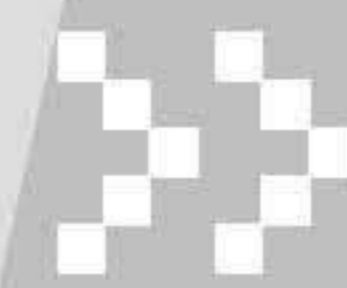




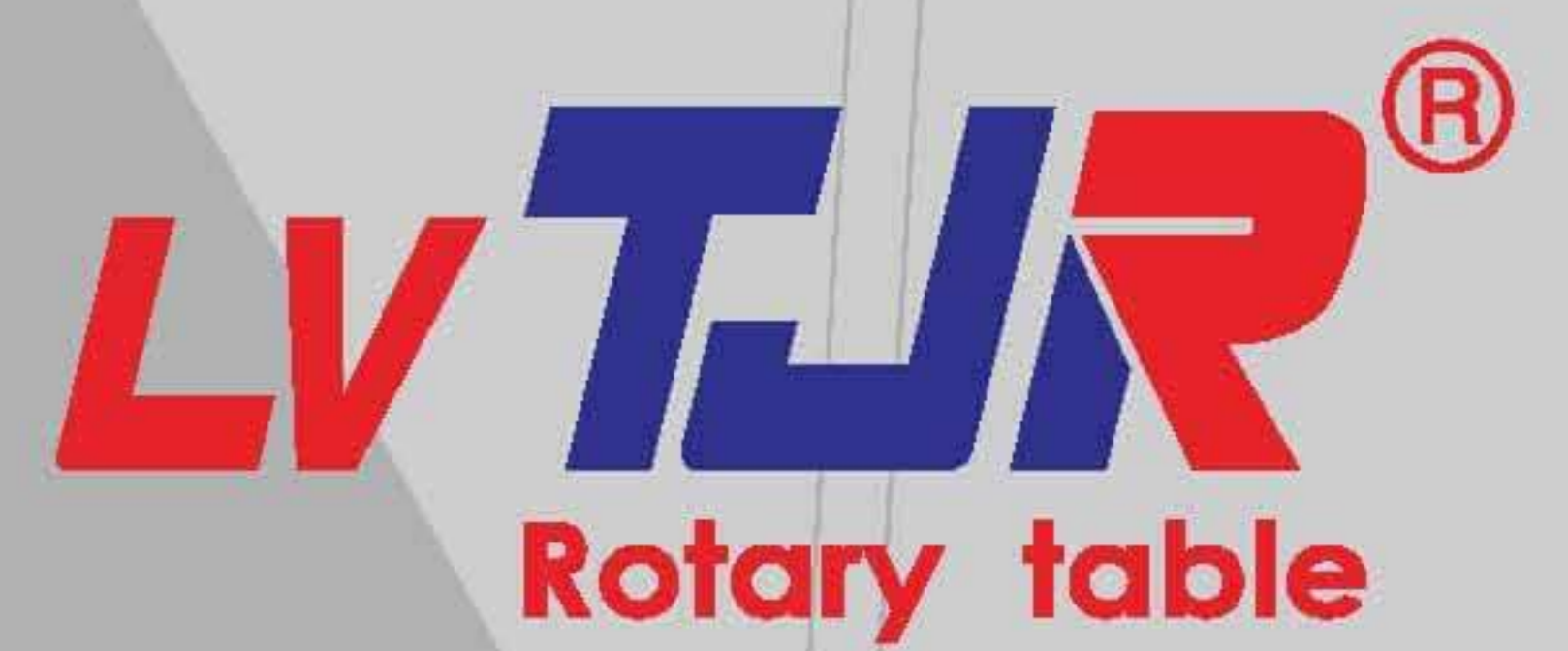
潭佳 數控分度盤



台灣精品



ROTARY TABLE



日本製 蝸輪



合金鋼 蝸輪



第14版

TJR Precision Technology
www.tjr.com.tw

剛性！重新定義

孔徑大 軸承就大
軸承大 剛性就大

能讓您感動的價值



合金鋼

蝸輪

(1) 超耐磨 (2) 扭力大

機型編碼舉例：
ARs-170
HRs-255
FHRs-320
FHRs-400CF



大孔徑



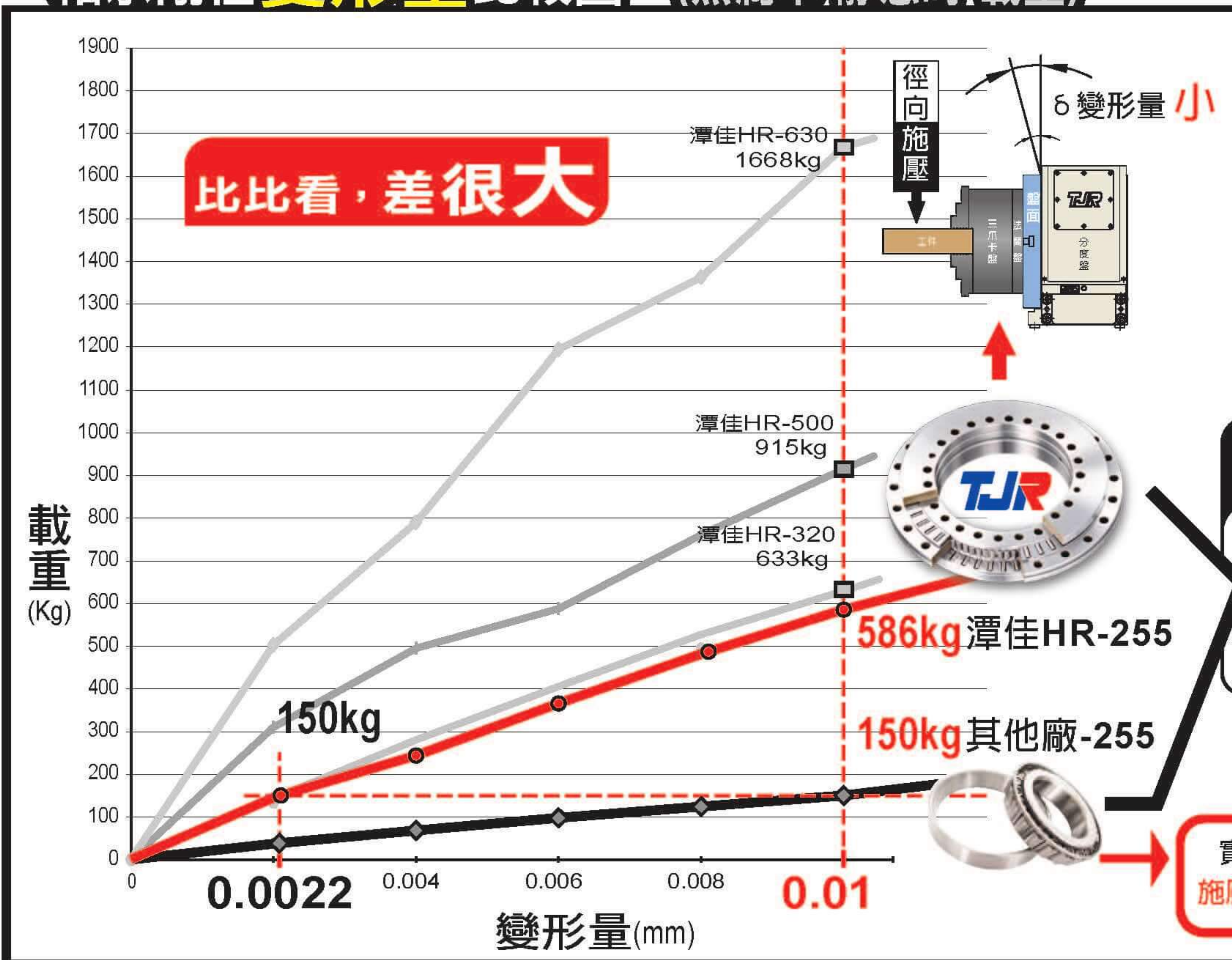
德國發明

採用分度盤 專用徑軸向軸承
能承受 徑向及軸向 兩方向重切削

日本製造

獨特 高張力黃銅
穩定耐磨 壽命是鋁青銅的2.6倍

軸承剛性變形量比較圖 (無剎車靜態時載重)



孔徑大
軸承就大
剛性就越大

軸承決定剛性

這兩種 軸承剛性
差 **3.9** 倍

實例：前後安裝兩個 軸承
施壓150Kg 即變形0.01mm

您想領導趨勢 這可能是必走之路
成功也能複製 只要比別人早一步

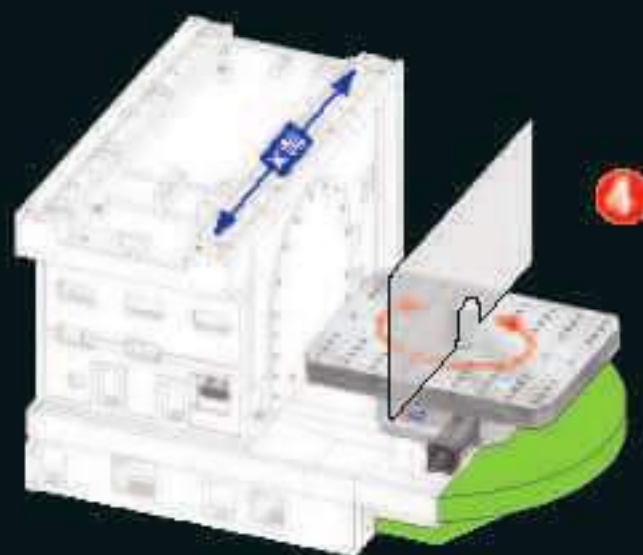
五軸可當立車使用 1500-2500rpm (旋轉軸)



也可應用一般 四軸或橋板組及五軸

一機五用

同一機身 可安裝五種分度盤

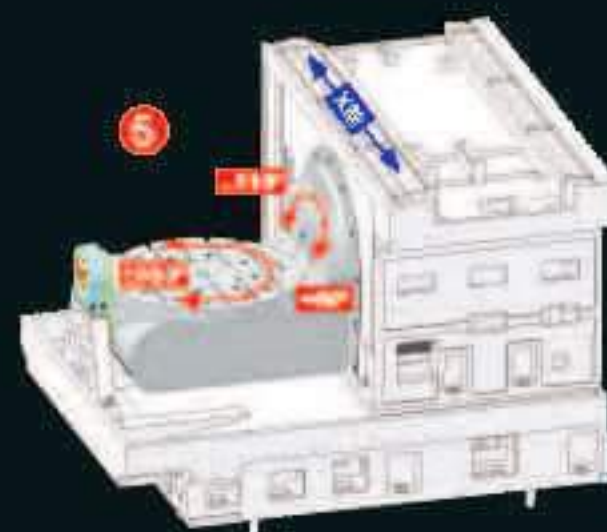


交換台立加機 專用 (三軸動柱型) 特點: 180°往復(雙攻位)
一攻位: 在加工
一攻位: 上下料

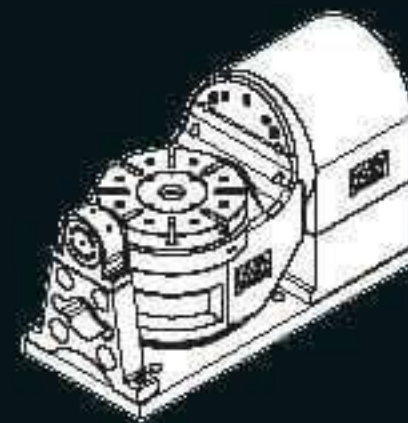
單臂式轉台的傾斜軸, 更講究
穩定性的需求, 只有大孔徑
徑向軸承, 才能滿足所求!

五軸立加機 專用
(三軸動柱型)

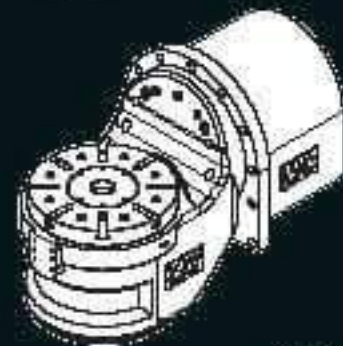
特點: 加工干涉小且工件
左右傾斜時一目了然



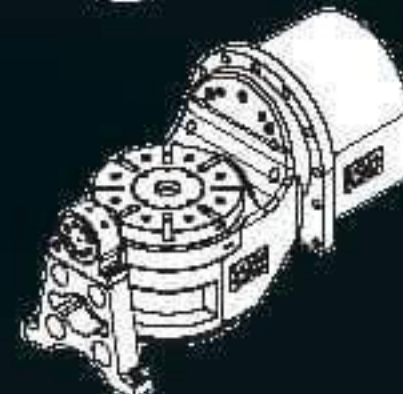
FHR-630SN
單臂



FAD-300iwj-30D
單臂(底板式)
適用於立加機



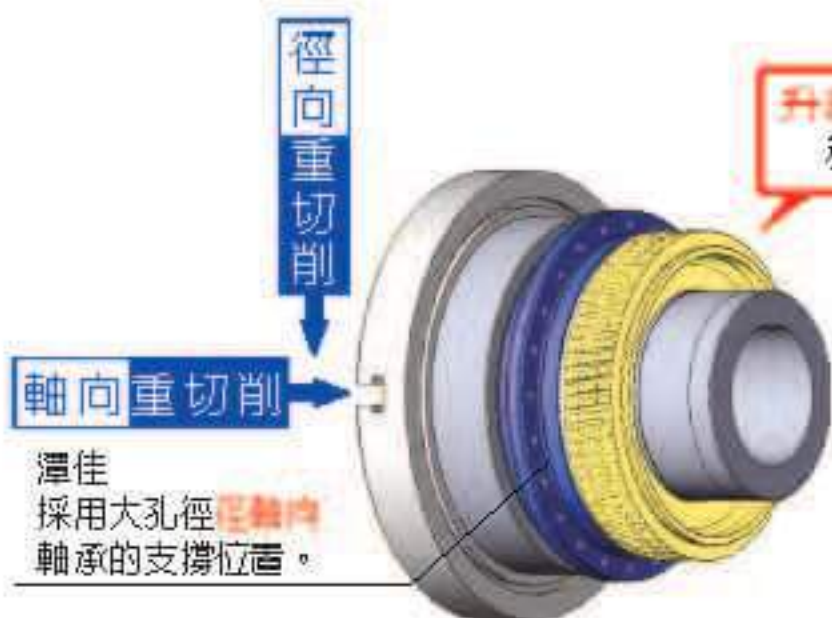
FAD-300iwj-30D
單臂(無支撐座)
適用於三軸動柱機



FAD-300iwj-30D
單臂(有支撐座)
適用於三軸動柱機

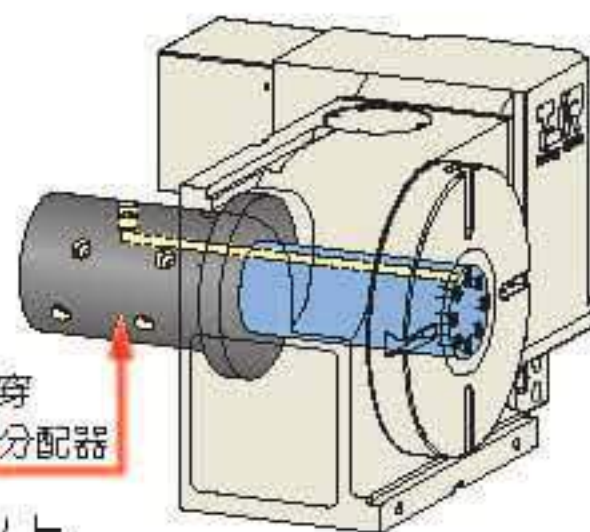
剎車機構的優勢

TJR	其他廠
<p>大孔徑環抱式 全圓周油壓剎車</p> <p>勝</p> <p>1) 夾固面積大 2) 剎車機構盤緊靠在分度盤盤面, 鎖緊時具有較高剛性</p> <p>因此能承受重切削負載</p>	<p>碟式剎車</p> <p>1) 夾固面積小, 難於將工件鎖緊於正確位置 2) 剎車盤與分度盤盤面距離較遠, 導致盤面偏擺較大, 剛性較低</p> <p>僅適合於輕切削加工</p>
<p>環抱式剎車鎖緊機構</p> <p>全圓周油壓</p>	
<p>環抱式剎車鎖緊機構示意圖</p>	



※因為大孔徑軸承支撐在盤面外圓的周邊, 故剛性強, 耐重切削。

升級版的結構
穩如泰山



HR-255以上
皆為大孔徑設計, 只需更換心軸套, 則大孔徑可變小 (小孔徑大不了)



滴水不進, 全周邊O型環密封。
(全機型防水密封等級IP65)



珠光閃銀, 面漆耐久, 決不讓您的
新機在短時間內脫漆成為舊機。

機型頁碼索引

說明	機型代碼	頁碼
	分度盤五大特色	1~2
	機型頁碼索引	3~4
教學篇	分度盤選型前 必須先了解的事項	5~6
0.001° 千分之一度 任意角度	 AR系列：氣割(電機右置型) AR-125R、AR-170R AR-210R、AR-250R	7~8
	 AR系列：氣割(電機左置型) AR-125L、AR-170L AR-210L、AR-250L	9~10
	 AR系列：氣割(電機後置型) AR-125B、AR-170B AR-210B、AR-250B	11~12
	 HR系列：油割 HR-210、HR-255、HR-320 HR-400、HR-500、HR-630 HR-800	13~15
		HR-320B、HR-320B-2W、HR-400B
四軸半 傾：手動 旋：數控	 MTHR系列：傾：手動，旋：數控 MTHR-255	16
數控 齒式油割 (1°或5°)	 HI系列：齒式油割 固定角度 HI-255、HI-320 HI-400、HI-500 (1°或5°)	19~20
雙臂式 雙軸(五軸) 0.001°	 FAR系列：氣割 FAR-125/125B FAR-170/170A/170B	21~22
		FAR-100SN/FAR-160SN
	 FAR系列：氣割 FAR-210/210B/210L	23~24
	 FHR系列：油割 FHR-255C/255CL FHR-320/320C FHR-350BC/400BC/400CF/400BCF FHR-500C/630C	25~30
單臂式 雙軸(五軸) 0.001°	 FHR系列：油割 FHR-630S/630SN/630SM FHR-400S FHR-650S-525/650S-550	31~34

機型頁碼索引

說明	機型代碼	頁碼
非數控 齒式油劑 (等份分度)	 HC系列：齒式油劑 固定角度 HC-255A、HC-320A HHC-500 (2、4、8、12、24等份)	35
平台式交換台 三軸動柱 立加機用	 CHC系列：平台式交換台(180°往復) CHC-700 x 910 CHC-700 x 1090	36
單工作台 臥加機用	 HHI系列：齒式油劑(1°或5°) HHI-320/400/500 /630/800/1000 HHR系列：油劑(0.001°) HHR-400/500	37~38
勾板式 交換台 立加機用	 CTU系列：勾板式交換台(180°往復) CTU-400 x 600 CTU-500 x 700	39~40
雙工作台 及托盤式 交換台 臥加機用	 CHI系列：齒式油劑(1°或5°) CHI-400/500/630L CHR系列：油劑(0.001°) CHR-400/500/630L CTH系列：托盤式交換台(180°往復) CTH-400/500/630	41~46
圓盤尾座	 RTA系列：氣劑 RTA-125/170/210/250 RTH系列：油劑 RTH-255/320/400A	47
手動 頂針尾座	 TJ系列：頂針不可換式 TJ-125~400 TTJ系列：頂針可換式 TTJ-125~400	48
氣/油壓 頂針尾座	ATJ/ATTJ系列：氣壓式 HTJ/HTTJ系列：油壓式	
二聯軸 0.001°	 多聯軸系列：氣劑 (2W系列：二聯軸) AR-125-2W/170-2W/210-2W (3W系列：三聯軸) AR-125-3W/170-3W/210-3W (4W系列：四聯軸) AR-125-4W	49~50
周邊+精度檢驗表	周邊功能附件與幾何精度檢驗 分割精度檢驗	51~57
	產品行銷世界分佈圖	58

銷售必讀教學編

分度盤選型前 必須先了解的事項

1 工件的材質：

- A：鋁、銅等材質，可選AR系列(氣劑)。
- B：鑄鐵、鋼等材質，請選HR系列(油劑)或HI系列(齒式油劑)

2 工件的精度要求：

- A：20秒以內可選AR系列(為任意角度之分度盤)。
- B：15秒以內可選HR系列(為任意角度之分度盤)。
- C：10秒以內可考慮加裝光學尺(圓光柵)；但圓光柵價格比較高，所以如果只做定位加工時可考慮改選HI系列(可達±5秒)，但HI系列為(1°或5°)之倍數的**固定角度**之分度盤，故不可作**連續切削**加工(見19頁)

3 工件的形狀及尺寸：

- A：如是圓棒型，則請加購三爪卡盤及頂針尾座(如右①示意圖)在選用三爪卡盤時，卡盤的外徑不要大於盤面直徑，卡盤對工件的夾持尺寸範圍(見52頁)。
- B：如是奇型異狀，且一次要加工2個以上的工件(見51頁)，則請加購圓盤尾座(如右②示意圖) [另，L型塊、大底板、中板(過橋板)可請夾具商製作]。

※在使用過橋板時，過橋板的寬度尺寸儘量不要大於盤面直徑。

4 可承受負載：

先確認分度盤可承受工件的負載，再確認機床可承受的總負載，再將預選的分度盤、尾座、L型塊、中板(過橋板)、大底板、工件、夾具等重量合計，如果超重則先判斷工件的材質如是鋁合金或其他輕材料，只是形狀支節過長，活動旋徑需求過大，造成必需選擇大型分度盤，則此時可將分度盤改選小一號的，再另加墊高塊即可減重，且價格也較低又能滿足工件的活動旋徑。

5 確認Y軸方向的干涉：

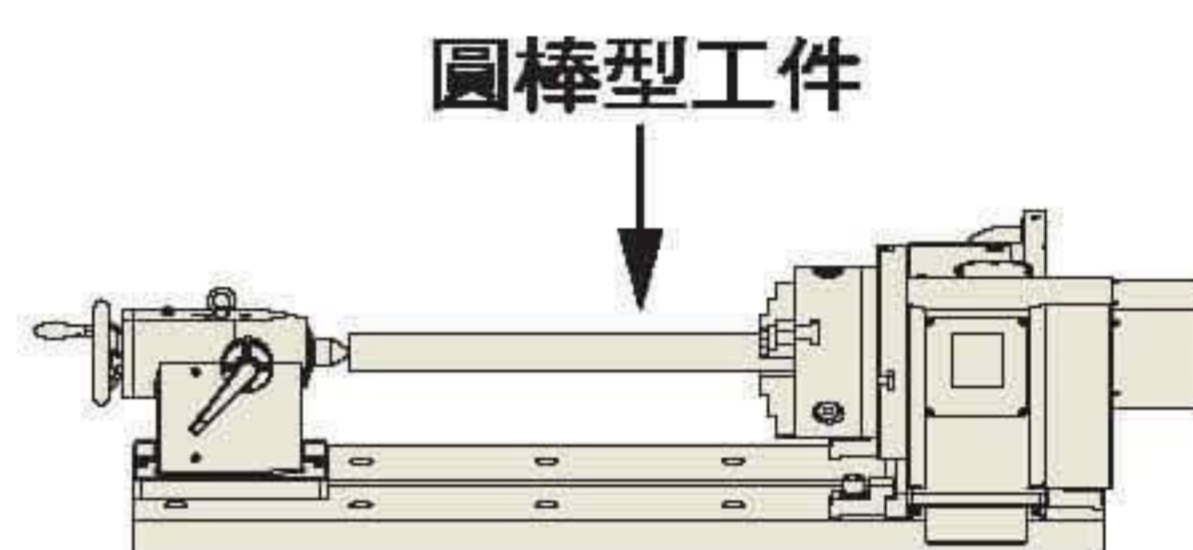
先確認預選的分度盤放在機床工作台上是否有干涉？請先將立加機Y軸移到原點后測量工作台中心槽到機床移門鉸金處的尺寸[如還有450mm]，則再查核分度盤的盤面中心線到電機罩尾端(不含接線盒)的尺寸(如HR-255R只有420mm)，(如右③示意圖)則分度盤確定不會撞到移門鉸金，故可選用HR-255R(立臥兩用)機型。

反之，如果會撞到移門鉸金，則請改選HR-255N(縮小鉸金，只有346mm)(如右③-1示意圖)

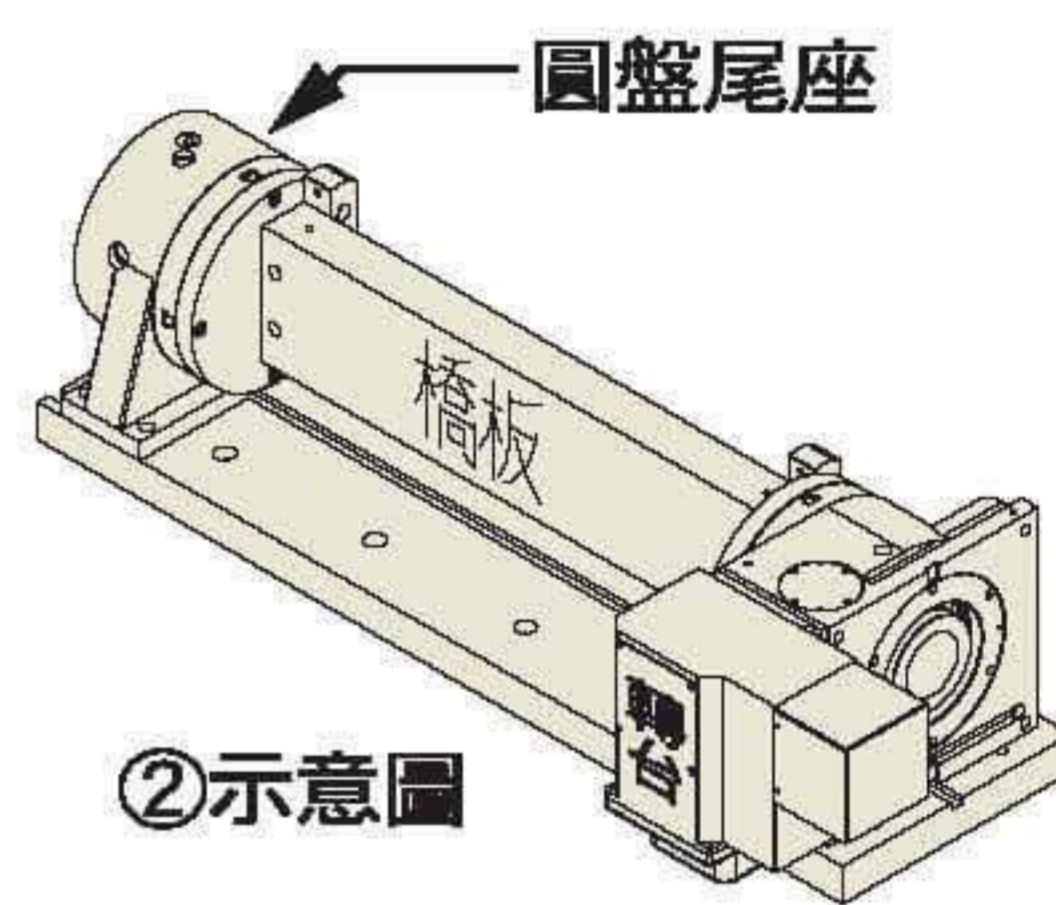
6 確認放置工件的可用空間：

請先確認機床工作台長度(如只有950mm)，如果選用HR-255N分度盤+RTH-255圓盤尾+橋板，(見51頁資料表，即可獲得“E”中板(過橋板)的空間有700mm可放置工件。因此大底板必須做到1148mm，此時大底板會比機床工作台約大200mm(也就是兩邊會各突出100mm，這是**最大的容許突出量**)。

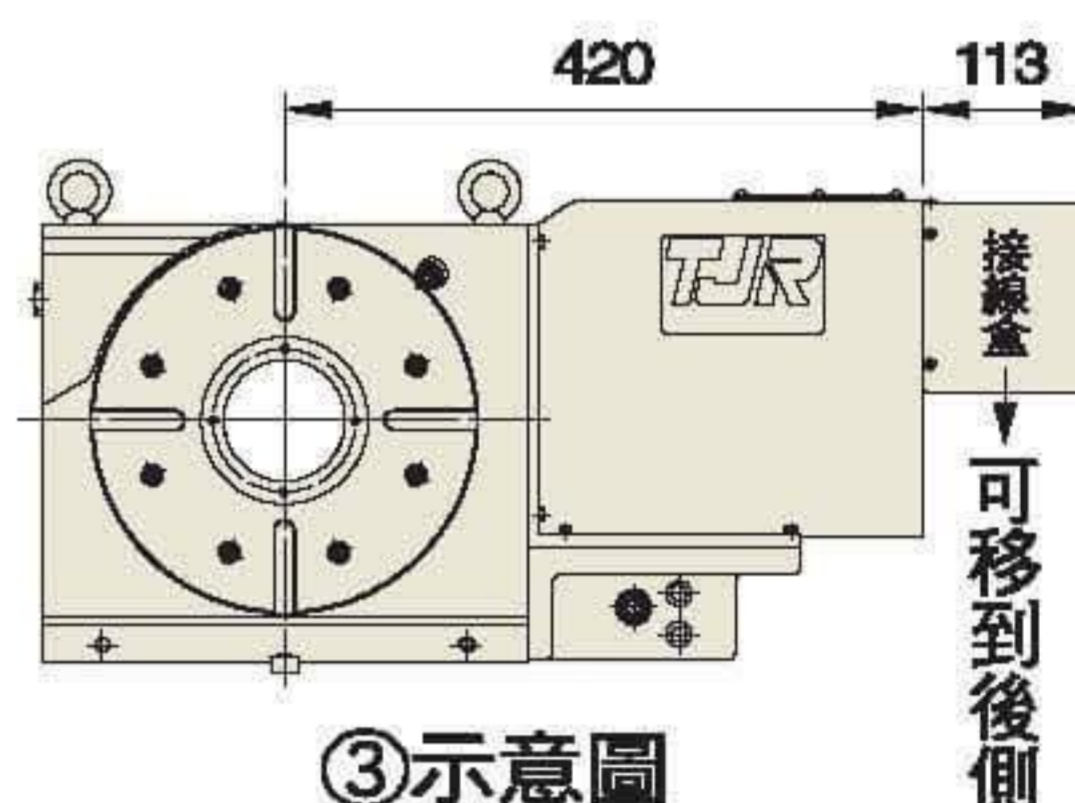
“E”的空間及“J”的厚度及“H”的寬度(如右④示意圖)，儘量不要超過本公司的表格設定值。(見51頁的數據表)



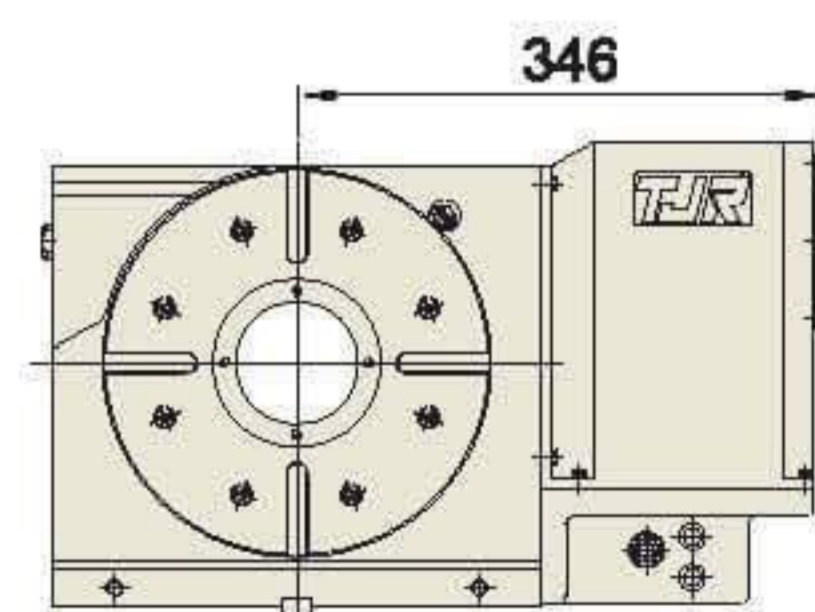
①示意圖



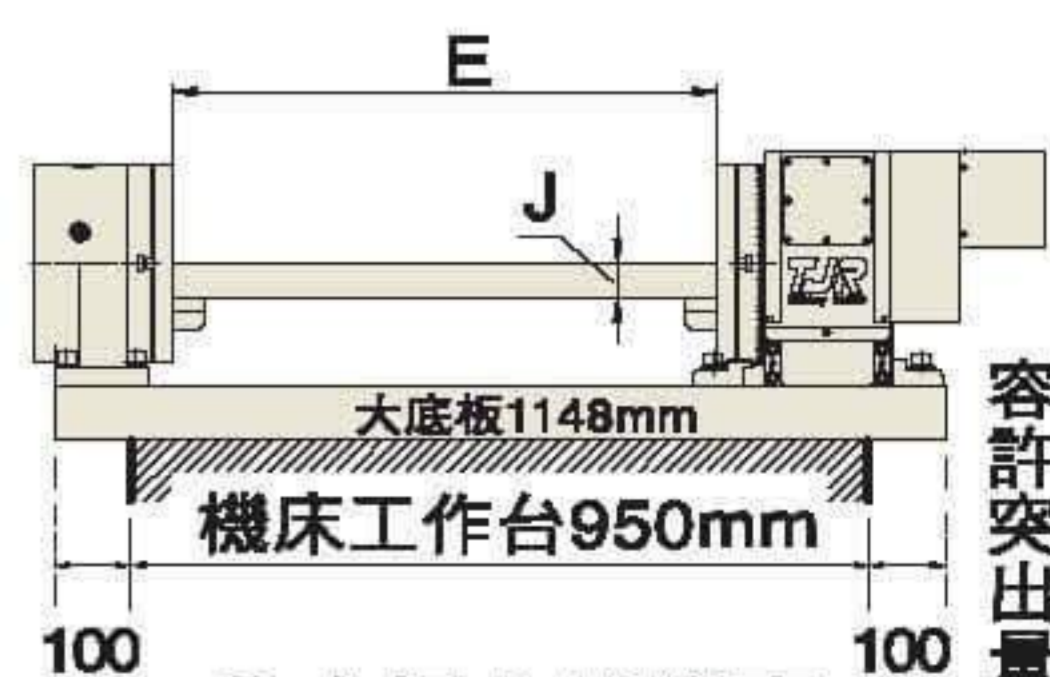
②示意圖



③示意圖



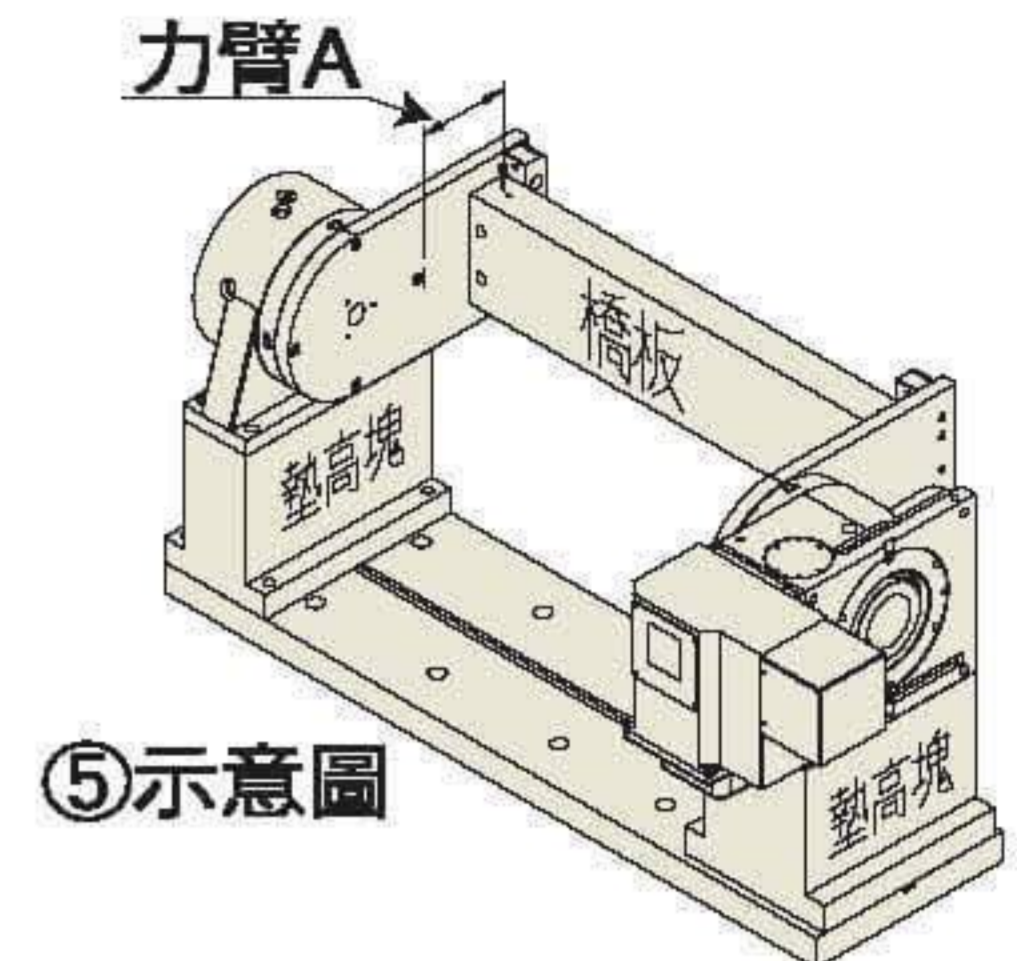
③-1示意圖



④底板大於機床工作台的示意圖

7 嚴肅提示：

凡購買分度盤+圓盤尾座，且要設計搭配搖籃式夾具(如右⑤示意圖)時，因力臂(A)這段已超出盤面(墊高塊越高，力臂A越長，越不合機械常識的負載)造成偏心加工時，會嚴重磨損蝸輪請務必告知本司，否則本司不負責任。



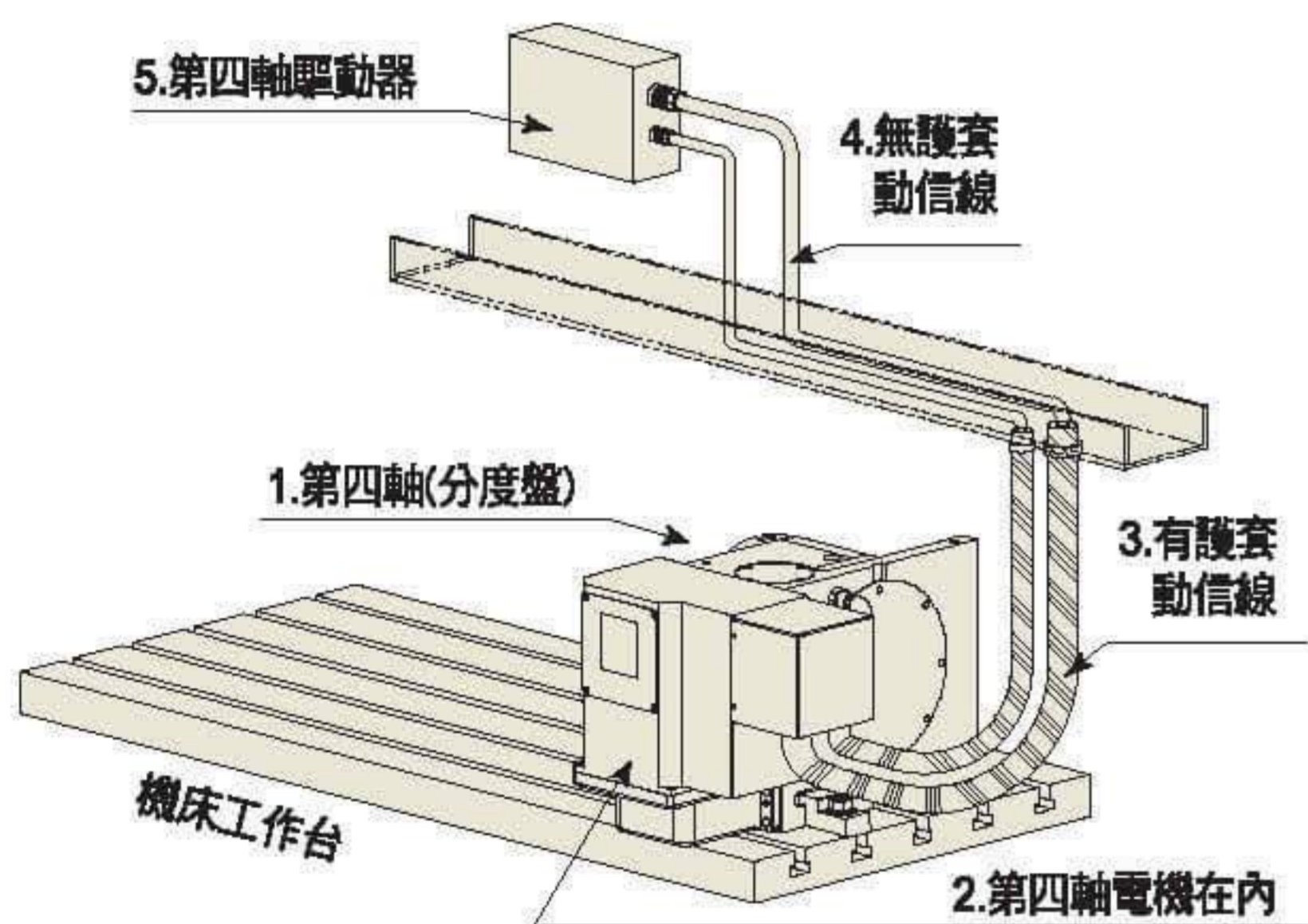
⑤示意圖

8 所謂預留第四軸的接口(介面)：

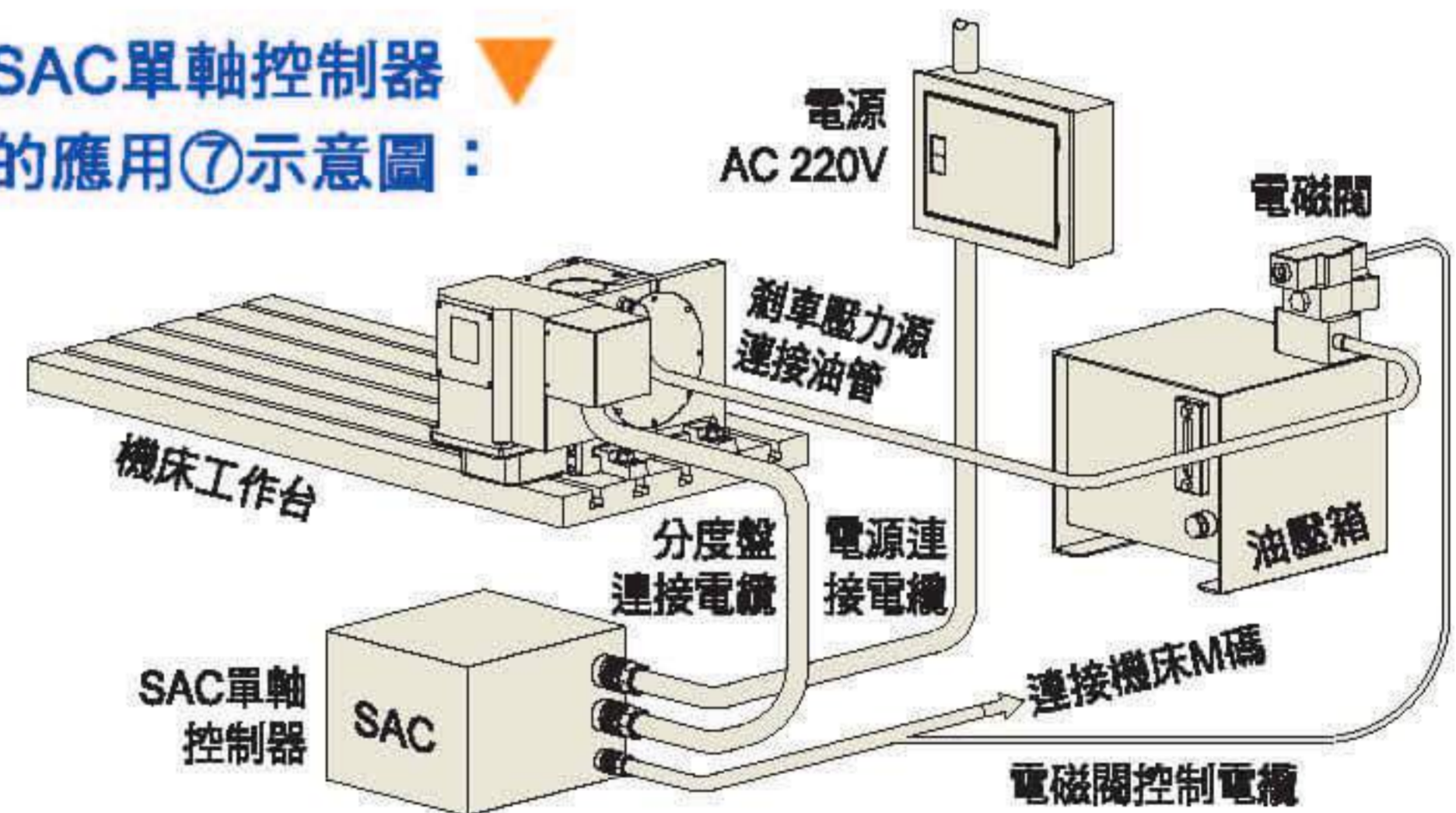
就是除了如下圖所示：①分度盤②第四軸的電機③有護套的動信線④無護套的動信線⑤第四軸的驅動器。除了這五個大硬件(如下⑥示意圖)之外，機床上必須為第四軸做預留的各個小硬件或PLC軟件都稱為預留第四軸接口。

- (A) 如果機床有那些預留第四軸的接口,則事後何時想追加同系統的第四軸做(四軸聯動)時,皆可隨心所欲。
- (B) 如果機床無那些預留第四軸的接口,但事後想追加第四軸則可選用本司所提供的系統SAC單軸控制器(如下⑦示意圖),但這個單軸控制系統不能與機床的X、Y、Z三軸的任一軸聯動只能第四軸動完,另三軸再動。切記!

