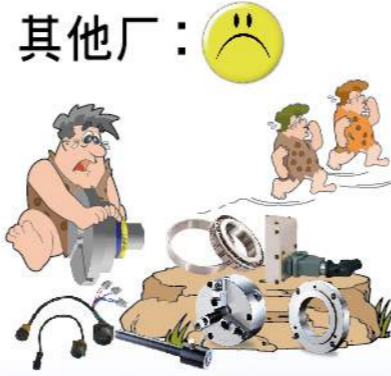


日本机与潭佳同价 = 日本机便宜
台湾机与潭佳同价 = 潭佳便宜
(因为潭佳的配置最高级)

售服态度的 比较图



买不到的价值
是贴心的售服
潭佳始终坚持



很恼火! 买到没售服
转台像废土 後悔已太迟

TJR 检验设备的 优势比较图

没有三座标 几何精度如何测? 是否高精度先看有无雷射

	三次元(三座标)检测仪 检测 几何精度	雷射(激光)测量仪 检验分度盘 分割精度
TJR	有 充分运用设备 各种校验 确实执行 胜	有 每台分度盘 都经过确实 的检验通过 胜
其他	无	无

忽略小细节 电机就泡水

您的转台钣金还在使用涂防水胶方式吗?
防水胶与切削液长期接触
易脆化进水!



滴水不进 全周边O型环密封
(全机型防水密封等级IP65)



珠光闪银面漆耐久决不让您的
新机在短时间内脱漆成为旧机

特殊机型



▲ AR-125-4W 四联轴

产品展示台

专注造型 完美精致 · 必定苛求 刚性精度

- AR系列 (气刹) 背後式 AR-125B-250B
- AR系列 (气刹) AR-125-250
- HR系列 (油刹) HR-210-800
- AD-260IB (直驱)
- FAD-170F / FAD-210F (双DD、气刹)
- FAD-170F-RC210 (旋: DD/倾: 滚子凸轮)
- FAR-125 双轴(五轴、气刹) FAR-170/210
- FAR-170-2W-RC255 双轴(五轴、气刹)
- FAD-300F-HS (双DD、气刹)
- FHR-255C (摇篮式) 双轴(五轴、三油刹) FHR-255CL (摇篮式、加长型)
- FHR-320 双轴(五轴、三油刹) FHR-320C (摇篮式)
- HHI-500x500 (油刹)
- FHR-400BCF 背後式 双轴(五轴、三油刹)
- FHR-400BCF 背後式 双轴(五轴、三油刹)
- FHR-630SN
- FHR-500C (摇篮式) 双轴(五轴、三油刹)
- FHR-630C 双轴(五轴、油刹)
- FHD-650-ID650 (油刹)
- CTU-400X600 / 500X700 (180°往复) 勾板式交换台 适用于C型立加机
- CTH + CHI-500/630 系列 (油刹) (托盘式交换台) + (双工作台分度盘) 适用于卧加机
- CHC-700X1090 平台式交换台 (180°往复) 适用于三轴动柱立加机