※第四軸五大硬件⑥示意圖：



9 SAC單軸控制器的應用⑦示意圖：



★使用SAC或AIC控制器，不管您的機床使用任何廠牌的控制系統，只要在機床上有預留一個M碼(可接收回授信號的M碼)，即可輕鬆安裝使用。

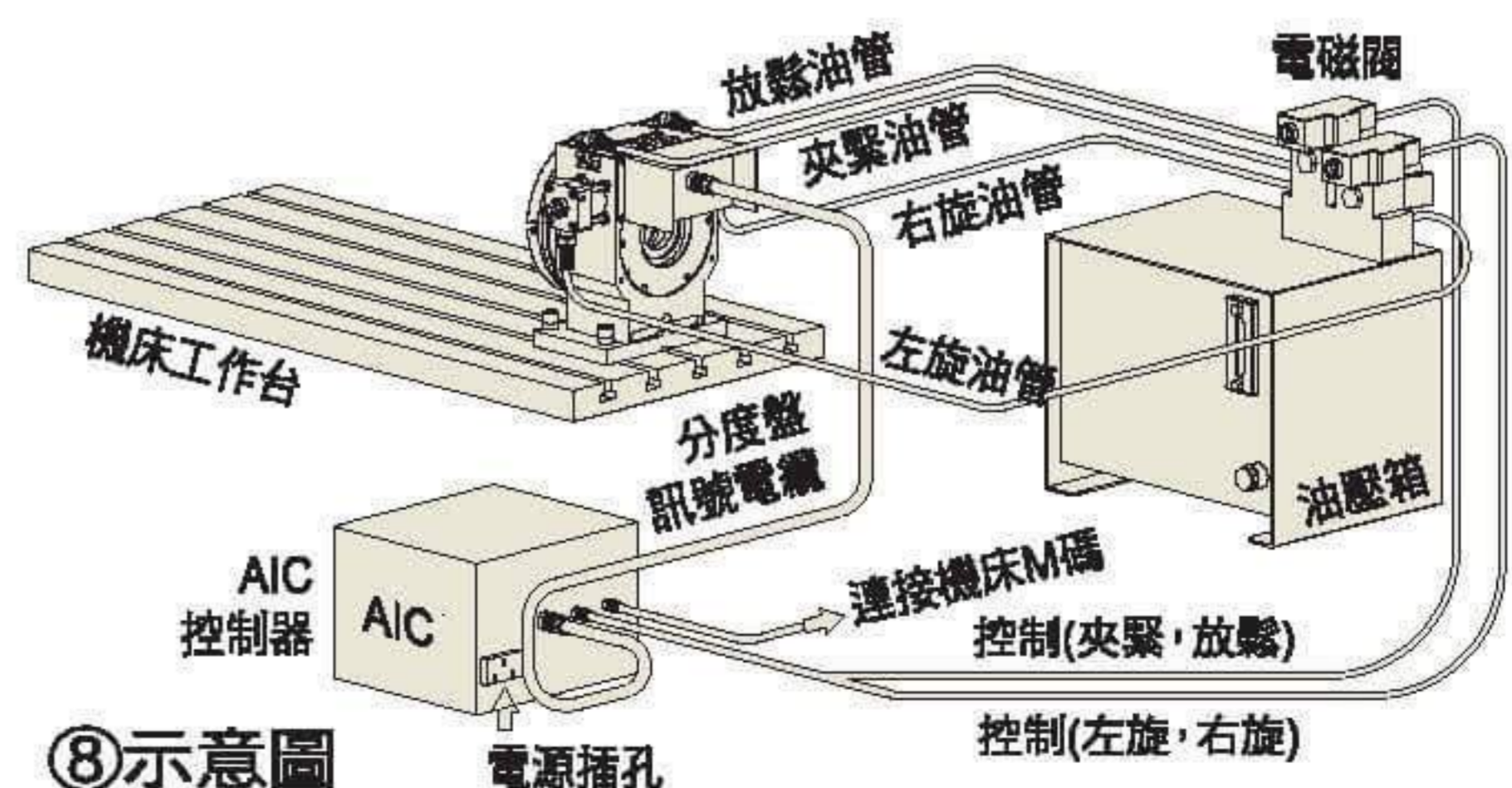
10 AIC油壓控制器的應用⑧示意圖：

(此控制器不適用於數控分度盤，僅適用於HC系列(見35頁)油壓等份分度盤)

優點：分割精度±5秒，因無數控系統，故整套費用較低。

缺點：不能與任意三軸聯動，只能2、4、8、12、24固定等份分度。

備註：如不購買AIC油壓控制器，則貴司可自行編寫等份專用的PLC。



⑧示意圖



改變造型也能改變價值與銷量

數控0.001° (千分之一度)分度盤

AR系列 (強力型氣刹、電機右置型)

AR-125R / 170R / 210R / 250R



▲ AR-125R



◀ 優勢

採用徑軸向軸承



▲ AR-170R



▲ AR-210R



▲ AR-250R

精度檢驗標準：日本JIS

另有油刹：HR-170R/210R/250R 鎖緊距離增大

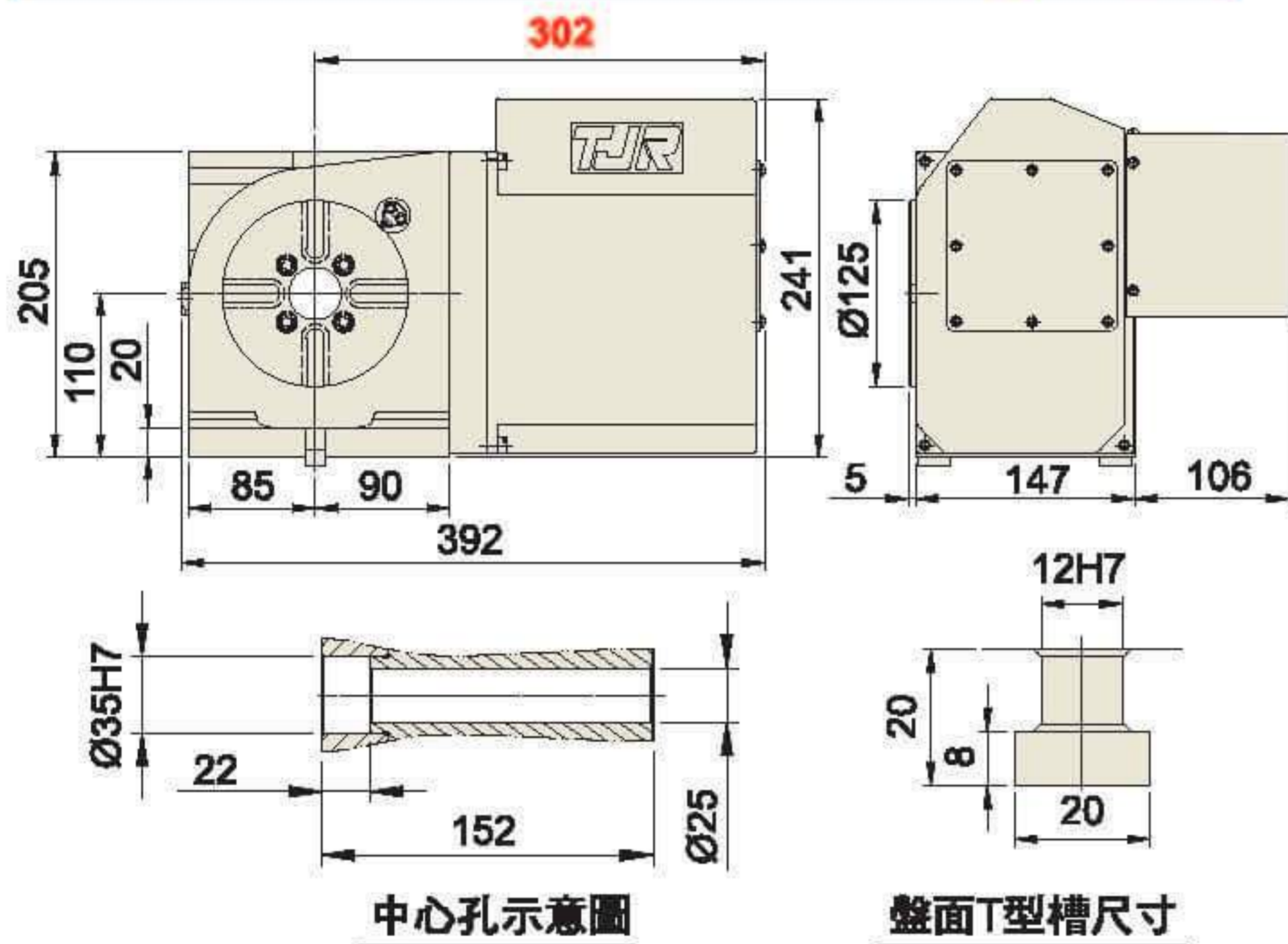
型號	單位	AR-125R	AR-170R	AR-210R	AR-250R	
盤面直徑	mm	Ø 125	Ø 170	Ø 210	Ø 250	
盤面中心孔直徑	mm	Ø 35H7	Ø 67	Ø 67	Ø 67	
心軸套內孔直徑	mm	-	Ø 40H7	Ø 40H7	Ø 40H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø 25	Ø 40	Ø 40	Ø 40	
中心高度 (立式使用)	mm	110	135	160	160	
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	152	152	152	160	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7	
底部導槽寬度	mm	14h7	18h7	18h7	18h7	
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	40	20	20	20	
重複精度	sec.	4	4	4	4	
鎖緊方式 (使用壓力：氣壓)	kg/cm ²	6	6	6	6	
鎖緊扭矩	kg-m	13	31	31	31	
伺服馬達型號	FANUC	錐軸帶鍵	α4is / β4is	α4i / α8i / β8is	α4i / α8i / β8is	α4i / α8i / β8is
	三菱	錐軸(台)	直軸(陸)	HF-75 / 105	HF-54 / 104	HF-54 / 104
減速比	-	1 : 60	1 : 90	1 : 90	1 : 90	
盤面最大轉速(以FANUC α 電機計算)	r.p.m	83.3	44.4	44.4	44.4	
容許負載慣性容量(臥置使用時)	kg.cm.sec ²	2	5.4	8.3	11.7	
容許工件荷重	立式	kg	50	75	75	75
	使用尾座	kg	100	150	150	150
	臥式	kg	100	150	150	150
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	1000	1450	1450	1450
	FxL	kgf.m	45	100	100	100
	FxL	kgf.m	13	31	31	31
容許切削扭矩	kg.m	9	18	18	18	
轉台重量 (不含馬達)	kg	34	50	55	58	

選用潭佳轉台也能改變機床形象



NEW 強力型氣割

AR-125R

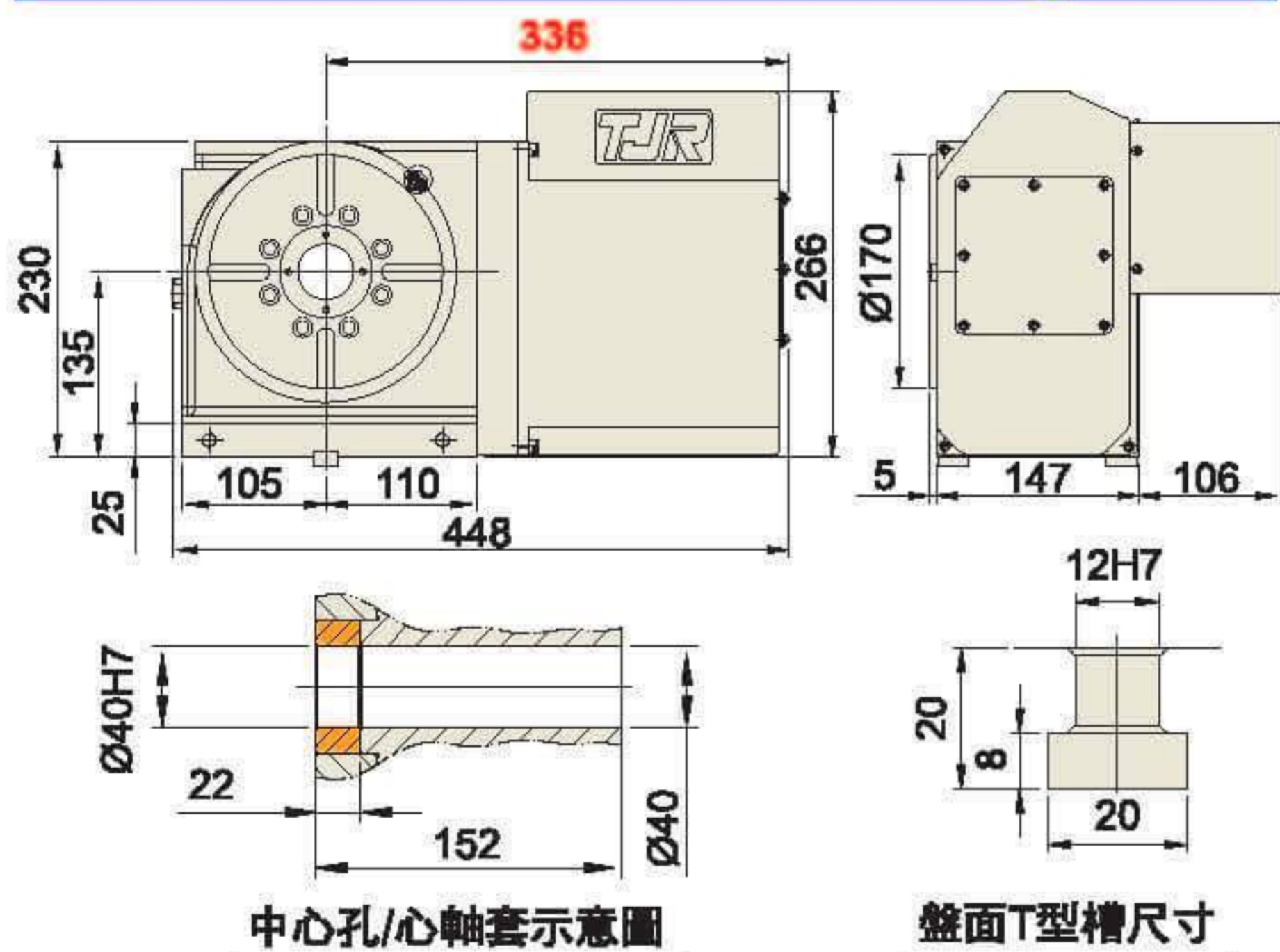


中心孔示意圖

盤面T型槽尺寸

NEW 強力型氣割

AR-170R HR-170R(油剎)

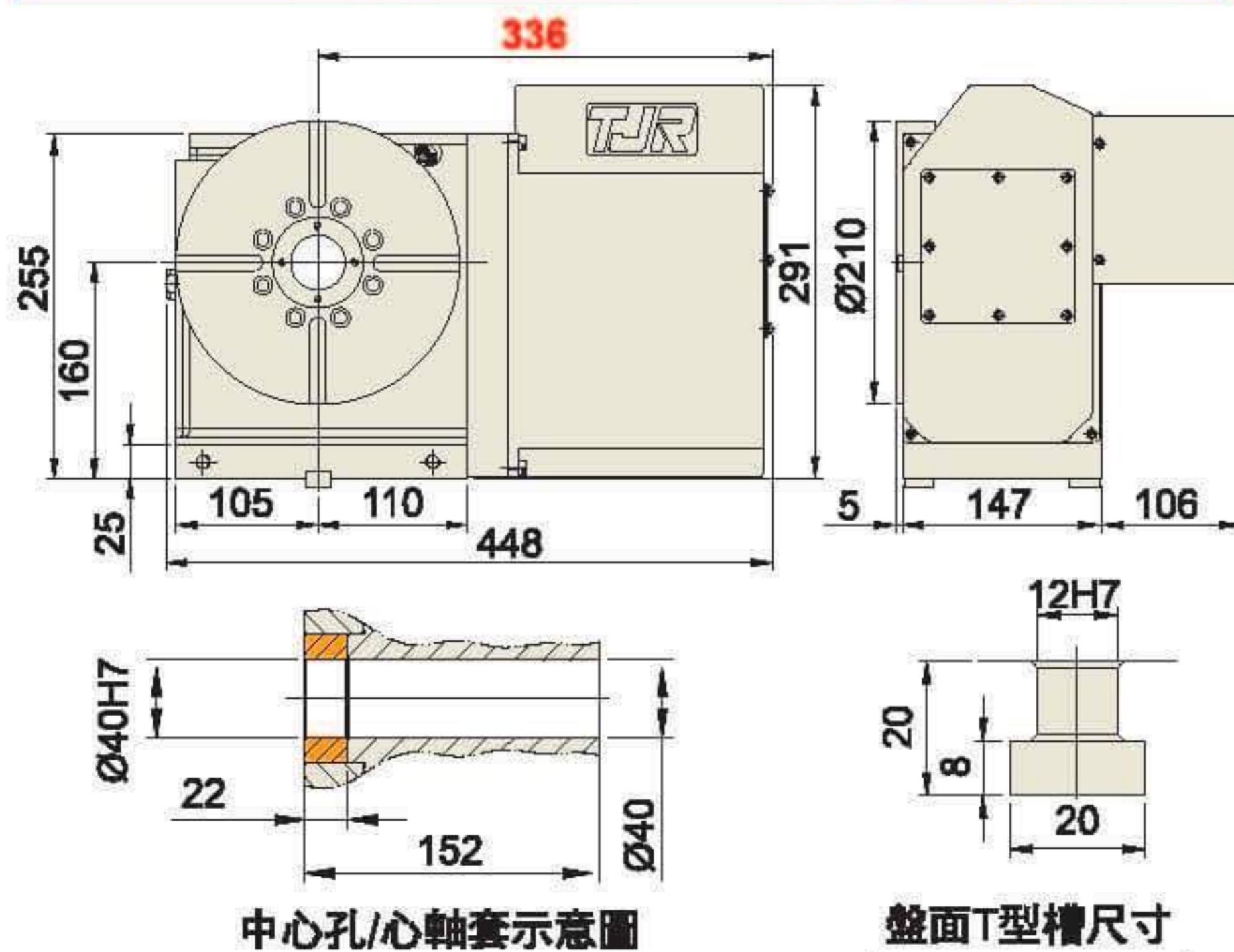


中心孔/心軸套示意圖

盤面T型槽尺寸

NEW 強力型氣割

AR-210R HR-210R(油剎)



中心孔/心軸套示意圖

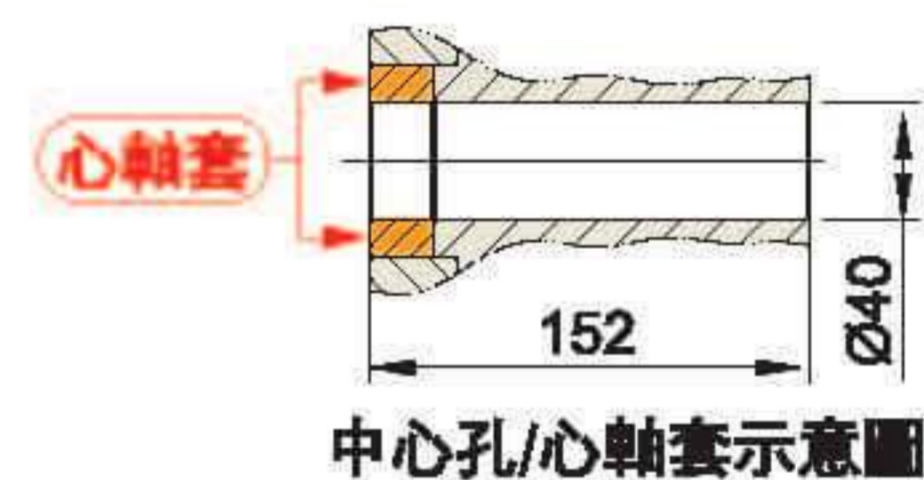
盤面T型槽尺寸

HRs-255N-J-A

機型編碼規則圖



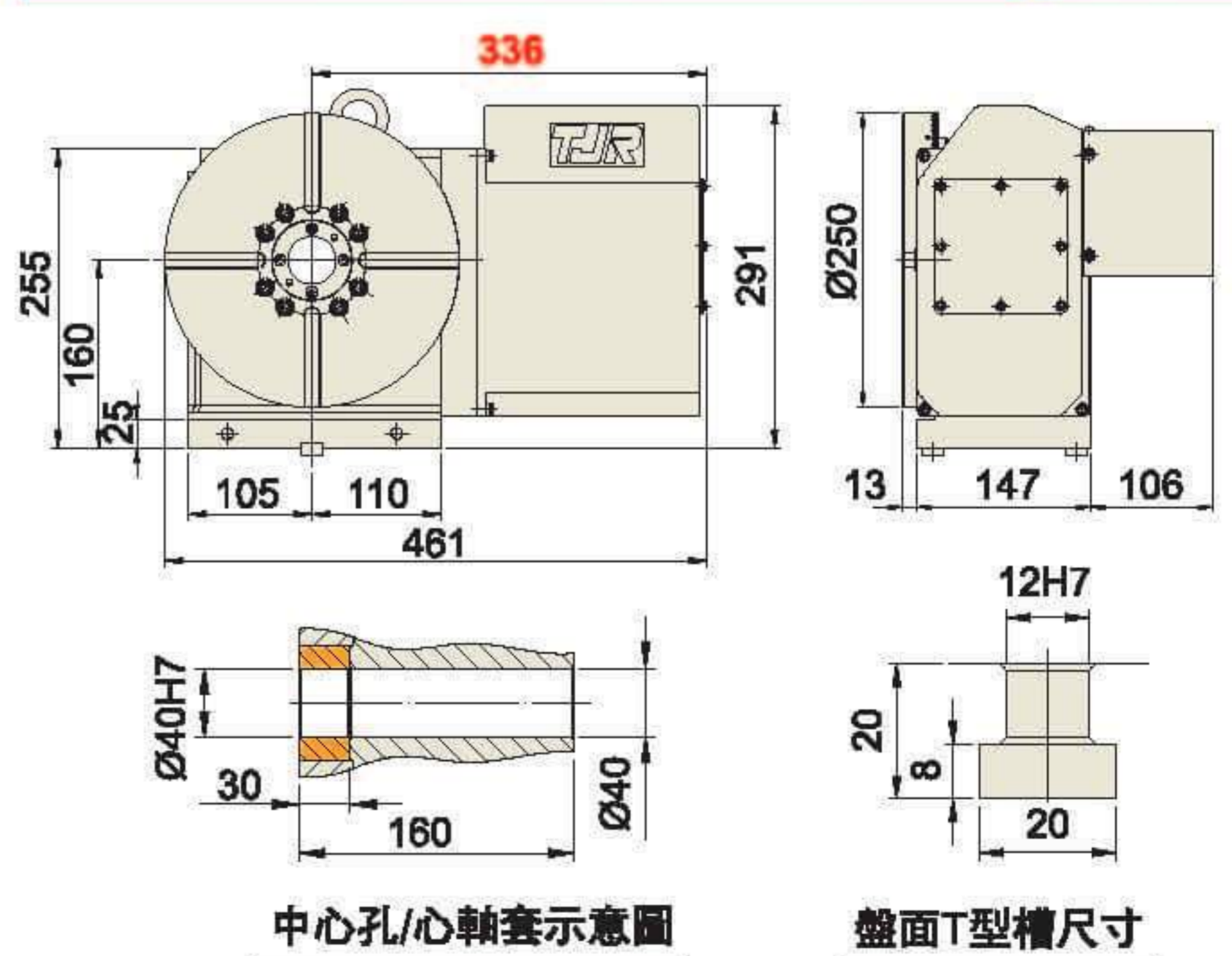
機型代碼 (見 3-4 頁)



中心孔/心軸套示意圖

NEW 強力型氣割

AR-250R HR-250R(油剎)



中心孔/心軸套示意圖

盤面T型槽尺寸

數控0.001° (千分之一度)分度盤

AR系列 (強力型氣刹、電機左置型)

AR-125L/170L/210L/250L



▲ AR-125L



◀ 優勢

採用徑軸向軸承



▲ AR-170L



▲ AR-210L



▲ AR-250L

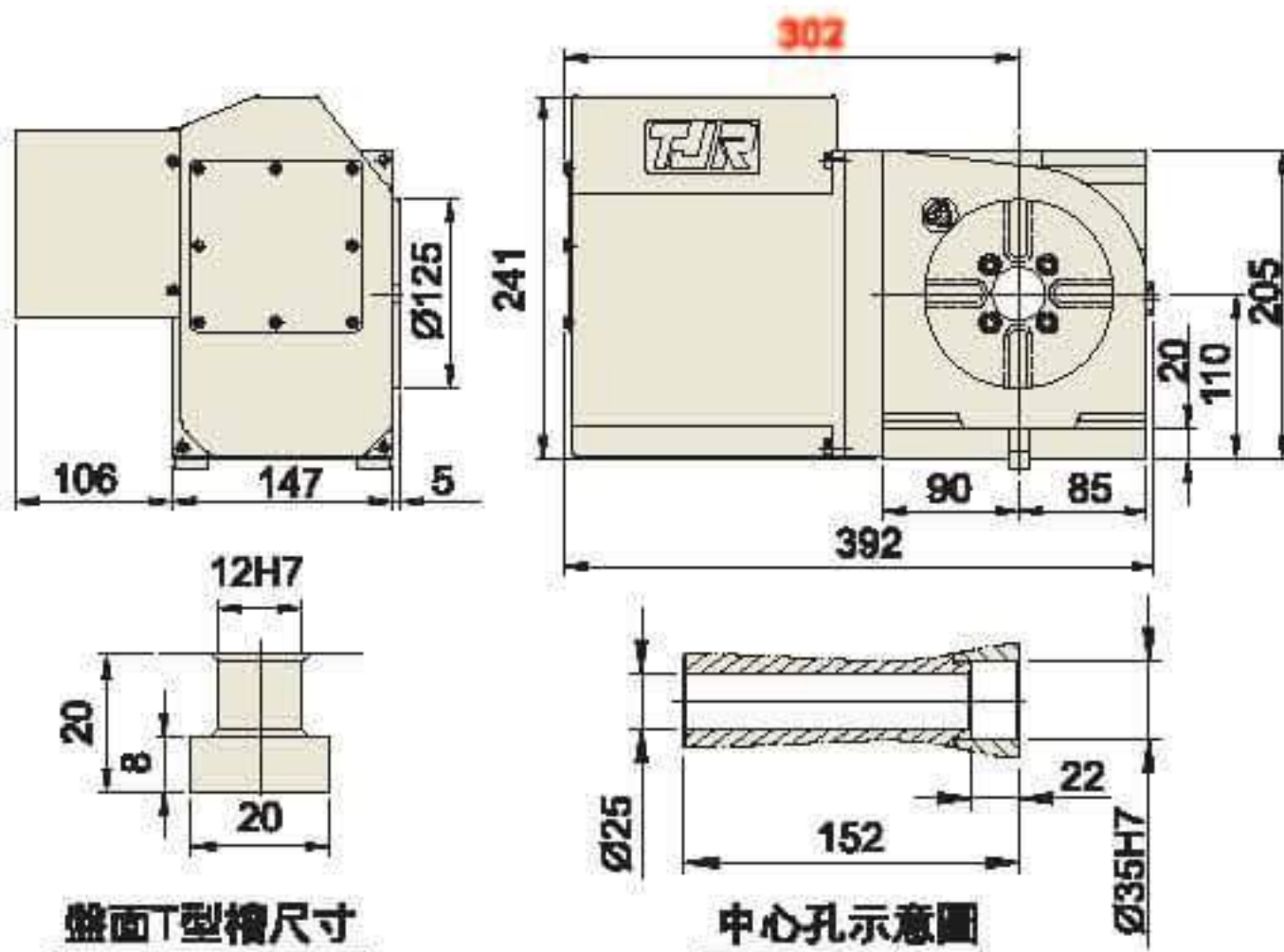
精度檢驗標準：日本JIS

另有油刹：HR-170L/210L/250L 鎖緊扭矩增大

型號	單位	AR-125L	AR-170L	AR-210L	AR-250L	
盤面直徑	mm	Ø 125	Ø 170	Ø 210	Ø 250	
盤面中心孔直徑	mm	Ø 35H7	Ø 67	Ø 67	Ø 67	
心軸套內孔直徑	mm	-	Ø 40H7	Ø 40H7	Ø 40H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø 25	Ø 40	Ø 40	Ø 40	
中心高度 (立式使用)	mm	110	135	160	160	
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	152	152	152	160	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7	
底部導槽寬度	mm	14h7	18h7	18h7	18h7	
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	40	20	20	20	
重複精度	sec.	4	4	4	4	
鎖緊方式 (使用壓力：氣壓)	kg/cm ²	6	6	6	6	
鎖緊扭矩	kg-m	13	31	31	31	
伺服馬達型號	FANUC	錐軸帶鍵	α4is / β4is	α4i / α8i / β8is	α4i / α8i / β8is	α4i / α8i / β8is
	三菱	錐軸(台) 直軸(陸)	HF-75 / 105	HF-54 / 104	HF-54 / 104	HF-54 / 104
減速比	-	1 : 60	1 : 90	1 : 90	1 : 90	
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)	r.p.m	83.3	44.4	44.4	44.4	
容許負載慣性容量(臥置使用時)	kg.cm.sec ²	2	5.4	8.3	11.7	
容許工件荷重	立式 	kg	50	75	75	75
	使用尾座	kg	100	150	150	150
	臥式 	kg	100	150	150	150
容許負載 (轉盤夾緊時)	F 	kgf	1000	1450	1450	1450
	FxL 	kgf.m	45	100	100	100
	FxL 	kgf.m	13	31	31	31
容許切削扭矩	kg.m	9	18	18	18	
轉台重量 (不含馬達)	kg	34	50	55	58	

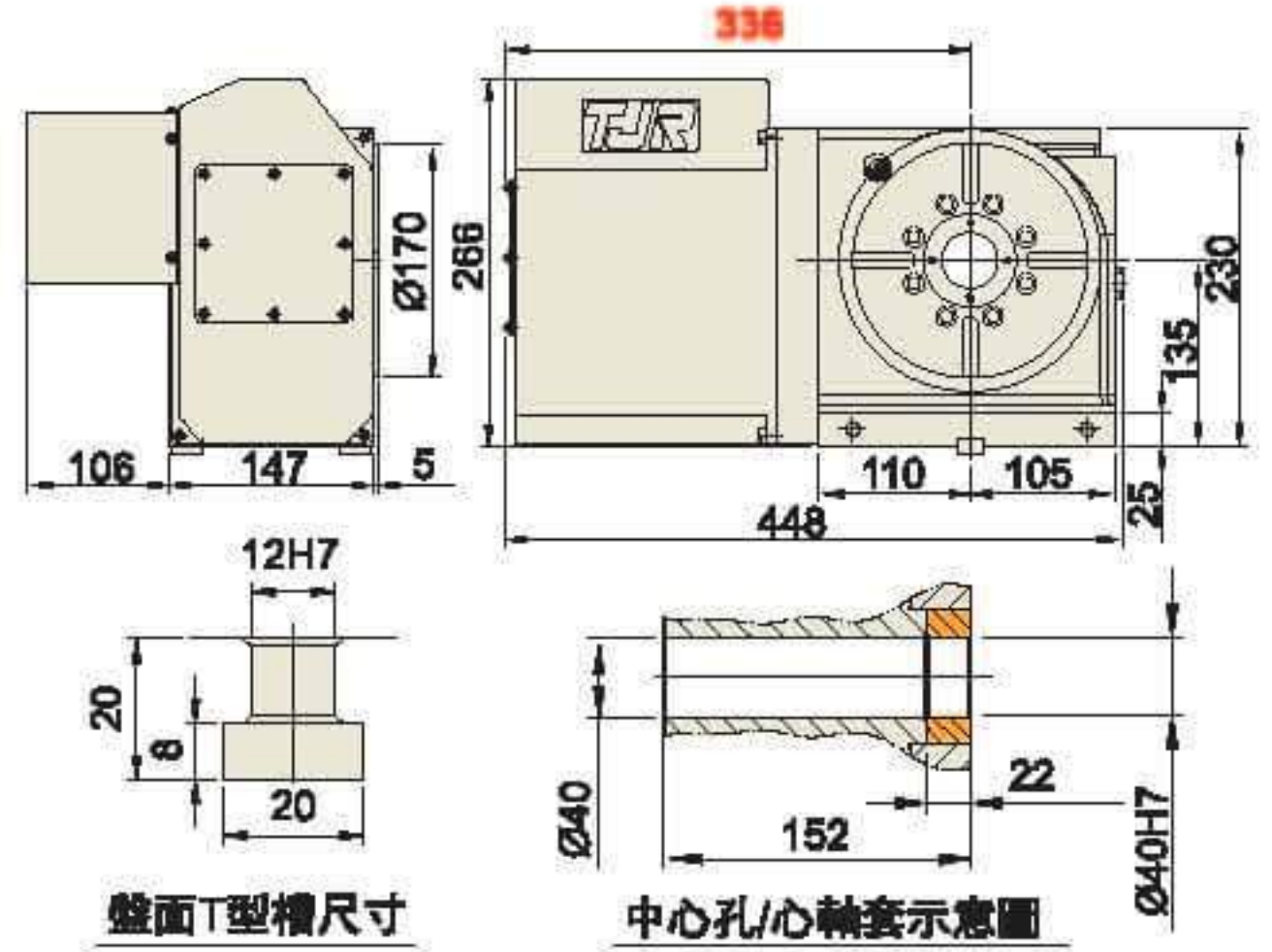
NEW 強力型氣制

AR-125L



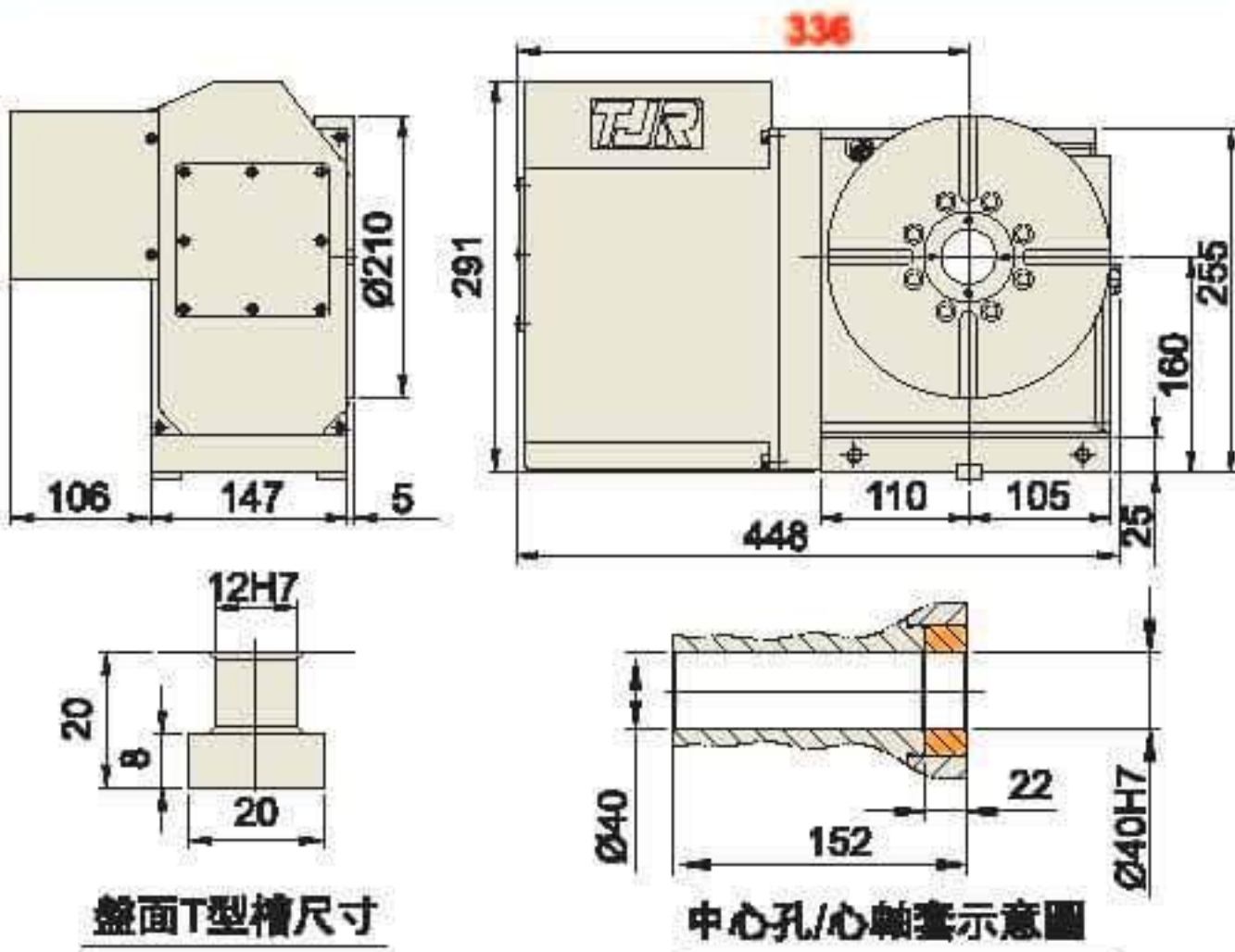
NEW 強力型氣制

AR-170L HR-170L(油制)



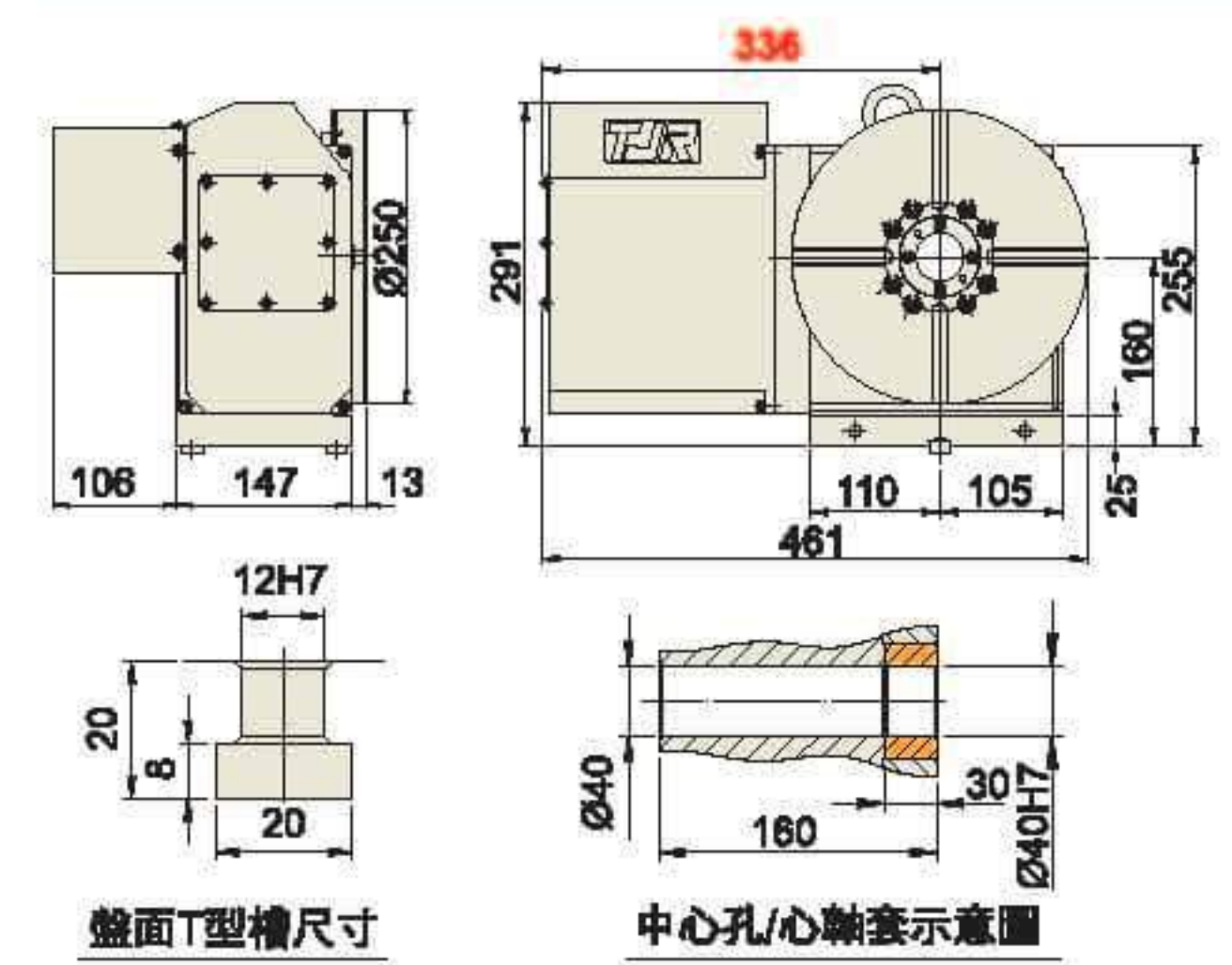
NEW 強力型氣制

AR-210L HR-210L(油制)



NEW 強力型氣制

AR-250L HR-250L(油制)



※使用 AR系列(氣制)分度盤時，
必須注意事項：



進入分度盤內的電磁閥 電磁閥ON分度盤制車



※注意：空壓機所提供的氣源，如果含有水氣，則易使分度盤內的電磁閥心軸生銹卡死，導致線圈燒毀，故請務必加裝冷乾機或三點組合。



數控0.001° (千分之一度)分度盤

AR系列 (強力型氣刹、電機後置型)

AR-125B/170B/210B/250B



適用於Y軸
行程較短的
鑽攻中心機



◀優勢

採用徑軸向軸承



▲ AR-170B(背後式)



▲ AR-210B (背後式)



◀動力線 回授線
接頭示意圖
(背後式不能
加裝圓光柵)

精度檢驗標準：日本JIS

另有油刹：HR-170B/210B/250B 鎖緊扭距增大

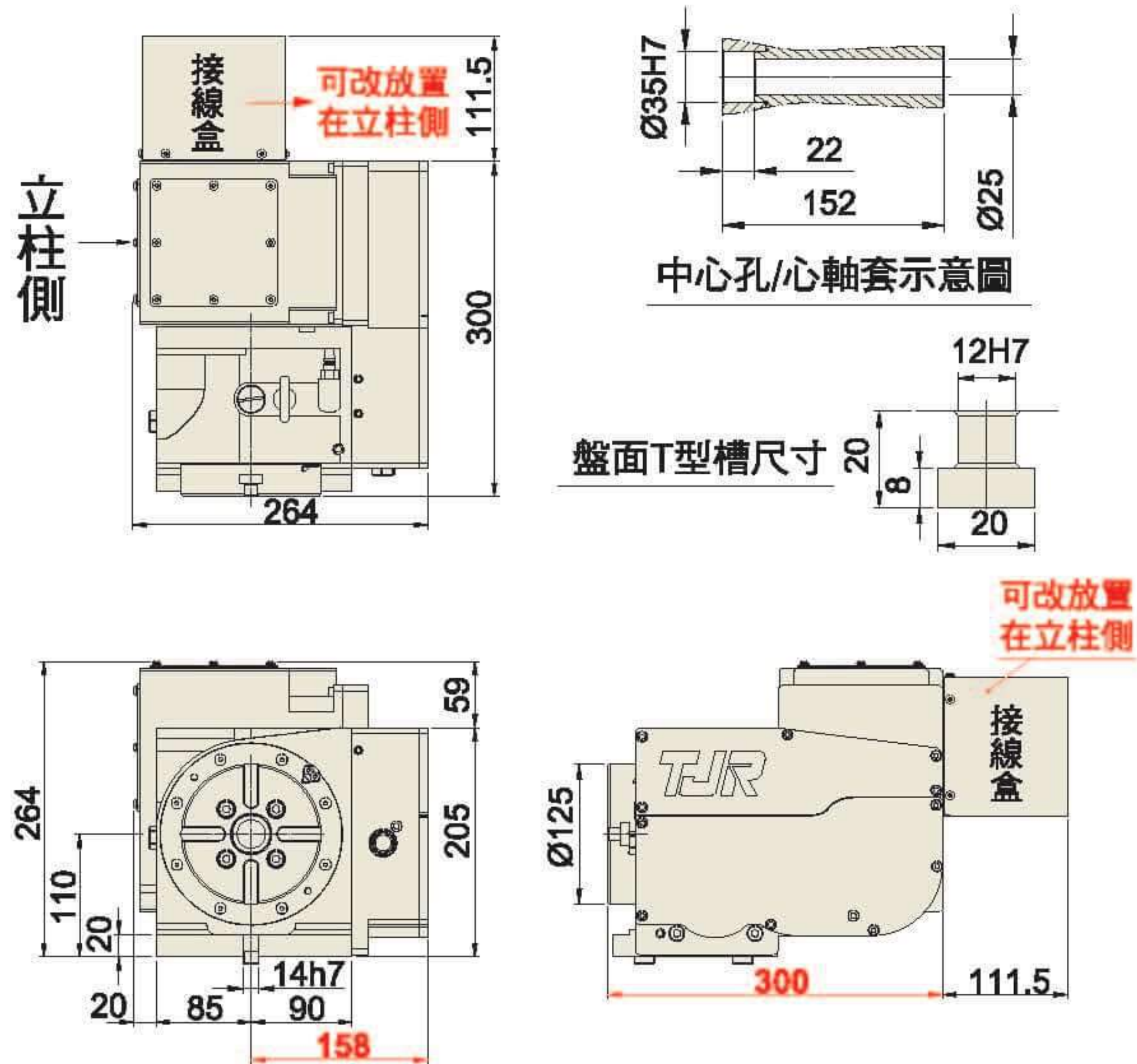
型號	單位	AR-125B	AR-170B	AR-210B	AR-250B	
盤面直徑	mm	Ø 125	Ø 170	Ø 210	Ø 250	
盤面中心孔直徑	mm	Ø 35H7	Ø 67	Ø 67	Ø 67	
心軸套內孔直徑	mm	-	Ø 40H7	Ø 40H7	Ø 40H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø 25	Ø 40	Ø 40	Ø 40	
中心高度 (立式使用)	mm	110	135	160	160	
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	-	-	-	-	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7	
底部導鍵寬度	mm	14h7	18h7	18h7	18h7	
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	40	20	20	20	
重複精度	sec.	4	4	4	4	
鎖緊方式 (使用壓力：氣壓)	kg/cm ²	6	6	6	6	
鎖緊扭矩	kg-m	13	31	31	31	
伺服馬達型號	FANUC	錐軸帶鍵	α4is / β4is	α4i / α8i / β8is	α4i / α8i / β8is	α4i / α8i / β8is
	三菱 錐軸(台)	直軸(陸)	HF-75 / 105	HF-54 / 104	HF-54 / 104	HF-54 / 104
減速比	-	1 : 60	1 : 90	1 : 90	1 : 90	
盤面最大轉速(以Fanuc α電機計算)	r.p.m	83.3	44.4	44.4	44.4	
容許負載慣性容量(立置使用時)	kg.cm.sec ²	2	2.7	4.1	5.9	
容許工件荷重	立式	kg	50	75	75	75
	使用尾座	kg	100	150	150	150
	臥式	kg	-	-	-	-
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	1000	1450	1450	1450
	FxL	kgf.m	45	100	100	100
	FxL	kgf.m	13	31	31	31
容許切削扭矩	kg.m	9	18	18	18	
轉台重量 (不含馬達)	kg	-	60	65	72	

必定苛求 剛性精度



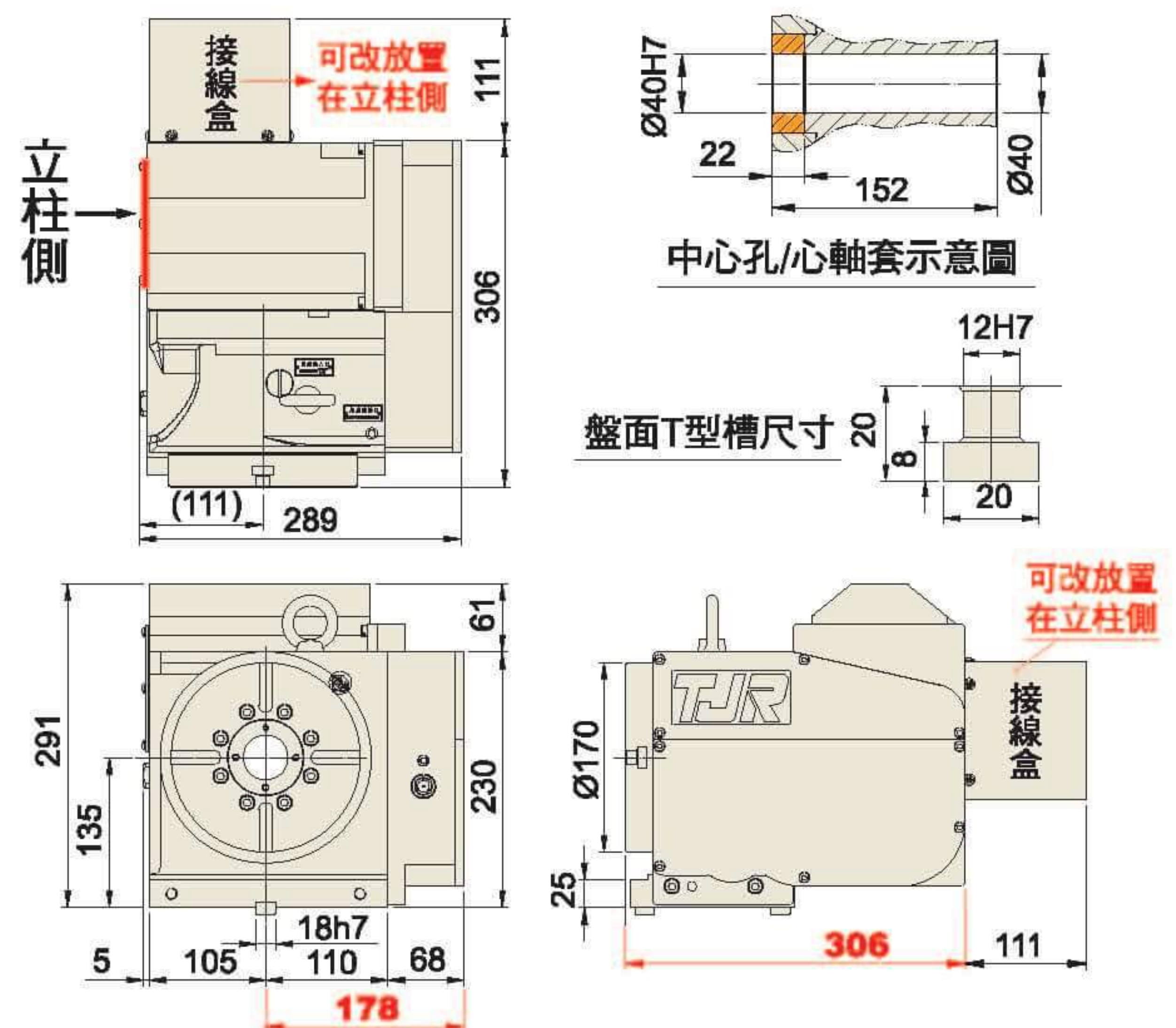
NEW 強力型氣剎

AR-125B



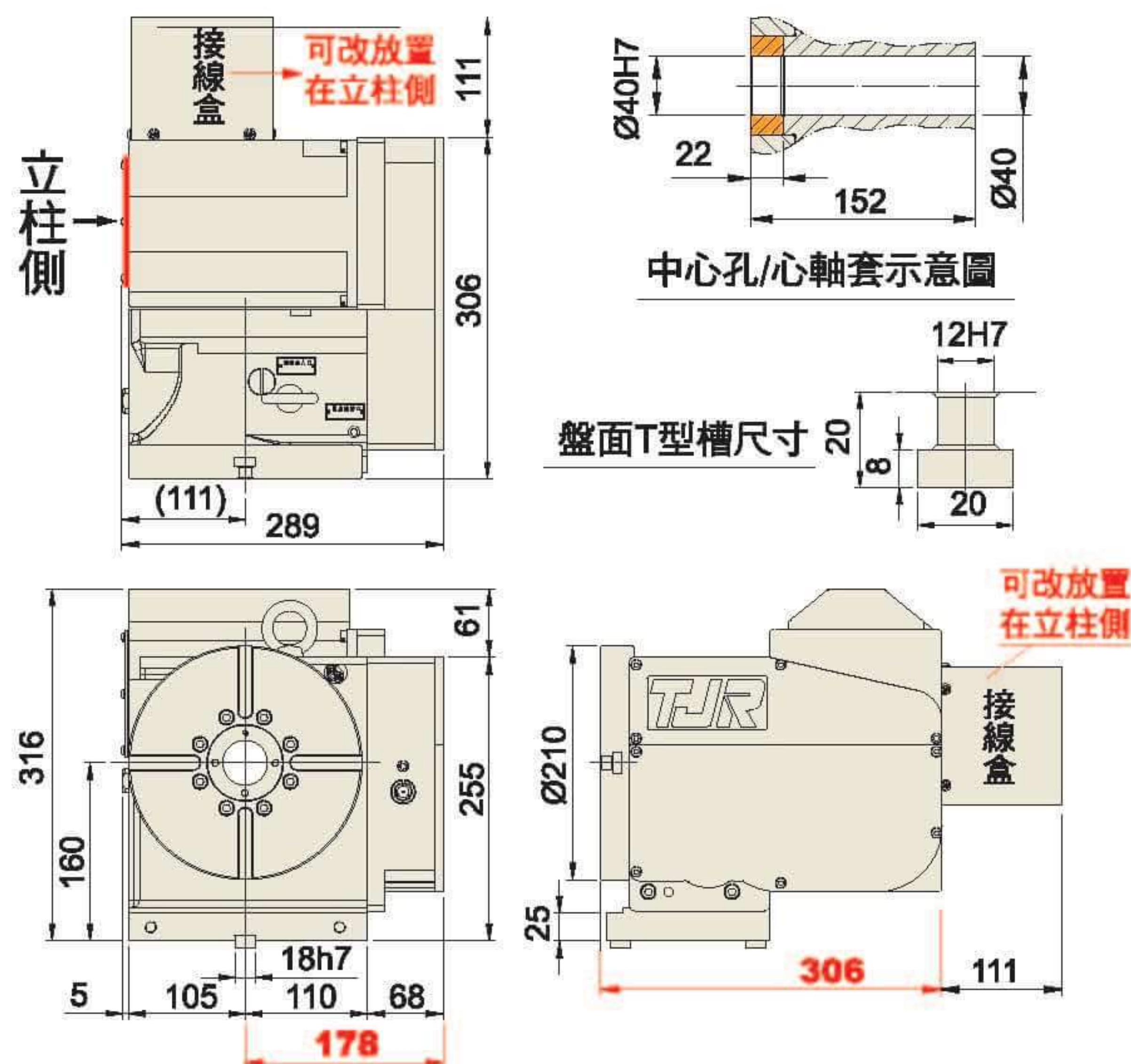
NEW 強力型氣剎

AR-170B HR-170B(油剎)



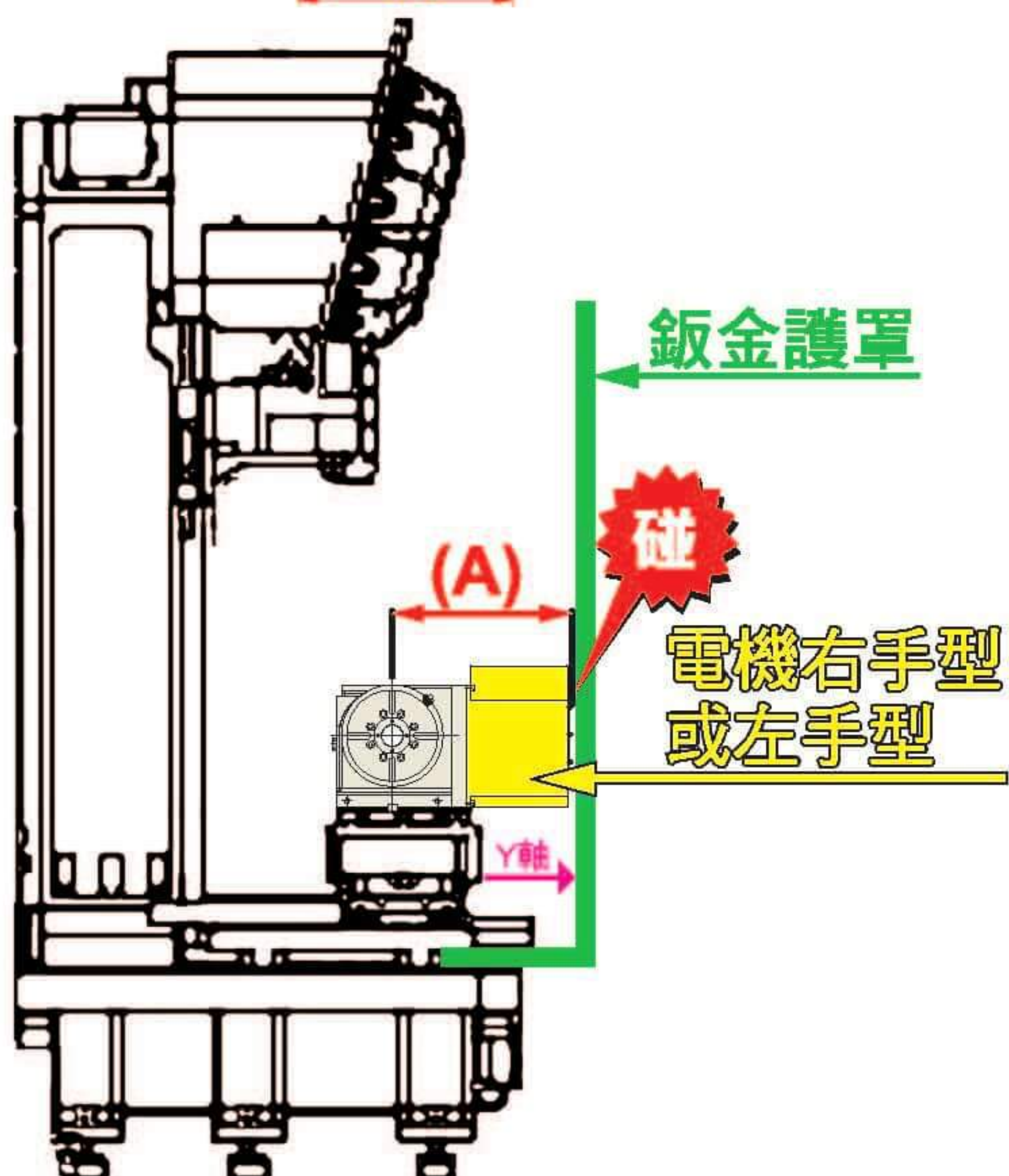
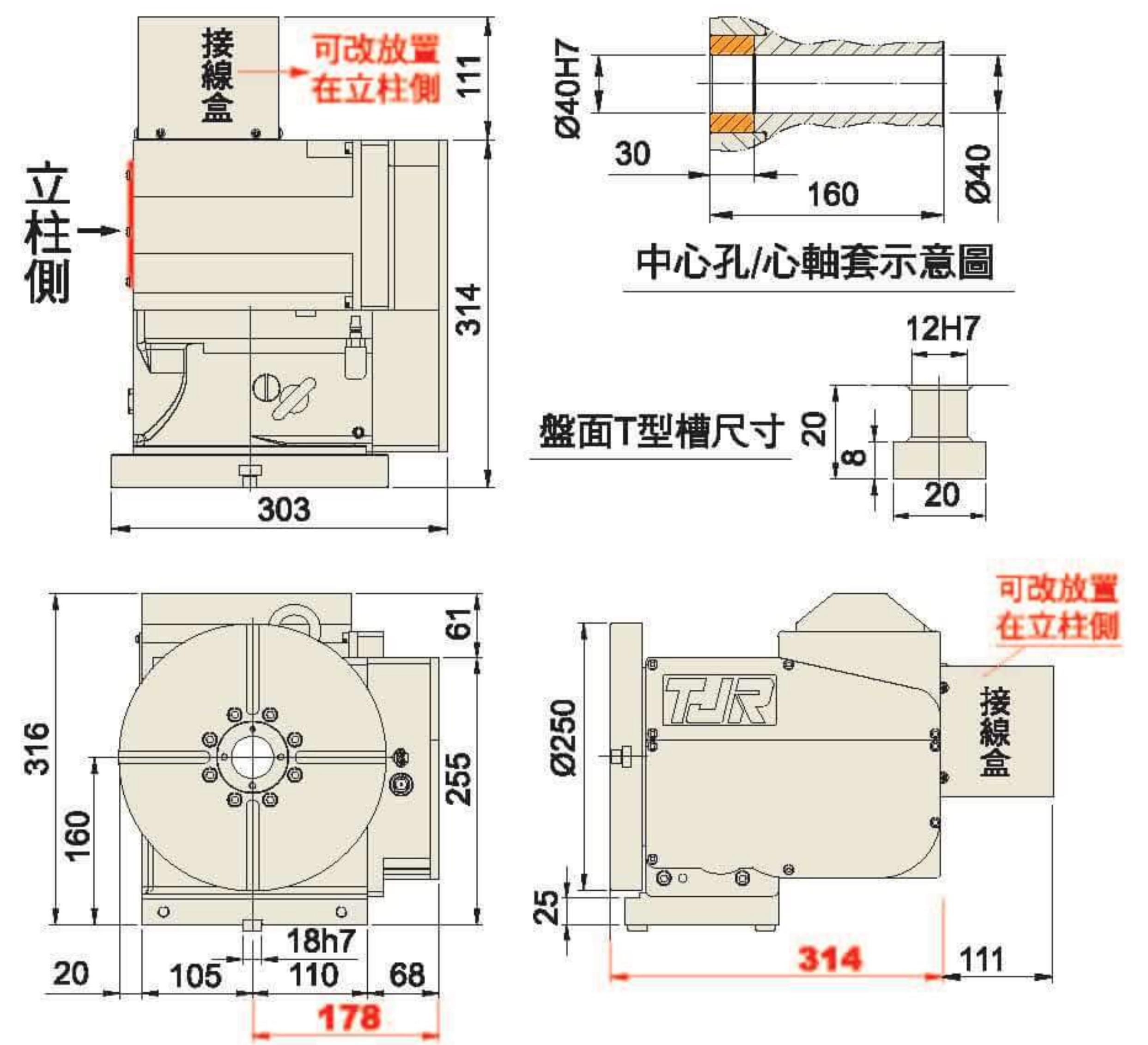
NEW 強力型氣剎

AR-210B HR-210B(油剎)

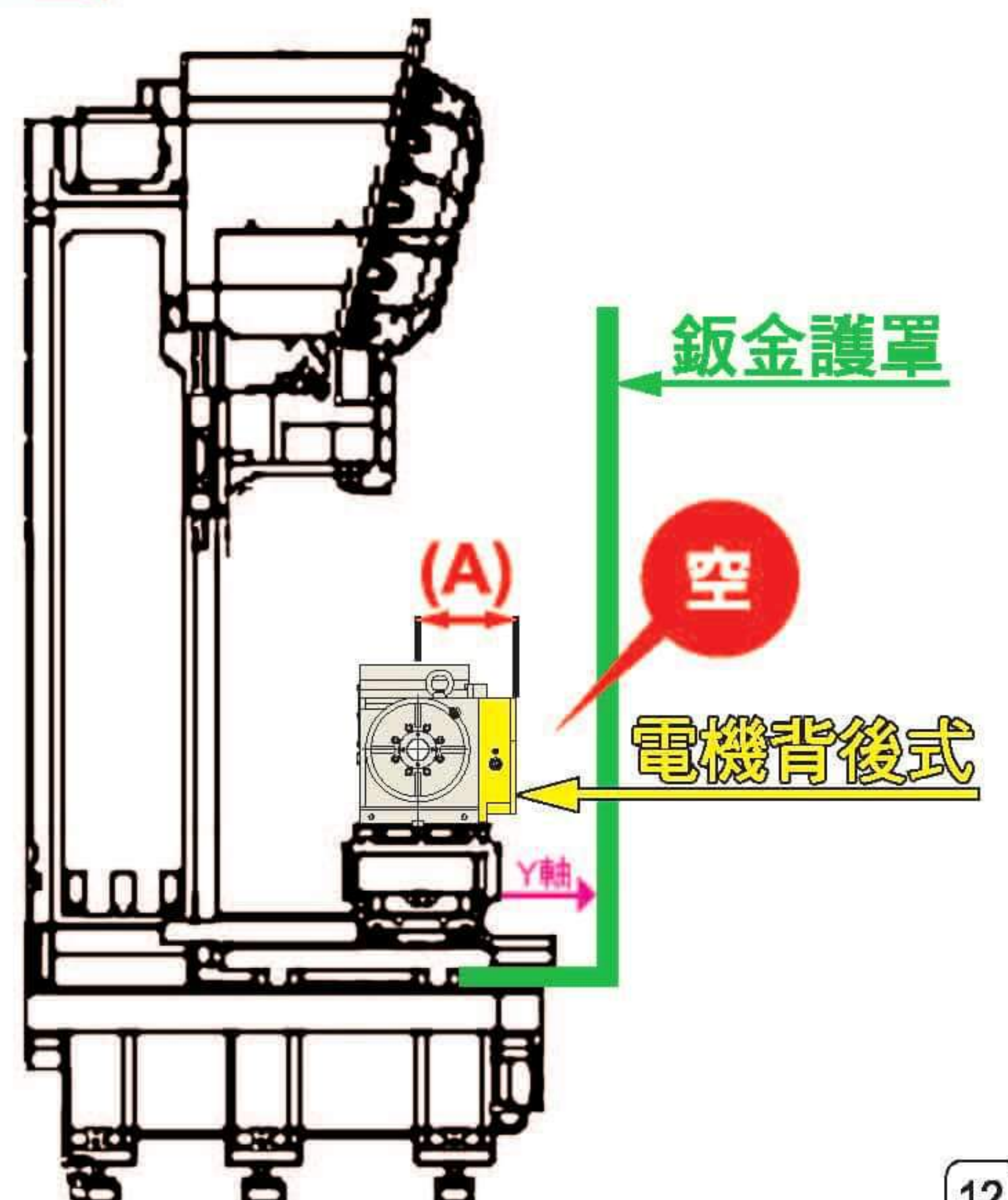


NEW 強力型氣剎

AR-250B HR-250B(油剎)



如果機床Y軸距離較短造成(A)中心距的長度會碰撞鉸金護罩時,則請改選使用背後式轉台(AR系列)或縮小鉸金型轉台(HR.HI系列)(如右圖)



數控0.001° (千分之一度)分度盤

HR系列(油劑) HR-210/255/320/400

●HR系列可選用日本製雙導程
(變導程)蝸輪蝸桿。



▲HR-255R(立臥兩用板金)



▲HR-255N(立式使用、縮小板金)



▲HR-320N(立式使用、縮小板金)

三大優勢



- 1 採用大孔徑徑軸向軸承
- 2 大孔徑：未來的趨勢
超大空間更有利夾具的規劃(只需更換心軸套即可隨時隨意自行變小孔徑)
- 3 高轉速：高效率。

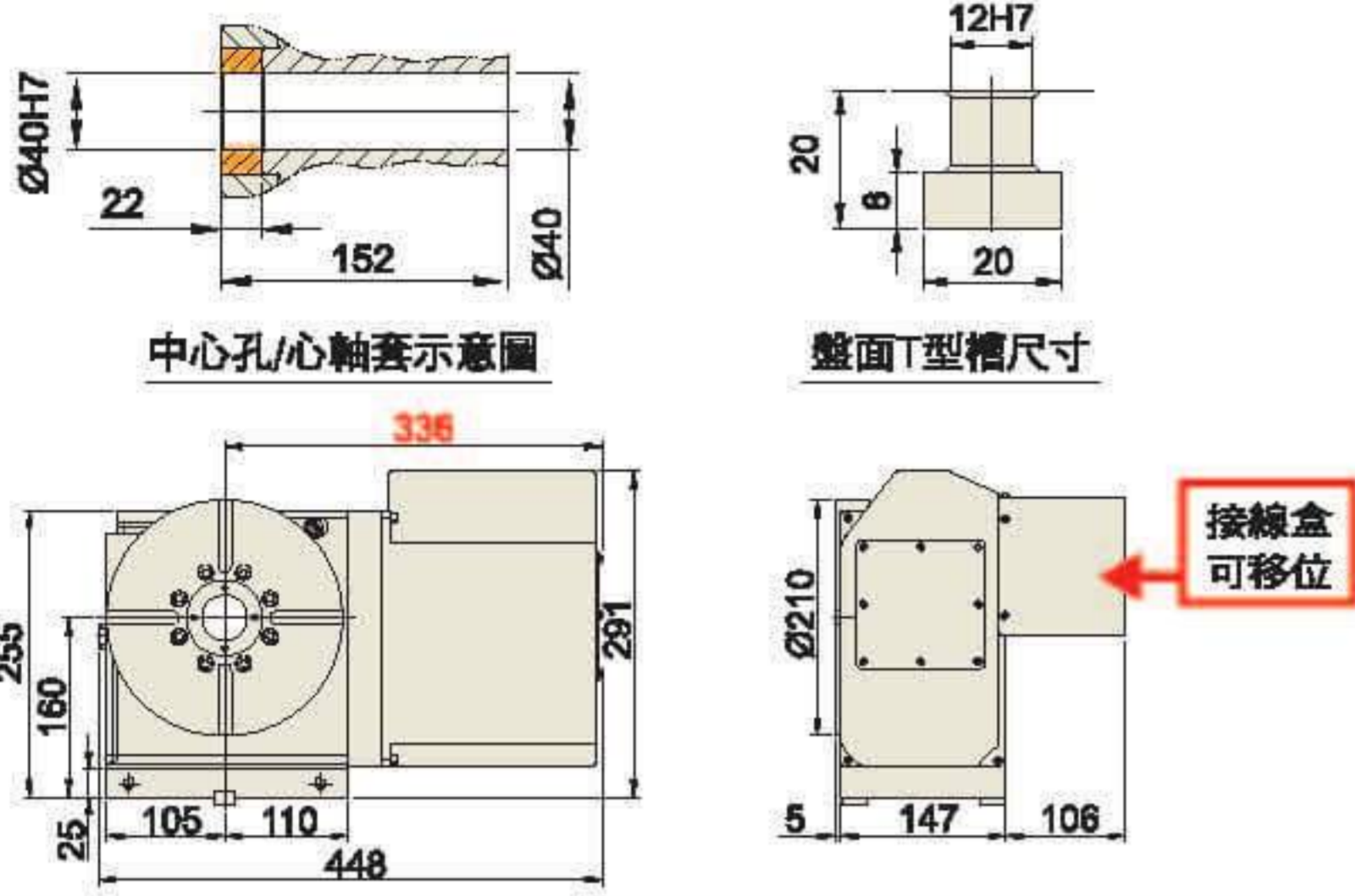
精度檢驗標準：日本JIS

型號	單位	HR-210	HR-255	HR-320	HR-400	
盤面直徑	mm	Ø 210	Ø 255	Ø 320	Ø 400	
盤面中心孔直徑	mm	Ø 67	Ø 110	Ø 150	Ø 150	
心軸套內孔直徑	mm	Ø 40H7	Ø 80H7	Ø 120H7	Ø 120H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø 40	大孔徑 Ø 80	大孔徑 Ø 120	大孔徑 Ø 120	
中心高度(立式使用)	mm	160	160	210	255	
底部到盤面高度(臥式使用)	mm	152	200	235	250	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	14H7	14H7	
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	18h7	
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	20	15	15	15	
重複精度	sec.	4	4	4	4	
鎖緊方式(使用壓力：油壓)	kg/cm ²	25	35	35	35	
鎖緊扭矩	kg-m	35	70	115	200	
伺服馬達型號	FANUC	-	α4i / α8i / β8is(錐軸)	α8i / β8is(錐軸)	α12i / β22is(直軸)	α12i / β22is(直軸)
	三菱 錐軸(台)	直軸(陸)	HF-54 / 104	HF-104 / 154	HF-204(直軸)	HF-204(直軸)
減速比	-	1 : 90	1 : 120	1 : 120	1 : 120	
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)	r.p.m	44.4	33.3	25	25	
容許負載慣性容量(臥置使用時)	kg.cm.sec ²	8.3	20.3	44.8	100	
容許工件荷重	立式 	kg	75	100	150	200
	使用尾座	kg	150	250	350	500
	臥式 	kg	150	250	350	500
容許負載 (轉盤夾緊時)	F 	kgf	1450	2000	3000	4000
	FxL 	kgf.m	100	112	300	400
	FxL 	kgf.m	35	70	115	200
容許切削扭矩	kg.m	18	55	80	170	
轉台重量(不含馬達)	kg	55	109	204	286	

所以壽命耐久

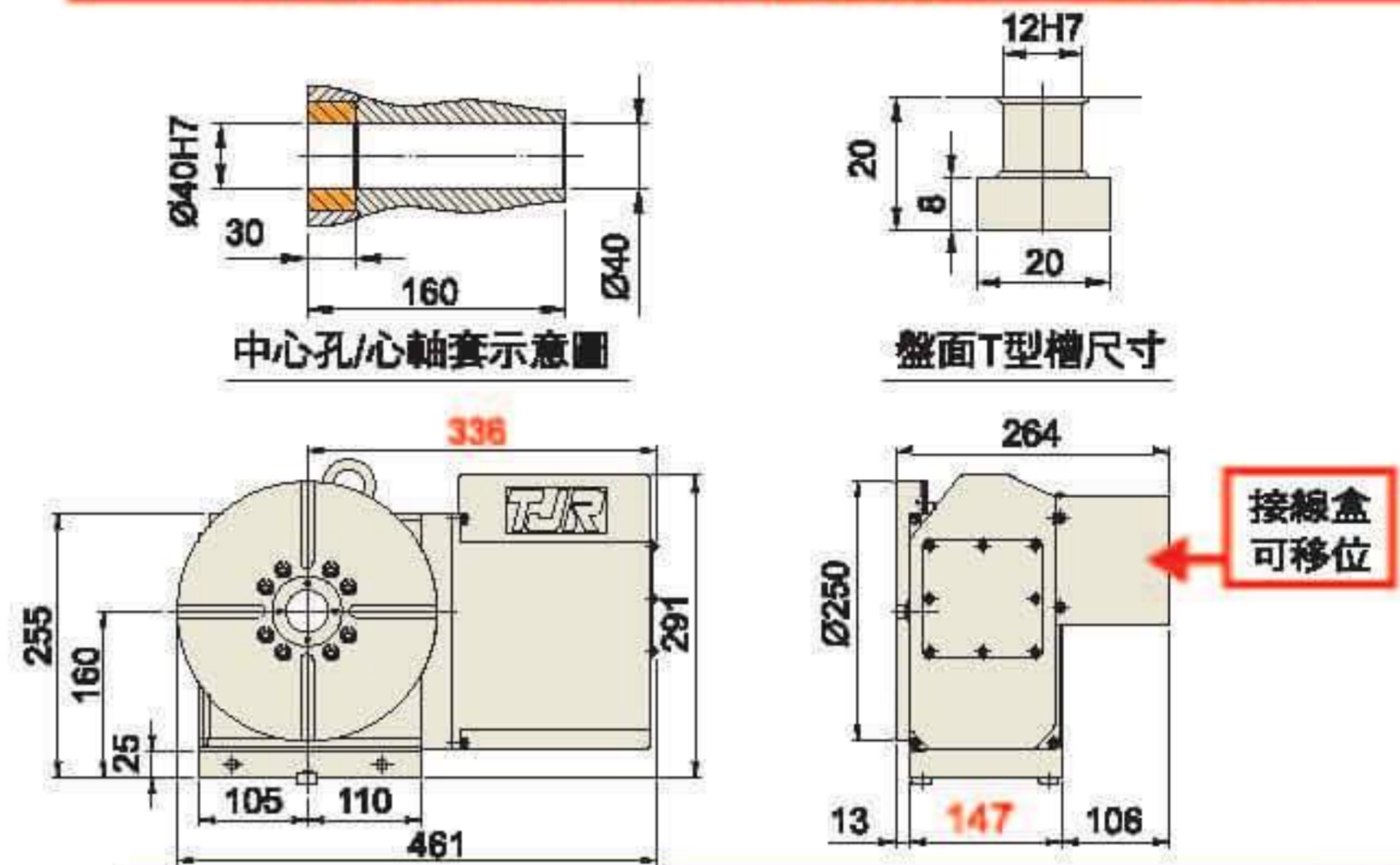


HR-210R

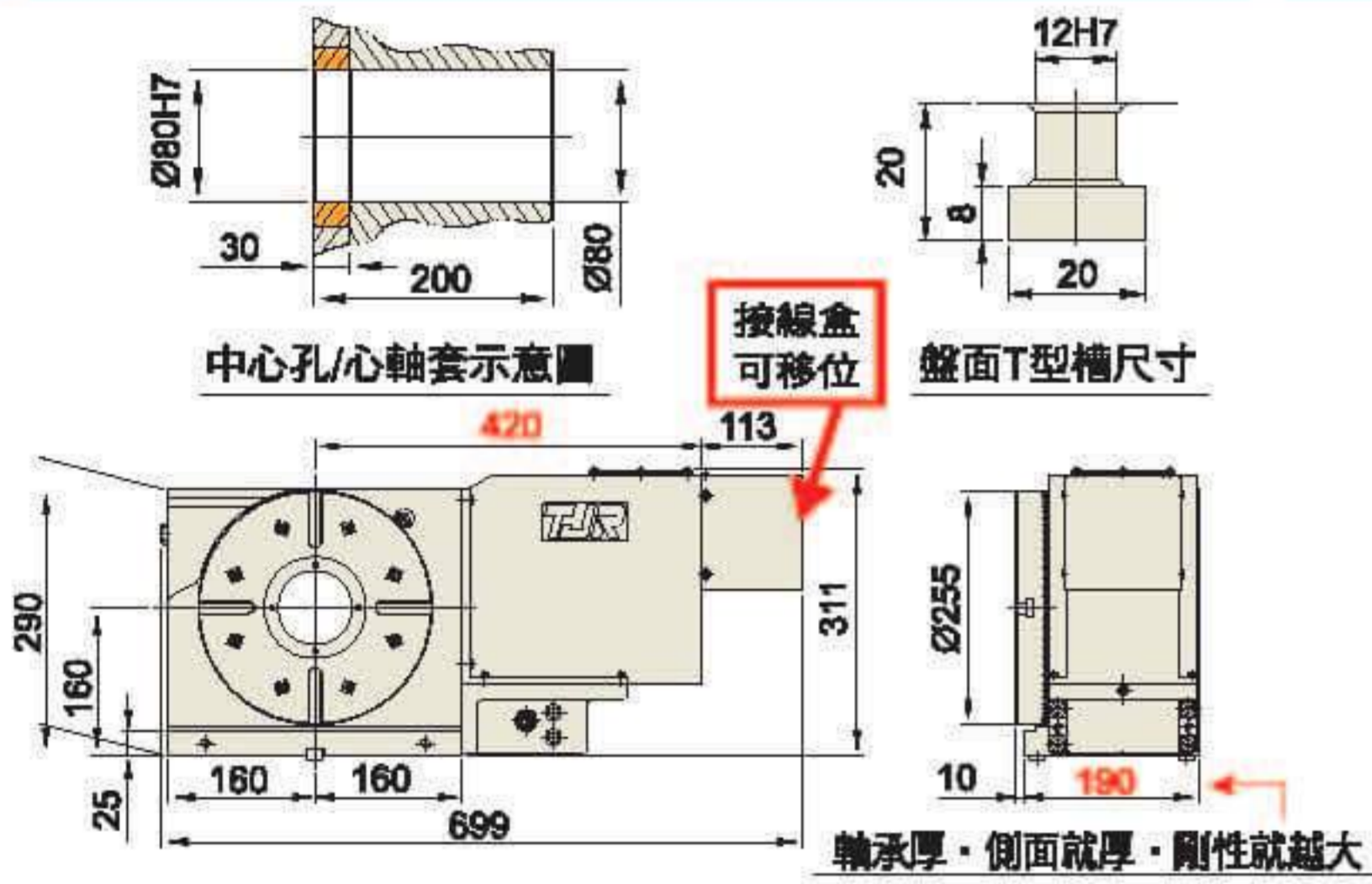


HR-250R(超薄型)油劑

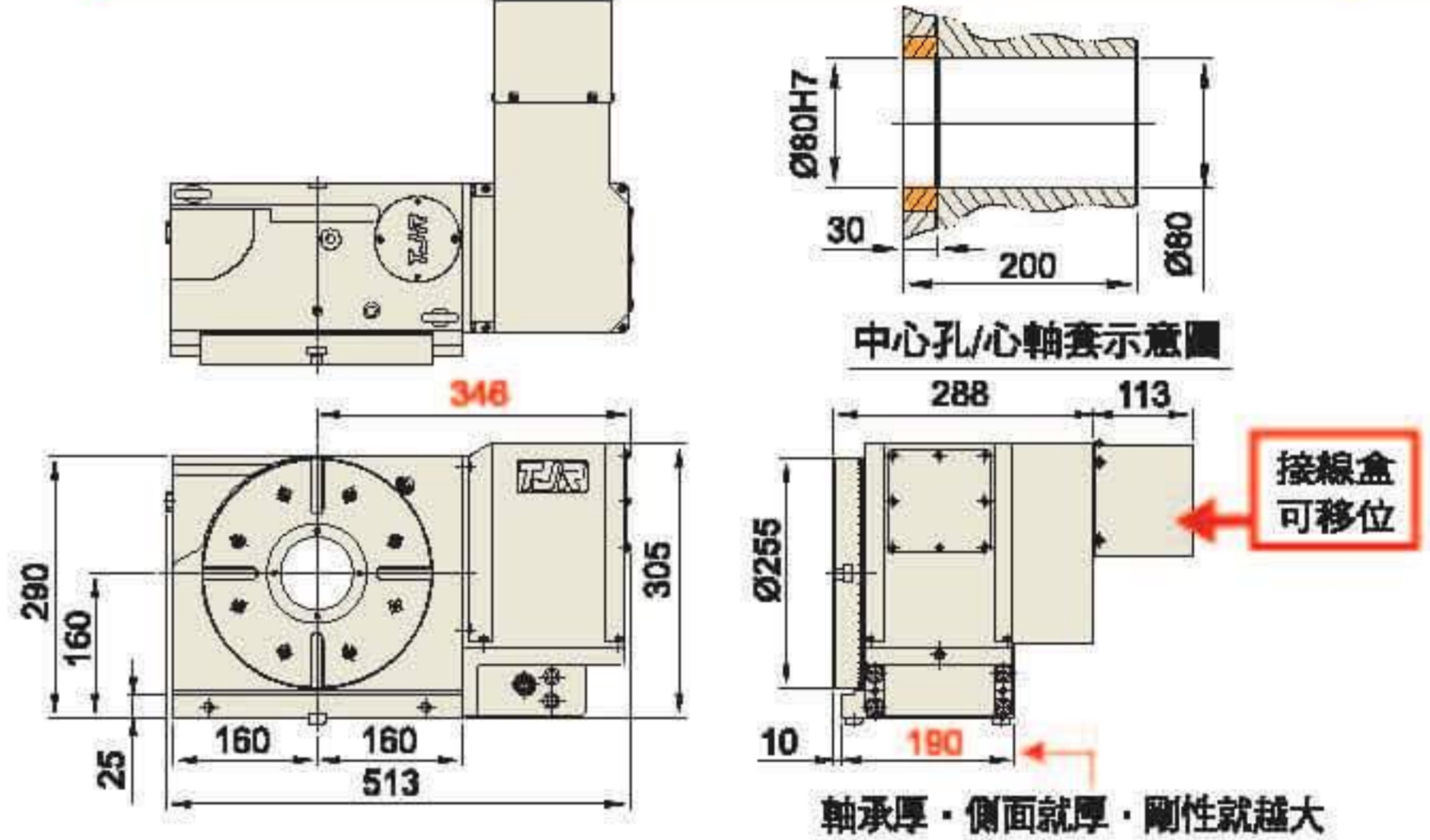
特殊指定機型：適用在較短的機床工作台上



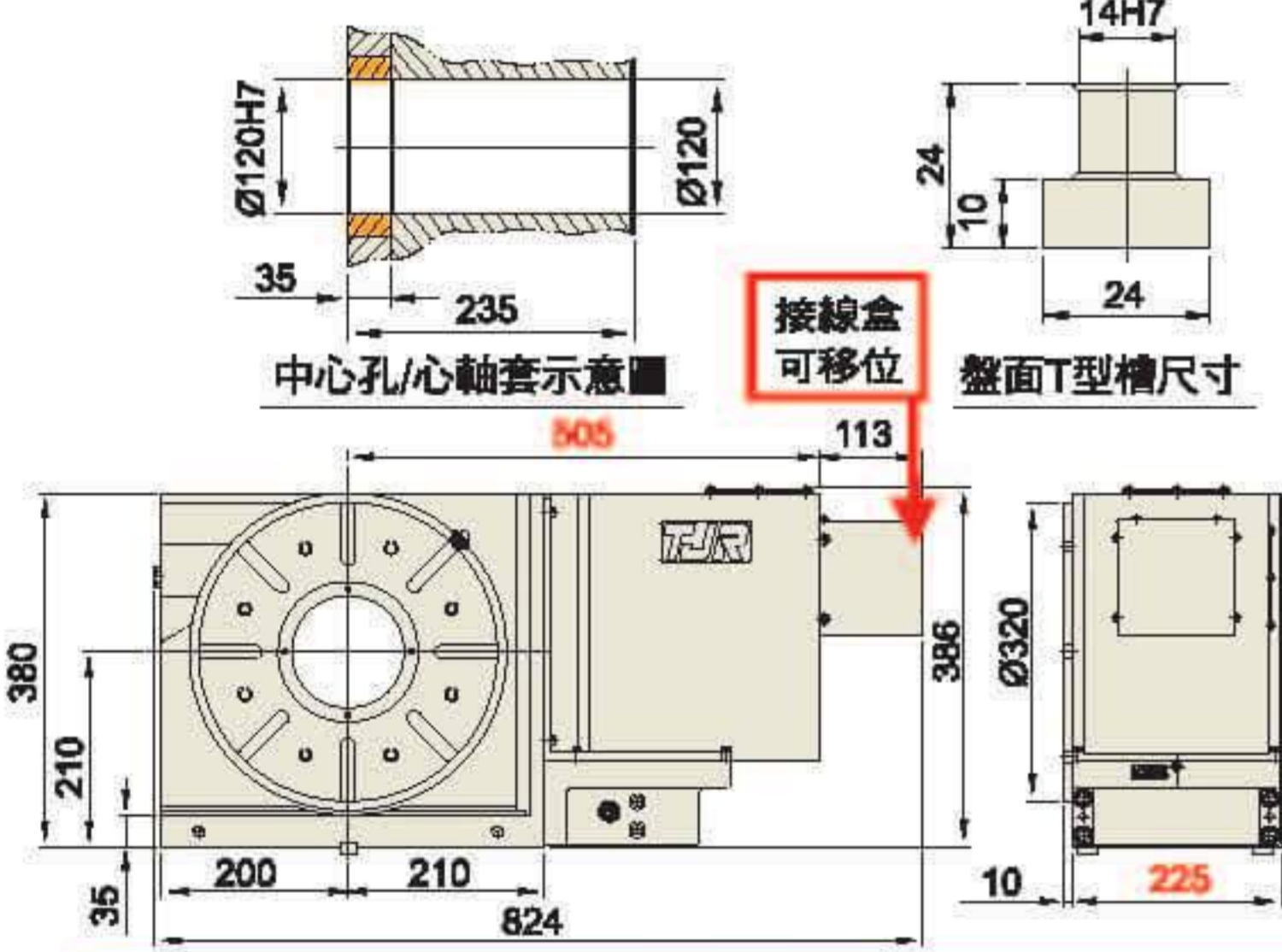
HR-255R



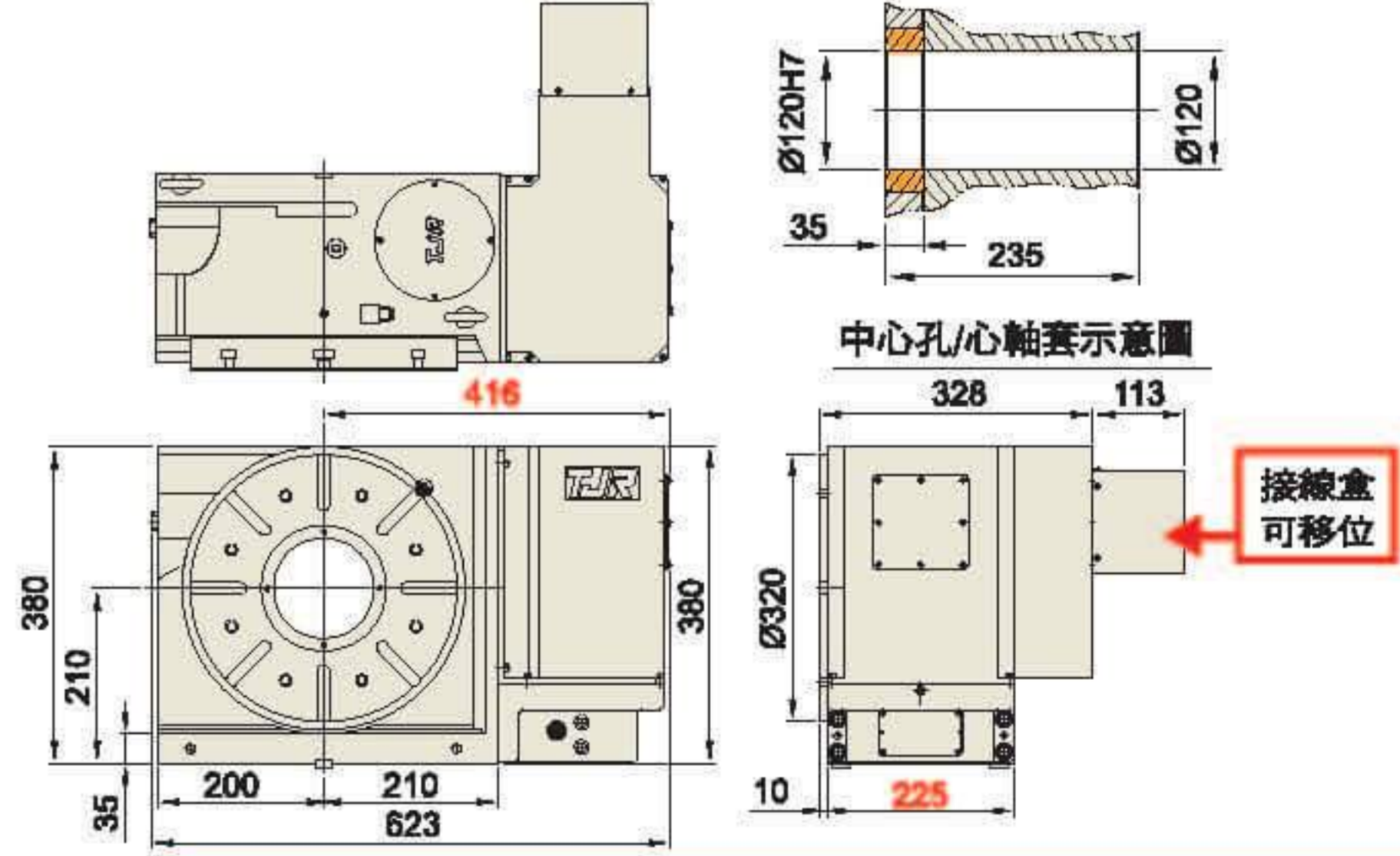
HR-255N(縮小板金)



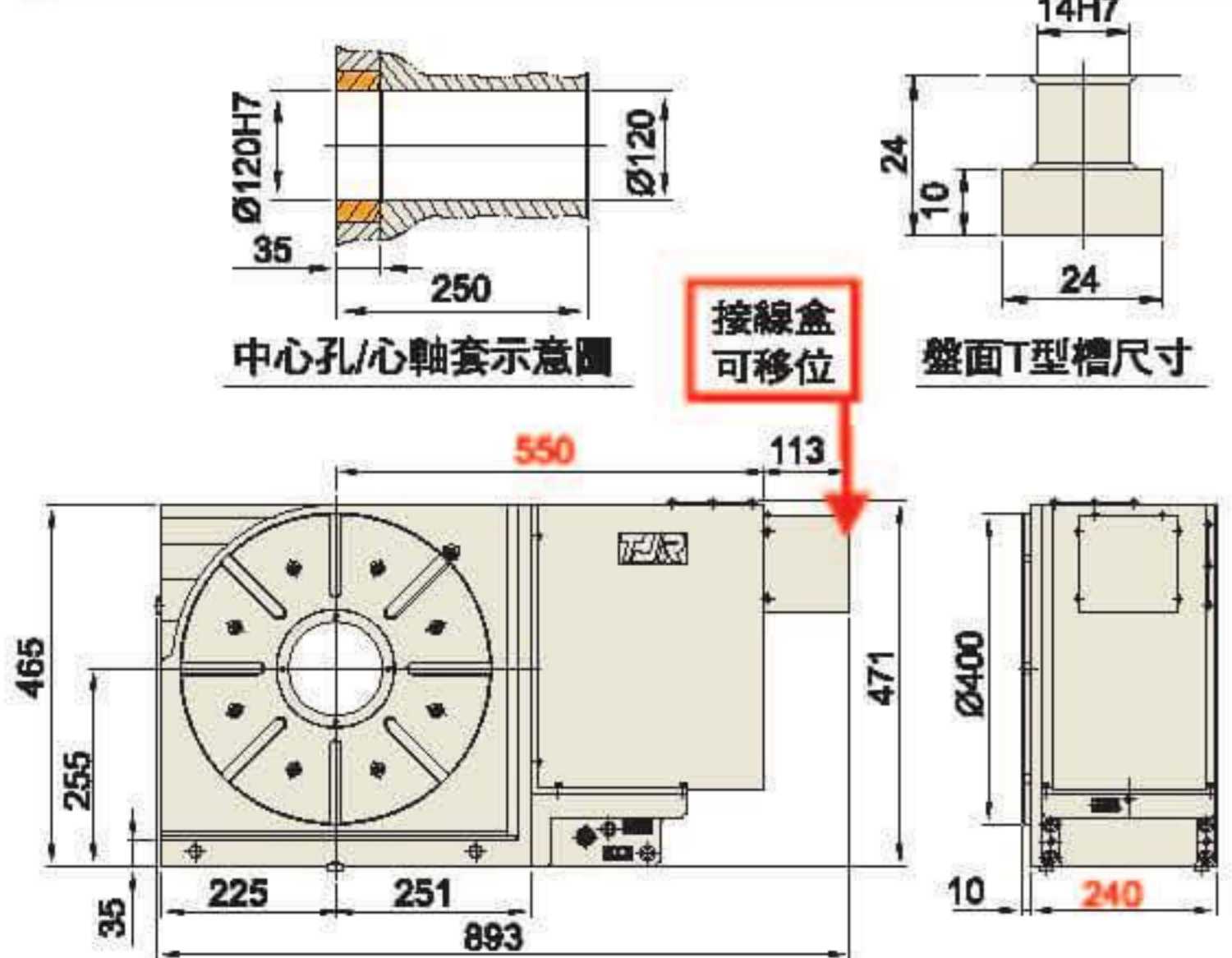
HR-320R



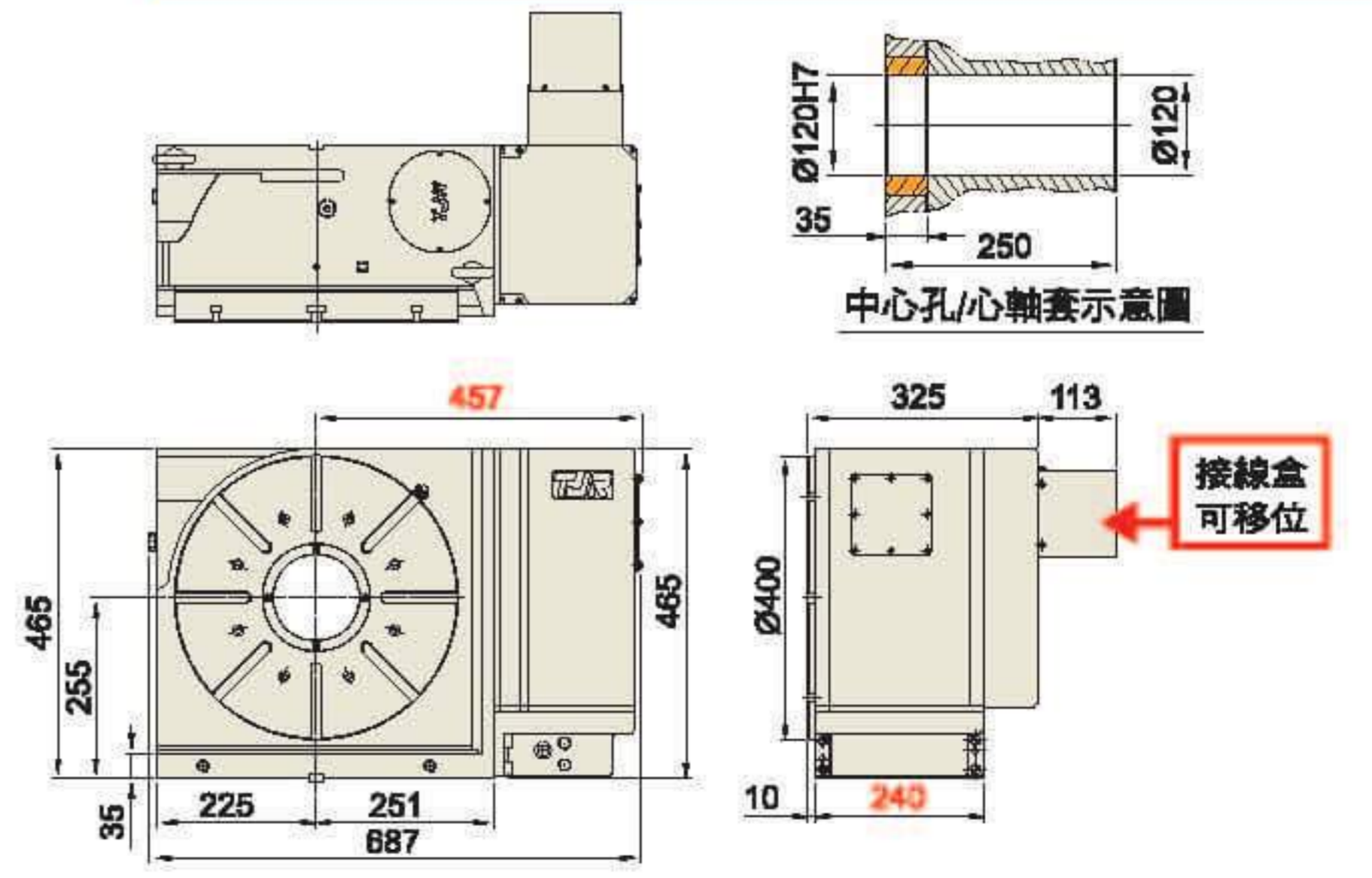
HR-320N(縮小板金)



HR-400R



HR-400N(縮小板金)





使用潭佳分度盤 等同使用日本機

數控0.001° (千分之一度)分度盤

HR系列(油制)

HR-500R/630R/800R



▲ HR-800 (立臥兩用)



▲ HR-500R (立臥兩用)



▲ HR-630R (立臥兩用)



- ① 採用大孔徑 徑軸向軸承
- ② 大孔徑：未來的趨勢
超大空間更有利夾具的規劃(只需更換心軸套即可隨時隨意自行變小孔徑)

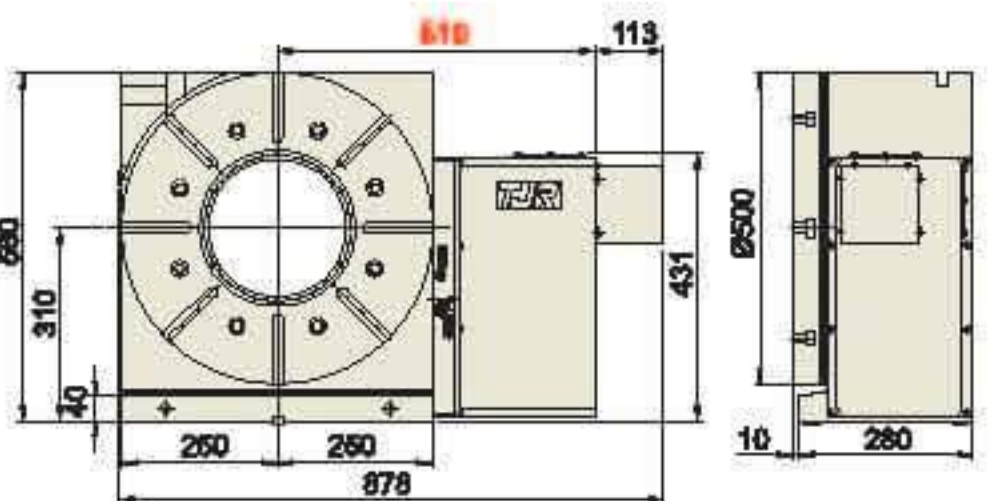
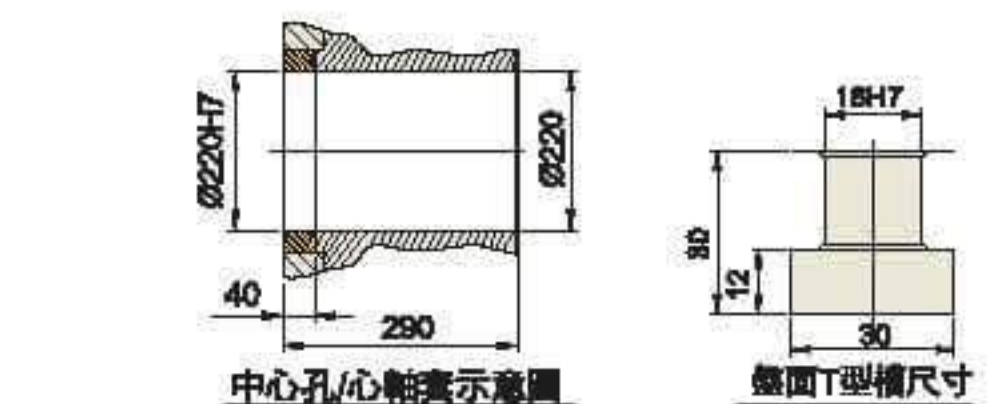


另有HR-500及HR-630有超負載的特殊機構，可適用於龍門機

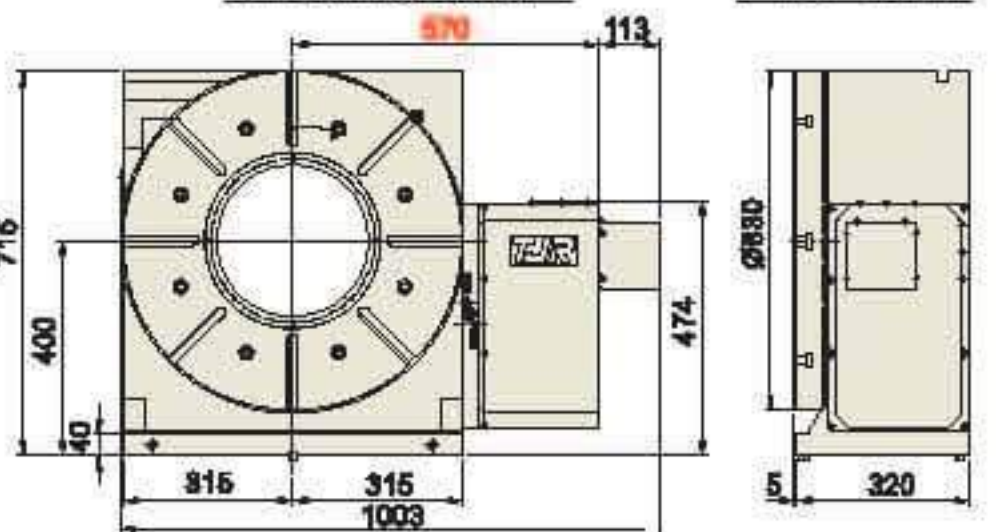
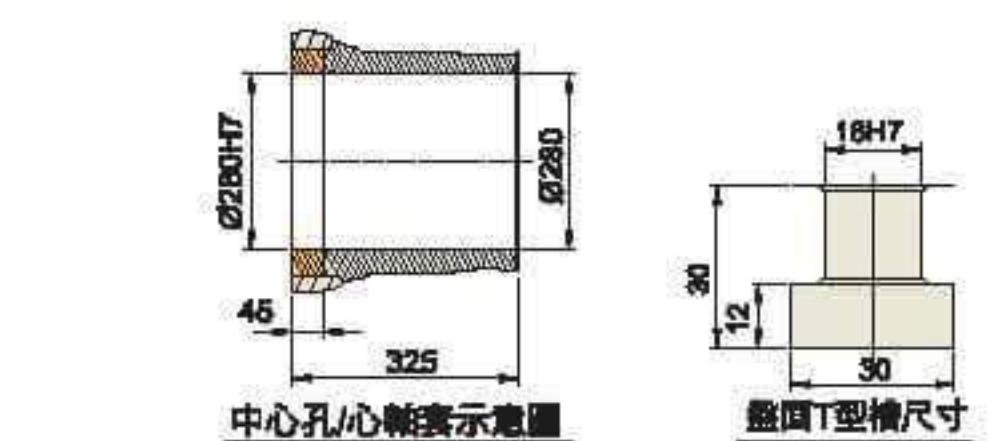
精度檢驗標準：日本JIS

型號	單位	HR-500R	HR-630R	HR-800R	
盤面直徑	mm	∅ 500	∅ 630	∅ 800	
盤面中心孔直徑	mm	∅ 250	∅ 325	∅ 395	
心軸套內孔直徑	mm	∅ 220H7	∅ 280H7	∅ 350H7	
中心孔貫穿直徑	mm	大孔徑 ∅220	大孔徑 ∅280	大孔徑 ∅350	
中心高度 (立式使用)	mm	310	400	470	
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	290	325	350	
盤面T型槽寬度	mm	18H7	18H7	18H7	
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	15	15	15	
重複精度	sec.	4	4	4	
鎖緊方式 (使用壓力：油壓)	kg/cm ²	35	35	35	
鎖緊扭矩	kg-m	370	800	800	
伺服馬達型號	FANUC	直軸不帶鏈	α12I / β22Is	α12I / β22Is	α22I
	三菱	直軸不帶鏈	HF-204	HF-204	HF-204
減速比	-	1 : 180	1 : 180	1 : 180	
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)	r.p.m	16.6	16.6	11.1	
容許負載慣性容量(臥置使用時)	kg.cm.sec ²	187.5	396.9	1200	
容許工件荷重	立式	kg	250	400	800
	使用尾座	kg	600	800	1500
	臥式	kg	600	800	1500
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	4000	5000	5000
	FxL	kgf.m	500	850	1000
	FxL	kgf.m	370	800	800
容許切削扭矩	kg.m	250	420	800	
轉台重量 (不含馬達)	kg	405	692	991	

HR-500R



HR-630R



台灣機也能超越日本機



數控0.001° (千分之一度)分度盤

MTHR 四軸半系列 (傾斜軸手動，旋轉軸數控0.001°)



四大優勢



- 1 採用大孔徑 徑軸向軸承
- 2 傾斜軸本體式全密封
- 3 傾斜軸手動強力雙碟剎
- 4 手動傾斜軸結構剛性超強



▲ MTHR-255

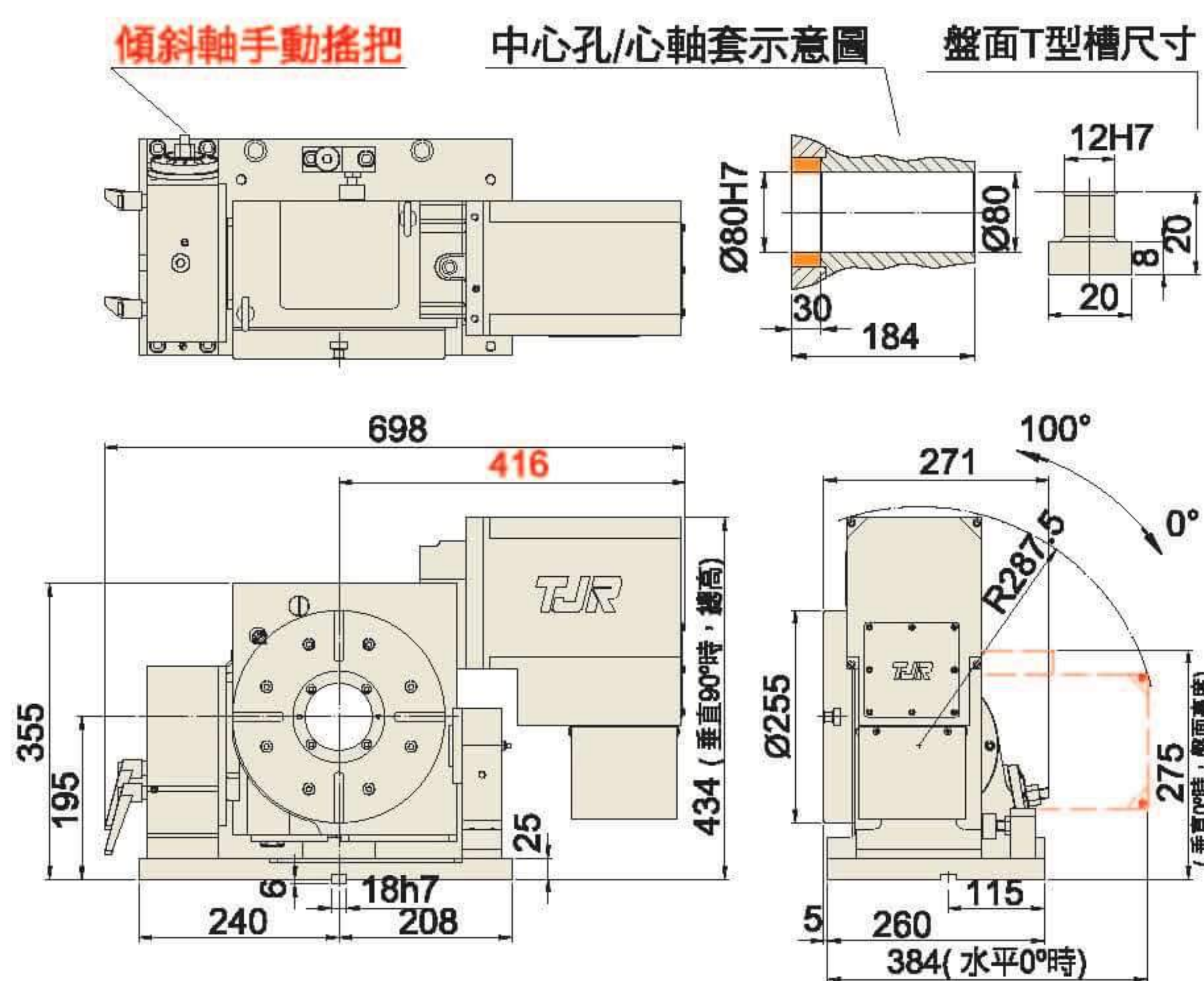


▲ MTHR-255
背部視圖+棘輪板手

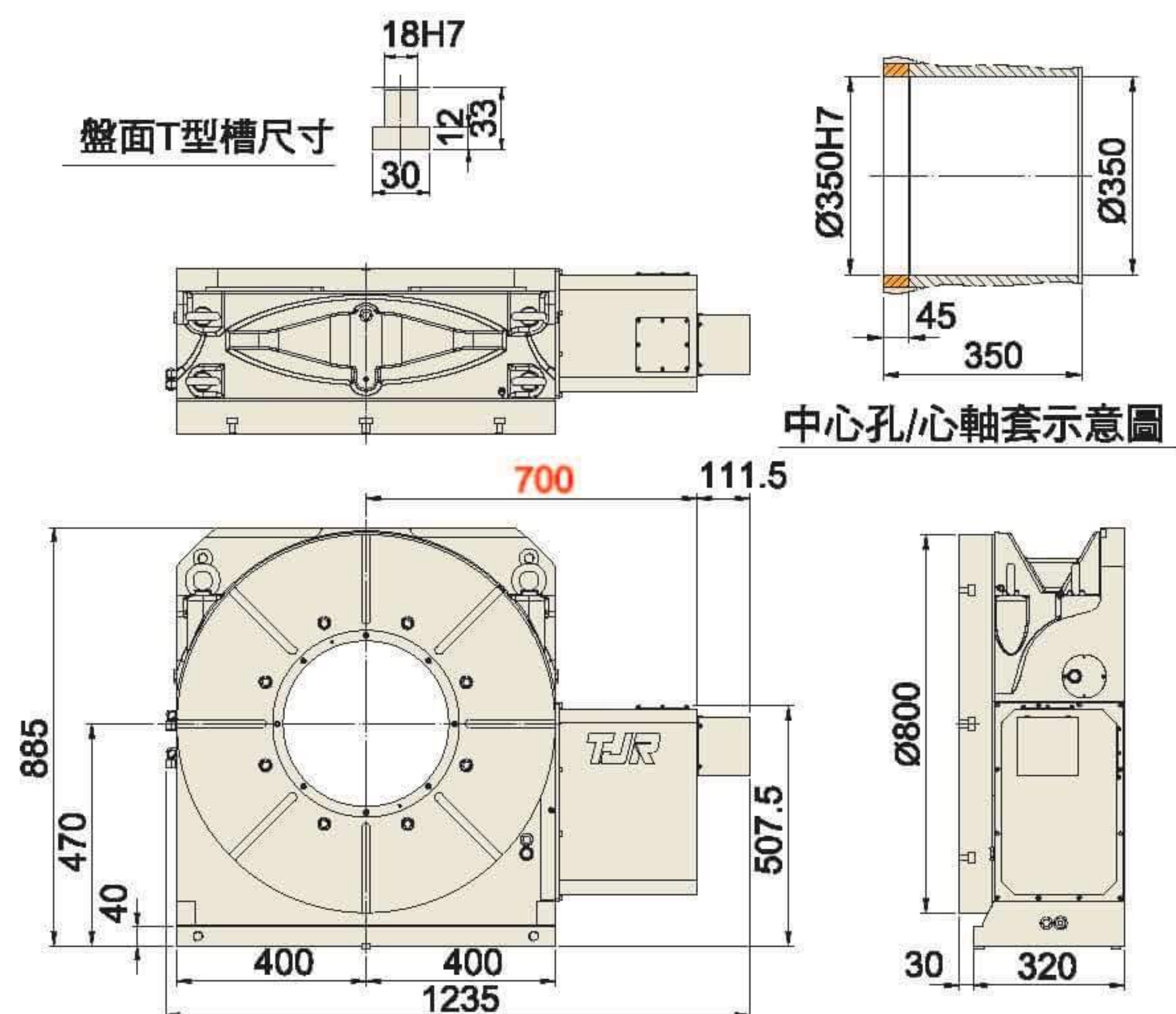
精度檢驗標準：日本JIS

型號		單位	MTHR-255	
盤面直徑		mm	Ø255	
盤面中心孔直徑		mm	Ø110	
心軸套內孔直徑		mm	Ø80H7	
中心孔貫穿直徑		mm	Ø80	
盤面高度(水平使用)		mm	275	
盤面T型槽寬度		mm	12H7	
底部導鍵寬度		mm	18h7	
軸			旋轉軸	傾斜軸(0°~100°)
最小設定角度		deg.	0.001	-
分割精度		sec.	15	-
重複精度		sec.	4	-
鎖緊方式(使用壓力：油壓)		kg/cm ²	油壓 35	手動雙碟剎
鎖緊扭矩		kg-m	70	-
伺服馬達 型式	FANUC	錐軸/直軸	α8i / β8is(錐)	手動
	三菱 錐軸(台)	直軸(陸)	HF-104 / HF-154	手動
減速比		-	1 : 120	1 : 40
盤面最大轉速(以Fanuc α電機計算)		r.p.m	33.3	-
容許負載慣性容量(臥置使用時)		kg.cm.sec ²	20.3	
容許工件 荷重	0°水平	kg	250	
	0°~90°傾斜	kg	100	
容許負載 (轉盤夾 緊時)	F	kgf	1600	
	FxL	kgf.m	85	
	FxL	kgf.m	70	
容許切削扭矩		kg.m	55	
轉台重量 (不含馬達)		kg	145	

MTHR-255(四軸半)



HR-800R



數控0.001° (千分之一度)分度盤

HR系列(油劑-馬達後置式)

HR-320B/320B-2W/400B



▲優勢
採用徑軸向軸承



◀ HR-320B(背後式)



▲ HR-320B-2W (背後式-雙聯式)



▲ HR-400B
(背後式)

精度檢驗標準：日本JIS

型號	單位	HR-320B	HR-320B-2W	HR-400B
盤面直徑	mm	Ø 320	Ø 320	Ø400
盤面中心孔直徑	mm	Ø 150	Ø 150	Ø150
心軸套內孔直徑	mm	Ø 120H7	Ø 120H7	Ø120H7
中心孔貫穿直徑	mm	大孔徑 Ø120x217深	大孔徑 Ø120x217深	大孔徑 Ø120x220 深
中心高度 (立式使用)	mm	255	270	255
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	-	-	-
雙盤面中心距	mm	-	400	-
盤面T型槽寬度	mm	14H7	14H7	14H7
底部導槽寬度	mm	18h7	18h7	18h7
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	15	15	15
重複精度	sec.	4	4	4
鎖緊方式 (使用壓力：油壓)	kg/cm ²	35	35	35
鎖緊扭矩	kg-m	115	115	200
伺服馬達型號	FANUC	直軸不帶鍵	α12i / β22is	α12i / β22is
	三菱	直軸不帶鍵	HF- 204	HF- 204
減速比	-	1 : 150	1 : 150	1 : 120
盤面最大轉速(以Fanuc α電機計算)	r.p.m	20	20	25
容許負載慣性容量(臥置使用時)	kg.cm.sec ²	-	-	-
容許工件荷重	立式	kg	150	200
	使用尾座	kg	350	500
	臥式	kg	-	-
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	3000	4000
	FxL	kgf.m	300	400
	FxL	kgf.m	115	200
容許切削扭矩	kgf.m	80	80	170
轉台重量 (不含馬達)	kg	-	-	281

就找潭佳協助



數控0.001° (千分之一度)分度盤

HR系列(鑲入式)

iHHR-400



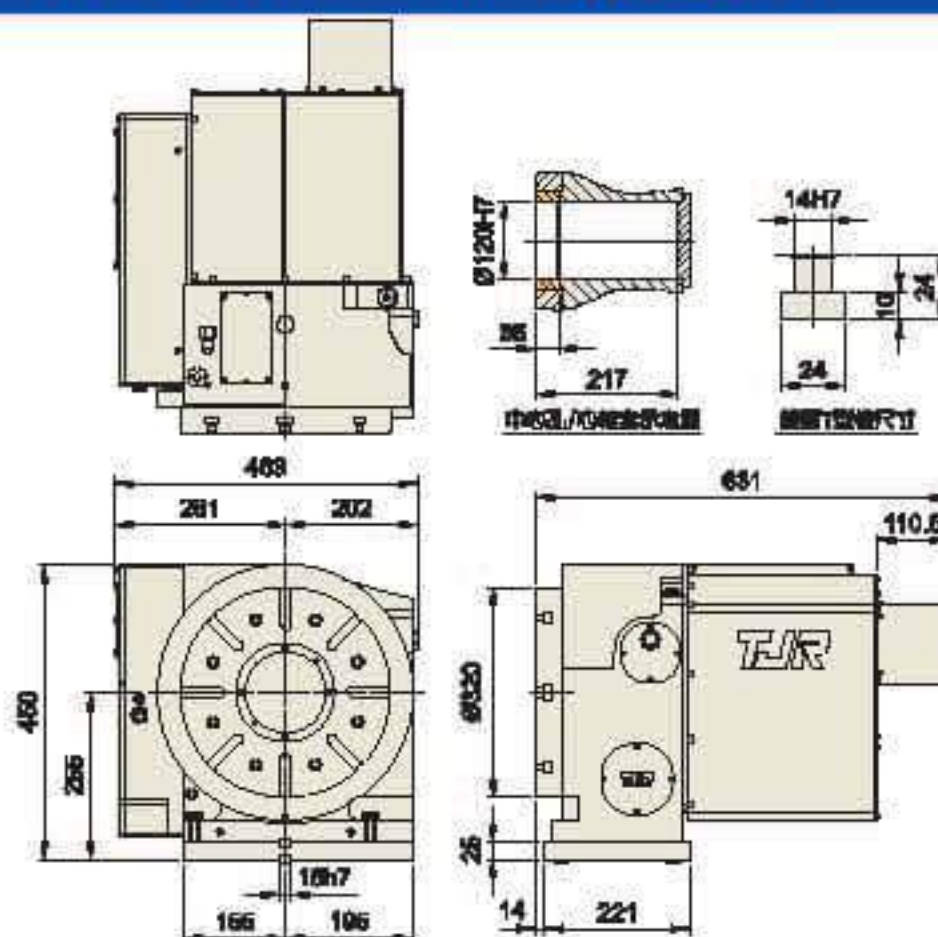
▲優勢
採用徑軸向軸承



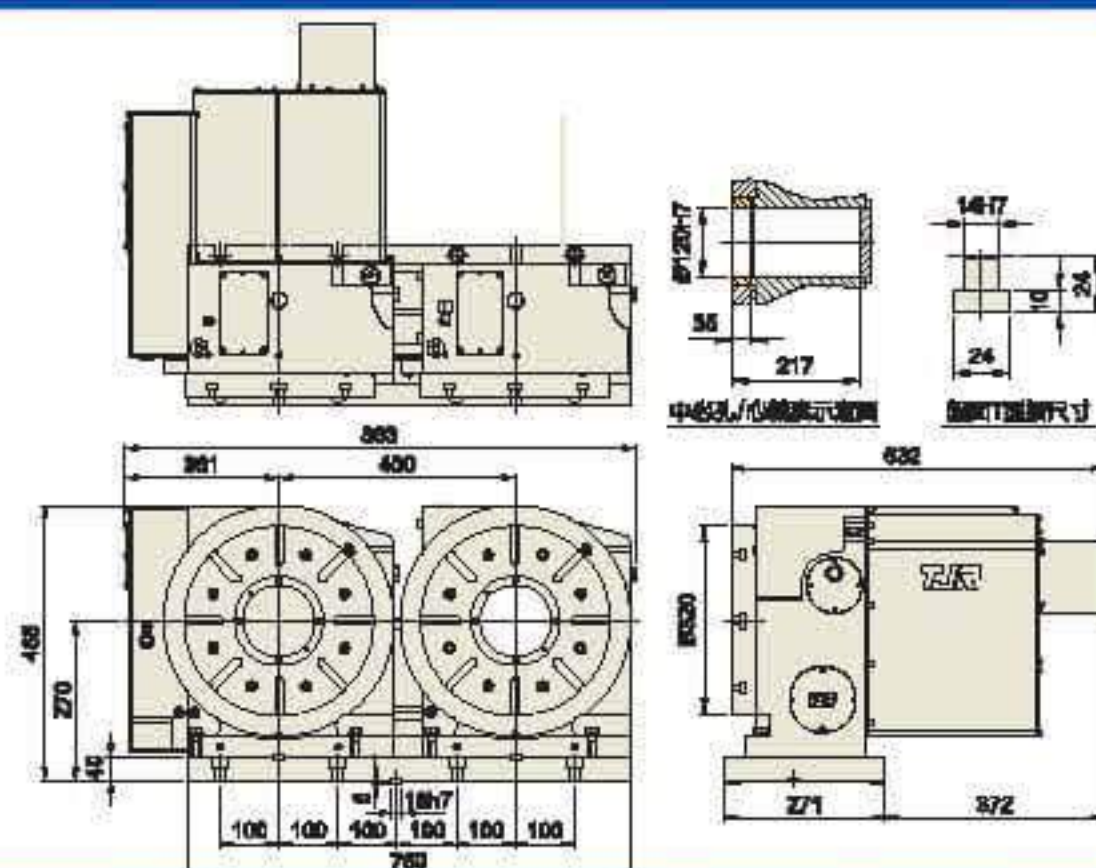
▶ iHHR-400

型號	單位	iHHR-400	
盤面直徑	mm	Ø 400	
盤面中心孔直徑	mm	-	
心軸套內孔直徑	mm	-	
中心孔貫穿直徑	mm	-	
中心高度 (立式使用)	mm	-	
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	-	
雙盤面中心距	mm	-	
盤面T型槽寬度	mm	14H7	
底部導槽寬度	mm	-	
最小設定角度	deg.	0.001	
分割精度	sec.	15	
重複精度	sec.	4	
鎖緊方式 (使用壓力: 油壓)	kg/cm ²	35	
鎖緊扭矩	kg-m	200	
伺服馬達型號	FANUC	-	α12i / β22is (直軸)
	三菱 錐軸(台)	直軸(陸)	HF-204 (直軸)
減速比	-	-	1 : 150
盤面最大轉速(以Fanuc α電機計算)	r.p.m	-	20
容許負載慣性容量(臥置使用時)	kg.cm.sec ²	-	100
容許工件荷重	立式	kg	-
	使用尾座	kg	-
	臥式	kg	500
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	4000
	FxL	kgf.m	400
	FxL	kgf.m	200
容許切削扭矩	kgf.m	-	170
轉台重量 (不含馬達)	kg	-	-

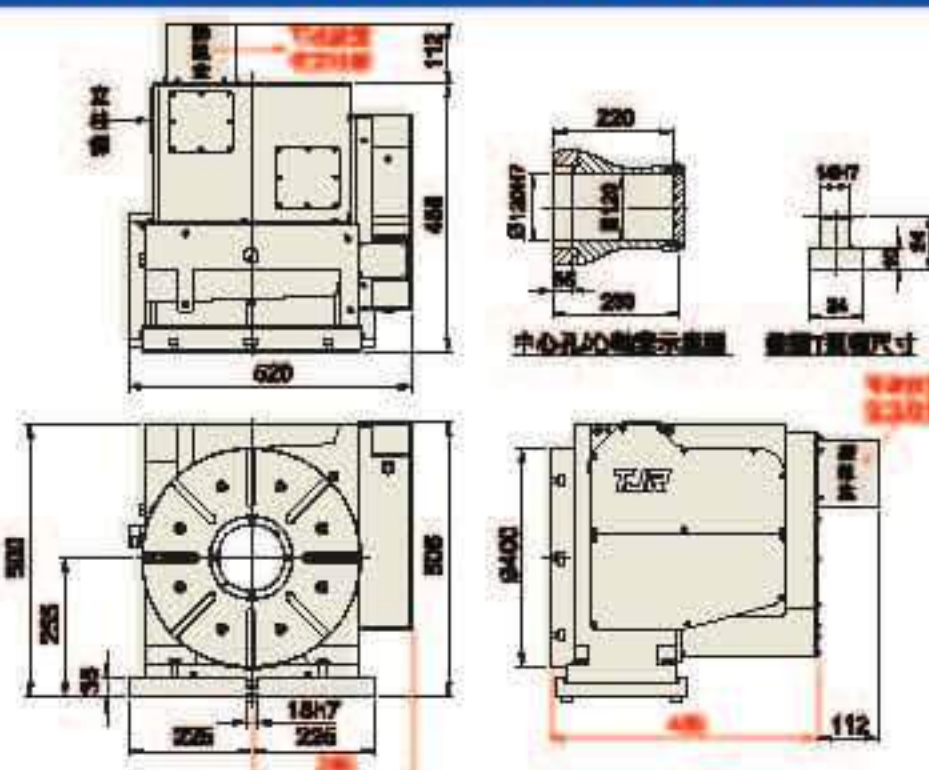
HR-320B (馬達後置式)



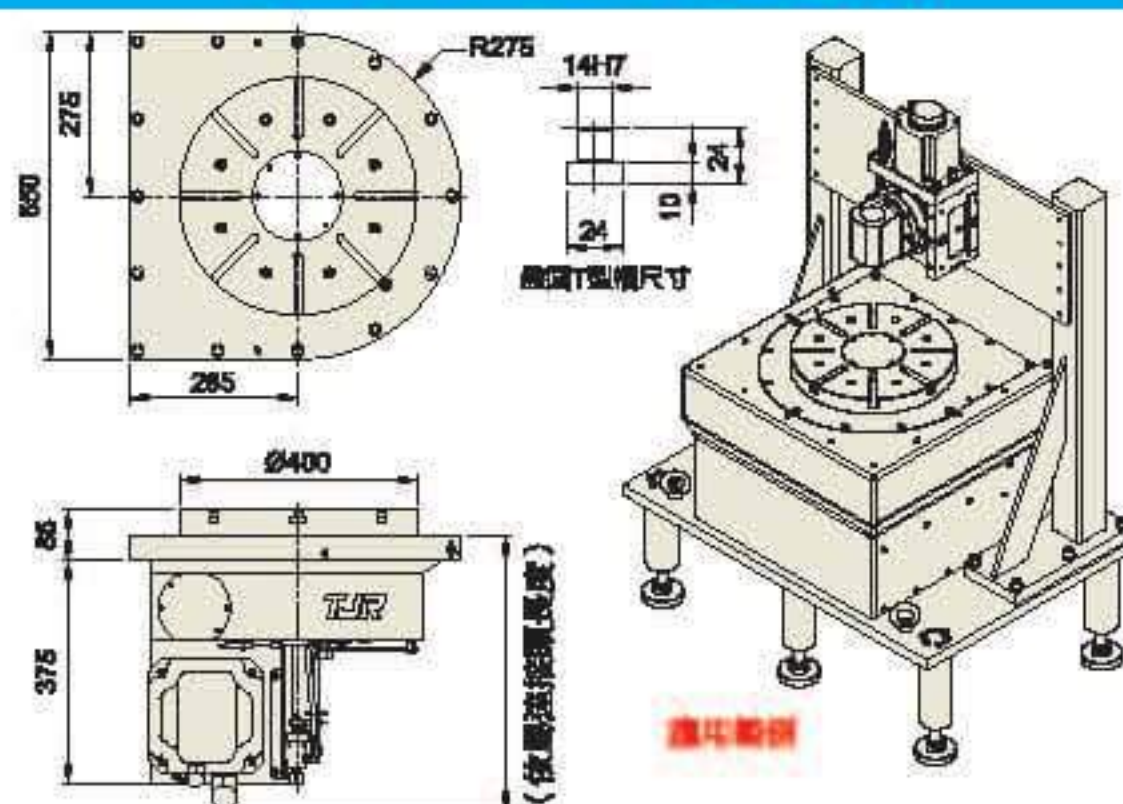
HR-320B-2W (馬達後置式-雙連軸)



HR-400B (馬達後置式)

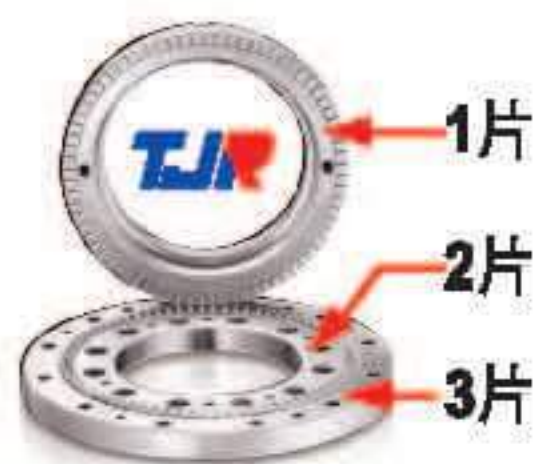


iHHR-400 (鑲入式)



數控 固定角度分度盤(1°或5°)

HI系列(齒式油剎) HI-255/320/400/500



▲ 三片式離合盤

HI系列：採用三片式離合盤

- 優勢：①精度可達±5秒
(如圓光柵之精度)
②旋轉角度時，盤面不抬起
水屑不掉落內部。



▲ HI-255N



▲ HI-320N



▲ HI-500

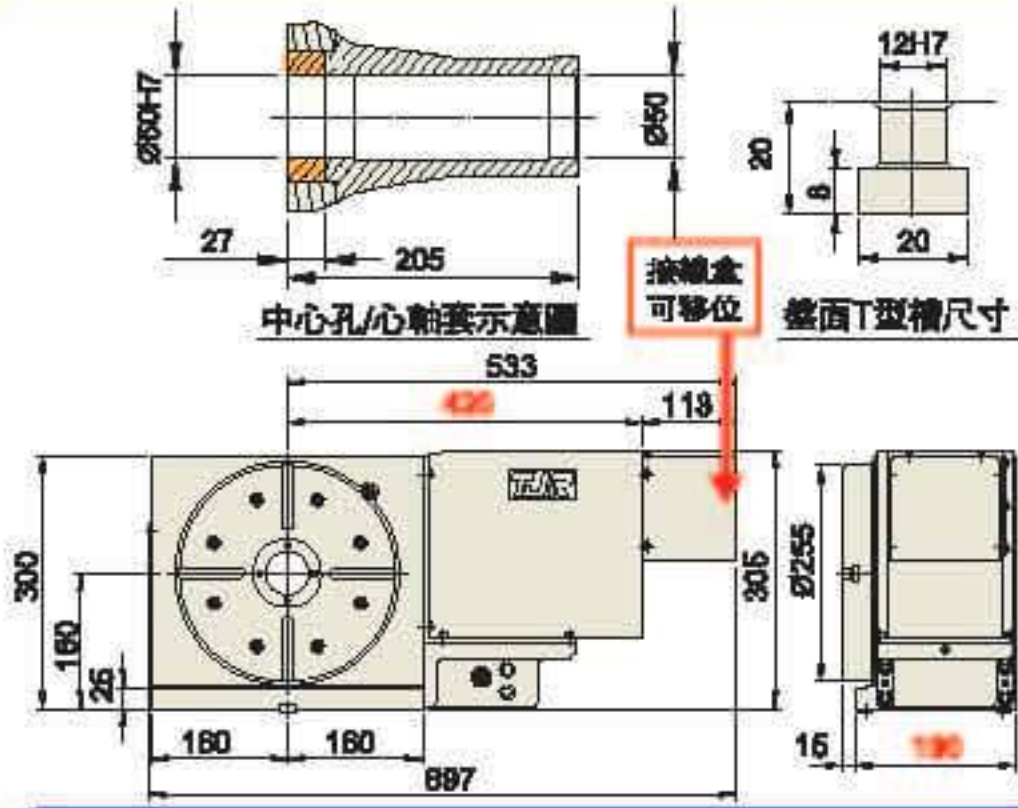
精度檢驗標準：日本JIS

型號		單位	HI-255	HI-320	HI-400	HI-500
盤面直徑		mm	Ø 255	Ø 320	Ø 400	Ø 500
盤面中心孔直徑		mm	Ø 50H7	Ø 80H7	Ø 80H7	Ø 120H7
中心孔貫穿直徑		mm	Ø 50	Ø 80	Ø 80	Ø 120
中心高度 (立式使用)		mm	160	210	255	310
底部到盤面高度 (臥式使用)		mm	205	250	255	290
盤面T型槽寬度		mm	12H7	14H7	14H7	18H7
底部導槽寬度		mm	18h7	18h7	18h7	18h7
最小設定角度		deg.	1° 或 5°	1° 或 5°	1° 或 5°	1° or 5°
分割精度		sec.	±5	±5	±5	±5
重複精度		sec.	±1	±1	±1	±1
鎖緊方式 (使用壓力：油壓)		kg/cm ²	35	35	35	35
鎖緊扭矩		kg-m	300	400	500	1000
伺服馬達型號	FANUC	-	β8is (錐軸)	β22is (直軸)	β22is (直軸)	β22is (直軸)
	三菱 錐軸(台)	直軸(陸)	HF-104 / 154	HF-204	HF-204	HF-204
減速比		-	1 : 120	1 : 120	1 : 120	1 : 180
盤面最大轉速(以Fanuc α電機計算)		r.p.m	33.3	25	25	16.6
容許負載慣性容量(臥置使用時)		kg.cm.sec ²	24.8	44.8	100	187.5
容許工件荷重	立式	kg	125	175	250	400
	使用尾座	kg	300	400	500	600
	臥式	kg	300	350	500	600
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	1600	2000	3000	4000
	FxL	kgf.m	175	250	300	600
	FxL	kgf.m	300	400	500	1000
轉台重量 (不含馬達)		kg	120	210	320	410

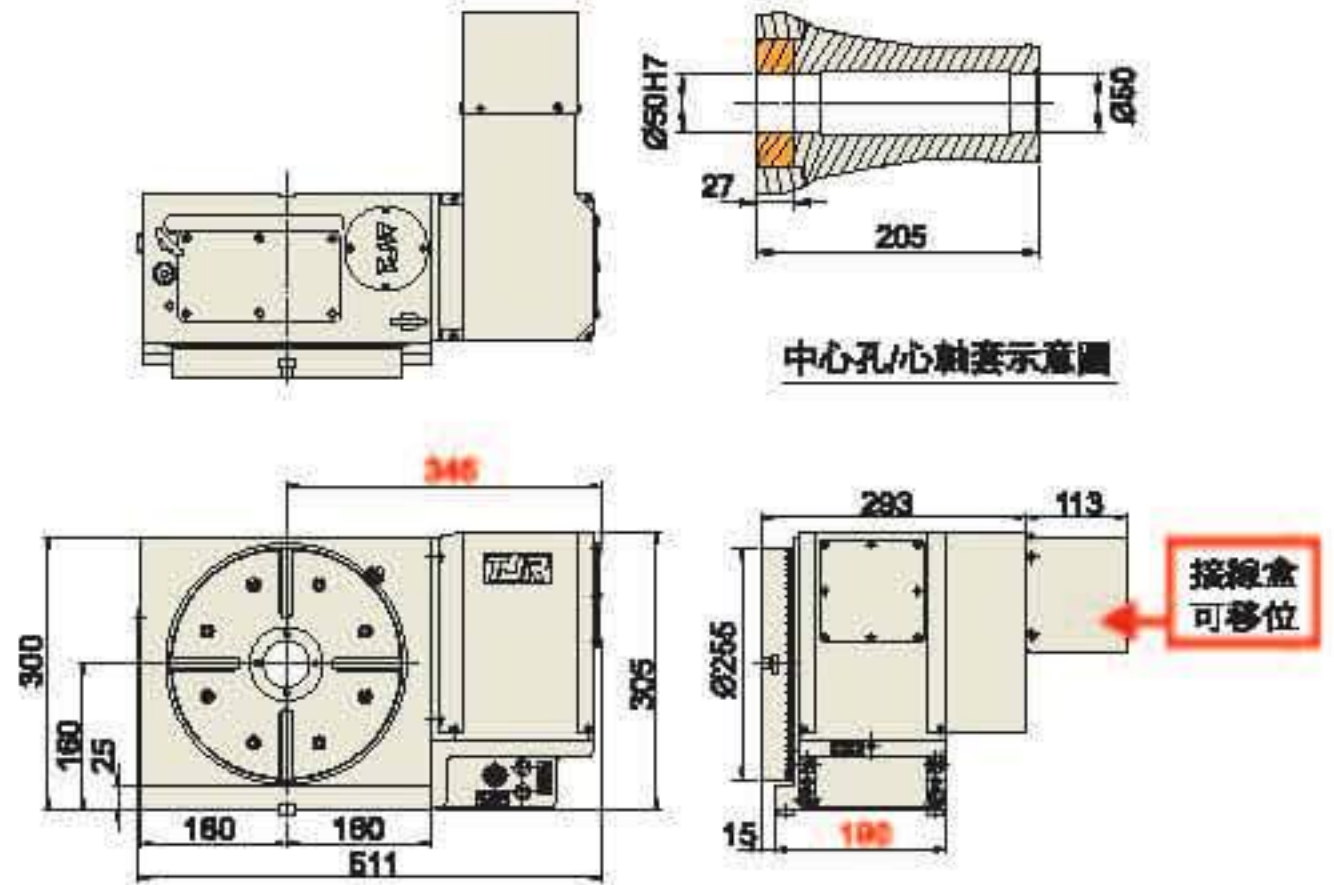
轉台沒價值



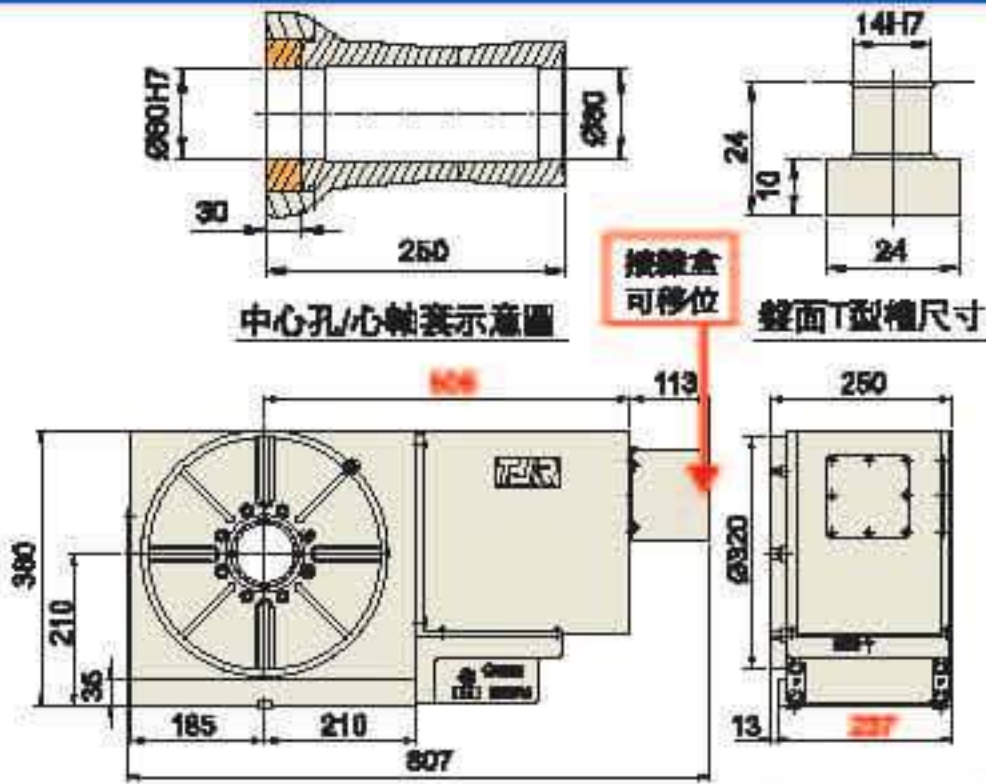
HI-255R



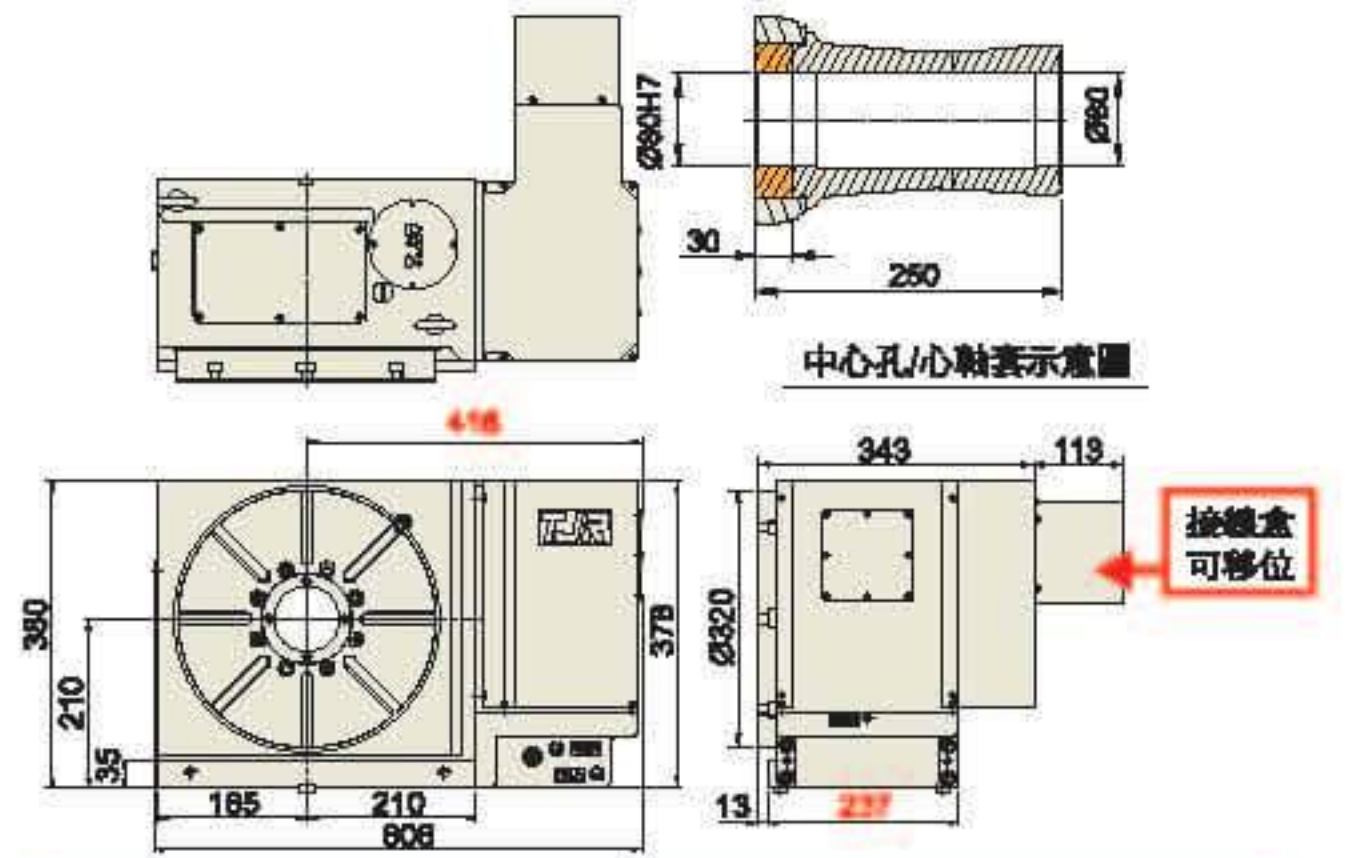
HI-255N(縮小板金)



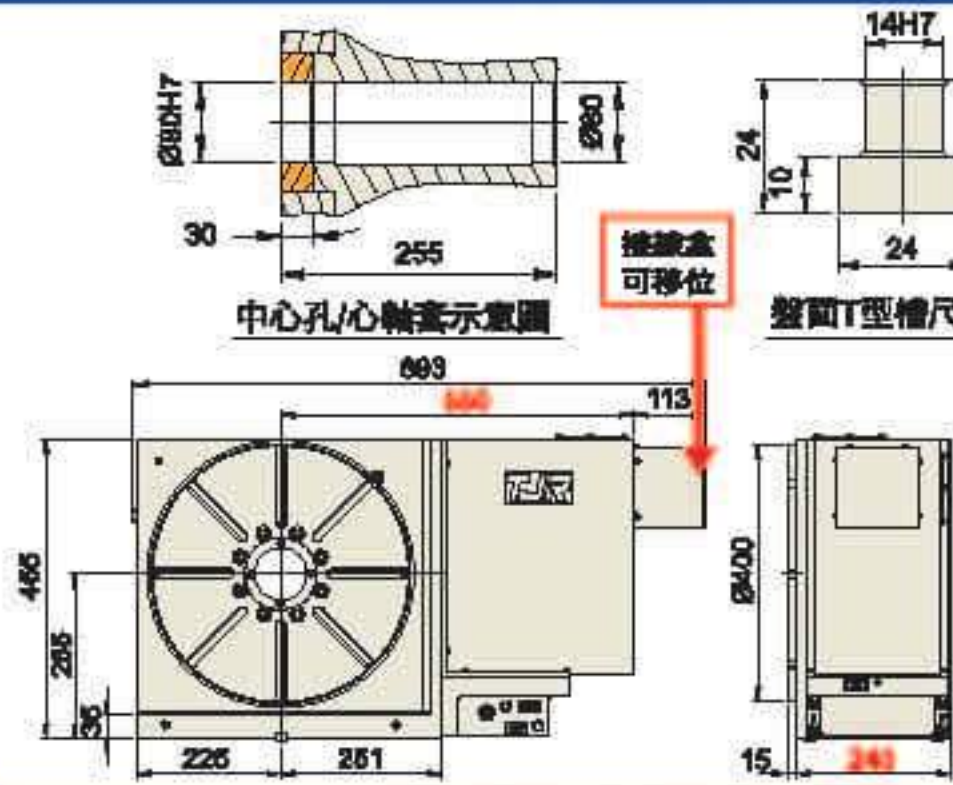
HI-320R



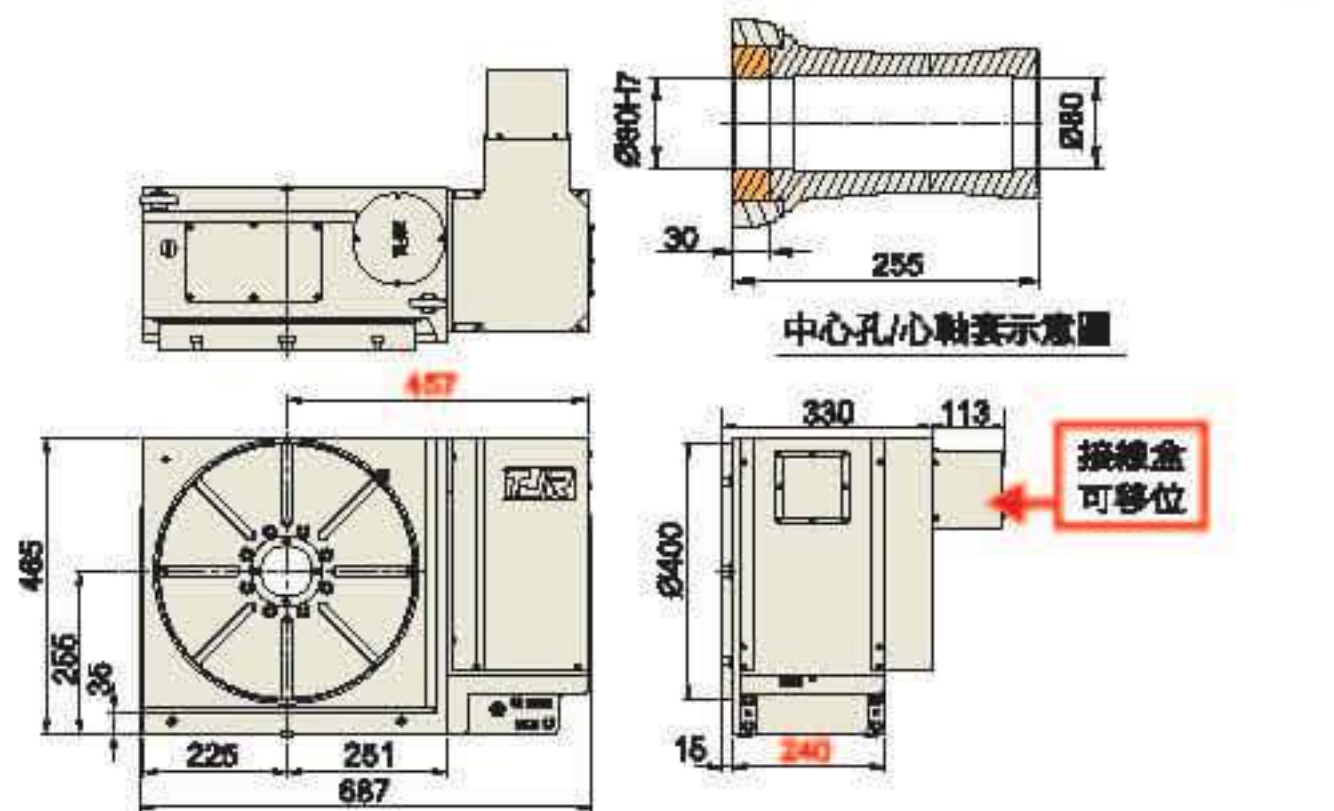
HI-320N(縮小板金)



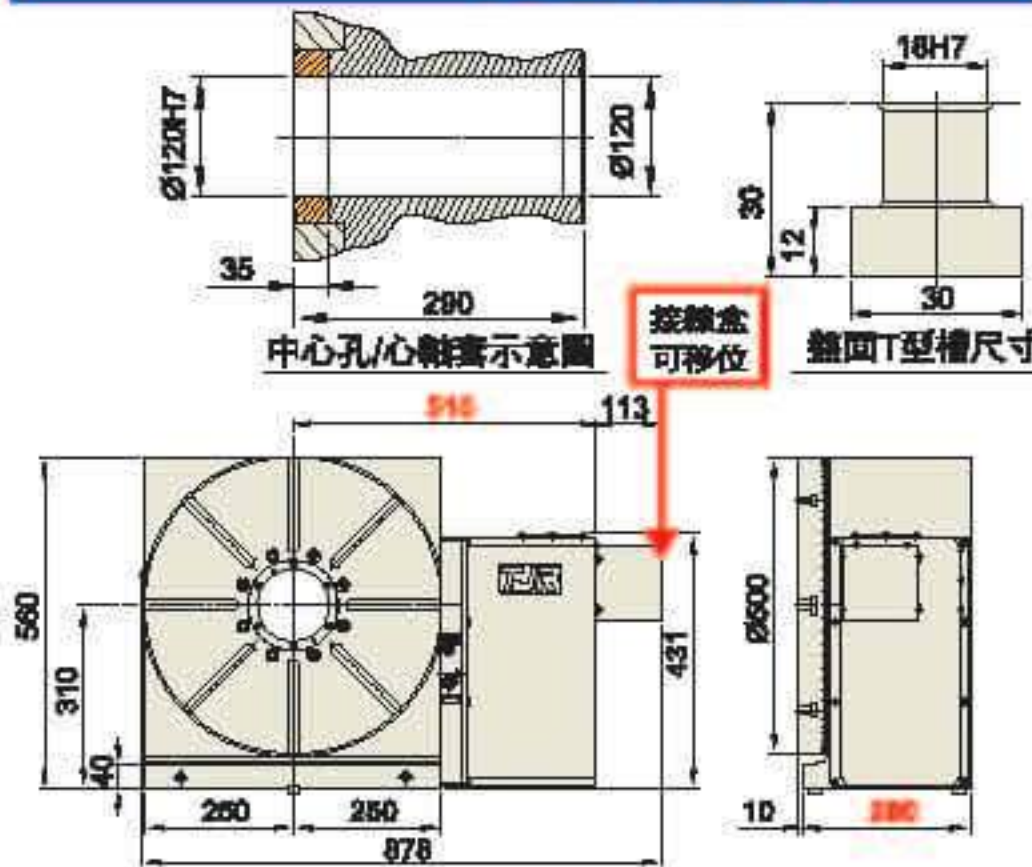
HI-400R



HI-400N(縮小板金)



HI-500R



圓盤剎車尾座

(含延時閥)

選用HI系列轉台時，
所搭配的圓盤尾座，
需加裝延時閥

▲ RTH-255

數控0.001° (千分之1度)分度盤

FAR系列

雙臂式：雙軸(五軸)強力型氣刹

FAR-125/125B/170A/170/170B



三大優勢



- 1 傾斜軸與旋轉軸皆採用徑軸向軸承
- 2 重負載的傾斜軸採用日本製蝸輪蝸桿 標配。耐磨且可提高傾斜軸精度。(壽命是一般蝸輪的2.6倍)
- 3 傾斜軸：可改油刹(選配)



▲ FAR-125



▲ FAR-170A(縮短型)



▲ FAR-170



▲ 五軸同動的工件範例

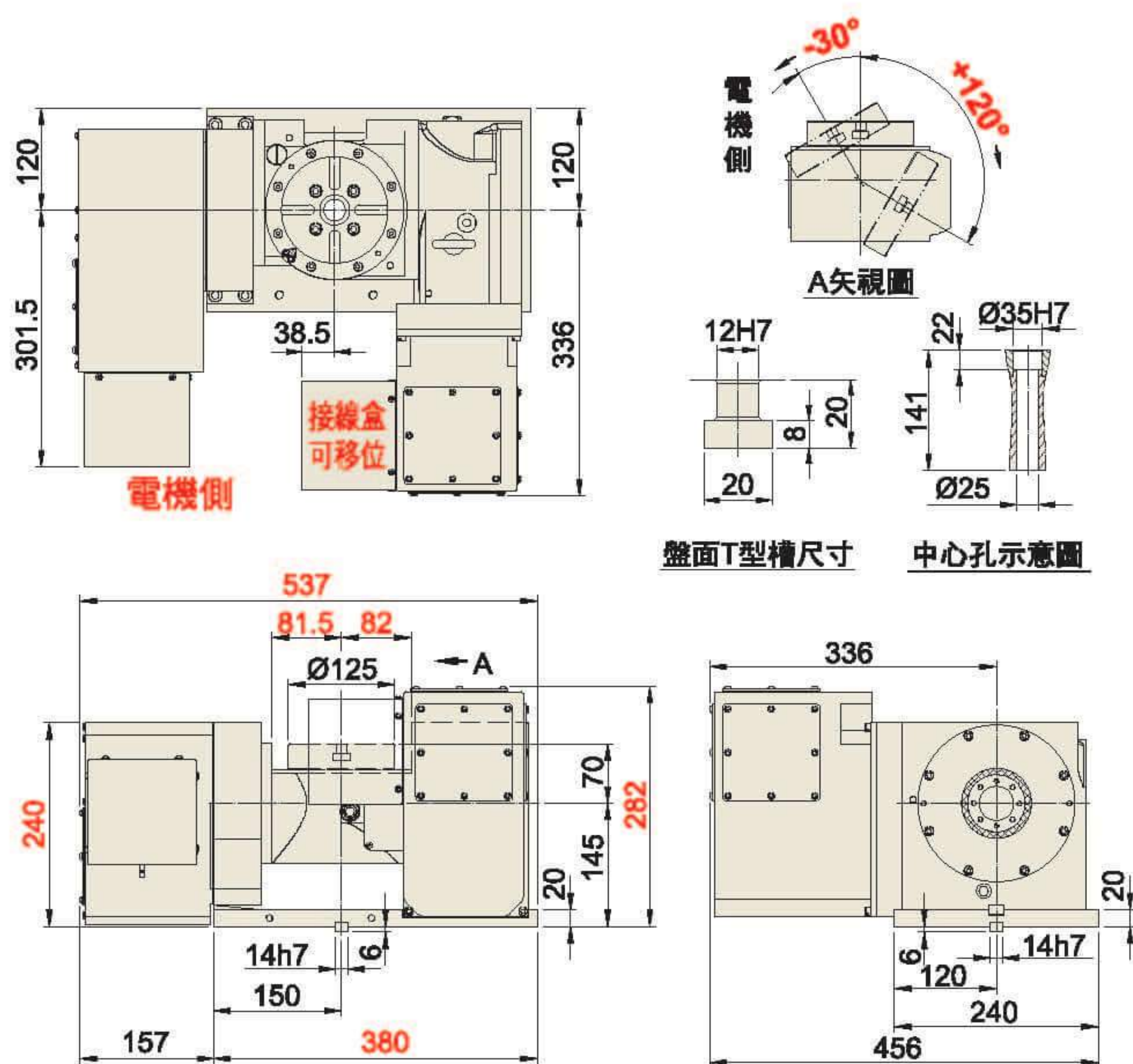
精度檢驗標準：日本JIS

型號		單位	FAR-125/125B		FAR-170A(縮短型)	
盤面直徑		mm	Ø125		Ø170	
盤面中心孔直徑		mm	Ø 35H7		Ø67	
心軸套內孔直徑		mm	-		Ø40H7	
中心孔貫穿直徑		mm	Ø25		Ø40	
盤面高度(水平使用)		mm	215		245	
盤面T型槽寬度		mm	12H7		12H7	
底部導鍵寬度		mm	14h7		18h7	
軸			旋轉軸	傾斜軸 (-30° ~ +120°)	旋轉軸	傾斜軸 ±100°
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	40	50 (加裝ECN-225圓光柵則30秒)	20	50 (加裝ECN-225圓光柵則30秒)
重複精度		sec.	4	8	4	8
鎖緊方式(使用壓力：氣壓)		kg/cm ²	5	6	6	6
鎖緊扭矩		kg-m	13	31	31	31
伺服馬達 型式	FANUC	錐軸/直軸	α4is / β4is	α4i / β8is	α2i / α4is / β4is	α4i / β8is
	三菱 錐軸(台)	直軸(陸)	HF-75 / 105	HF-54 / 104	HF-75 / 105 (錐)	HF-54 / 104 (只可配錐軸，不可配直軸)
減速比		-	1 : 60	1 : 90	1 : 72	1 : 120
盤面最大轉速(以Fanuc α電機計算)		r.p.m	44.4	44.4	33.3	25
容許負載慣性容量(水平使用時)		kg.cm.sec ²	0.97		2.2	
容許工件 荷重	0°水平	kg	50		60	
	0°~90°傾斜	kg	35		40	
容許負載 (轉盤夾 緊時)	F	kgf	400		600	
	FxL	kgf.m	31		31	
	FxL	kgf.m	13		31	
容許切削扭矩		kg.m	9		18	
轉台重量 (不含馬達)		kg	97	-	125	

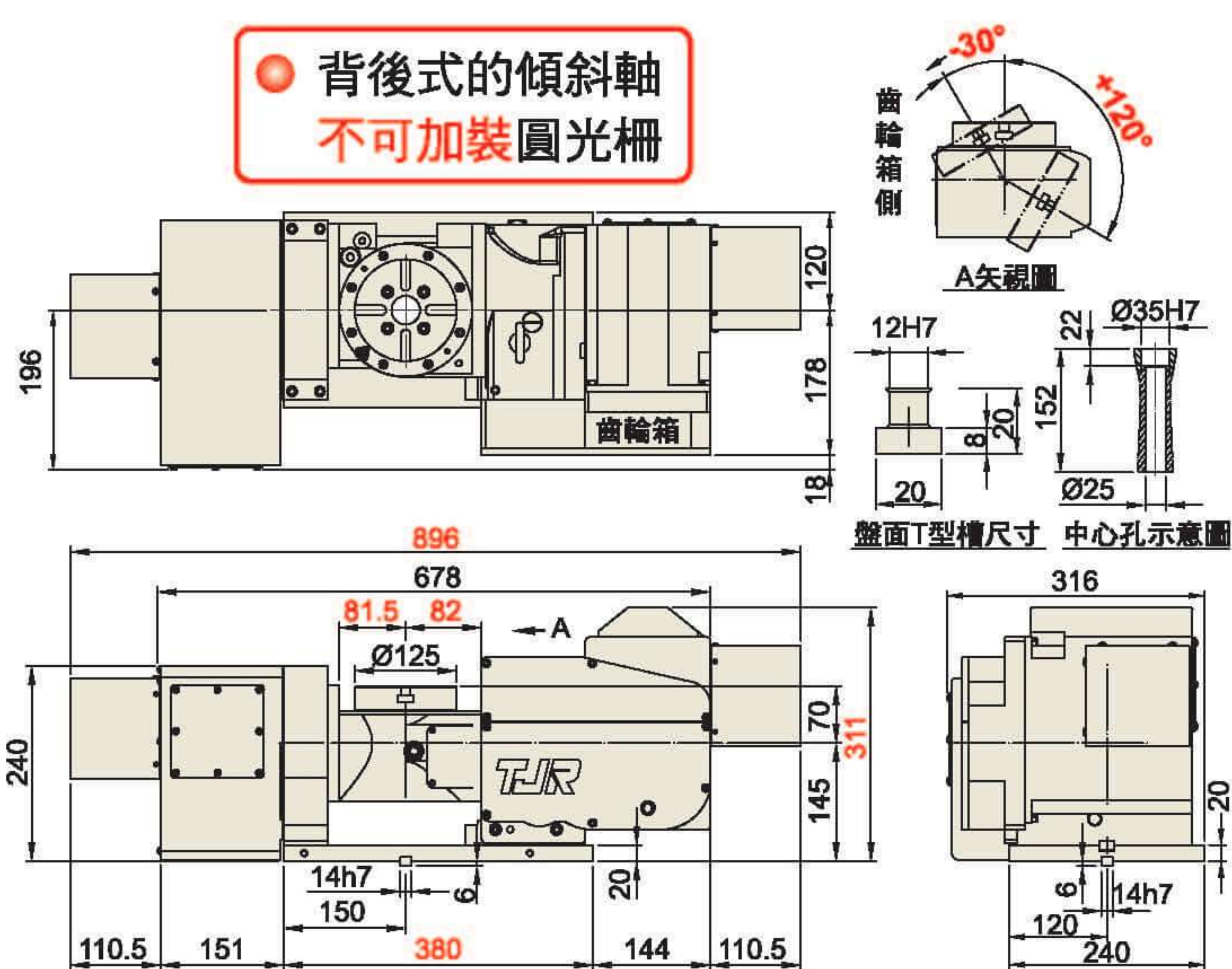
選擇潭佳絕對不後悔



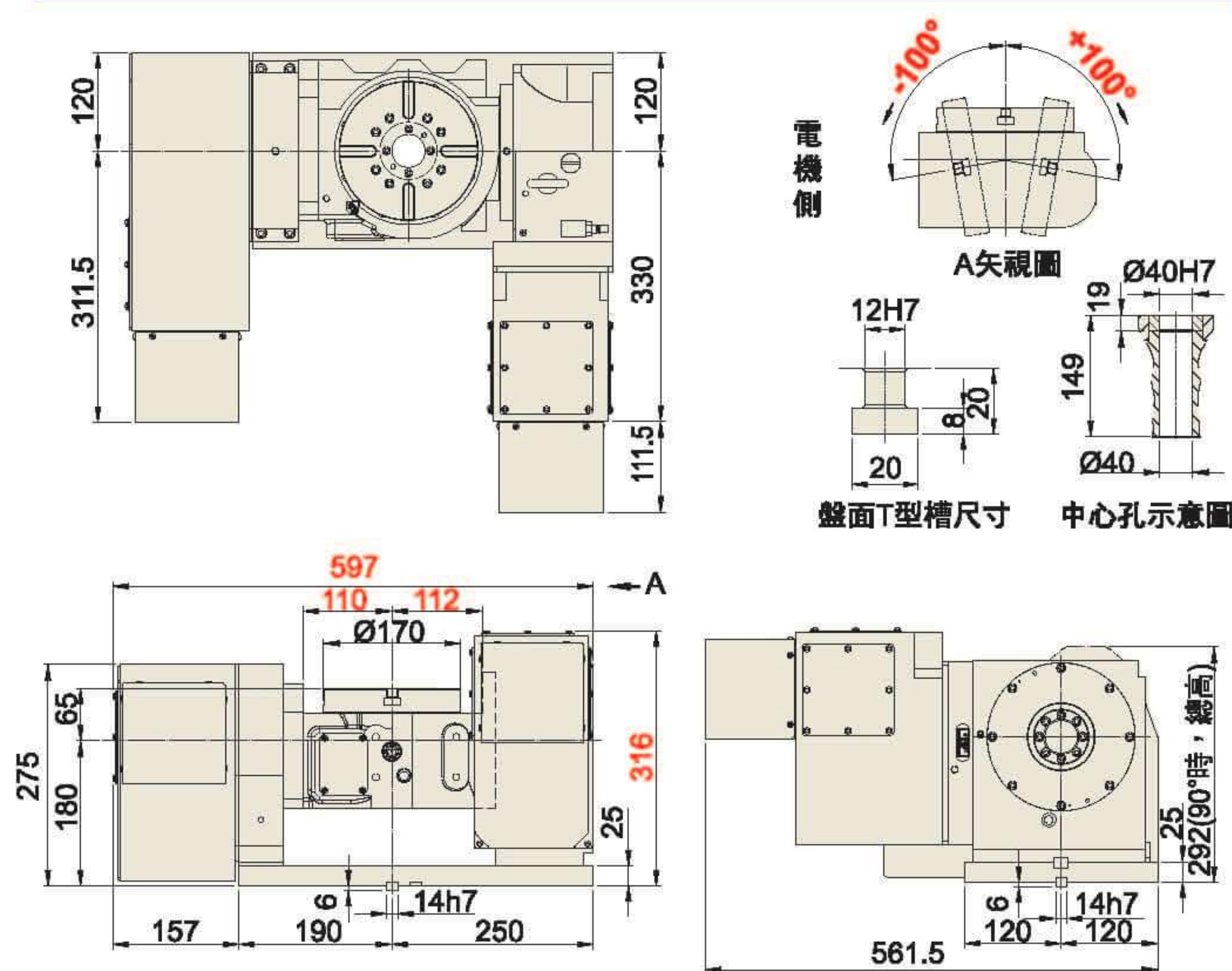
FAR-125(標準式)



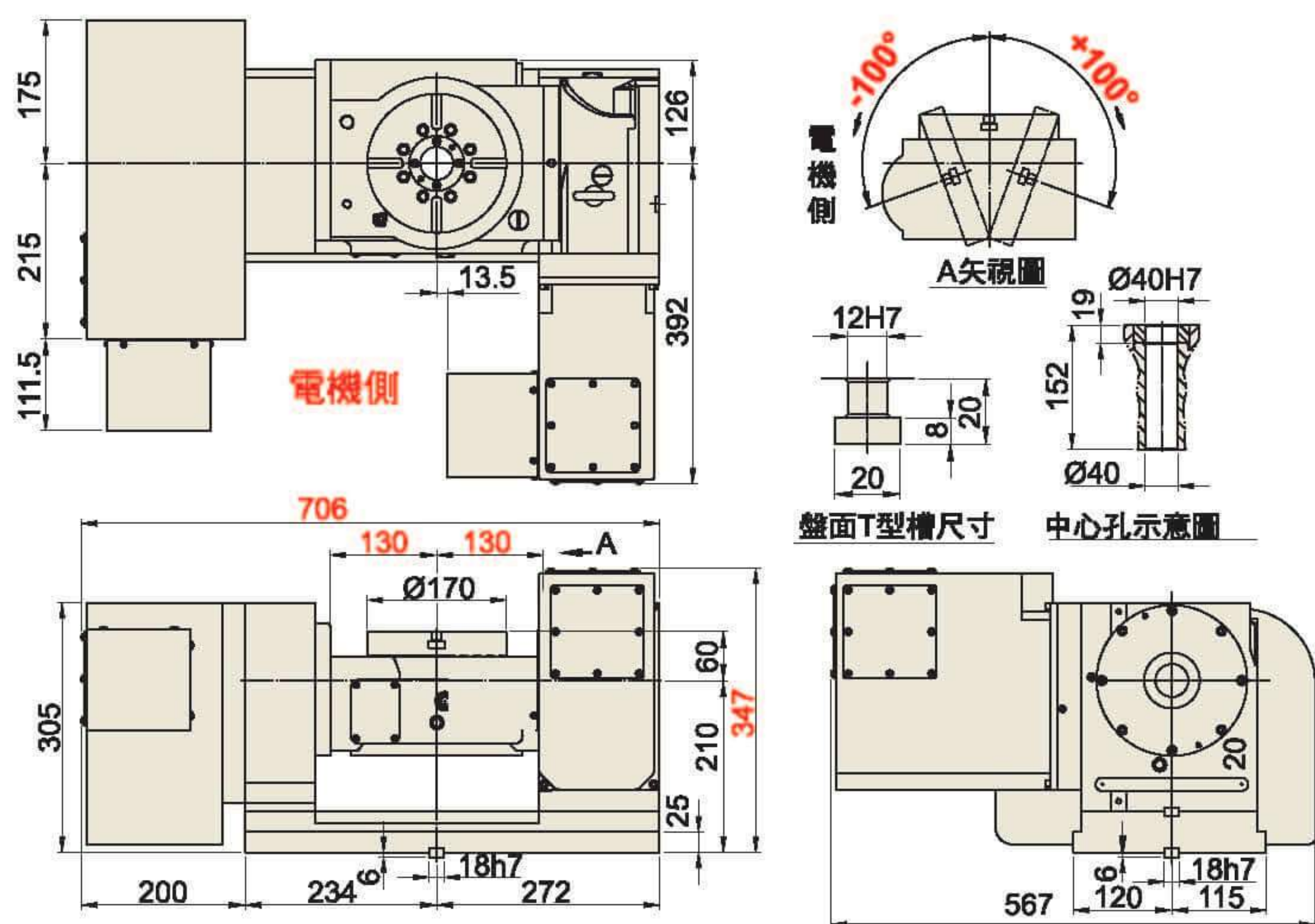
FAR-125B(背後式)



FAR-170A(縮短型)



FAR-170(標準式)



FAR-170(標準)/FAR-170B(背後式)

Ø170	
Ø67	
Ø40H7	
Ø40	
270	
12H7	
18h7	
旋轉軸	傾斜軸 ±100°
0.001	0.001
20	50 (加裝ECN-225圓光柵則30秒)
4	8
6	6
31	31
α4i / β8is	α8i / α12is / β12is
HF-54 / 104	HF-104
1 : 90	1 : 90
33.3	33.3
	2.7
	75
	50
	750
	31
	31
	18
	160

數控0.001° (千分之1度)分度盤

FAR系列

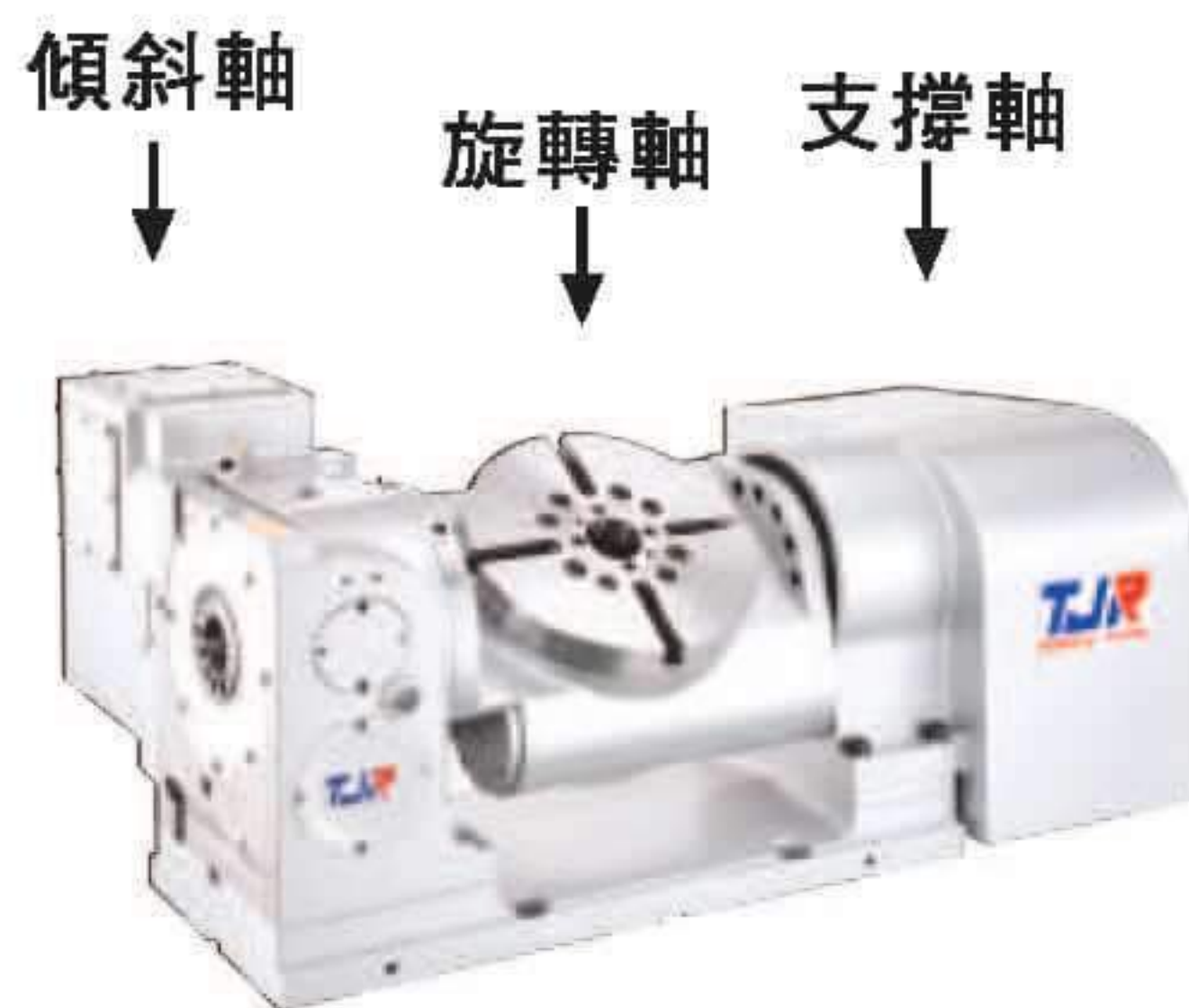
雙臂式：雙軸(五軸)強力型氣剎
FAR-210/210B/210L



三大優勢



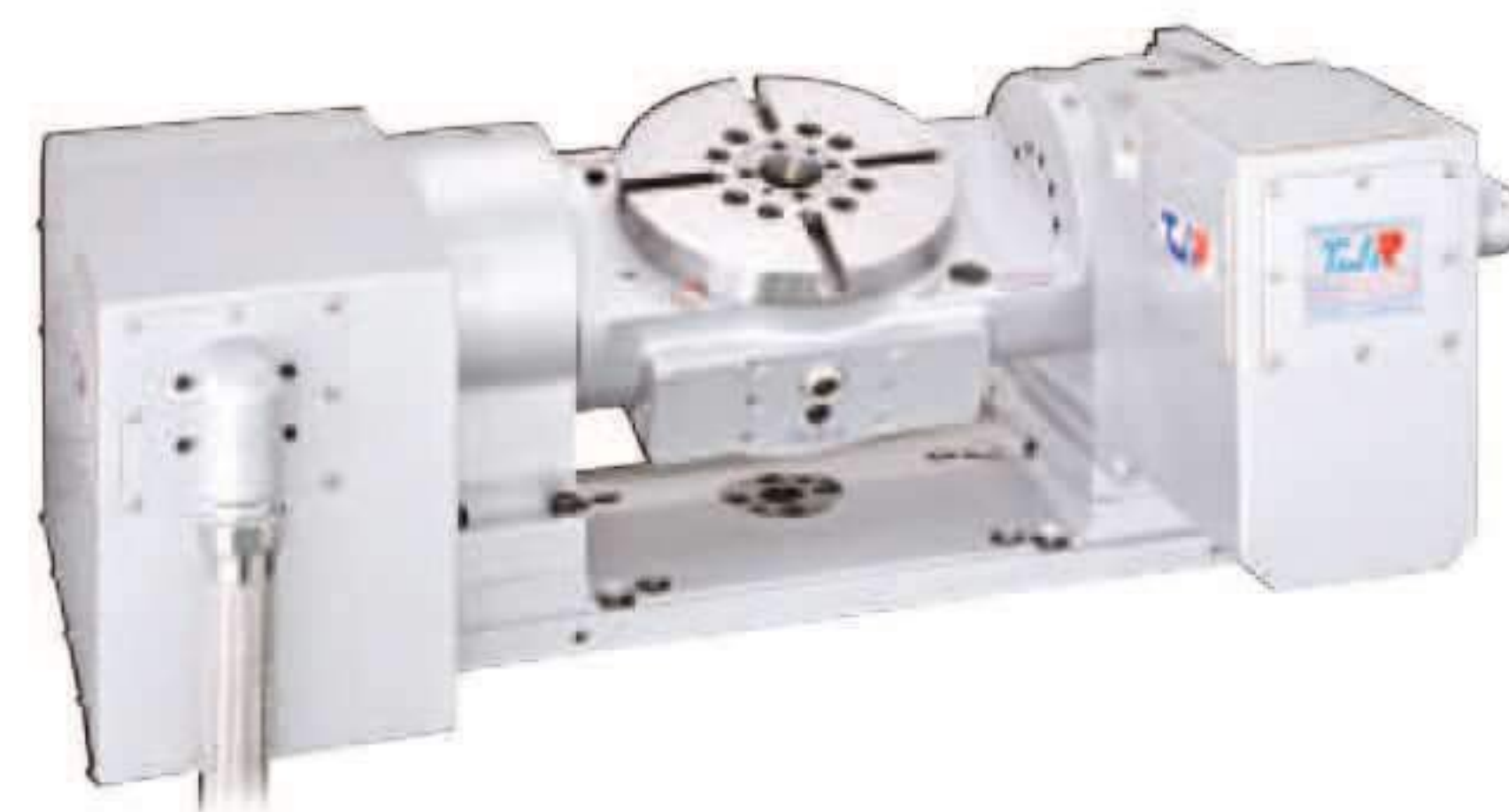
- 1 傾斜軸與旋轉軸皆採用徑軸向軸承
- 2 重負載的傾斜軸採用日本製蝸輪蝸桿 標配。耐磨且可提高傾斜軸精度。(壽命是一般蝸輪的2.6倍)
- 3 傾斜軸：可改油剎(選配)



▲ FAR-210(標準式)



▲ FAR-210B(背後式)



▲ FAR-210L(加長型)



▲ 五軸同動的工件範例

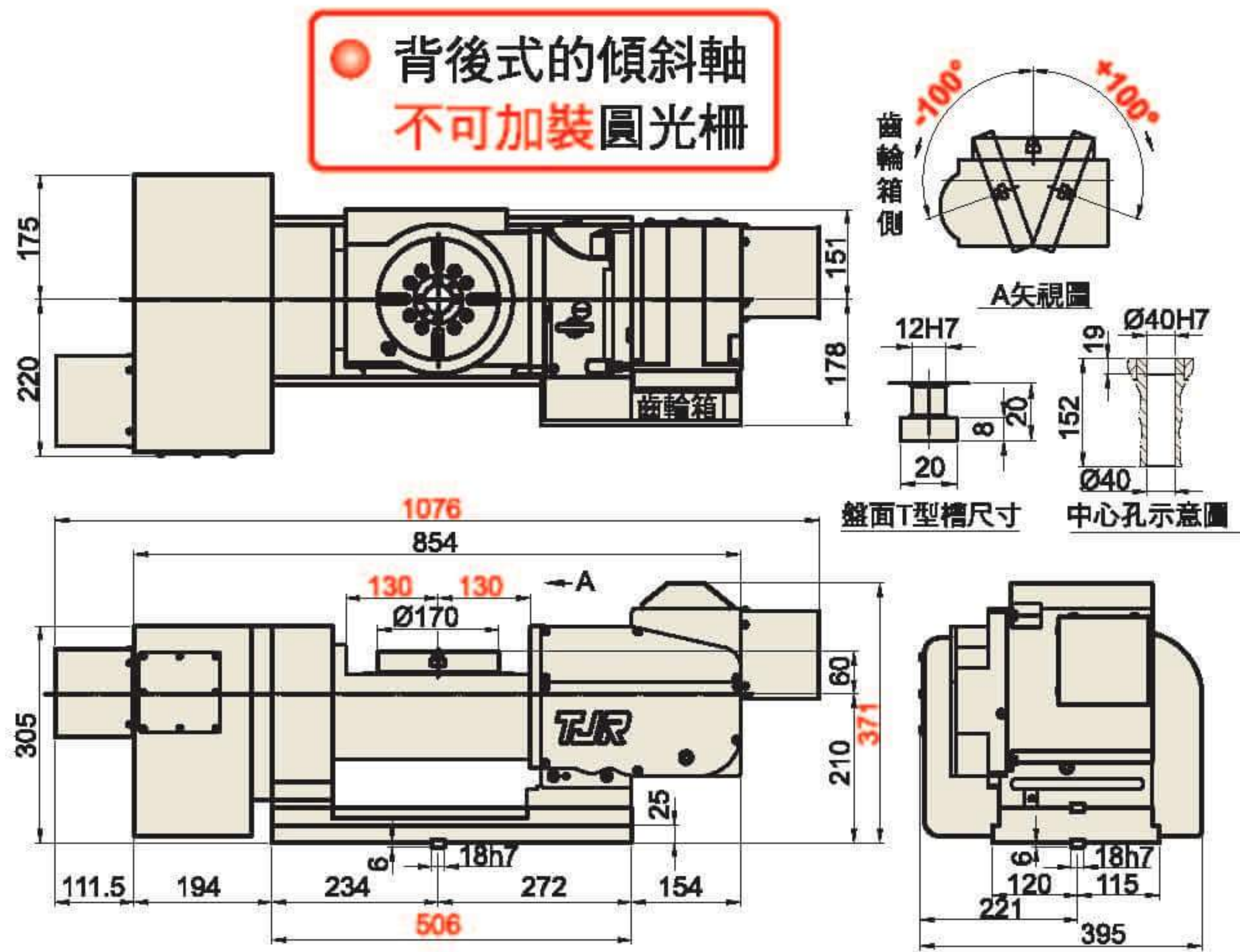
精度檢驗標準：日本JIS

型號		單位	FAR-210(標準式)		FAR-210B(背後式)	
盤面直徑		mm	Ø210		Ø210	
盤面中心孔直徑		mm	Ø67		Ø67	
心軸套內孔直徑		mm	Ø40H7		Ø40H7	
中心孔貫穿直徑		mm	Ø40		Ø40	
盤面高度(水平使用)		mm	270		270	
盤面T型槽寬度		mm	12H7		12H7	
底部導鍵寬度		mm	18h7		18h7	
軸			旋轉軸	傾斜軸 ±100°	旋轉軸	傾斜軸 ±100°
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	20	50 (加裝ECN-225圓光柵則30秒)	20	50 (不可加裝圓光柵)
重複精度		sec.	4	8	4	8
鎖緊方式(使用壓力：氣壓)		kg/cm ²	氣壓 6	氣壓 6 / 油壓 25(選配)	氣壓 6	氣壓 6 / 油壓25(選配)
鎖緊扭矩		kg-m	氣壓 31	氣壓 31 / 油壓 35	氣壓 31	氣壓 31 / 油壓 35
伺服馬達 型式	FANUC	錐軸/直軸	α4i / β8is	α8i / α12is / β12is	α4i / β8is	α8i / α12is / β12is
	三菱	錐軸(台) 直軸(陸)	HF-54/104	HF-104	HF-54/104	HF-104
減速比		-	1 : 90	1 : 90	1 : 90	1 : 90
盤面最大轉速(以Fanuc α電機計算)		r.p.m	33.3	33.3	33.3	33.3
容許負載慣性容量(水平使用時)		kg.cm.sec ²	4.13		4.13	
容許工件 荷重	0°水平	kg	75		75	
	0°~90°傾斜	kg	50		50	
容許負載 (轉盤夾 緊時)	F	kgf	750		750	
	FxL	kgf.m	31(氣) / 35(油)		31(氣) / 35(油)	
	FxL	kgf.m	31		31	
容許切削扭矩		kg.m	18		18	
轉台重量 (不含馬達)		kg	153		163	

您的滿意是潭佳的堅持

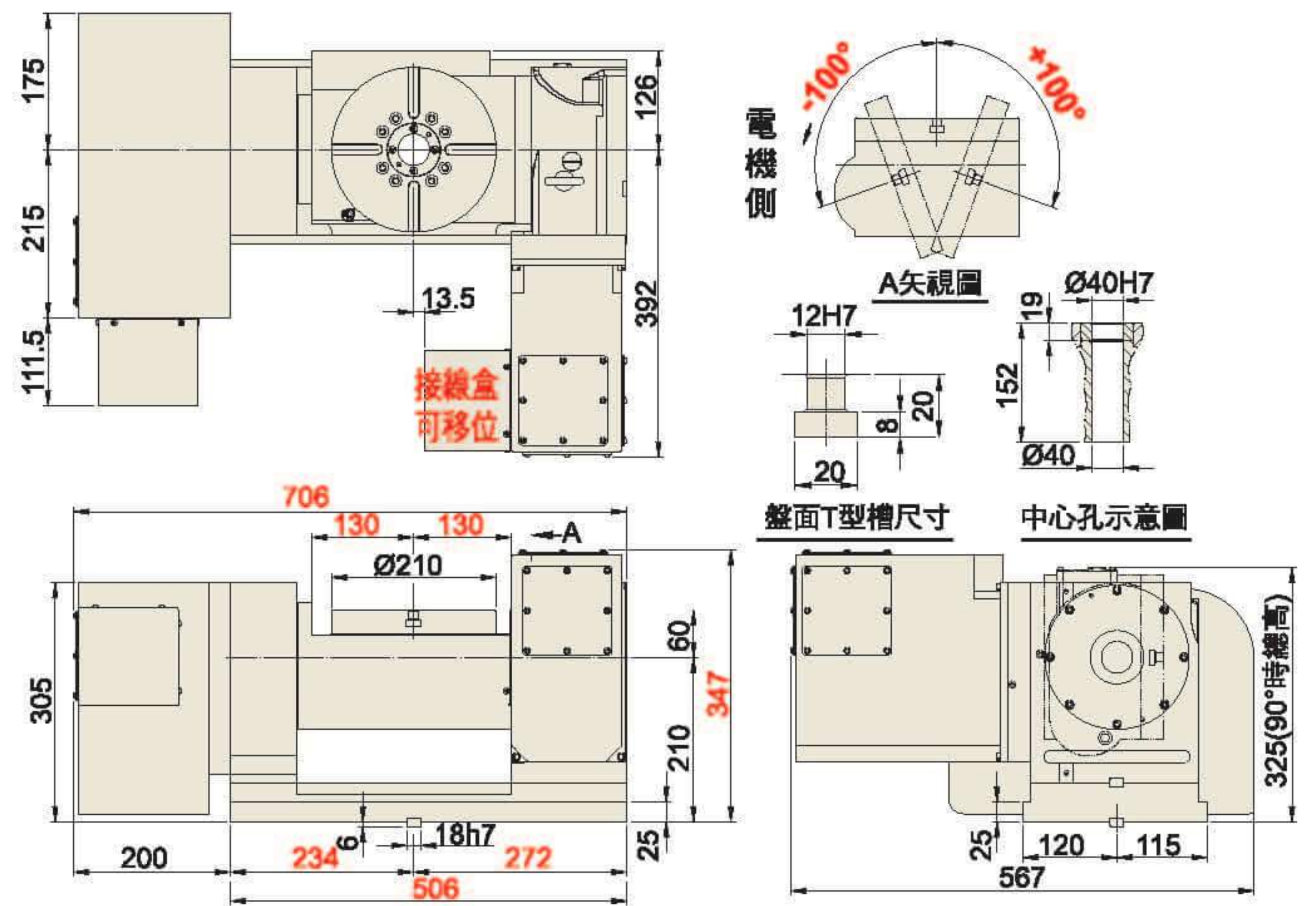


FAR-170B(背後式)

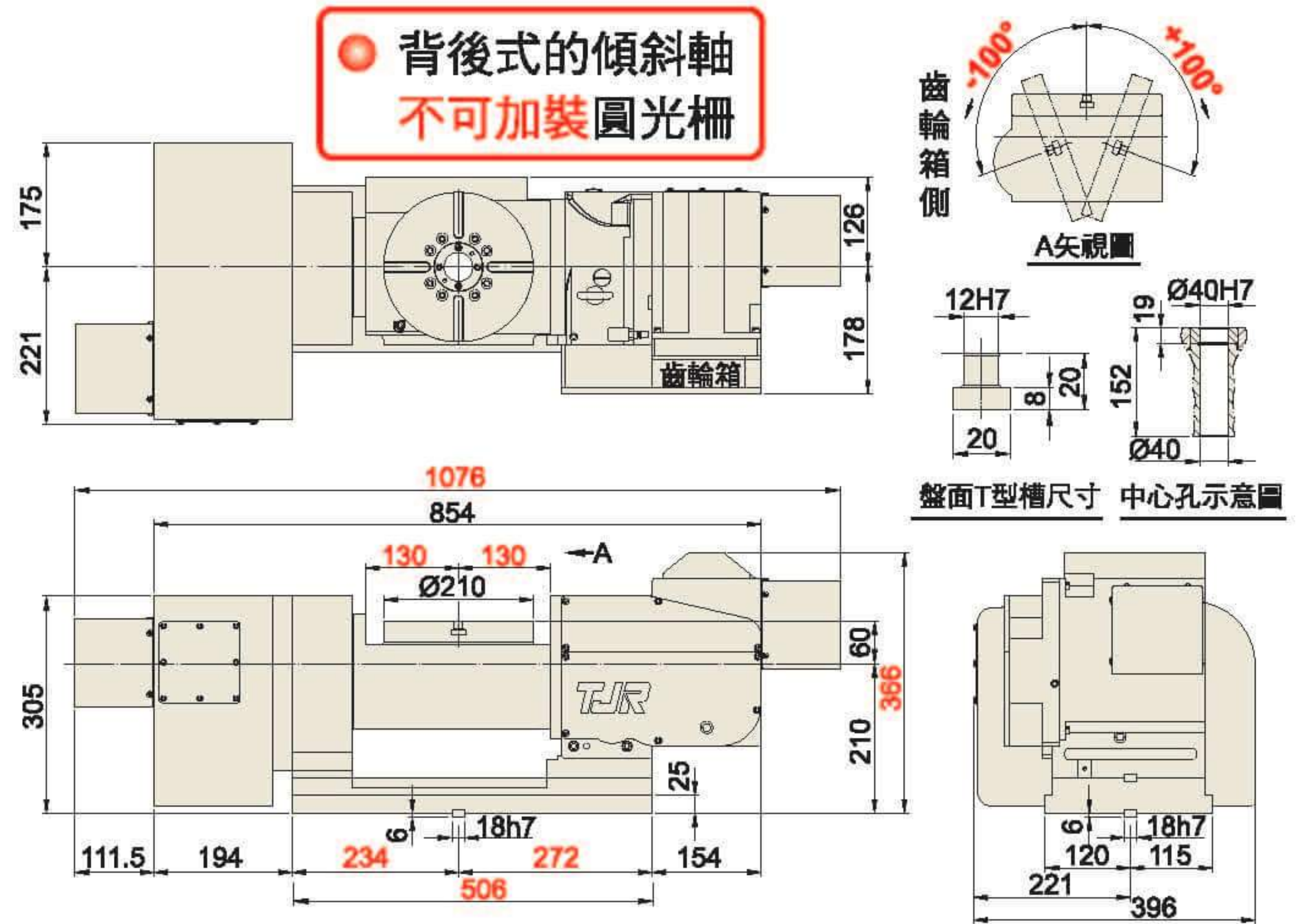


備註：FAR-170B 規格表請見P22

FAR-210(標準式)



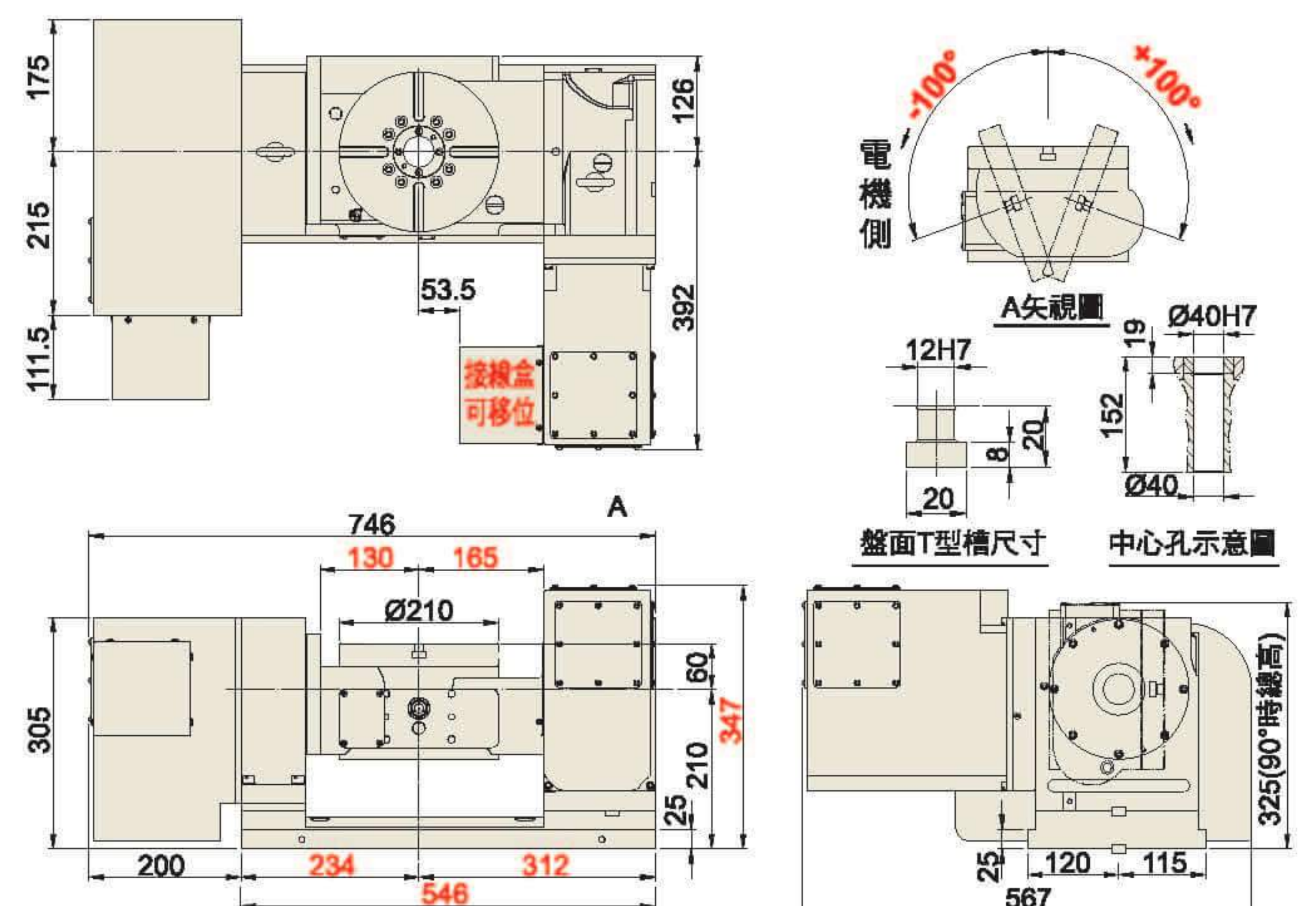
FAR-210B(背後式)



FAR-210L(加長型)

Ø210	
Ø67	
Ø40H7	
Ø40	
270	
12H7	
18h7	
旋轉軸	傾斜軸 ±100°
0.001	0.001
20	50 (加裝ECN-225圓光柵則30秒)
4	8
氣壓 6	氣壓 6 / 油壓25(選配)
氣壓 31	氣壓 31 / 油壓 35
α4i / β8is	α8i / α12is / β12is
HF-54/104	HF-104
1 : 90	1 : 90
33.3	25
4.13	
75	
50	
750	
31(氣) / 35(油)	
31	
18	
156	

FAR-210L(加長型)



數控0.001° (千分之1度)分度盤

FHR系列

雙臂式：雙軸(五軸)油剎

FHR-255C/255CL

FHR-320/320C



四大優勢



- 1 傾斜軸與旋轉軸皆採用大孔徑 徑軸向軸承
- 2 重負載的傾斜軸採用日本製蝸輪蝸桿 **標配**。
耐磨且可提高傾斜軸精度。
(壽命是一般蝸輪的2.6倍)
- 3 傾斜軸、旋轉軸及支撐軸皆採用環抱式油壓剎車機構(三油剎)
- 4 傾斜角度最大： $\pm 110^\circ$



▲ FHR-255C(搖籃式)



▲ FHR-320(標準式)



▲ FHR-255CL(加長型)



▲ FHR-320C(搖籃式)



▲ 五軸同動的工件範例

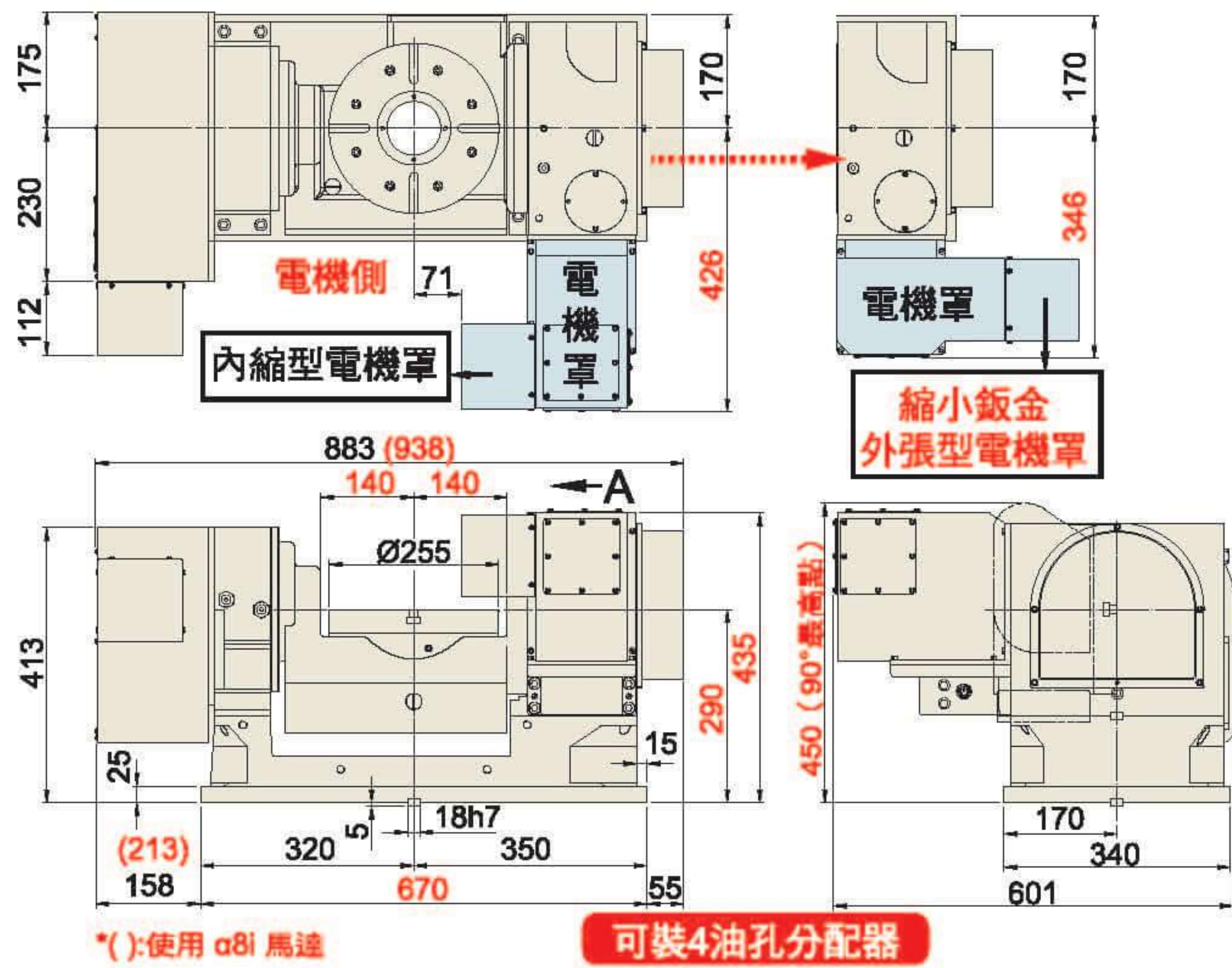
精度檢驗標準：日本JIS

型號		單位	FHR-255C / 255CL		FHR-320(標準式)	
盤面直徑		mm	Ø 255		Ø 320	
盤面中心孔直徑		mm	Ø 110		Ø 150	
心軸套內孔直徑		mm	Ø 80H7		Ø 120H7	
中心孔貫穿直徑		mm	Ø 80		Ø 120	
盤面高度(水平位置)		mm	290		355	
盤面T型槽寬度		mm	12H7		14H7	
底部導鍵寬度		mm	18h7		18h7	
軸			旋轉軸	傾斜軸 $\pm 110^\circ$	旋轉軸	傾斜軸 $\pm 110^\circ$
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	15	50 (加裝ECN-225圓光柵則30秒)	15	50 (加裝ECN-225圓光柵則30秒)
重複精度		sec.	4	8	4	8
鎖緊方式(使用壓力：油壓)		kg/cm ²	35	35	35	35
鎖緊扭矩		kg-m	70	140	115	175
伺服馬達型號	FANUC	錐軸/直軸	α4i / α8i / α12is / β8is (錐)	α4i / α8i / α12is / β12is (錐)	α8i / α12is / β12is (錐)	α12i / β22is (直)
	三菱	錐軸(台) 直軸(陸)	HF-104	HF-154	HF-104	HF-204
減速比		-	1 : 120	1 : 120	1 : 120	1 : 120
盤面最大轉速(以Fanuc α電機計算)		r.p.m	25	16.6	25	16.6
容許負載慣性容量(水平使用時)		kg.cm.sec ²	8.13		25.6	
容許工件荷重	0°水平	kg	100		200	
	0°~90°傾斜	kg	75		150	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	1500		1800	
	FxL	kgf.m	140		175	
	FxL	kgf.m	70		115	
容許切削扭矩		kg.m	55		80	
轉台重量 (不含馬達)		kg	296	312	470	

結構 配置升級才是權威



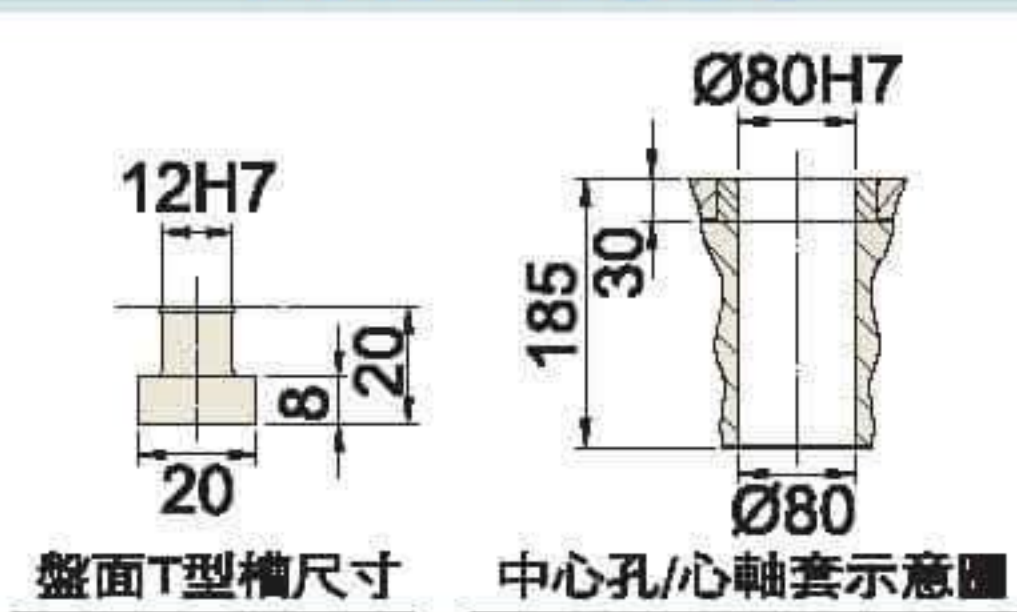
FHR-255C (搖籃式)



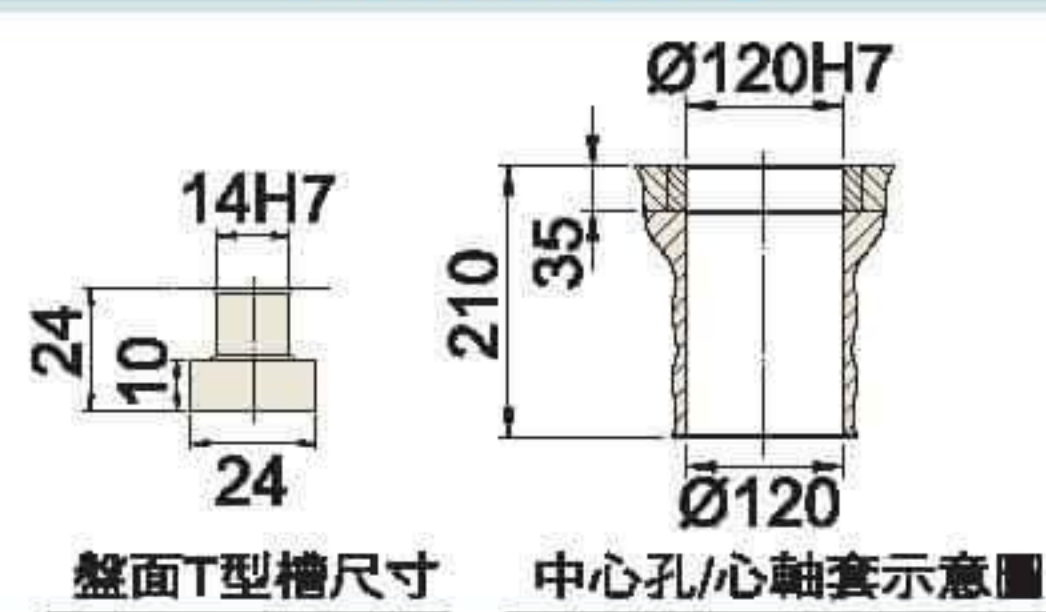
*(): 使用 α8i 馬達

可裝4油孔分配器

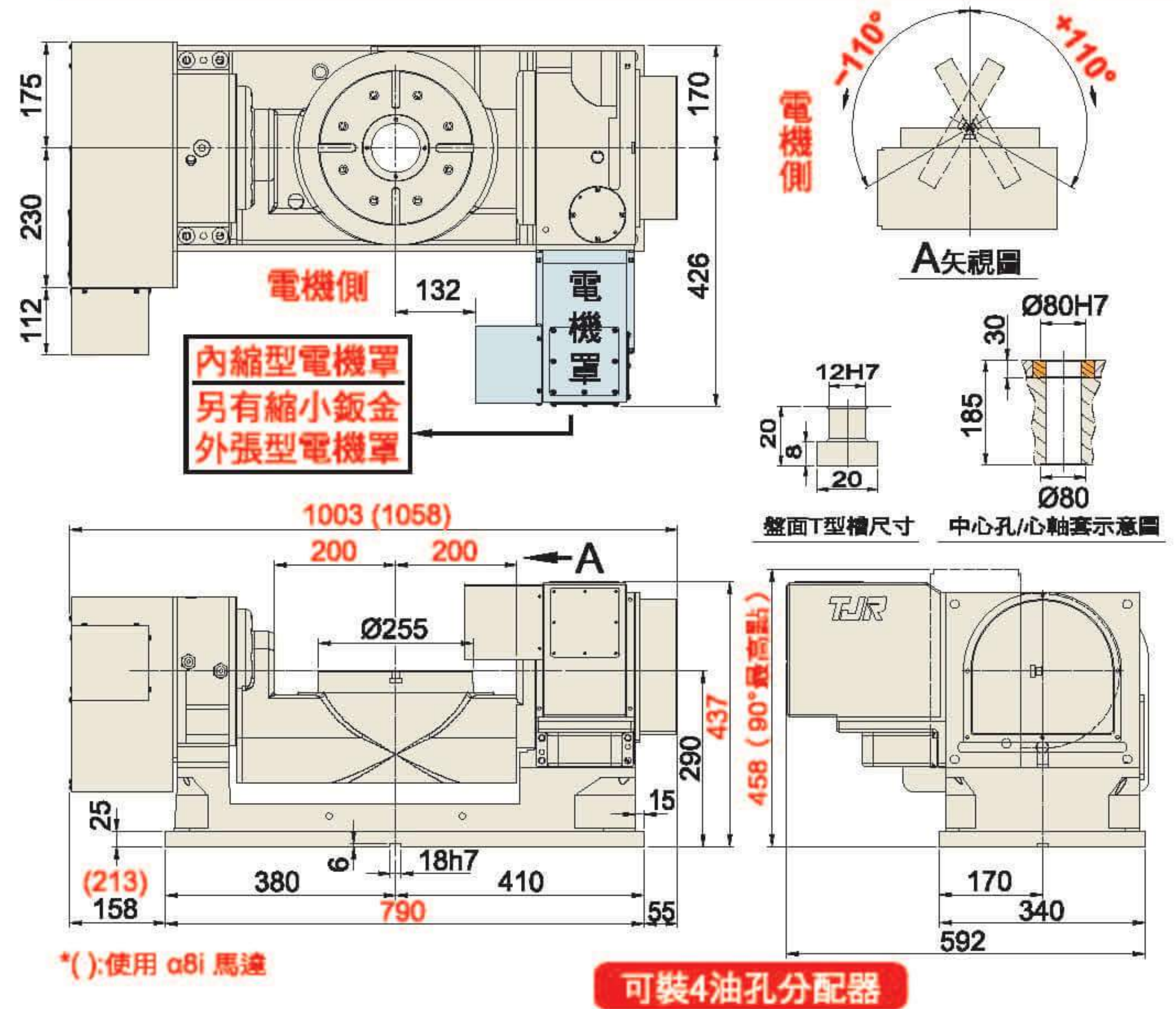
FHR-255C



FHR-320



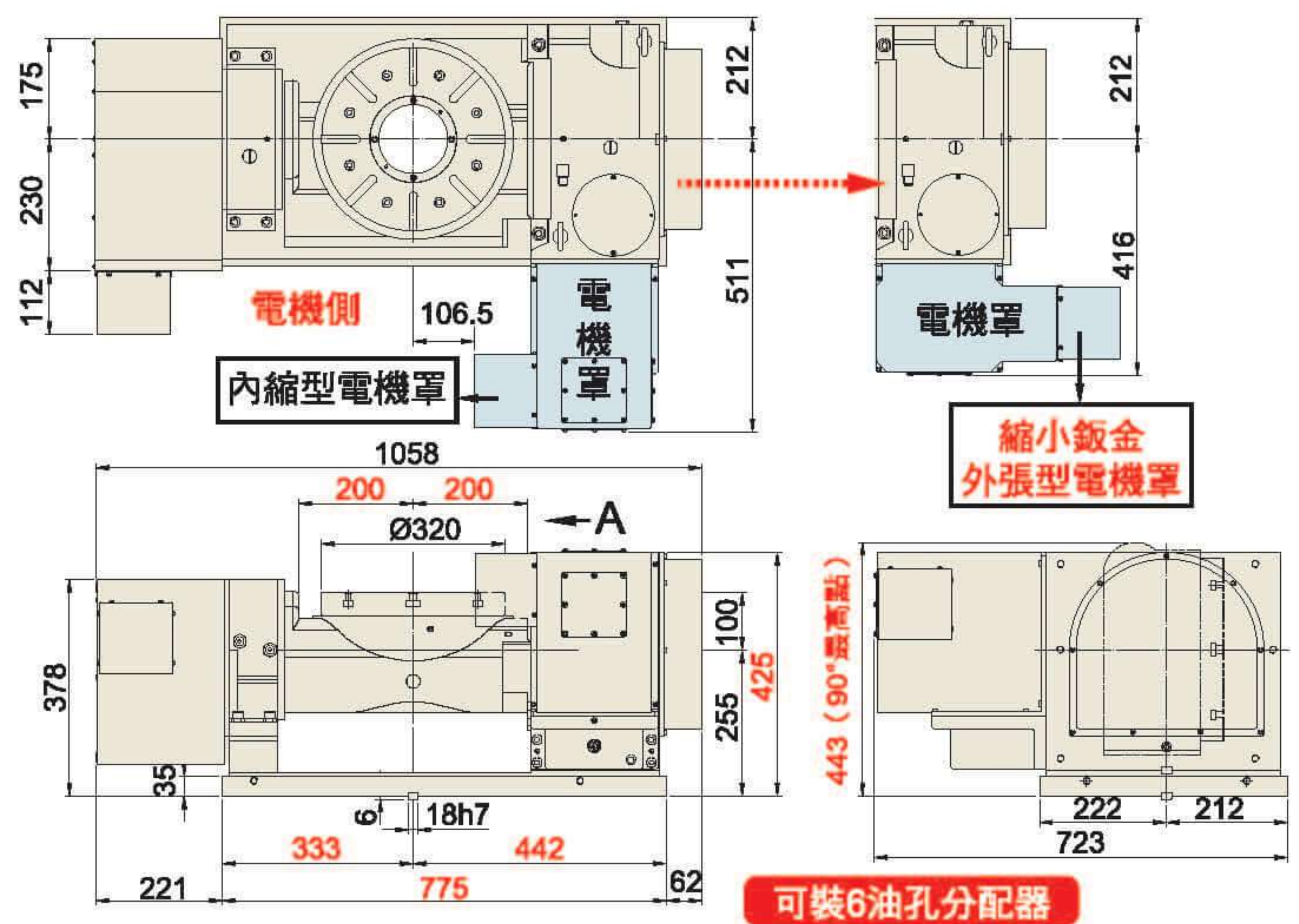
FHR-255CL (搖籃式、加長型)



*(): 使用 α8i 馬達

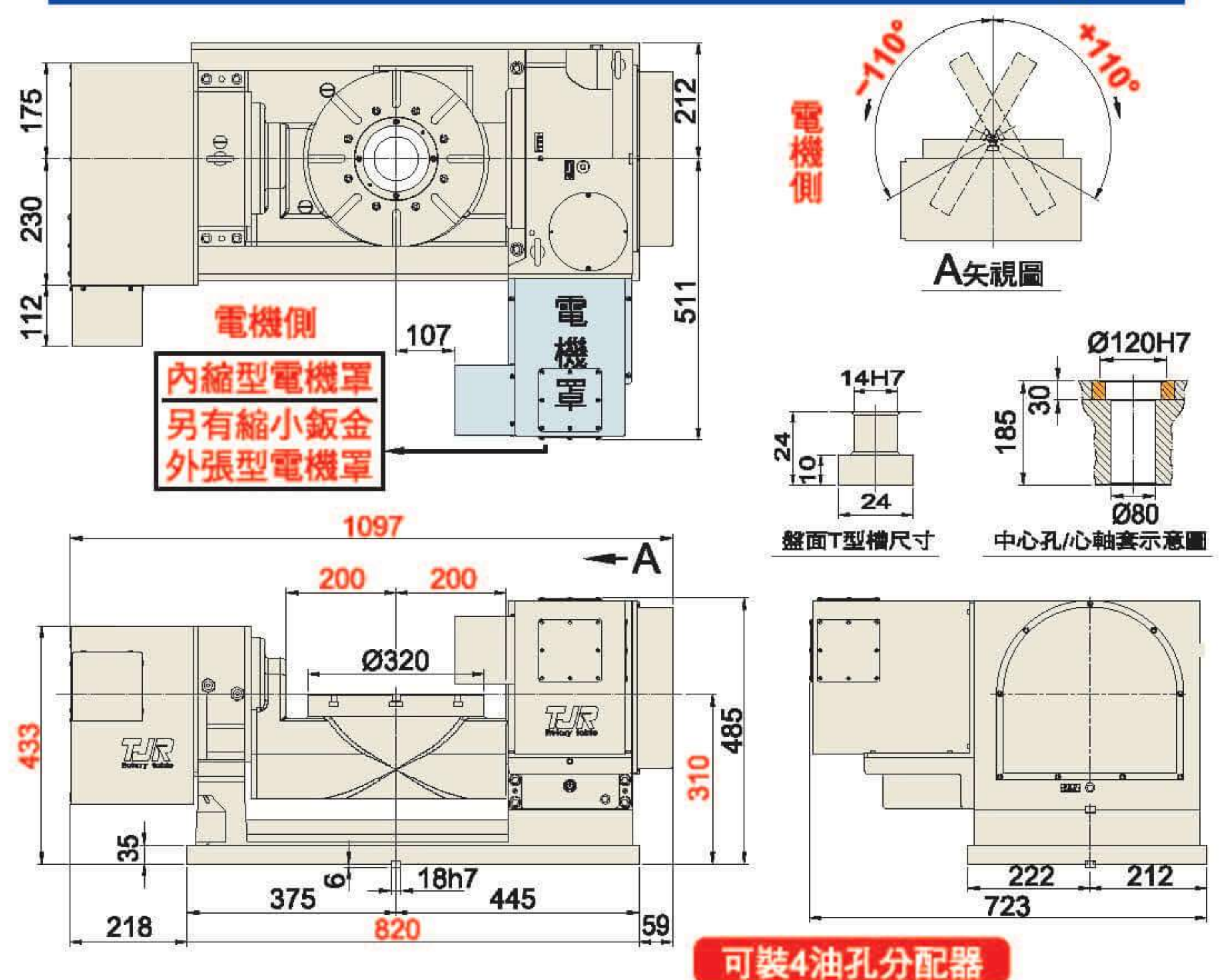
可裝4油孔分配器

FHR-320 (標準式)



可裝6油孔分配器

FHR-320C (搖籃式)



可裝4油孔分配器

FHR-320C(搖籃式)

Ø 320

Ø 150

Ø 120H7x30深

Ø 80

310

14H7

18h7

旋轉軸

傾斜軸 ±110°

0.001

0.001

15

50 (加裝ECN-225圓光柵則30秒)

4

8

35

35

70

175

α8i / α12is / β12is (錐)

α12i / β22is (直)

HF-104

HF-204

1 : 120

1 : 120

25

16.6

25.6

200

100

1800

175

70

55

489

數控0.001° (千分之一度)分度盤

FHR系列

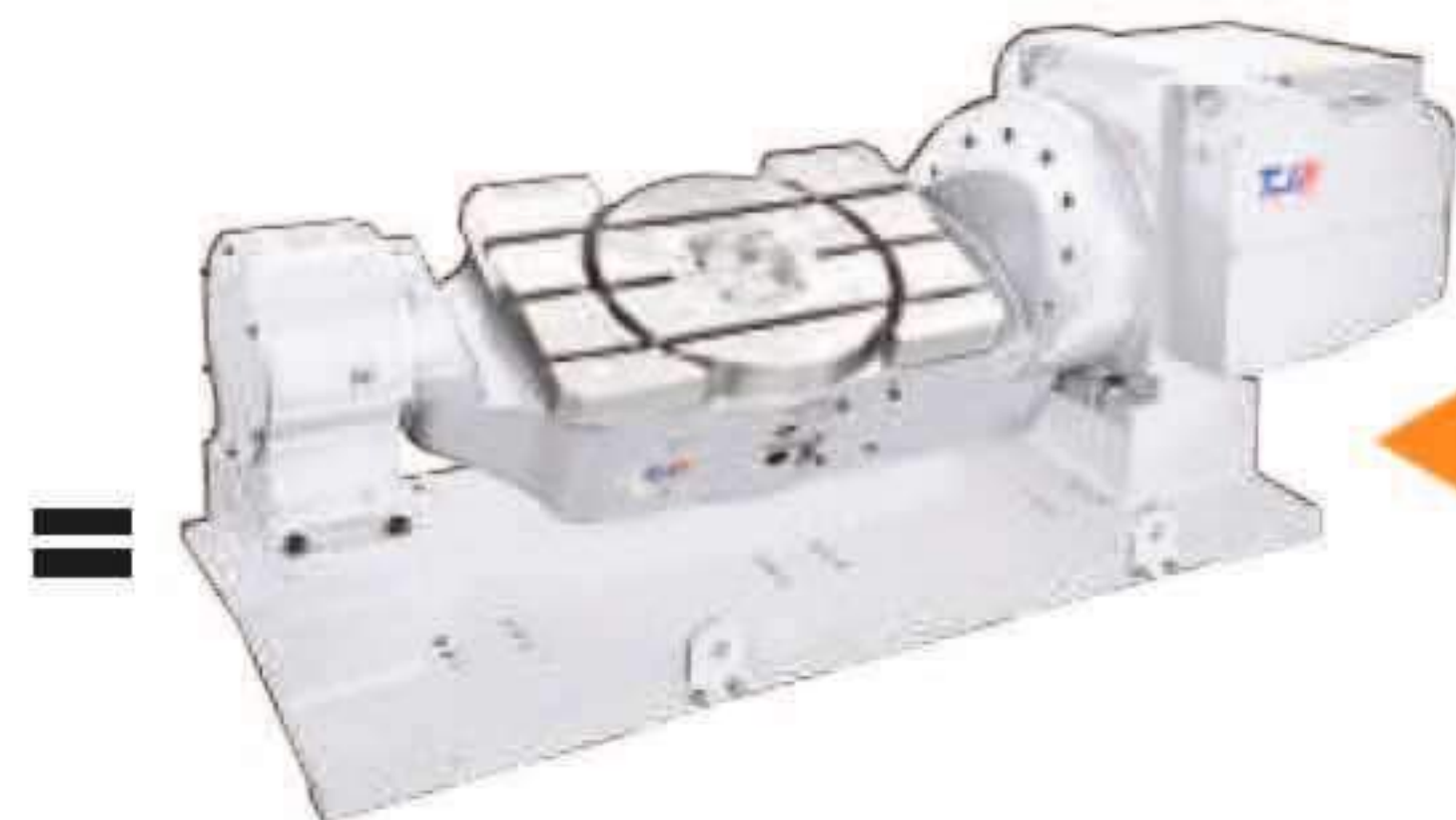
雙臂式：雙軸(五軸)油剎
FHR-350BC/400BC/400CF
FHR-400BCF



- ① 傾斜軸與旋轉軸皆採用大孔徑 徑軸向軸承
- ② 重負載的傾斜軸採用日本製 蝸輪蝸桿 **標配**。 耐磨且可提高傾斜軸精度。(壽命是一般蝸輪的2.6倍) (FHR-500以上除外)

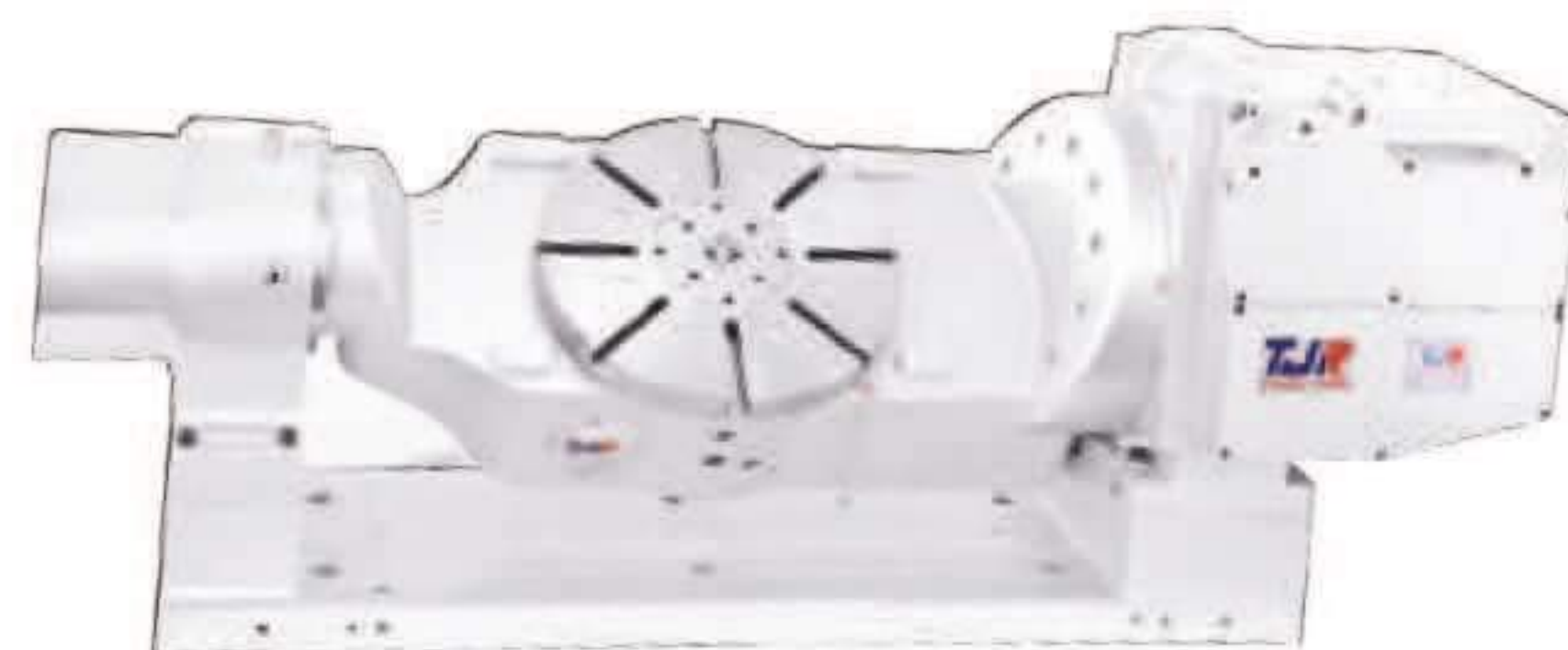


(螺桿一體式)

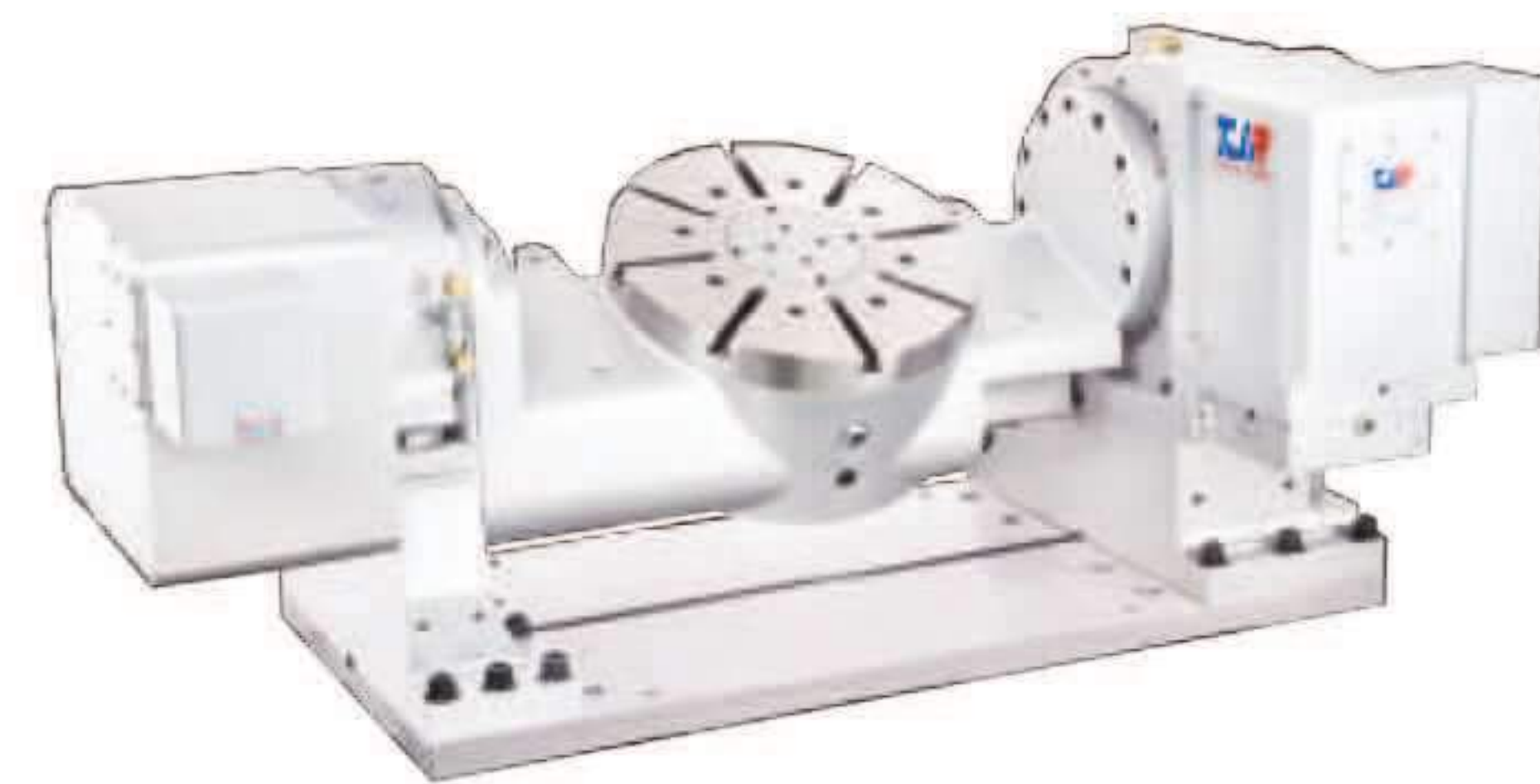


◀ FHR-350BC(背後式)(平底式)
(旋：皮帶傳動)

傾斜軸
圓光柵
(選配)



▲ FHR-400BC(背後式)
(旋：皮帶傳動)



▲ FHR-400CF(搖籃式)
極適用於 鋁輪圈加工

精度檢驗標準：日本JIS

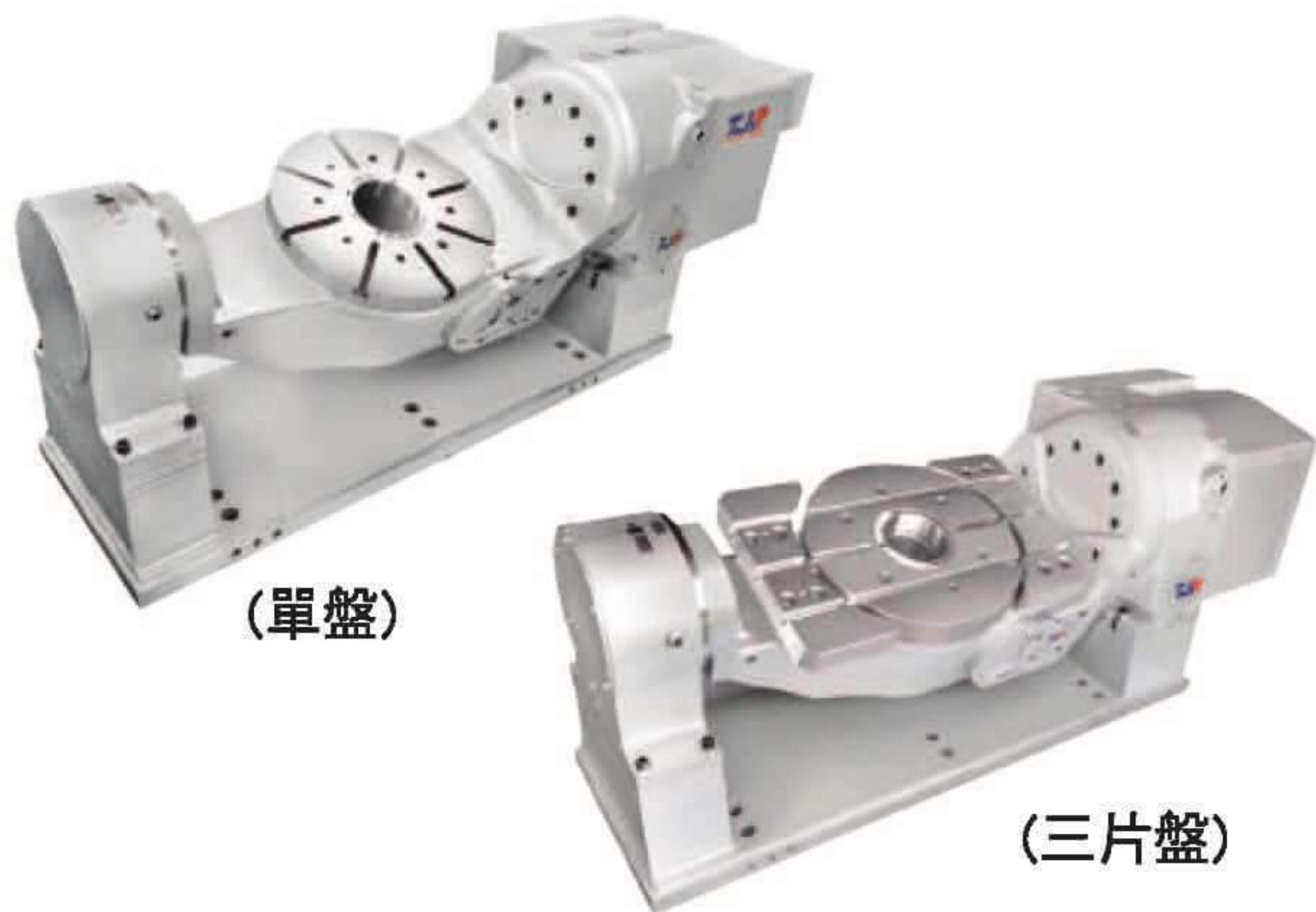
型號		單位	FHR-350BC / 400BC(旋：皮帶)		FHR-400CF(齒輪傳動)	
盤面直徑		mm	轉盤 Ø 350 ,方盤 □560x365 / 轉盤 Ø 400		Ø 400	
盤面中心孔直徑		mm	Ø120H7x27深 / Ø120H7x10深		Ø150	
心軸套內孔直徑		mm	Ø120H7x27深 / Ø120H7x10深		Ø 120H7	
中心孔貫穿直徑		mm	-		Ø 120	
盤面高度(水平位置)		mm	397 / 360		430	
盤面T型槽寬度		mm	14H7		14H7	
底部導鍵寬度		mm	18h7		18h7	
軸			旋轉軸 (皮帶)	傾斜軸 ±110°	旋轉軸	傾斜軸 ±110°
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	12(務必加裝RCN-2390F)	50(如加裝RCN-2390F 則35秒)	15	50 (如加裝ECN-225圓光柵則30秒)
重複精度		sec.	4	8	4	8
鎖緊方式(使用壓力：油壓)		kg/cm ²	35	35	35	35
鎖緊扭矩		kg-m	115	275	115	175
伺服馬達型號	FANUC	直軸/錐軸	α12is/β12is(錐)	α22i / β22is (直)	α8i/α12is/β12is(直)	α12i / β22is(直)
	三菱	直軸不帶鍵	HF-154	HF-354	HF-154	HF-354
	SIEMENS	直軸	1FK7063	1FK7083	1FK7063	1FK7083
	海德漢	直軸	QSY-116E	QSY-155B	QSY-116E	QSY-155B
減速比		-	1 : 120	1 : 120	1 : 120	1 : 120
盤面最大轉速(以Fanuc α電機計算)		r.p.m	25	16.6	25	16.6
容許負載慣性容量(水平使用時)		kg.cm.sec ²	33.7 / 44		40	
容許工件荷重	0°水平	kg	220		200	
	0°~90°傾斜	kg	120		100	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	1800		1800	
	FxL	kgf.m	275		175	
	FxL	kgf.m	115		115	
容許切削扭矩		kg.m	80		80	
轉台重量 (不含馬達)		kg	740 / 764		818	

只要比別人早一步 潭佳會全力協助



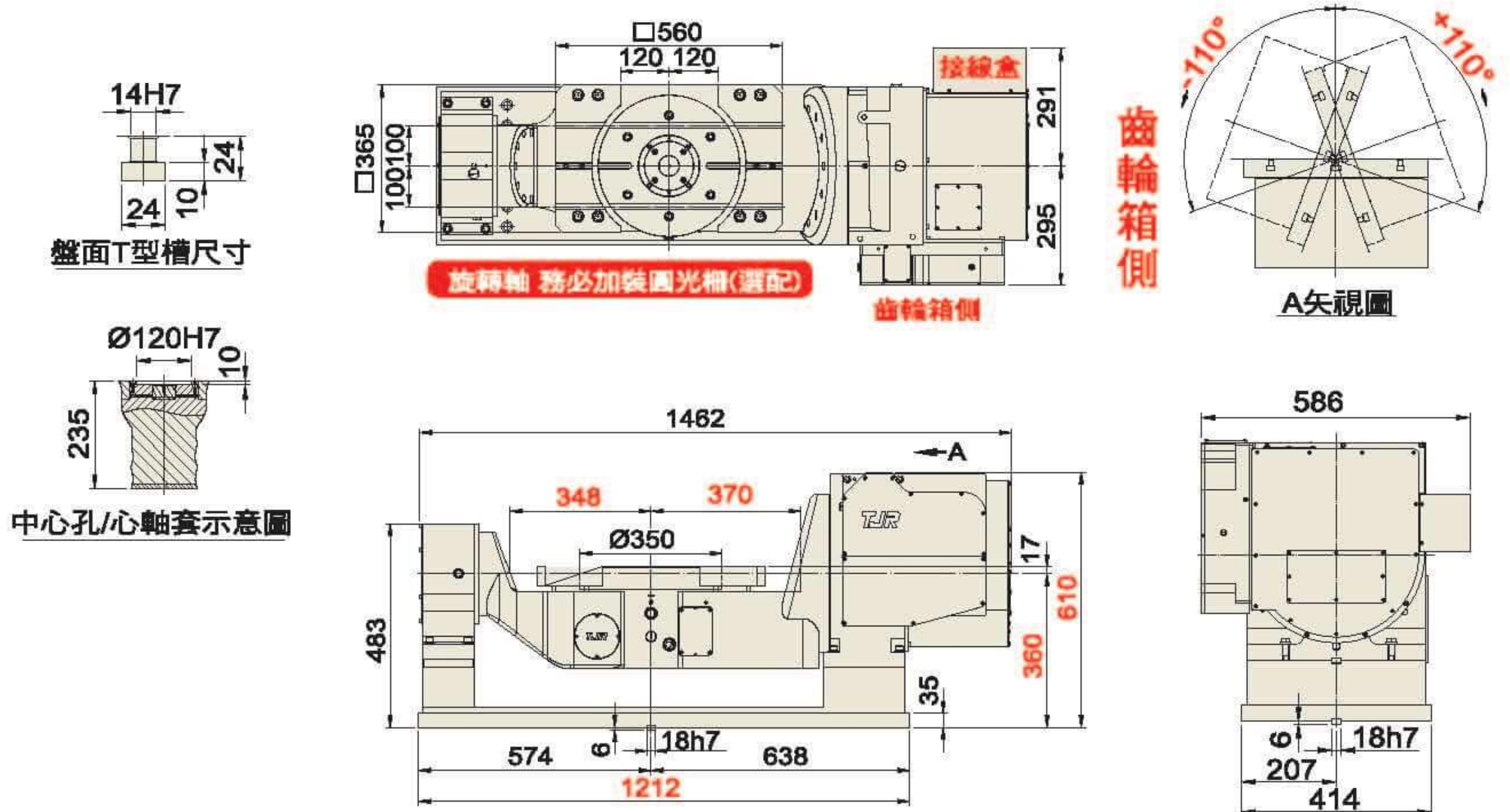
3 傾斜角度最大： $\pm 110^\circ$

4 傾斜軸、旋轉軸及支撐軸皆採用環抱式油壓剎車機構(三油劑)



▲ FHR-400BCF(背後式)

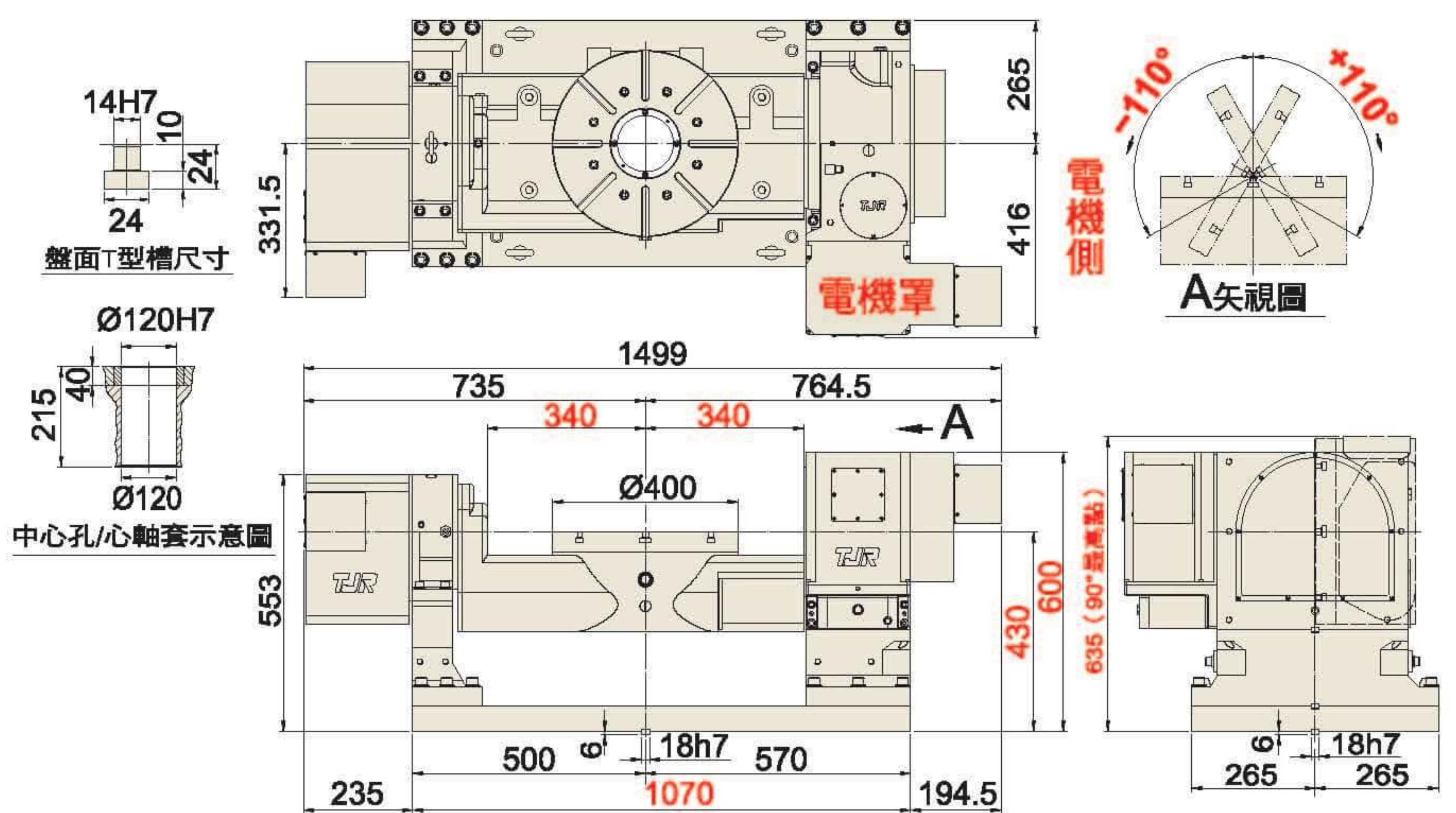
FHR-350BC(三盤·背後式) FHR-400BC(單盤·另附圖)



FHR-400CF(搖籃式)



建議：此機型可應用在鋁銅材質或重量較輕的工件上



FHR-400BCF(齒輪傳動)

轉盤 $\varnothing 400$

$\varnothing 150H7 \times 27$ 深

$\varnothing 120H7 \times 27$ 深

397

14H7

18h7

旋轉軸

傾斜軸 $\pm 110^\circ$

0.001

0.001

15(務必加裝RCN-2390F)

50(如加裝RCN-2390F 則35秒)

4

8

35

35

115

190

$\alpha 8i / \alpha 12is / \beta 12is$ (錐)

$\alpha 22i / \beta 22is$ (直)

HF-154

HF-354

1FK7063

1FK7083

QSY-130E

QSY-155B

1 : 120

1 : 150

25

16.6

30.6

220

120

1800

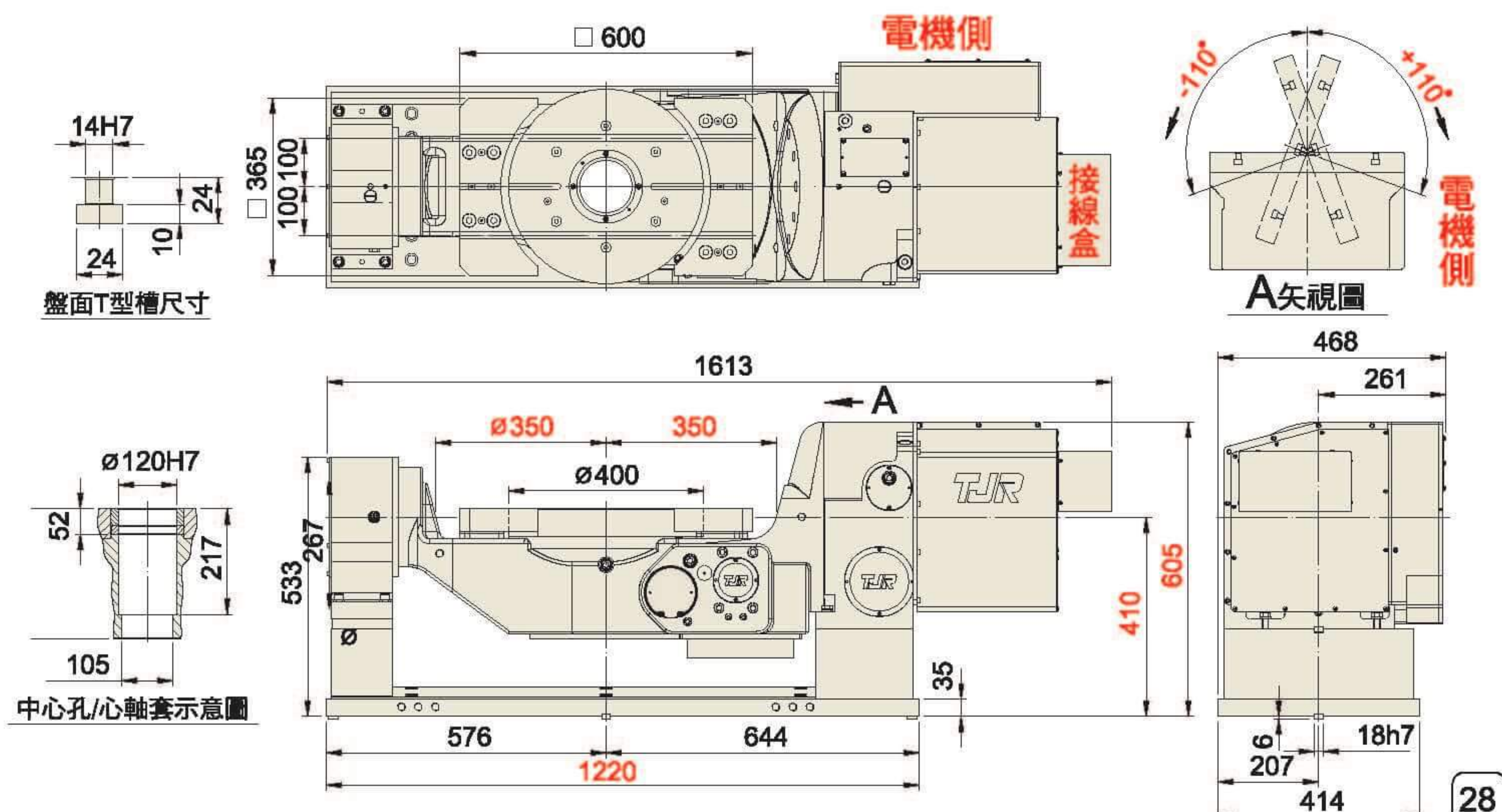
190

115

80

715

FHR-400BCF(三片盤/單盤)



數控0.001° (千分之一度)分度盤

FHR / FAR 系列

雙臂式：雙軸(五軸)油剎

FHR-500C / FHR-630C

單臂式：雙軸(五軸)氣剎

FAR-100SN / FAR-160SN

四大優勢

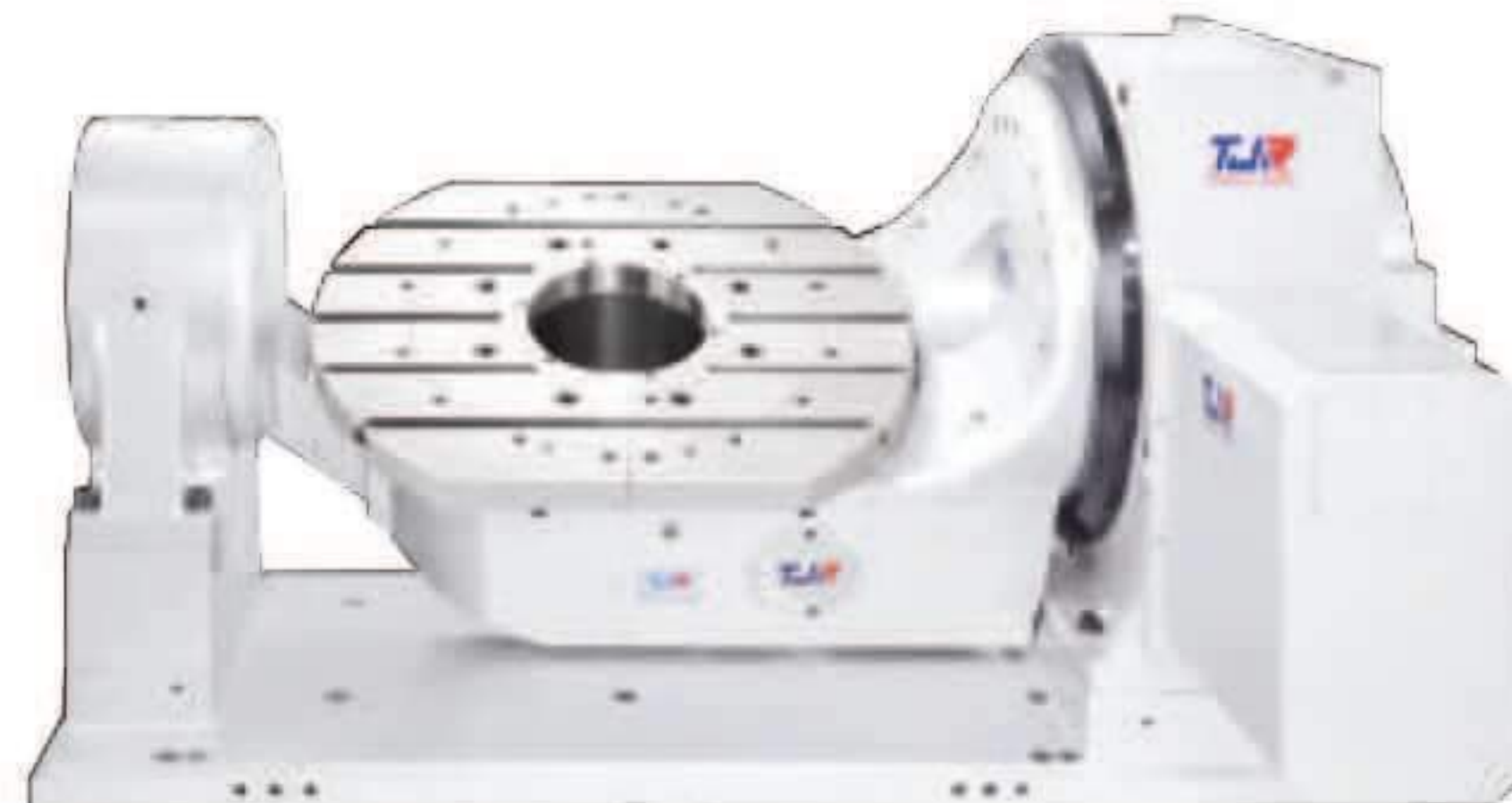


- 1 傾斜軸與旋轉軸皆採用大孔徑 徑軸向軸承
- 2 重負載的傾斜軸採用日本製蝸輪蝸桿 **標配**。耐磨且可提高傾斜軸精度。(壽命是一般蝸輪的2.6倍) (FHR-500以上除外)
- 3 傾斜軸、旋轉軸及支撐軸皆採用環抱式油壓剎車機構(三油剎)
- 4 傾斜角度最大： $\pm 110^\circ$



▲ FHR-500C(雙臂·搖籃式)

精度檢驗標準：日本JIS



▲ FHR-630C(雙臂·搖籃式)



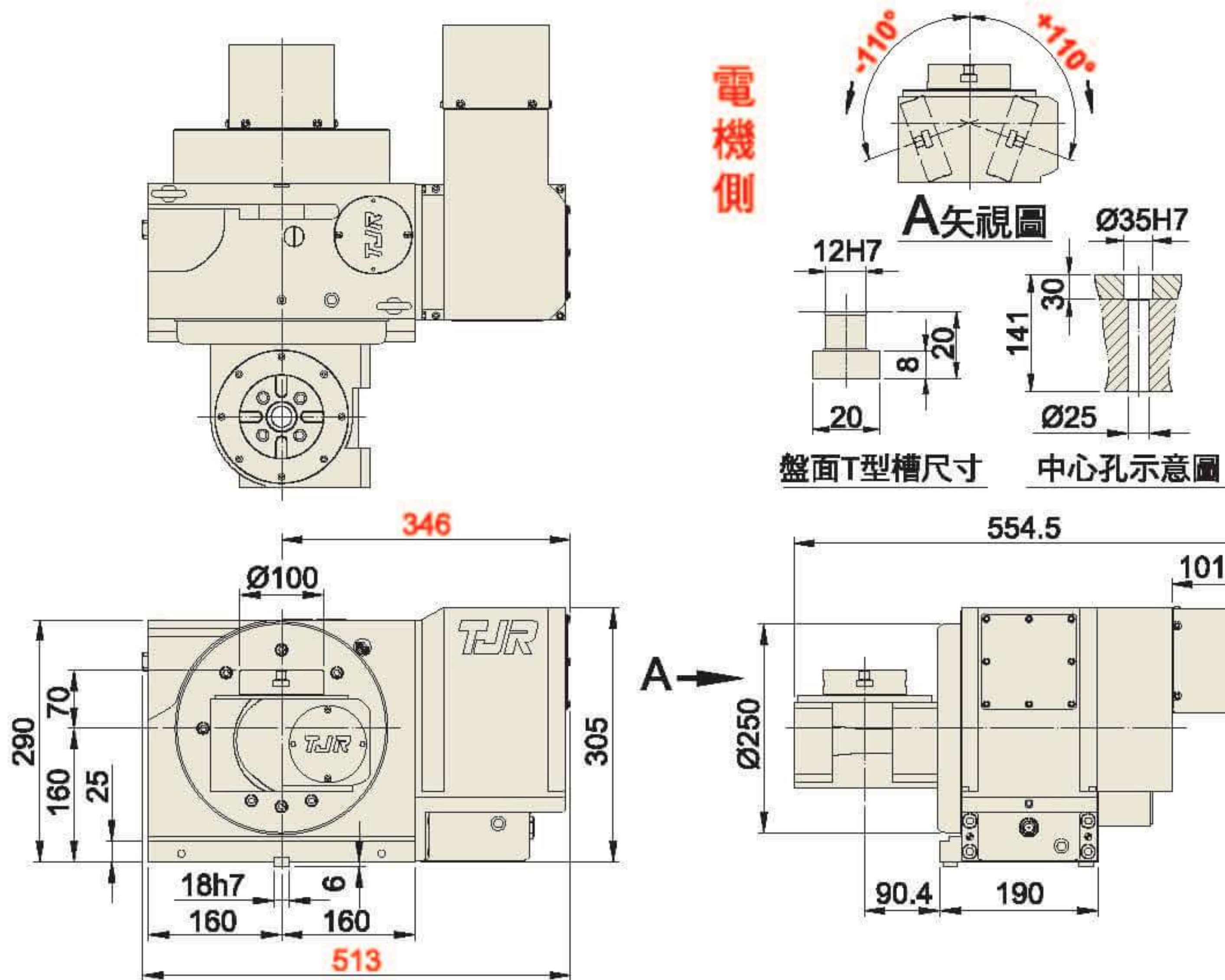
▲ FAR-160SN(單臂式)

型號		單位	FHR-500C(雙臂·搖籃式)		FHR-630C(雙臂·搖籃式)	
盤面直徑		mm	Ø500		外盤 Ø720 x 600, 內盤 Ø500	
盤面中心孔直徑		mm	Ø250		Ø250	
心軸套內孔直徑		mm	Ø220H7		Ø220H7	
中心孔貫穿直徑		mm	Ø220		Ø220	
盤面高度(水平位置)		mm	440		480	
盤面T型槽寬度		mm	18H7		18H7	
底部導鍵寬度		mm	18h7		18h7	
軸			旋轉軸	傾斜軸 $\pm 110^\circ$	旋轉軸	傾斜軸 $\pm 110^\circ$
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	15	50 (加裝ECN-225圓光柵則30秒)	15	60 (加裝ECN-225圓光柵則30秒)
重複精度		sec.	4	8	4	8
鎖緊方式(使用壓力：油壓)		kg/cm ²	35	35	35	35
鎖緊扭矩		kg-m	370	410	370	800
伺服馬達型號	FANUC	直軸	α12i	α22i	α12i	α40i
	三菱	直軸	HF-204	HF-354	HF-204	HF-703
	西門子	直軸	1FK7083	1FK7101	1FK7083	1FK7101 / 7103
	台達	直軸	-	-	-	-
	安川	直軸	-	-	-	-
減速比		-	1 : 120	1 : 180	1 : 120	1 : 180
盤面最大轉速(以Fanuc α電機計算)		r.p.m	25	11.1	25	11.1
容許負載慣性容量(水平使用時)		kg.cm.sec ²	93.75		180	
容許工件荷重	0°水平	kg	500		500	
	0°~90°傾斜	kg	300		400	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	3000		3200	
	FxL	kgf.m	410		800	
	FxL	kgf.m	370		370	
容許切削扭矩		kg.m	250		250	
轉台重量(不含馬達)		kg	1091		1817	

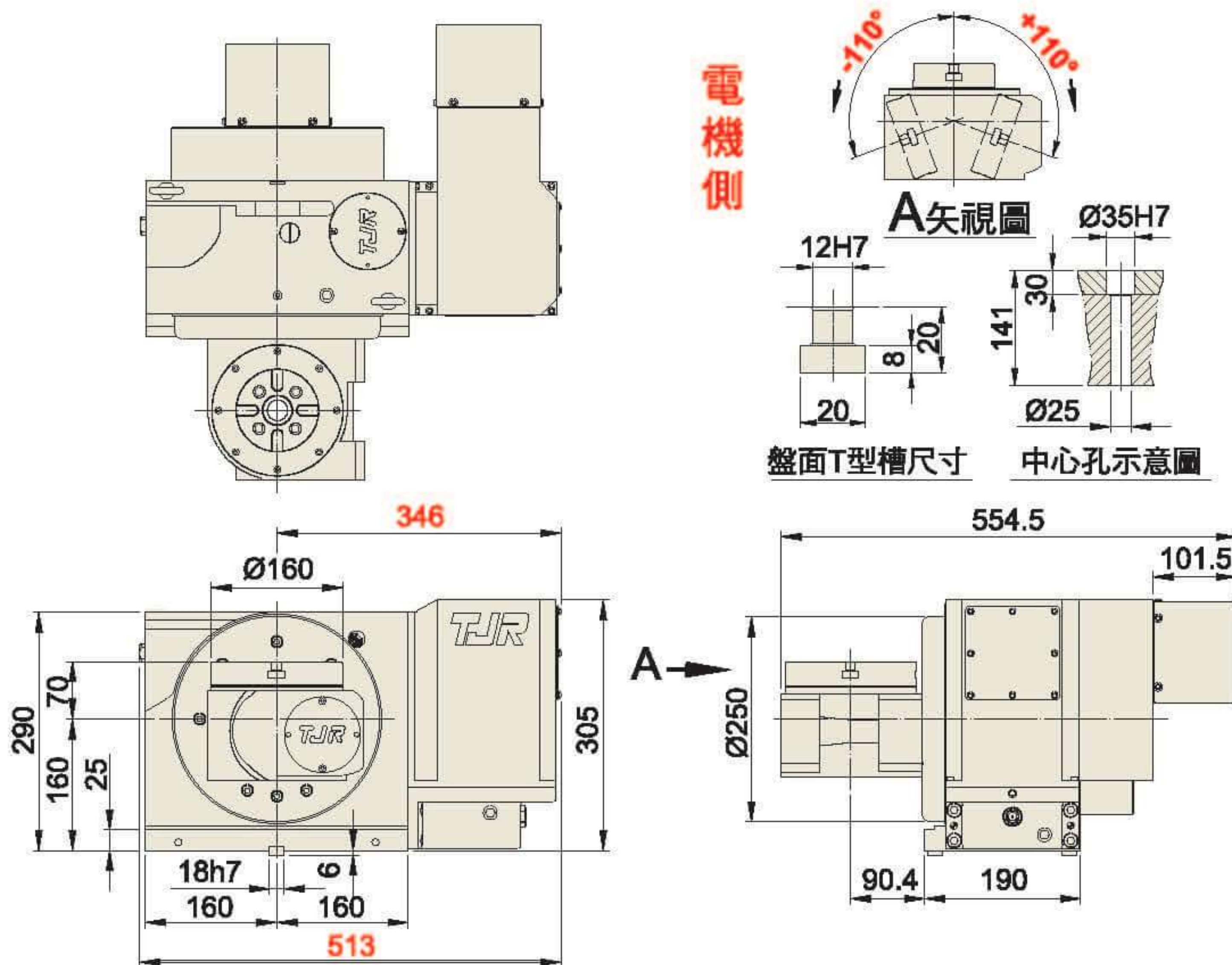
看清轉台有無升級



FAR-100SN (單臂式)



FAR-160SN (單臂式)

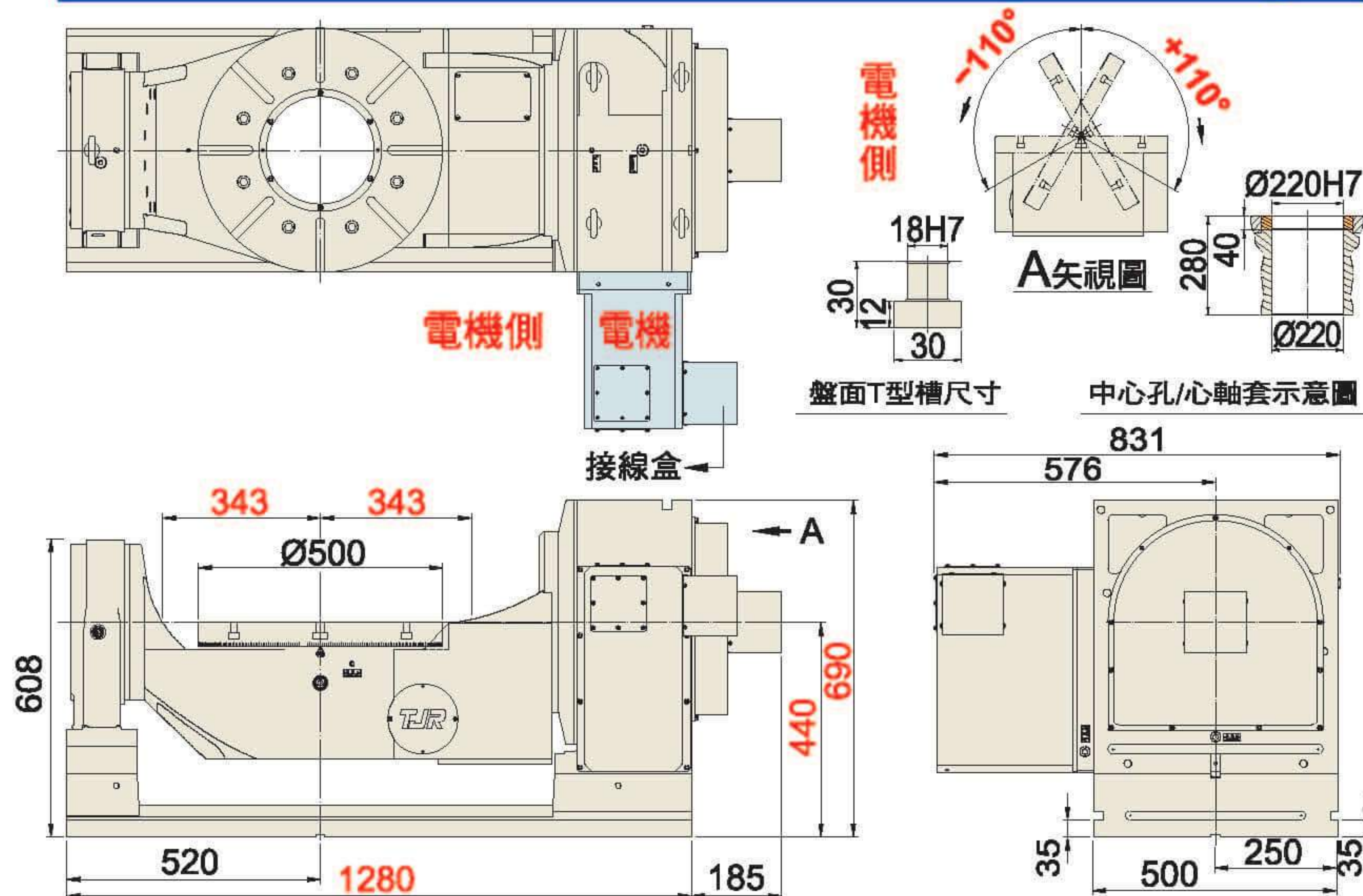


FAR-100SN(單臂式)

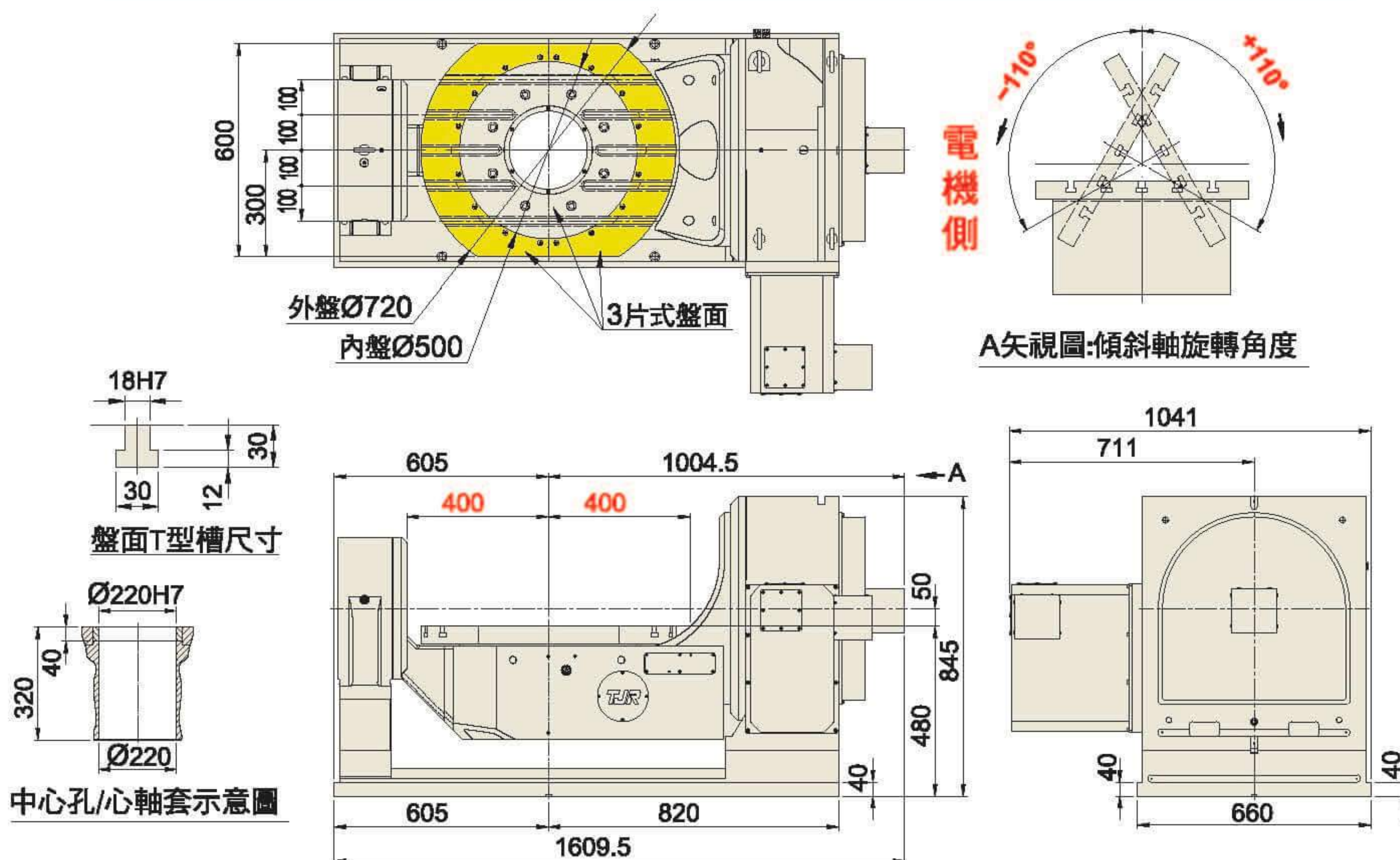
FAR-160SN(單臂式)

Ø100	Ø160
Ø35H7x30深	
-	
Ø25	
230	
12H7	
18h7	
旋轉軸	傾斜軸 ±110°
0.001	0.001
40	50
4	8
氣壓 5	35
13	70
α2i / α2is / β4is	α8i / β8is
HF-KP43JW04-S6	HF-154
-	-
ECMA-C20604	ECMA-E21315
SGMJV-04A	SGMGV-13A
1 : 60	1 : 120
44.4	16.6
0.31	0.8
	25
	20
	600
	25
	13
	9
	116

FHR-500C (雙臂、搖籃式)



FHR-630C (雙臂、搖籃式)



數控0.001° (千分之一度)分度盤

FHR系列

單臂式：雙軸(五軸)油剎

FHR-630S / FHR-630SN / FHR-630SM



▲ FHR-630S



▲ FHR-630SN(縮短型)

旋轉軸：皮帶傳動



優勢：單臂式轉台的傾斜軸
更講究超強剛性的需求只有
大孔徑 徑軸向軸承才能滿足所求

備註：傾斜角度正負(±) 只能改小 不可改大
標配：內藏式 油壓分配器(2孔)及 支撐尾座

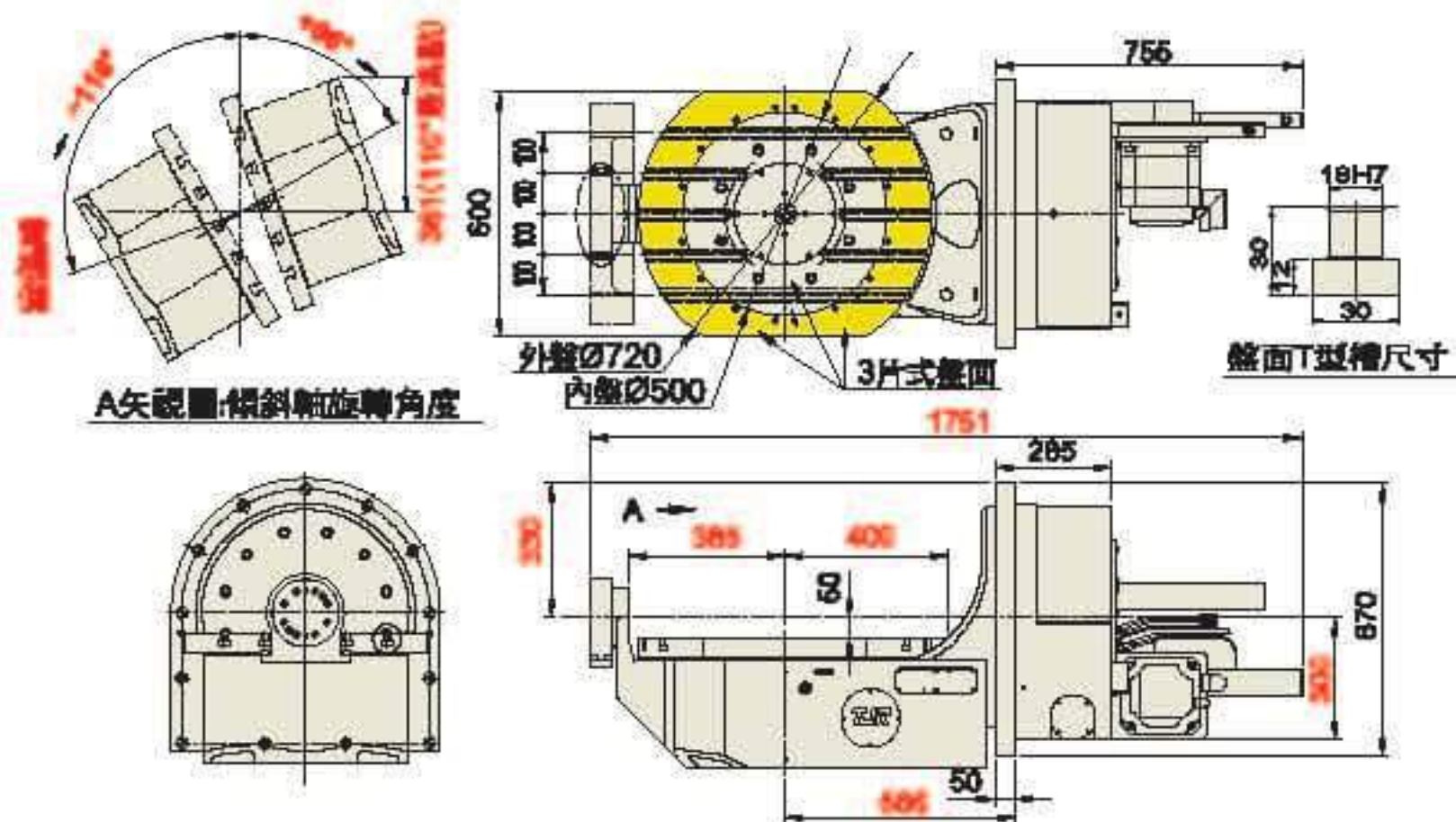
選配：訂購630SN及SM時旋轉軸 務必要加裝圓光柵(光學尺)
皮帶傳動者，圓光柵及分配器，可同時安裝

精度檢驗標準：日本JIS

型號		單位	FHR-630S		FHR-630SN	
盤面直徑		mm	外盤 Ø720 x 600，內盤 Ø500		外盤 Ø650，內盤 Ø500	
盤面中心孔直徑		mm	-		-	
心軸套內孔直徑		mm	-		-	
中心孔貫穿直徑		mm	-		-	
盤面高度(水平位置)		mm	-		-	
盤面T型槽寬度		mm	18H7		18H7	
底部導鍵寬度		mm	-		-	
軸			旋轉軸	傾斜軸(-110°~+60°)	旋轉軸	傾斜軸(-110°~+60°)
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	15	60 (加裝ECN-226 圓光柵則30秒)	20 (選配加裝ECN -226圓光柵)	60 (加裝ECN-226 圓光柵則30秒)
重複精度		sec.	4	8	4	8
鎖緊方式(使用壓力：油壓)		kg/cm ²	35	35	35	35
鎖緊扭矩		kg-m	370	500	370	500
伺服馬達型號	FANUC	-	α12I	α40I	α12is	α40I
	三菱		HF-204	HF-703S(49Nm)	HF-224	HF-703S
	西門子		1FK7083	1FK7101 / 7103	西門子指定電機	1FK7101 / 7103
減速比		-	1 : 120	1 : 150	1 : 120	1 : 150
盤面最大轉速(以Fanuc α電機計算)		r.p.m	25	13.3	25	13.3
容許負載慣性容量(水平使用時)		kg.cm.sec ²	135		158.4	
容許工件荷重	0°水平	kg	300(含支撐座時500)		300(含支撐座時500)	
	0°~90°傾斜	kg	-		-	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	-		-	
	FxL	kgf.m	-		-	
	FxL	kgf.m	-		-	
容許切削扭矩		kg.m	250		250	
轉台重量(不含馬達)		kg	1165		1065	



FHR-630S (單臂、搖籃式)



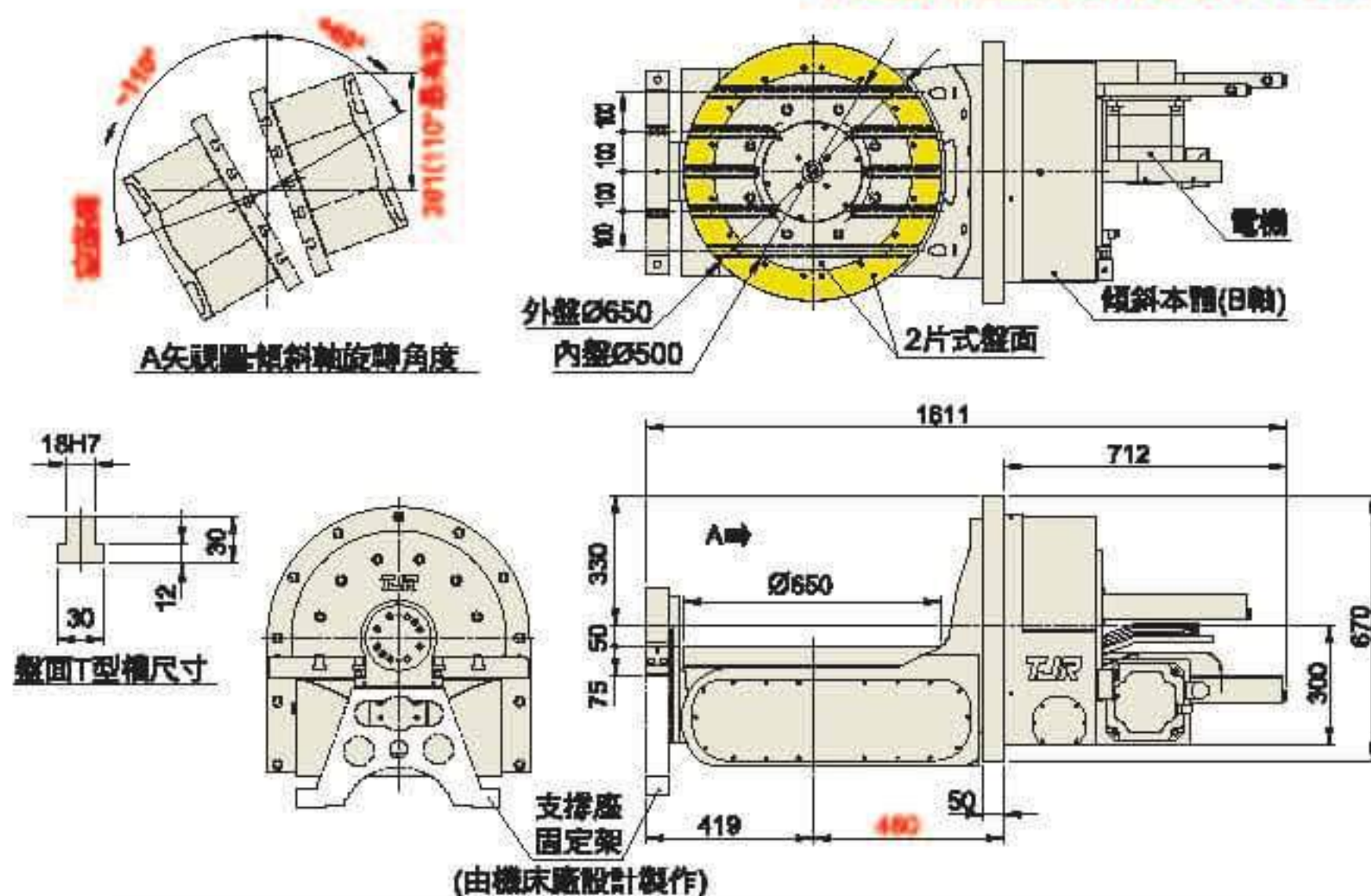
▲ FHR-630SM (縮短型) 旋轉軸：皮帶傳動



FHR-630SN (單臂、搖籃式)



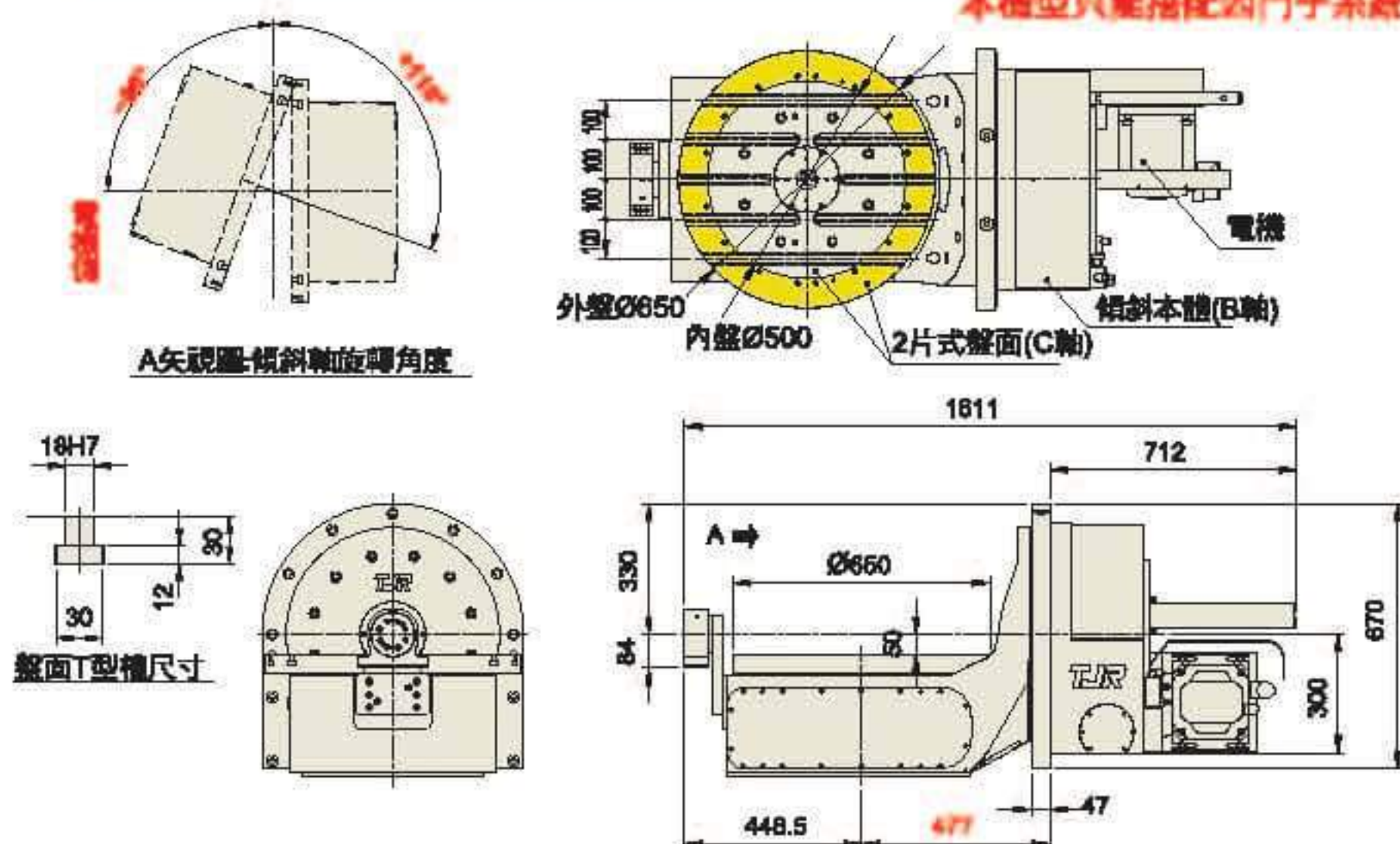
本機型只能搭配西門子及FANUC系統



FHR-630SM



本機型只能搭配西門子系統



FHR-630SM	
外盤 $\varnothing 650$ · 內盤 $\varnothing 500$	
-	-
-	-
-	-
18H7	
-	-
旋轉軸	傾斜軸($-90^\circ \sim +110^\circ$)
0.001	0.001
20 (選配加機ECN-255圓光槽)	60 (加機ECN-255圓光槽則30秒)
4	8
35	35
215	500
-	-
-	-
西門子指定電機	1FK7101 / 7103
1 : 120	1 : 150
25	13.3
158.4	
300(含支撐座時500)	
-	-
-	-
-	-
-	-
250	
-	-

數控0.001° (千分之一度)分度盤

FHR系列

單臂式：雙軸(五軸)油剎

FHR-400S
FHR-650S-525
FHR-650S-550

FHR-400S

FHR-650S-525

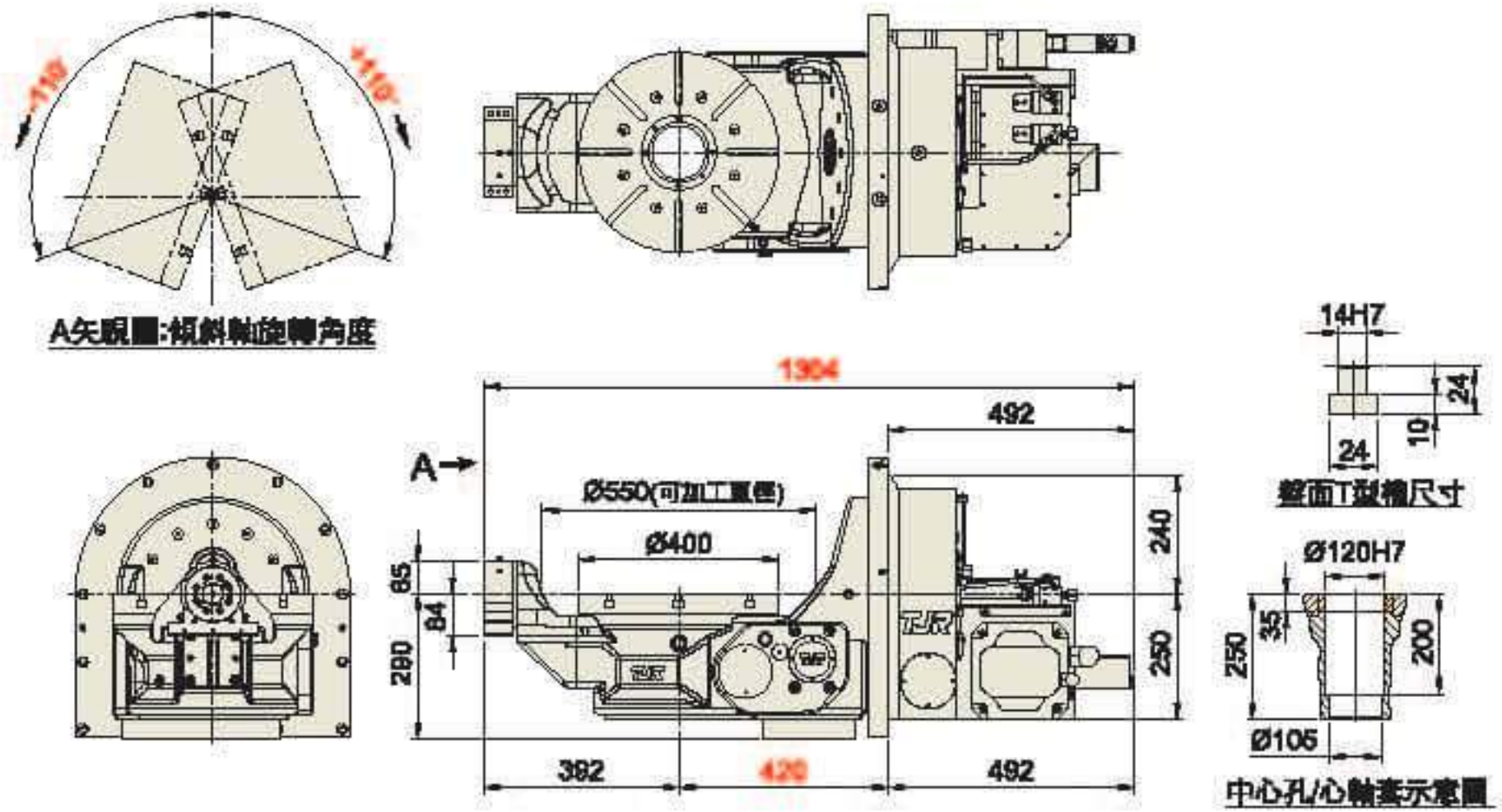

精度檢驗標準：日本JIS

型號		單位	FHR-400S		FHR-650S-525	
盤面直徑		mm	Ø 400		Ø 650	
盤面中心孔直徑		mm	Ø 150		-	
心軸套內孔直徑		mm	Ø 120H7x200深		-	
中心孔貫穿直徑		mm	Ø 150		-	
中心高度(水平位置)		mm	-		-	
盤面T型槽寬度		mm	14H7		18H7	
底部導鍵寬度		mm	-		-	
軸		-	旋轉軸	傾斜軸(±100°)	旋轉軸	傾斜軸(±110°)
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	15	50	15	60 (加裝ECN-225圓光柵則10秒)
重複精度		sec.	4	8	4	8
鎖緊方式(使用壓力：油壓)		kg/cm ²	35	35	35	35
鎖緊扭矩		kg-m	115	200	370	500
伺服馬達型號	FANUC	-	α12is	α22i (直軸)	α12 i	α40 i (直軸)
	三菱	-	HF-154	HF-354S (直軸)	HF-204	HF-703S (直軸)
	西門子	-	1FK7063	1FK7101	1FK7083	1FK7103 / 7105
	海德漢	-	QSY-130E	QSY-155B	QSY-155C	QSY-190D
減速比		-	1 : 120	1 : 150	1 : 120	1 : 150
盤面最大轉速(以Fanuc α電機計算)		r.p.m	25	13.3	25	13.3
容許負載慣性容量(水平使用時)		kg.cm.sec ²	44		158.4	
容許工件荷重	0°水平	kg	220		300(含支撐尾座時500)	
	0°~90°傾斜	kg	120		-	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	1800		-	
	FxL	kgf.m	200		500	
	FxL	kgf.m	115		370	
轉台重量 (不含馬達)		kg	482		1120	

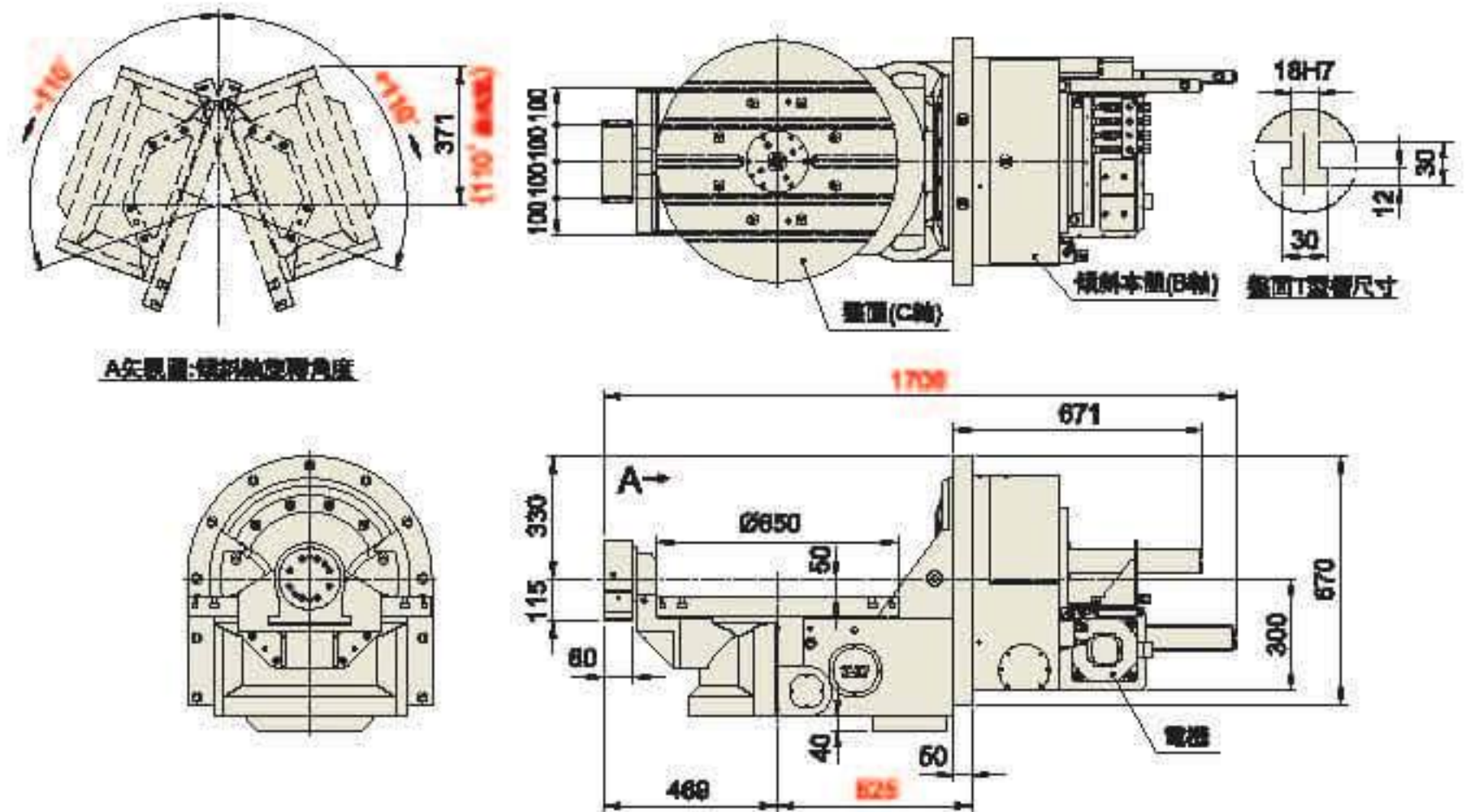


▲ FHR-650S-550

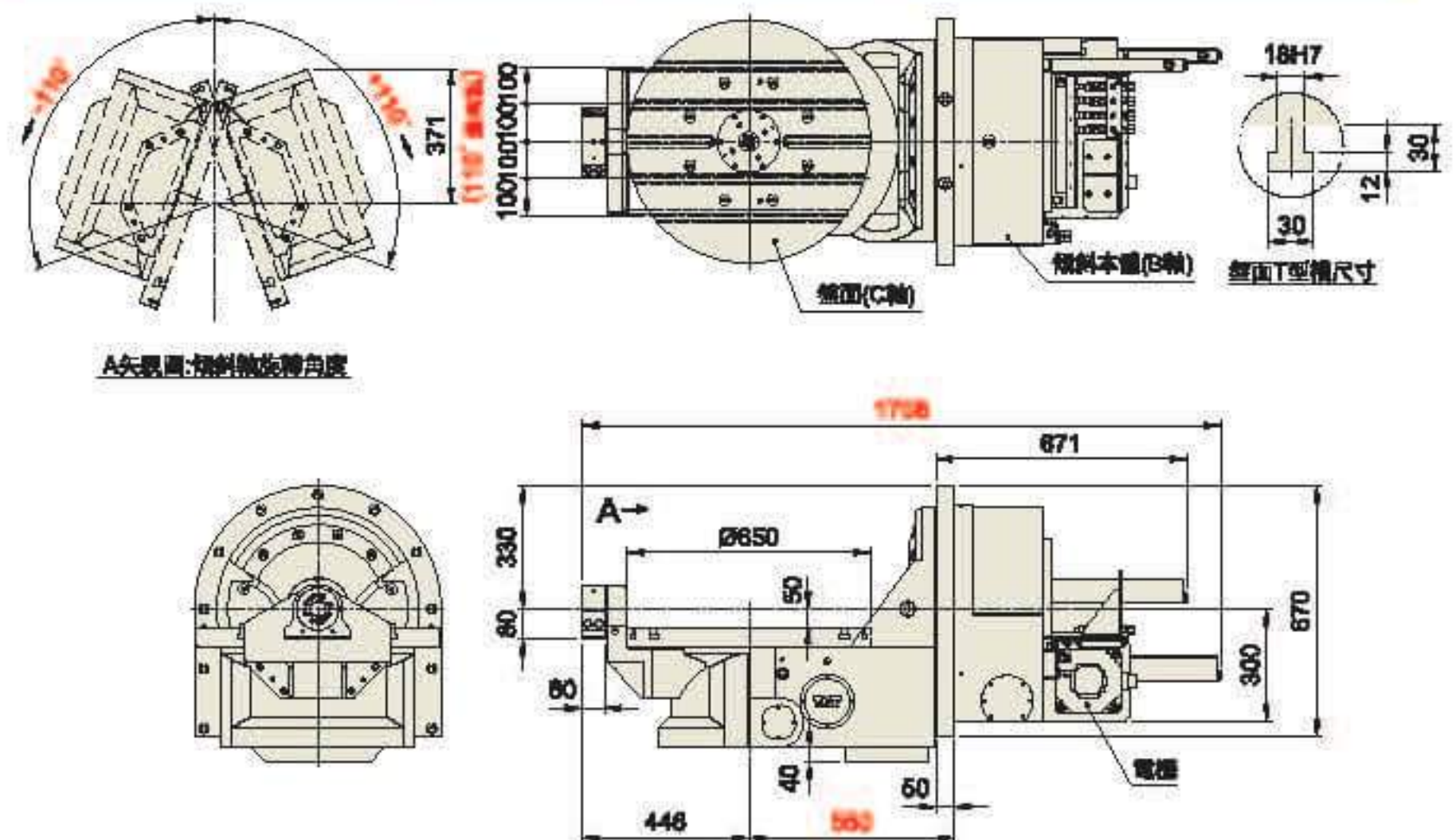
FHR-400S



FHR-650S-525(單臂式:雙軸(五軸)油劑)



FHR-650S-550(單臂式:雙軸(五軸)油劑)



FHR-650S-550	
Ø 650	
-	
-	
-	
-	
18H7	
-	
旋轉軸	傾斜軸(±110°)
0.001	0.001
15	60 (加裝ECN-225 圖光柵尺(秒))
4	8
35	35
370	500
α12 i	α40 i (直軸)
HF-204	HF-703S (直軸)
1FK7083	1FK7103 / 7105
QSY-155C	QSY-190D
1 : 120	1 : 150
25	13.3
158.4	
300(含支撐尾座時500)	
-	
-	
500	
370	
-	

非數控 油壓(等份)分度盤

HC系列 (齒式油劑)



立式



臥式

HC-255A/320A(四等份)

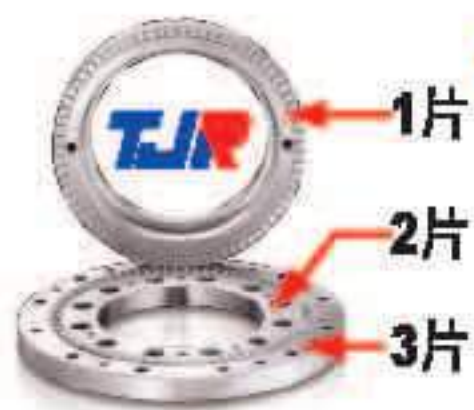


HC-255A

割出數(等份)	A尺寸	割出數(等份)	A尺寸
2等分	600mm	6等分	428mm
3等分	600mm	8等分	428mm
4等分	428mm	12等分	428mm

▲ HC-255A

(臥式使用時，請自行在背後加墊高塊或訂購前告知)



HC系列：採用三片式離合盤
優勢：
①精度可達±5秒(如圖光槽之精度)
②旋轉角度時，盤面不抬起，水屑不掉落內部。



圓盤剎車尾座(含延時閥)
選用HC系列轉台時，所搭配的圓盤尾座，需加裝延時閥

HC-320A

割出數(等份)	A尺寸	割出數(等份)	A尺寸
2等分	715mm	6等分	495mm
3等分	570mm	8等分	495mm
4等分	495mm	12等分	495mm

精度檢驗標準：日本JIS

★要臥式使用時，訂購前請告知！

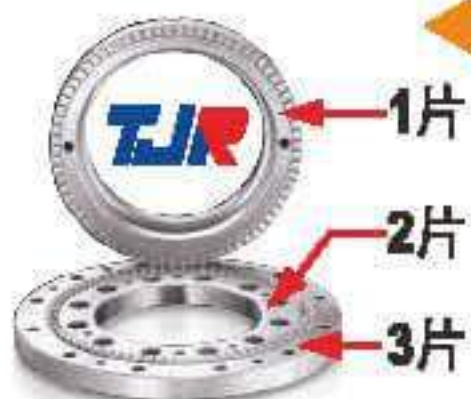
型號	單位	HC-255A	HC-320A	HHC-500
盤面直徑	mm	Ø 255	Ø 320	Ø 500
盤面中心孔直徑	mm	Ø 30H7 x 12深	Ø 30H7 x 12深	Ø 90H7 x 31深 三視圖 見36頁
中心貫穿孔直徑	mm	Ø 27	Ø 30	Ø 41
中心高度(立式使用)	mm	160	210	-
底部到盤面高度(臥式水平使用)	mm	180	220	260
盤面T型槽寬度	mm	12H7	14H7	18H7
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	-
等份數	deg.	2、3、4、6、8、12、24		
分割精度	sec.	±5	±5	±5
重複精度	sec.	±1	±1	±1
鎖緊方式(使用壓力：油壓)	kg/cm ²	35	35	35
鎖緊力	kg	1400	1560	4600
容許瞬間慣性	kg/m ²	35	85	-
容許工件荷重	立式	kg	110	-
	臥式	kg	200	700
迴轉扭力	kg.m	42	60	-
轉台總重	kg	65	98	-

CHC系列(平台式交換台)

CHC-500(700x910) 齒式油劑
CHC-500(700x1090) (180°往復)
 用於三軸動柱立加機



CHC-700x910
 平台式交換台
 (齒式油劑) (油壓分配器-選配)



CHC系列:採用三片式離合齒盤
 優勢:
 ①精度可達±5秒(如圖光槽之精度)
 ②旋轉角度時,盤面不抬起
 水屑不掉落內部。

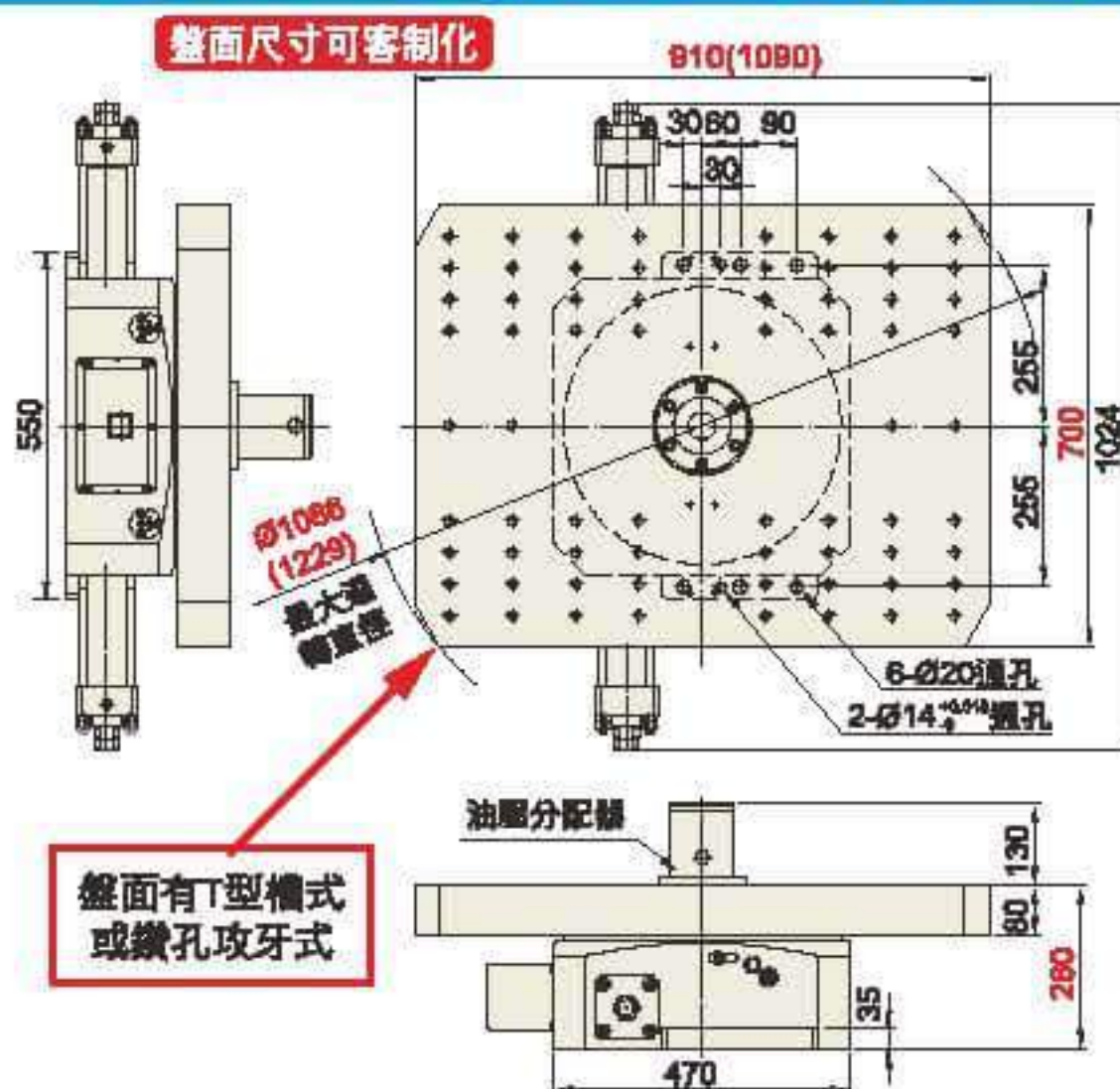


平台交換時間4~5秒
 不含機床PLC的延遲時間

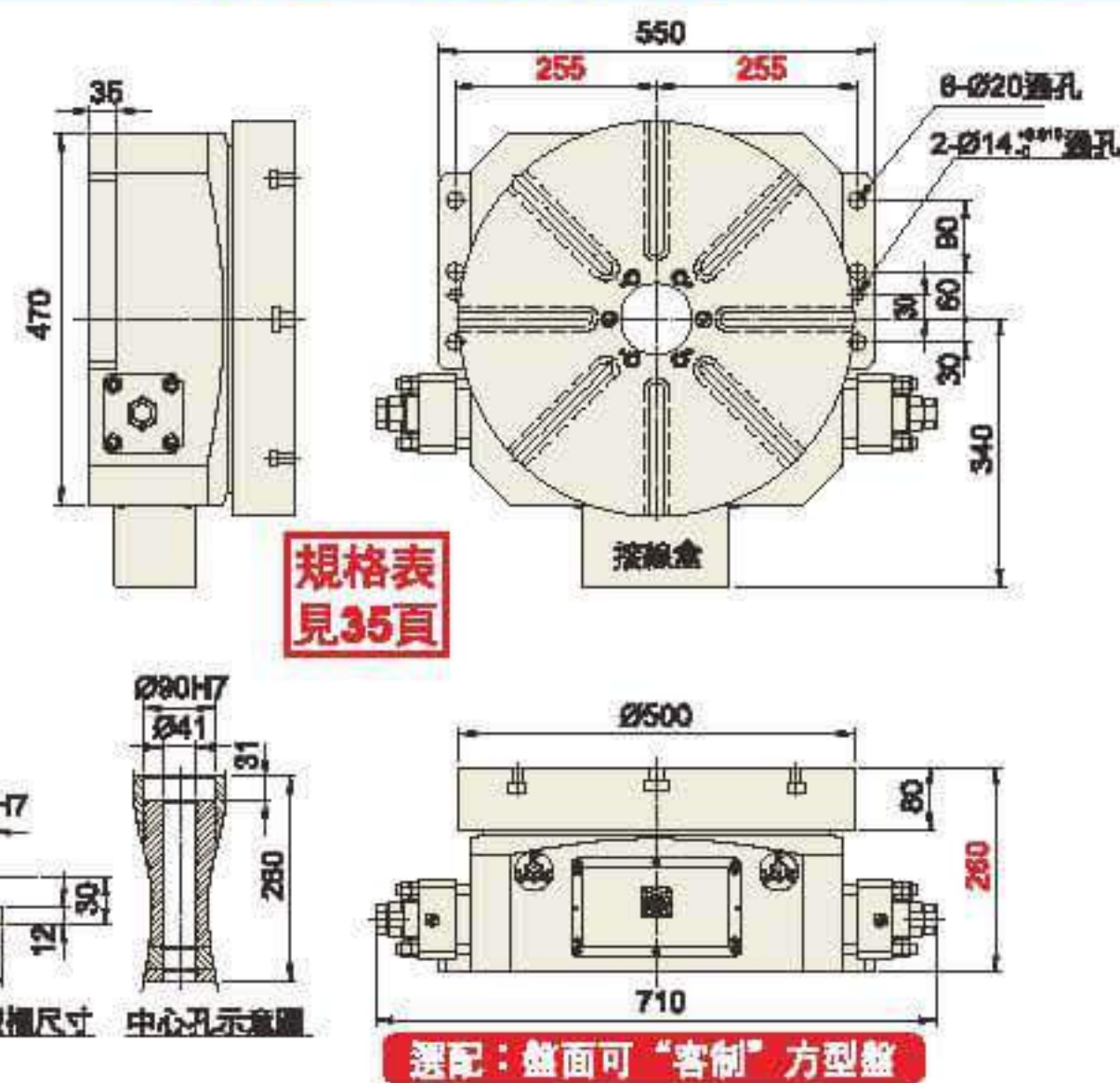
精度檢驗標準:日本JIS

型號	單位	CHC-500(700x1090)
盤面尺寸	mm	□700 x 1090
旋轉方式	-	油壓齒排
旋轉角度	deg.	180° 往復
鎖緊方式(使用壓力油壓)	kg/cm ²	35
定位方式	-	三片式離合齒盤
鎖緊力 (35kg/cm ²)	kgf	4600
容許工件荷重	臥式 kg	700
檢驗精度		
盤面之偏擺量	mm	0.02
中心孔的偏擺量(前部)	mm	0.01
盤面與底部之平行度	mm	0.02
盤面真直度(中間較低)	mm	0.02
分度盤重量	kg	525

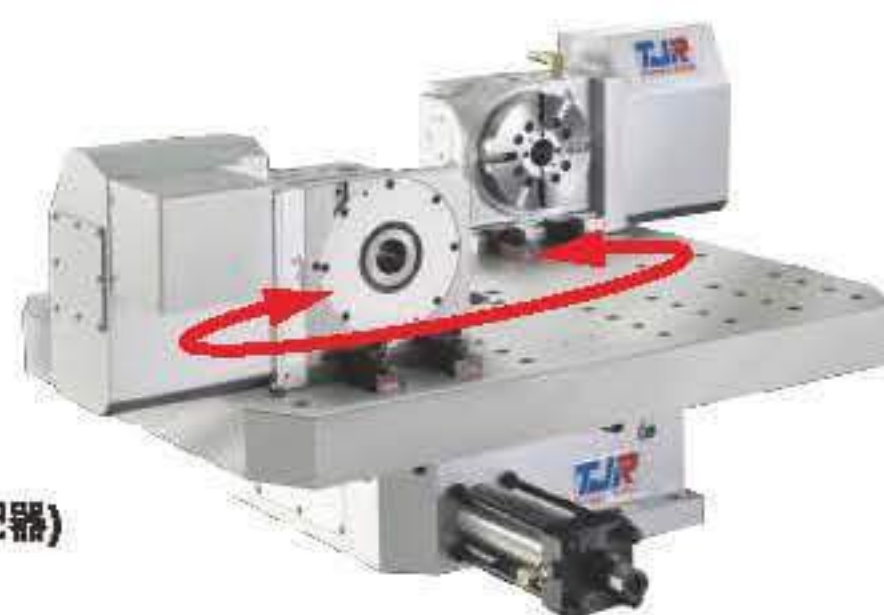
CHC-700x910 (交換台)



HHC-500 (臥式使用)



交換台工裝
 應用示意圖
 (可裝4油孔 油壓分配器)



CHC搭配
 三軸動柱立加機
 應用示意圖



數控 固定角度分度盤(1°或5°)

HHI系列(齒式油劑)

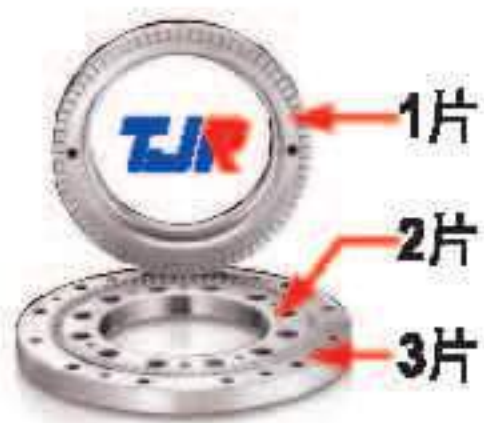
HHI - 320x320F / 400x400F
400x400 / 500x500
630x630F / 800x800
1000x1000



▲ HHI-320x320F
適用於(小臥加 小臥鑽)



▲ HHI-500x500
(選配：另有高載重HL)



◀ HHI系列：
採用三片式離合盤
功能：①盤面不抬起
②精度可達±5秒
(如圖光柵之精度)



◀ HHI-630x630F



▲ HHI-800x800
(選配：另有高載重HL)



▶ HHI-1000x1000
(選配：另有高載重HL)

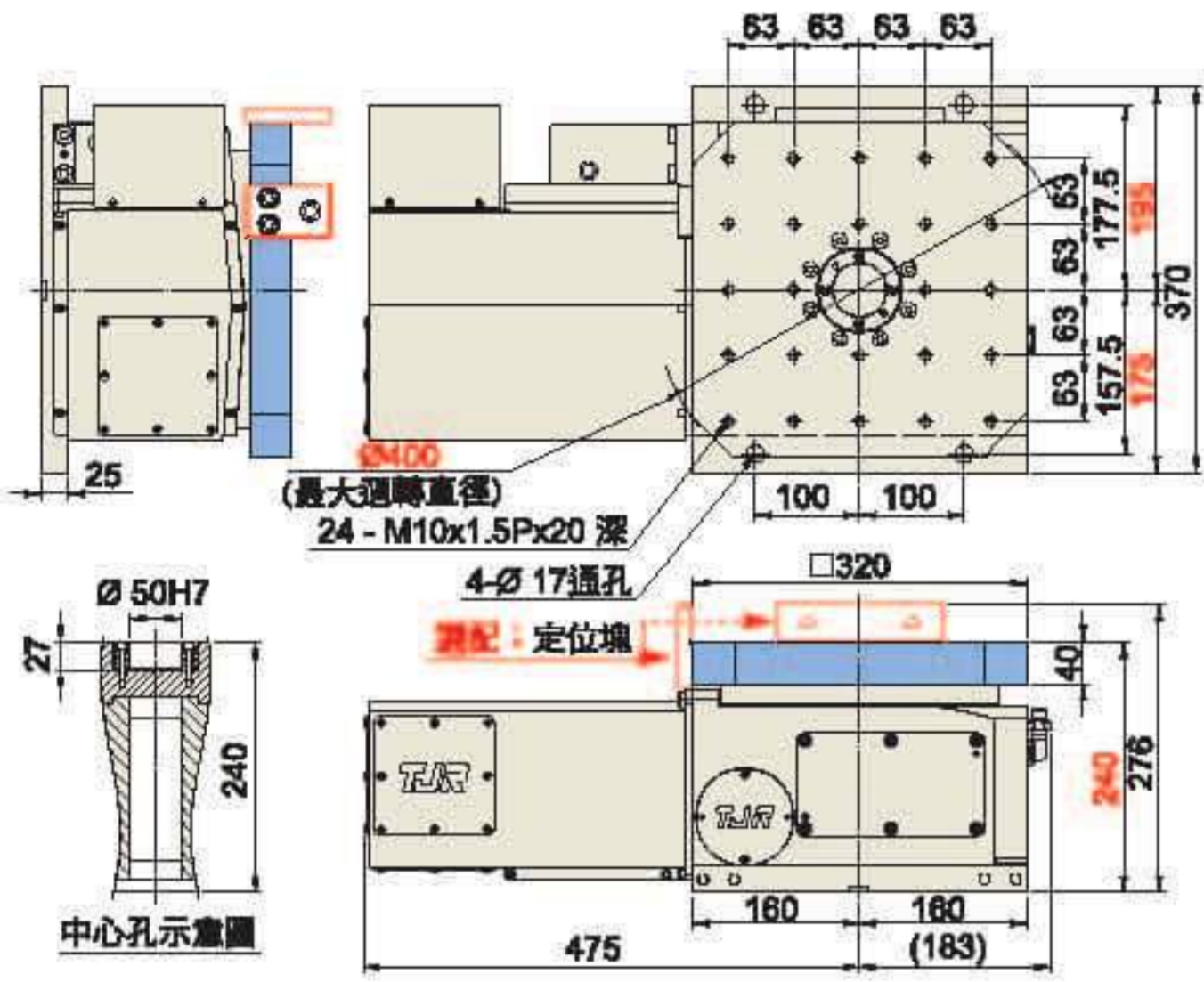
精度檢驗標準：日本JIS

型號	單位	HHI-320x320F	HHI-400x400F	HHI-400x400	HHI-500x500	HHI-630x630F
盤面尺寸	mm	□ 320x320	□ 400x400	□ 400x400	□ 500x500	□ 630x630
盤面中心孔直徑	mm	Ø 50x27 深	Ø 50x27 深	Ø 50x27 深	Ø 50x27 深	Ø 50x27 深
盤面高度(水平位置)	mm	240	250	270	320	320
盤面T型槽寬度	mm	-	-	14H7	18H7	18H7
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7
最小設定角度	deg.	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°
分割精度	sec.	±5	±5	±5	±5	±5
重複精度	sec.	±1	±1	±1	±1	±1
鎖緊壓力：油壓	kg/cm ²	35	35	35	35	35
鎖緊扭矩	kg-m	300	300	500	1000	1000
伺服馬達	FANUC	直軸不帶鍵	β 12is	β 12is	β 22is	β 22is
	三菱	直軸不帶鍵	HF-104/154	HF-104/154	HF-204	HF-204S
減速比	-	1 : 120	1 : 120	1 : 120	1 : 180	1 : 180
盤面最大轉速 (以Fanuc α計算)	r.p.m	25	25	25	16.6	16.6
容許工件荷重	臥式	kgf	300	300	500	600
容許切削扭矩		kg.m	-	-	-	-
轉台重量(不含馬達)	kg	149	171	-	518	565

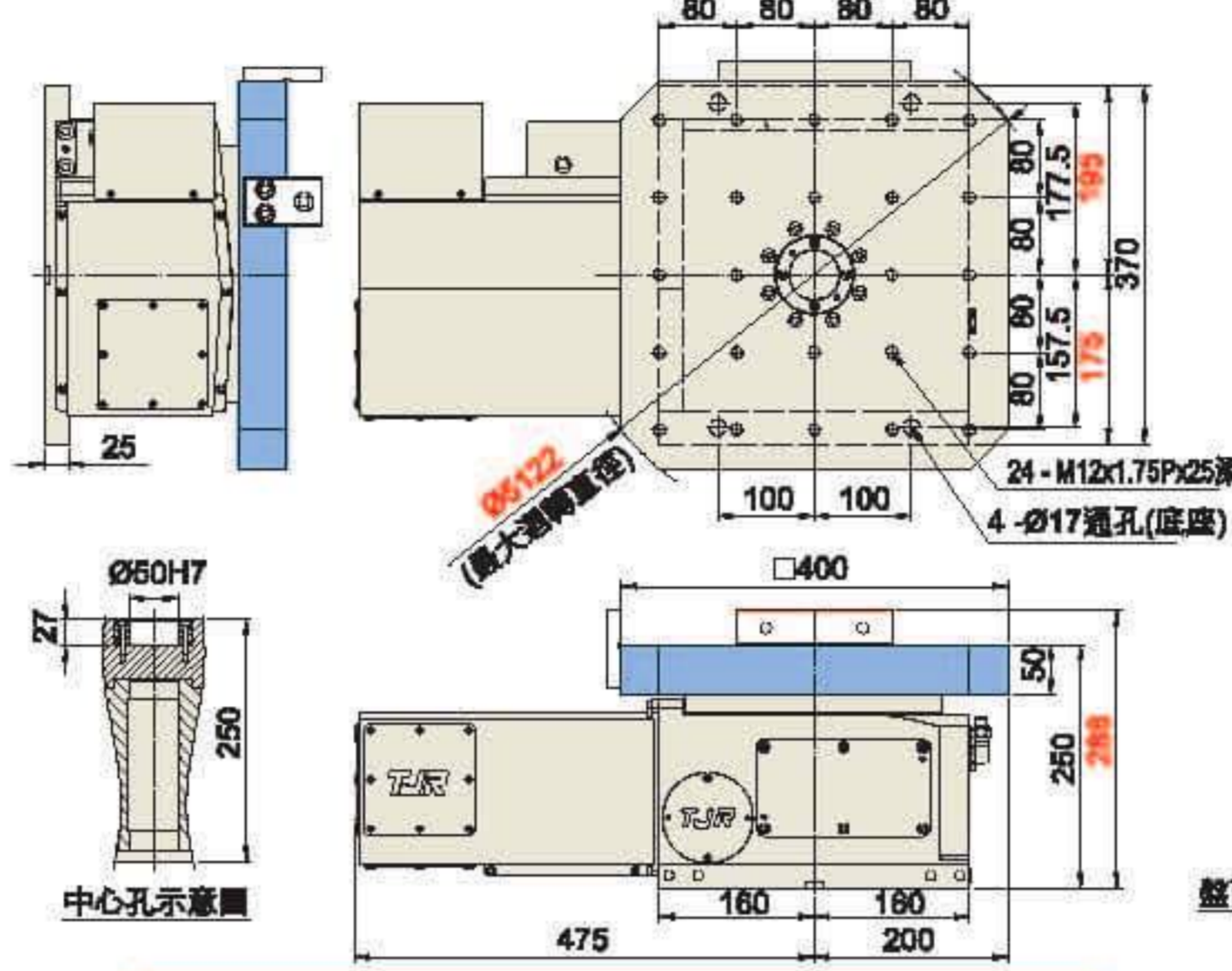
不必擔憂景氣停滯 只要跟緊腳步



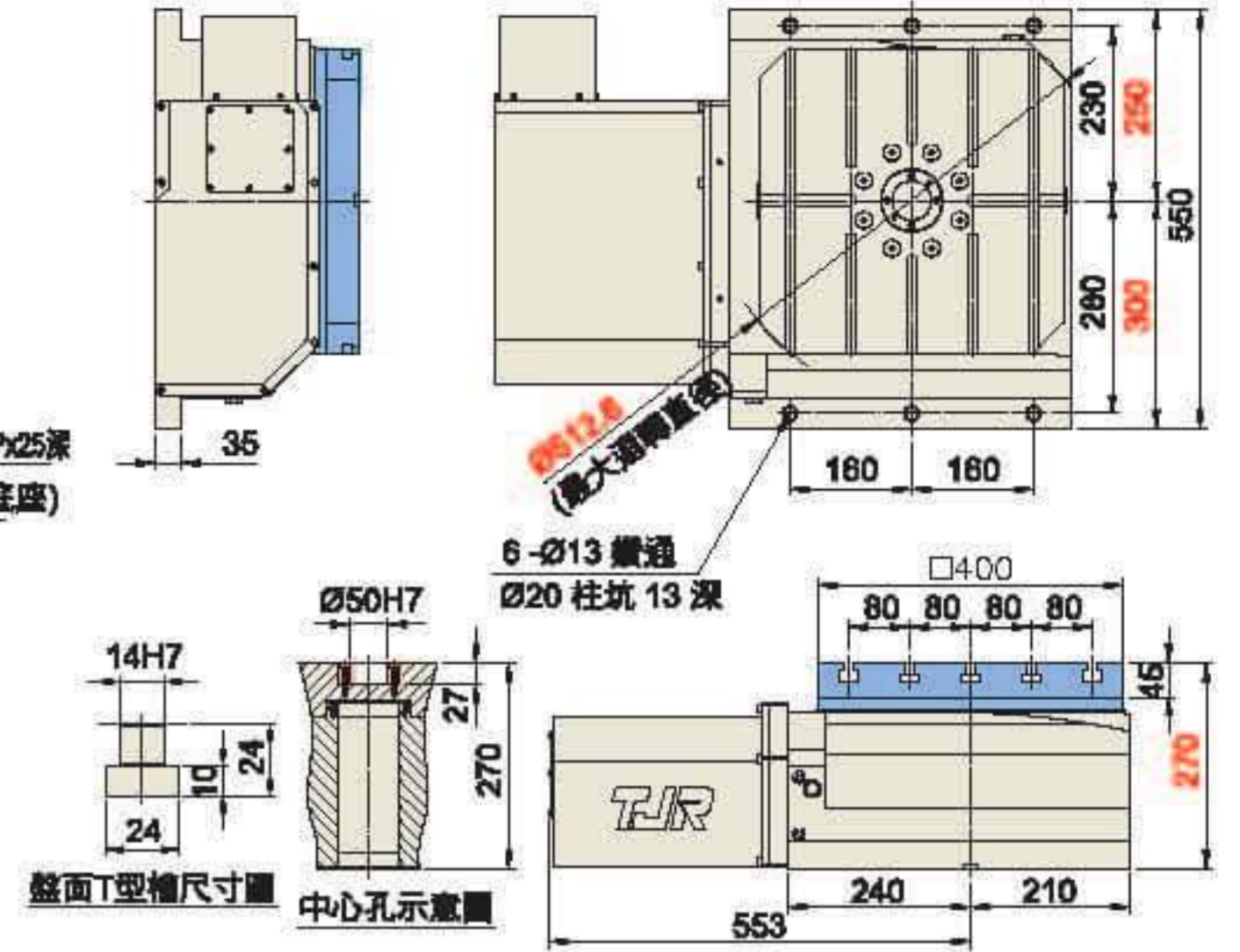
HHI-320x320F (1°或5°)



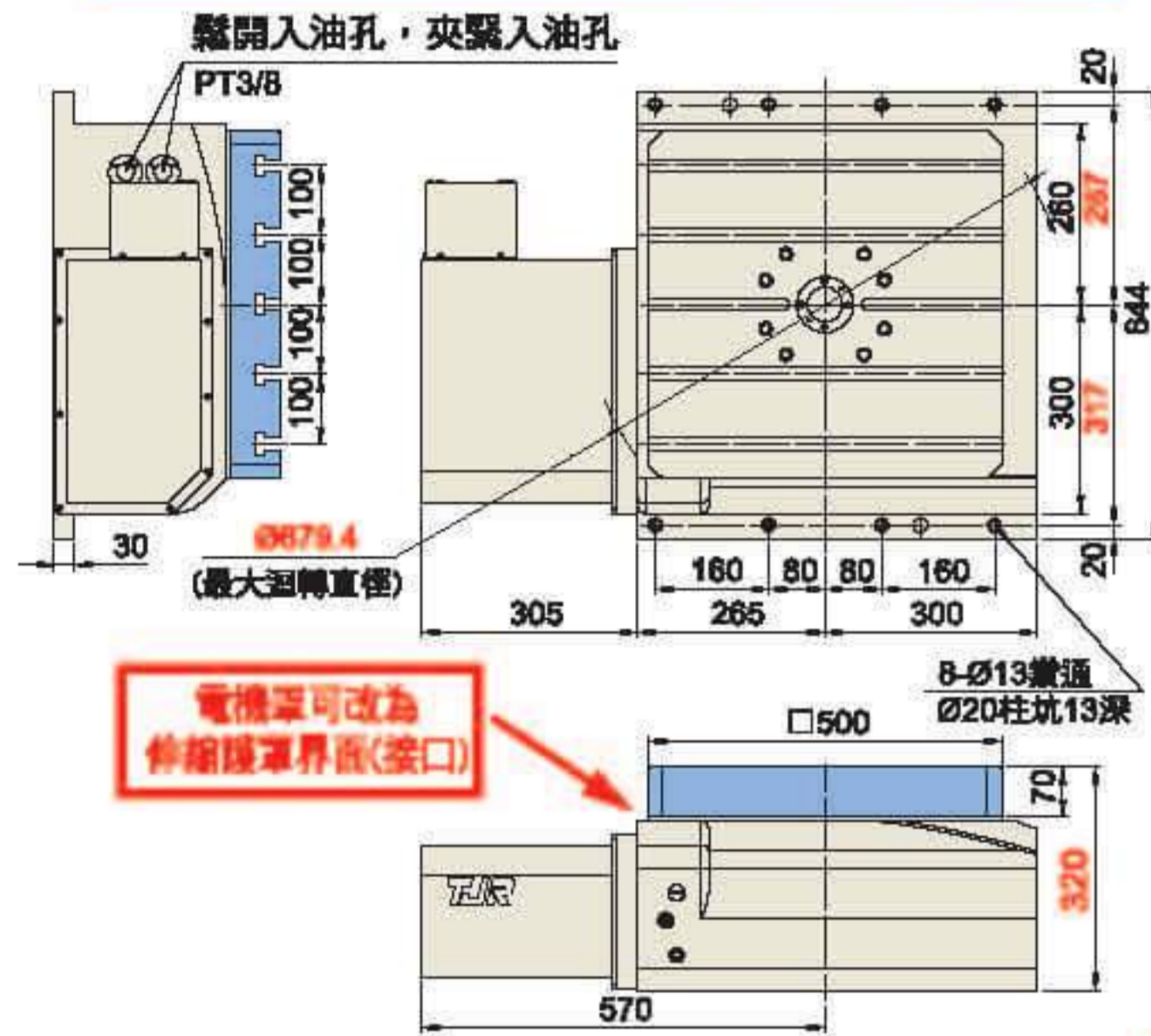
HHI-400x400F (1°或5°)



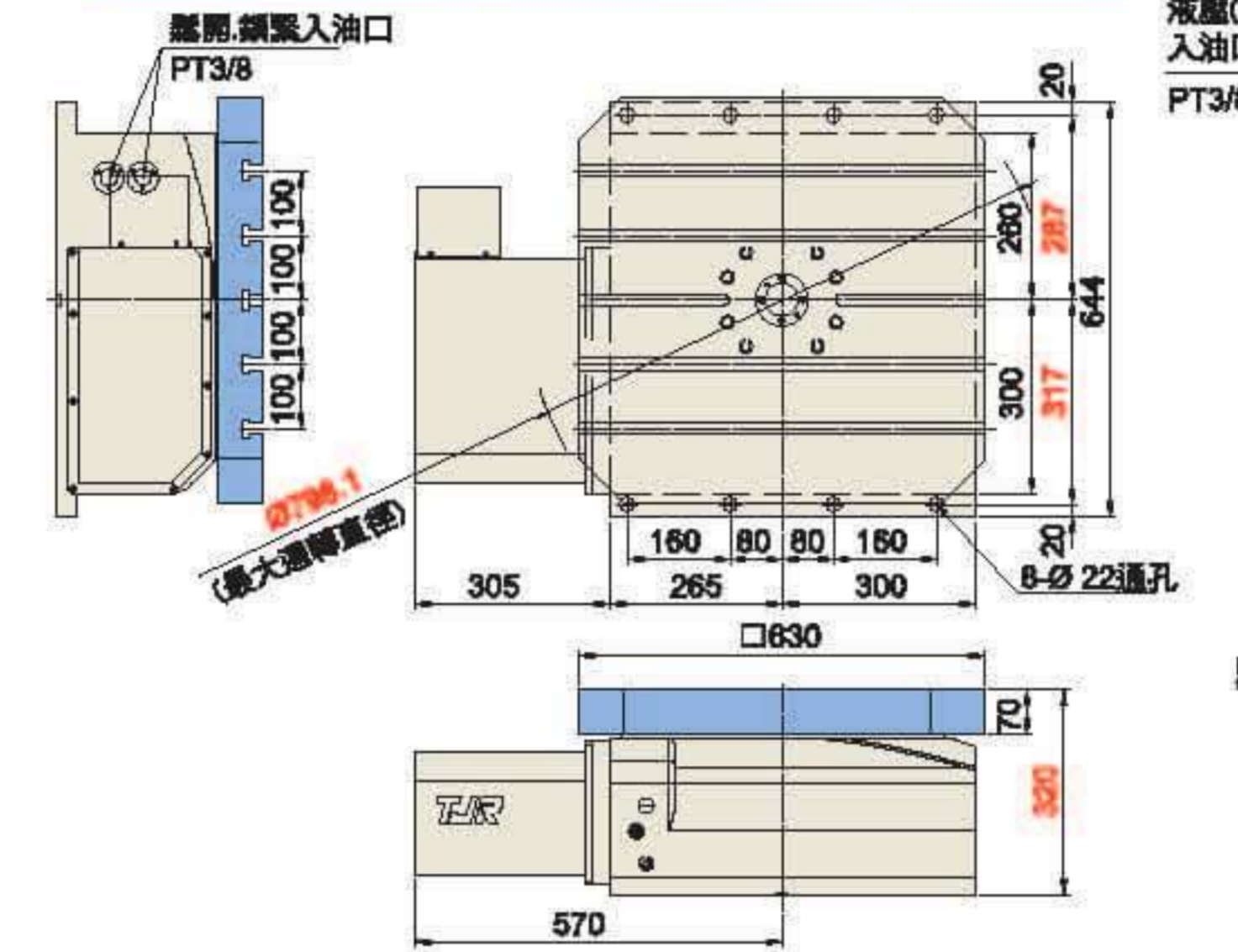
HHI-400x400 (1°或5°)



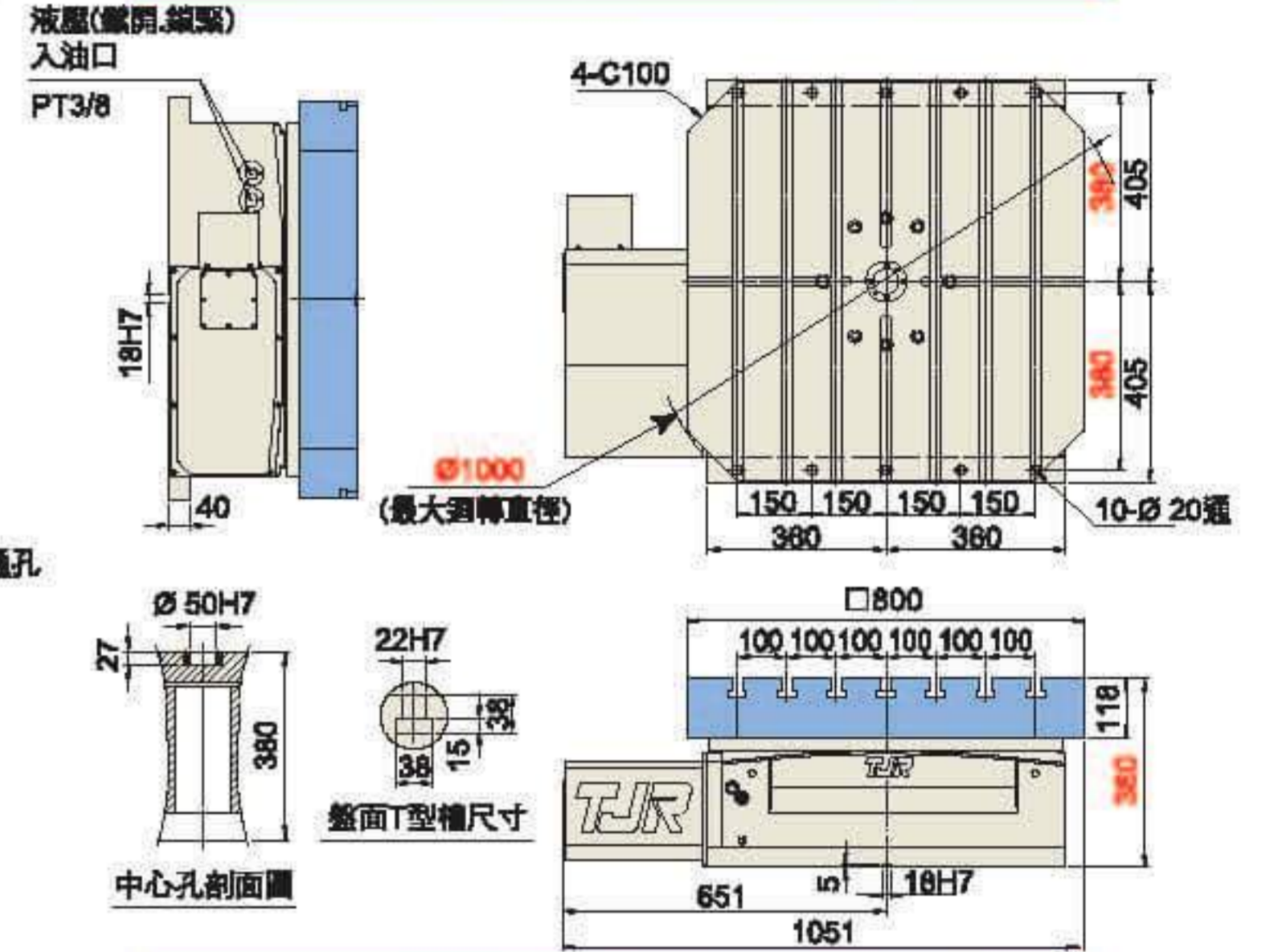
HHI-500x500 (1°或5°)



HHI-630x630F (1°或5°)



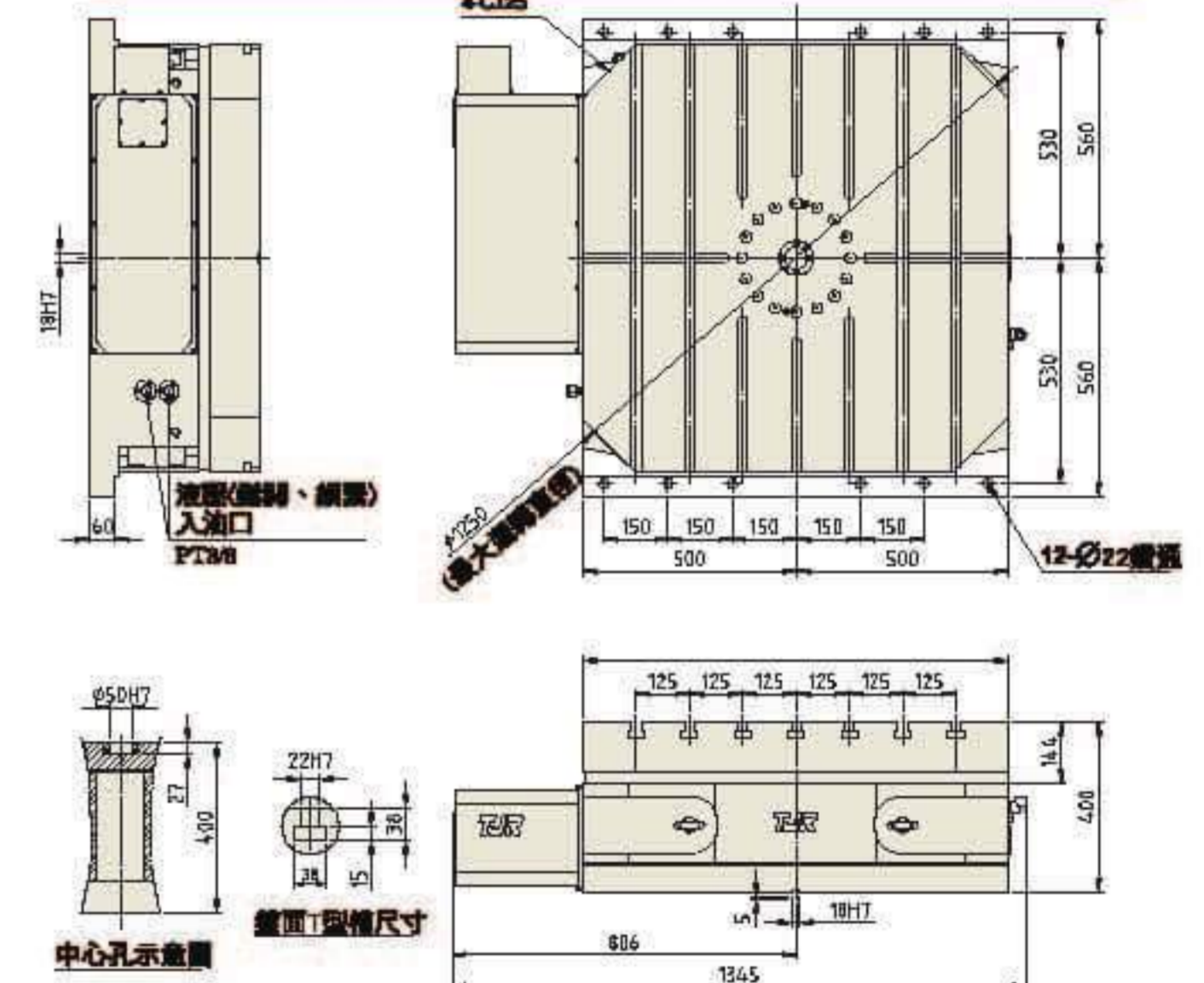
HHI-800x800 (1°或5°)



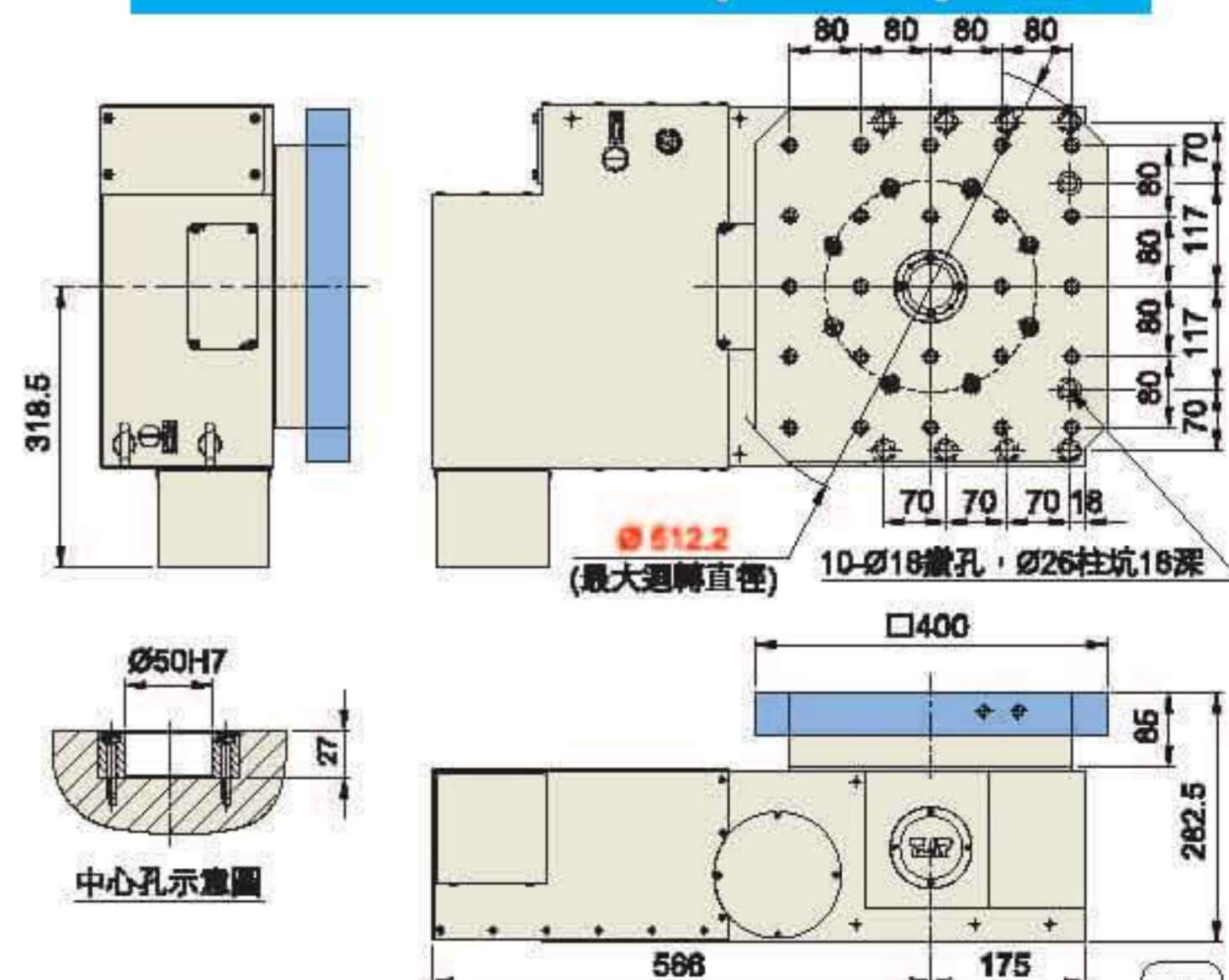
(0.001°)

HHI-800x800	HHI-1000x1000	HHR-400x400	HHR-500x500
□ 800x800	□ 1000x1000	□ 400x400	□ 500x500
Ø 50x27 深	Ø50H7x27 深	Ø 50x27 深	Ø 50x27 深
380	400	282.5	295
22H7	22H7	-	18h7
18h7	22h7	18h7	18h7
1° or 5°	1° or 5°	0.001°	0.001°
±5	±5	20	15
±1	±1	4	4
35	35	45	35
9000	9000	155	370
β 22is	α22i	α 12i / β 22is	α 12i / β 22is
HF-354	HF-354S	HF-204	HF-204
1 : 180	1 : 360	1 : 120	1 : 180
11.1	8.3	25	16.6
4000	5000	500	600
-	-	170	250
1053	1971	-	510

HHI-1000x1000




HHR-400x400 (0.001°)

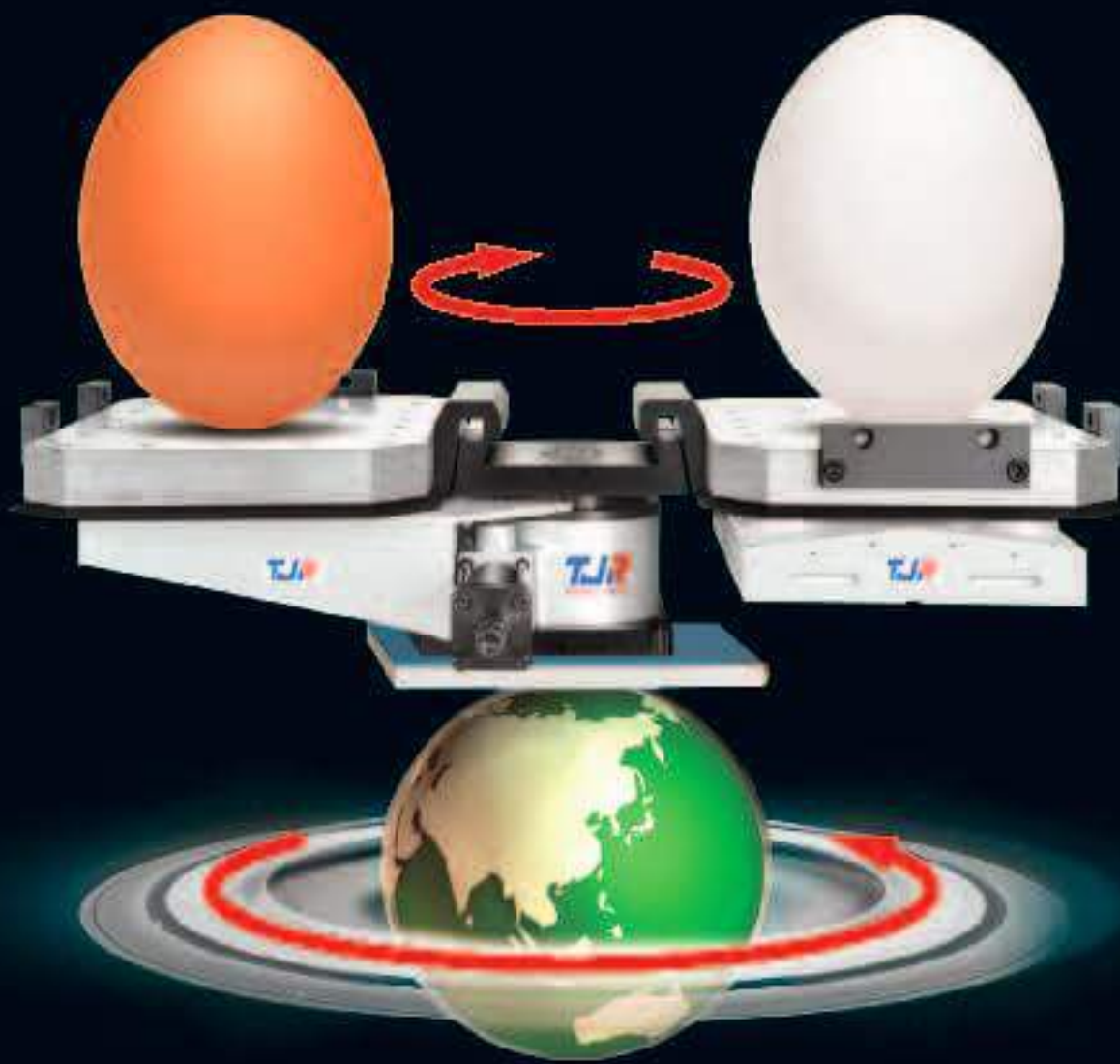




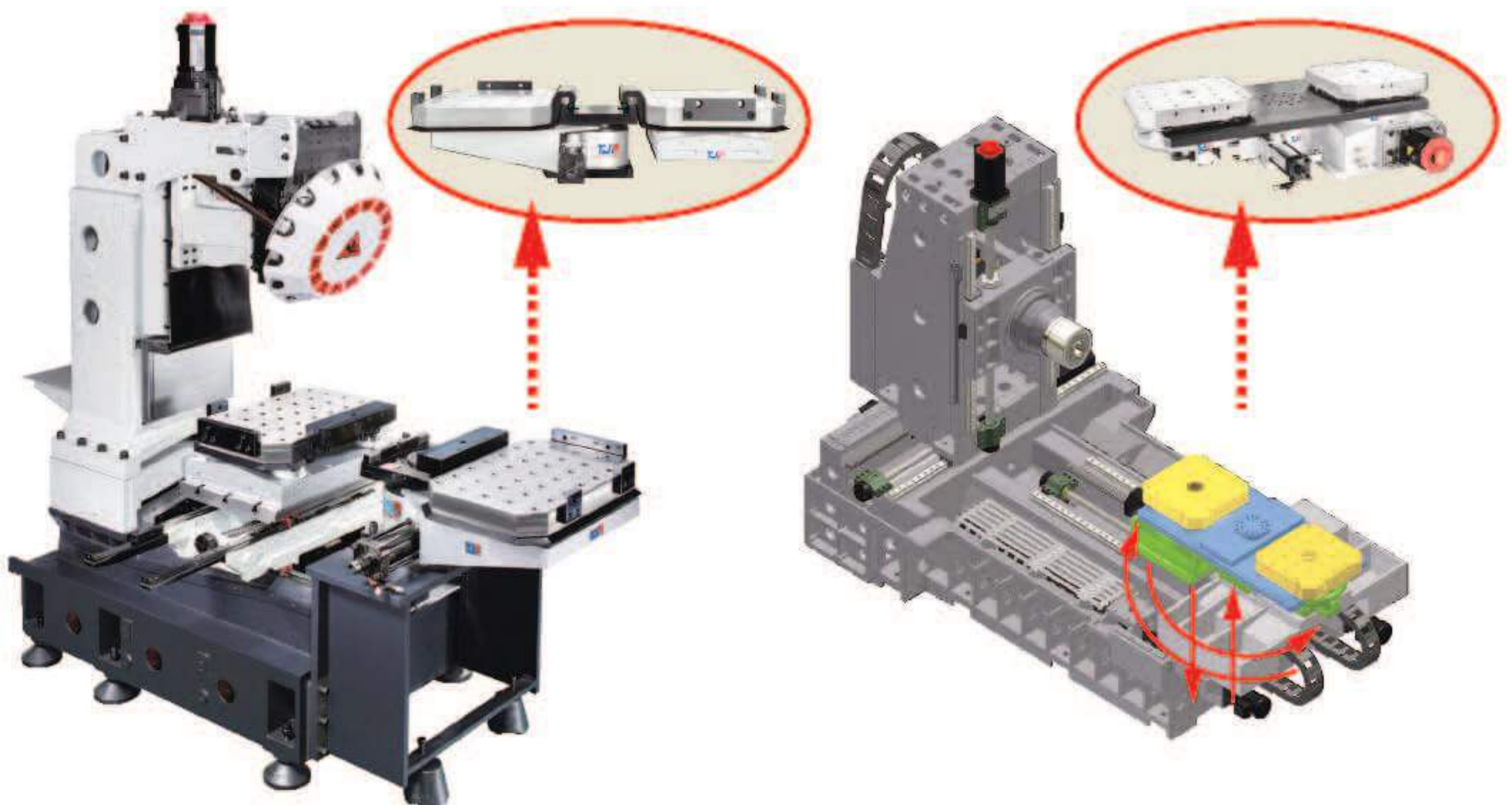
買日本品質的轉台 不須再指定日本牌

傳說中的強者 
塑造交換的驚奇

雙交換工作台篇



挑戰旋轉的慣性
超乎想像的穩定



潭佳完全能做出來



CTU系列(勾板式交換台)

CTU-400x600 (180°往復)
CTU-500x700 (盤面尺寸可客製化)

用於C型立加機或鑽攻中心機



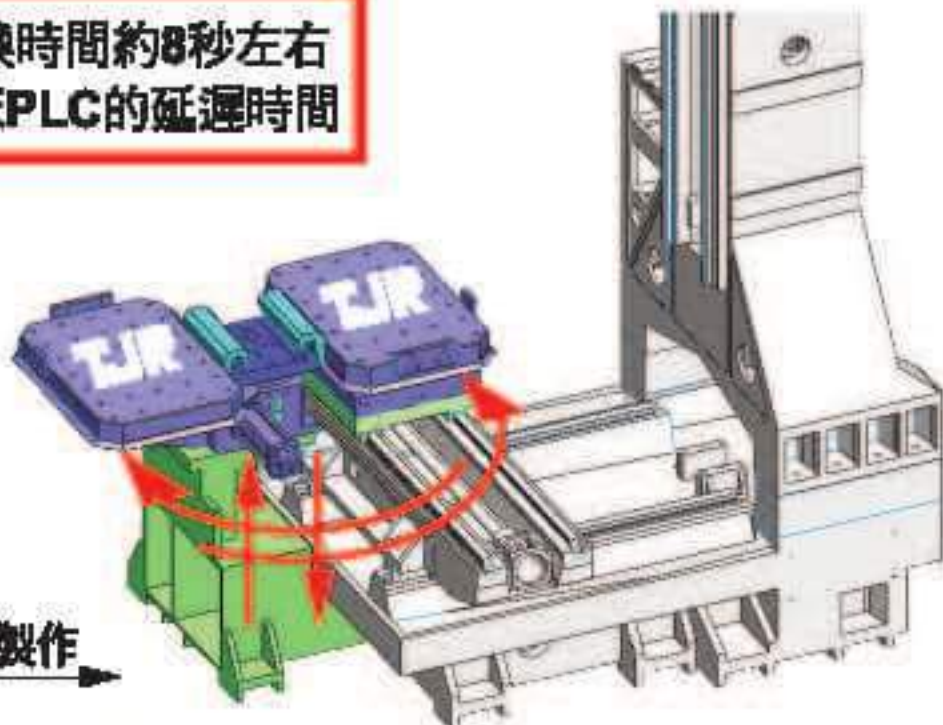
▲ CTU-500x700



勾板交換時間約8秒左右
不含機床PLC的延遲時間

CTU交換台可遷就機床的板金設計，要放置在機床的中間或側邊可隨意。

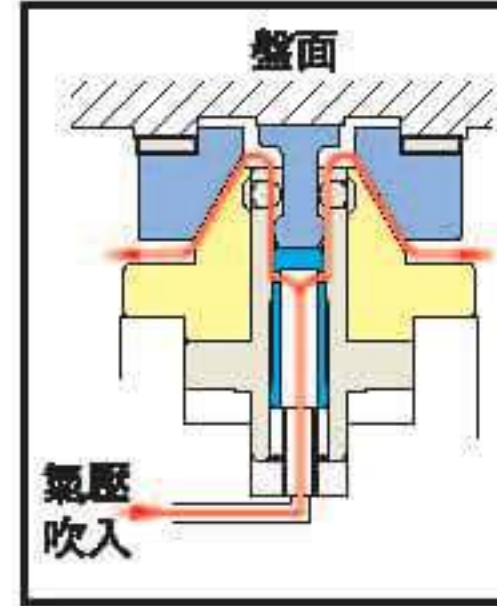
草綠色部份由機床廠製作



▲ CTU搭配立加機 應用示意圖

精度檢驗標準：日本JIS

型號	單位	CTU-400x600	CTU-500x700
舉升機構	-	勾板式(U型)	勾板式(U型)
盤面尺寸	mm	□ 400 x 600	□ 500 x 700
旋轉方式	-	油壓齒排	油壓齒排
旋轉角度	deg.	180° 往復	180° 往復
鎖緊方式(使用壓力:油壓)	kg/cm ²	35	35
定位方式	-	斜錐定位	斜錐定位
定位錐夾持力 (35kg/cm ²)	kgf	960x4=3840	960x4=3840
使用壓力(升降迴轉動力)	kg/cm ²	油壓 45	油壓 45
上升推力	kg	2860	2860
升降行程	mm	60	60
容許工件荷重 臥式	kg	250x2=500	250x2=500
檢驗精度			
同一工作台重覆定位精度	mm	0.01	
兩個工作台最大定位誤差	mm	0.02	
上下面平行度	mm	0.02	
鞍座+單工作台重量	kg	255	



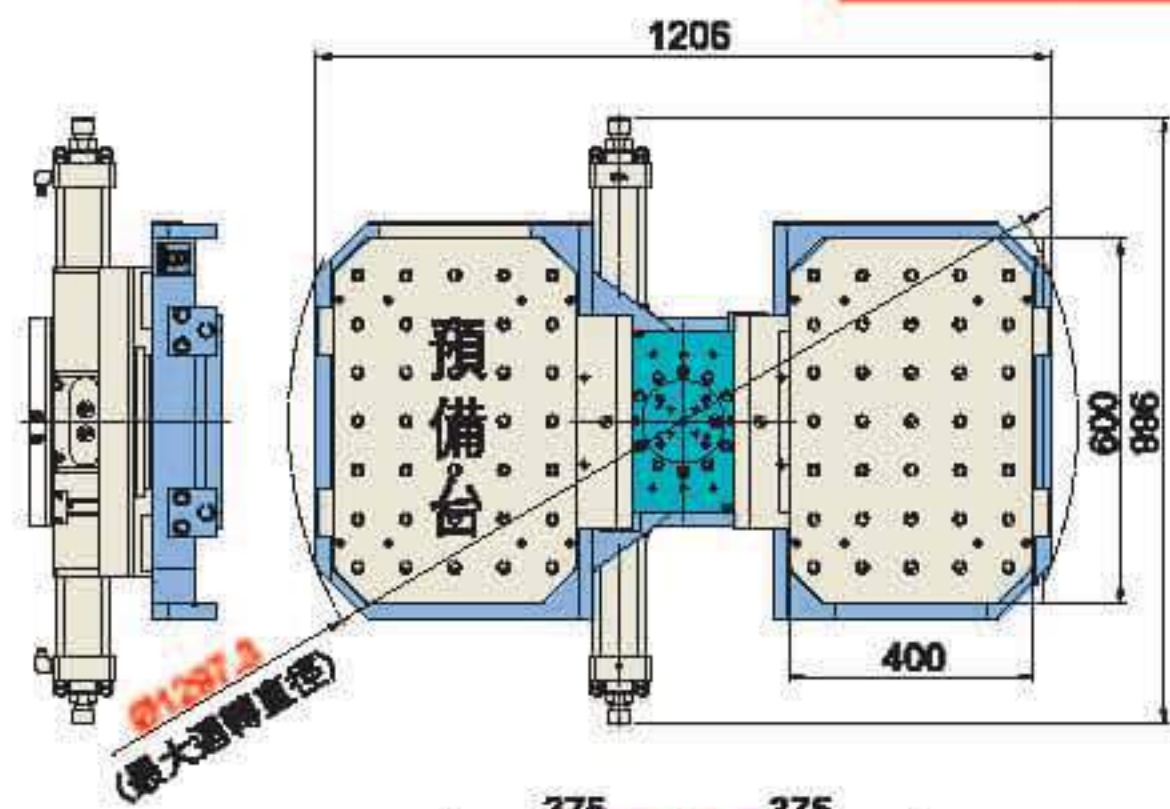
▲ 定位錐功能：
①精準定位
②吹氣排屑
③氣密檢測



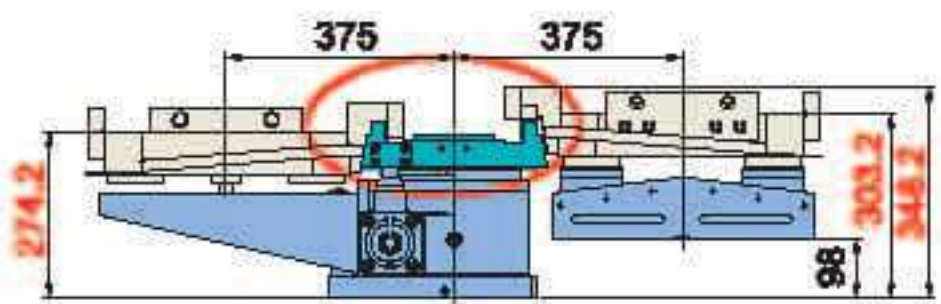
▲ 定位錐：油壓強力拉緊

CTU-400x600(預備台勾板不脫離型式)

(重量：530kg)

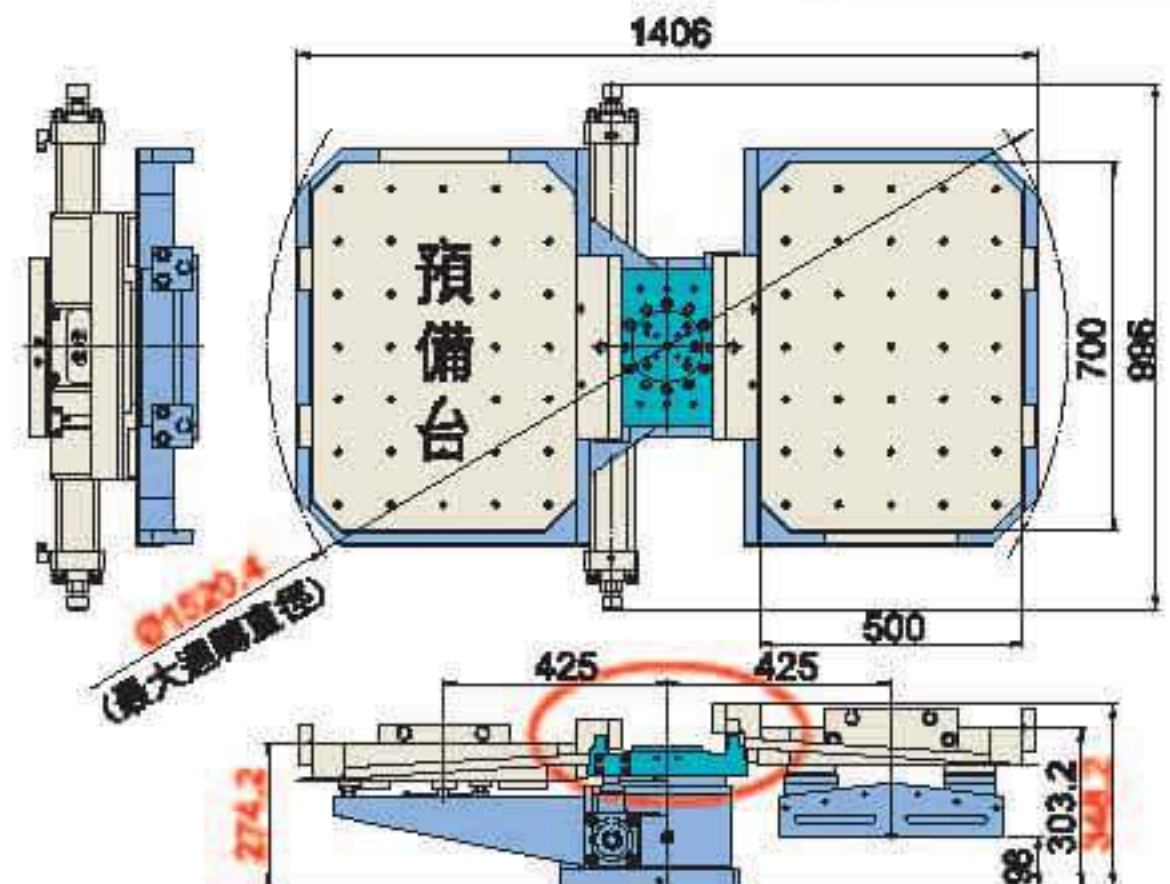


φ1287.2 (最大迴轉直徑)

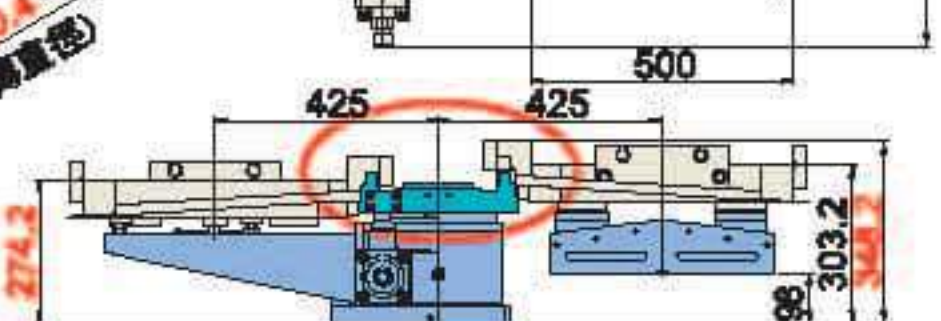


CTU-500x700(預備台勾板不脫離型式)

(重量：603kg)



φ1520.4 (最大迴轉直徑)



CHI 系列 (雙工作台 分度盤) CHR 系列 適用於臥加機

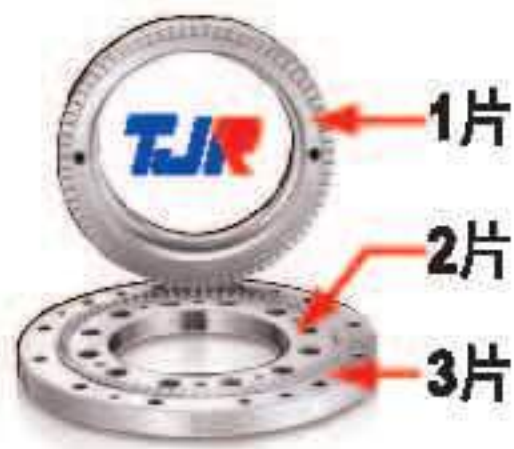
CHI-400 (1° 或 5°) 齒式油劑

CHR-400 (0.001°) 油劑



(電機選配)

▲ CHI-400(1°) 雙工作台分度盤(平底式)



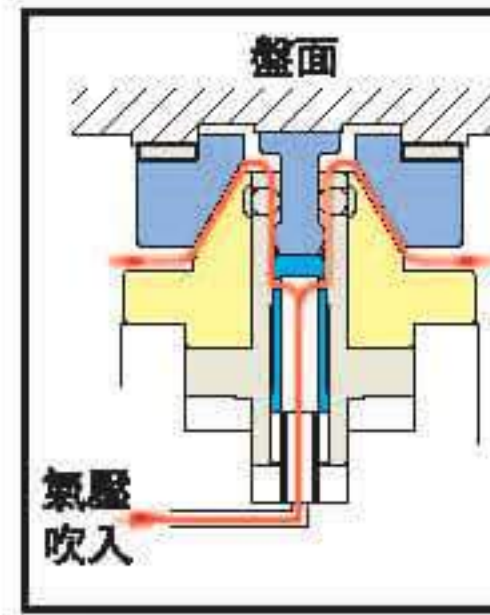
▲ CHI系列：
採用三片式離合盤
功能：①盤面不抬起
②精度可達±5秒
(如圓光柵之精度)



▲ CHR系列：
採用大孔徑
徑軸向軸承

精度檢驗標準：日本JIS

型號	單位	CHI-400	CHR-400
盤面尺寸	mm	□400x400	□400x400
盤面中心孔直徑	mm	∅50x27深	∅50x27深
盤面高度(水平位置)	mm	410	410
盤面T型槽寬度	mm	14H7	14H7
底部導槽寬度	mm	18h7	18h7
最小設定角度	deg.	1° or 5°	0.001°
分割精度	sec.	±5	15
重複精度	sec.	±1	4
定位錐夾持力(35kg/cm ²)	kgf	980x4=3840	960x4=3840
鎖緊壓力：油壓	kg/cm ²	35	35
鎖緊扭矩	kg-m	500	200
伺服馬達型號			
FANUC	直軸不帶鏈	α12i / β22is	α12i / β22is
三菱	直軸不帶鏈	HF-204S	HF-204S
減速比	-	1 : 120	1 : 120
盤面最大轉速 (以Fanuc α計算)	r.p.m	25	25
容許工件荷重 臥式	kgf	400	400
容許切削扭矩	kgf.m	-	170
轉台重量(不含馬達)	kg	410	-

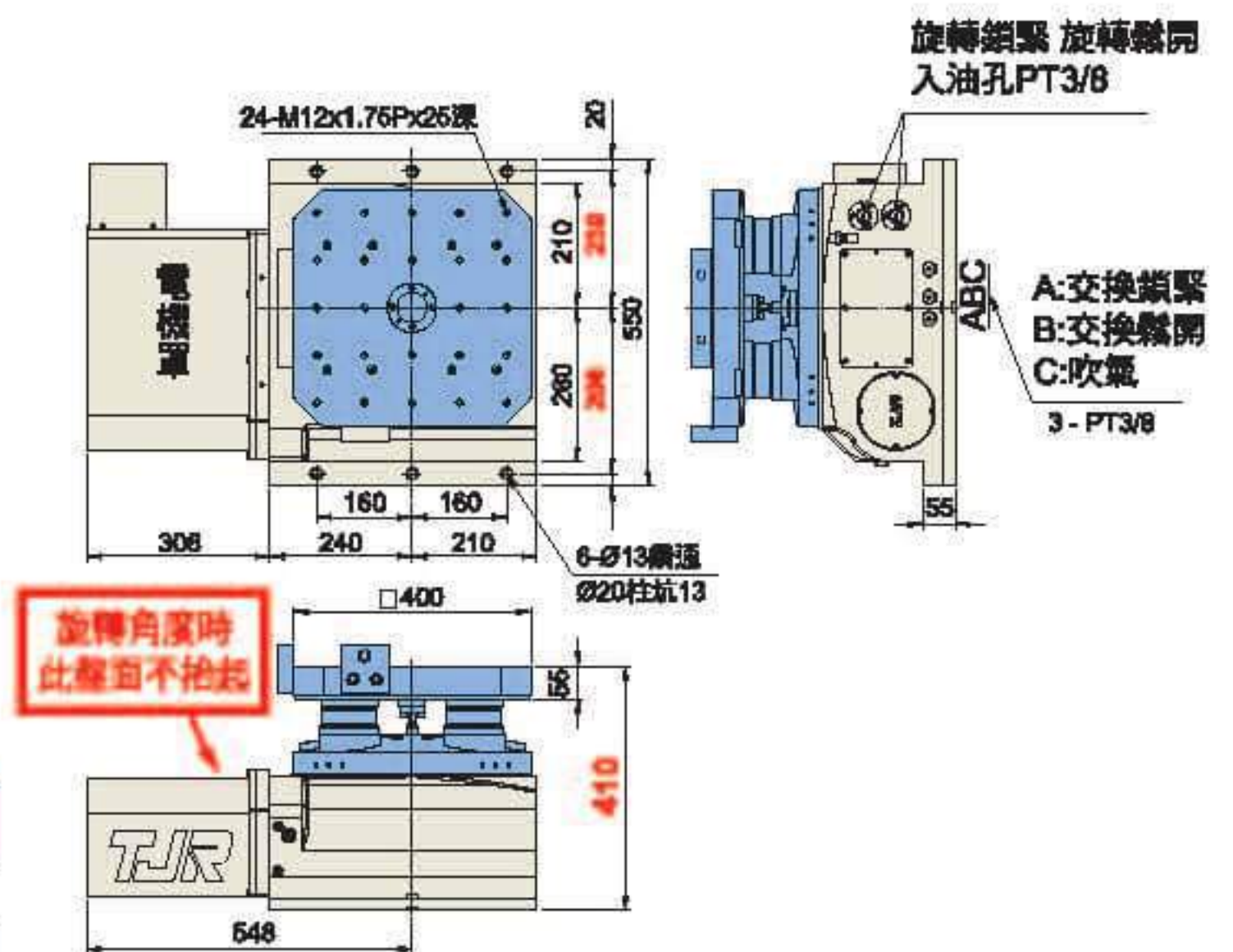


▲ 定位錐功能：
①精準定位
②吹氣排屑
③氣密檢測

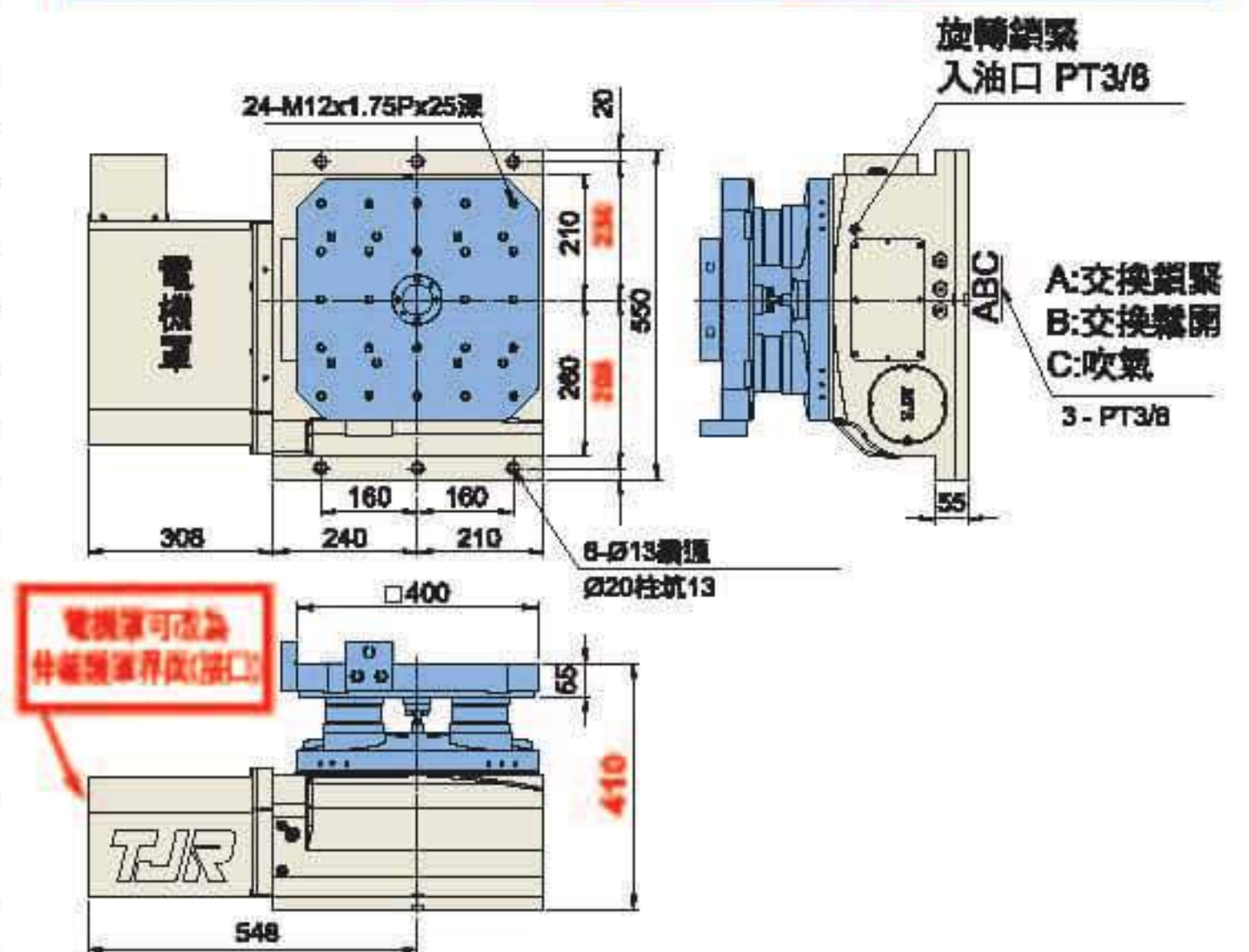


▲ 定位錐：油壓強力拉緊

CHI-400 (1° 或 5°)(平底)



CHR-400 (0.001°)(平底)



您不能原地踏步 改變是唯一出路



CTH系列(托盤式交換台)

CTH-400 (180°往復) 適用於臥加機
 搭配 CHI、CHR雙工作台分度盤



▲ **CTH-400** (托盤式交換台)



CTH+CHI 搭配臥加機 應用示意圖

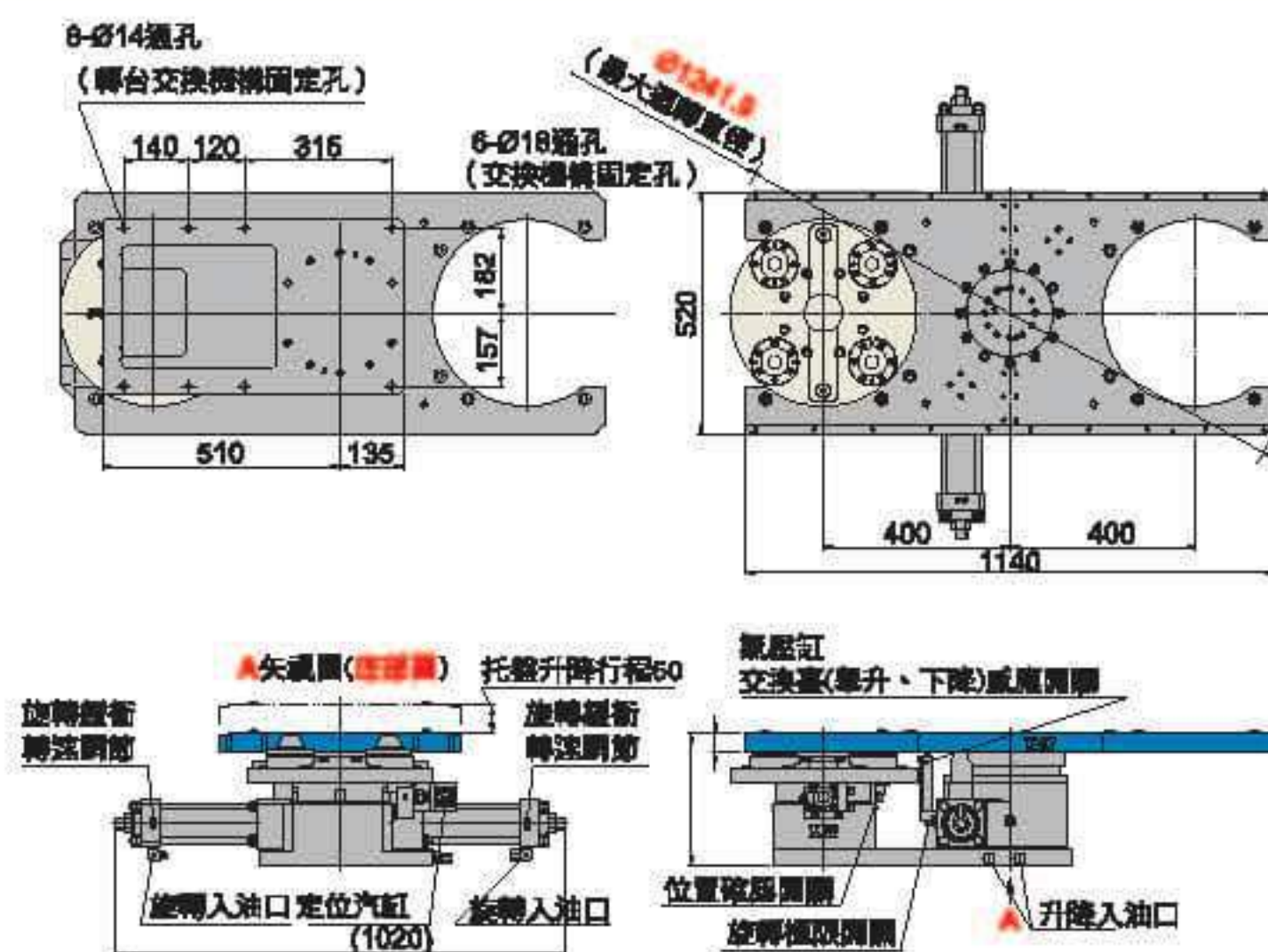
精度檢驗標準：日本JIS

型號	單位	CTH-400
舉升機構	-	托盤式(H型)
盤面尺寸	mm	520x1140
旋轉方式	-	油壓齒排
旋轉角度	deg.	180° 往復
鎖緊方式(使用壓力油壓)	kg/cm ²	35
定位方式	-	斜錐定位
夾持力 (35kg/cm ²)	kgf	960x4=3840
使用壓力(升降迴轉動力)	kg/cm ²	油壓 35
上升推力	kg	2200
升降行程	臥式 mm	60
容許工件荷重	kg	400x2=800
檢驗精度		
同一工作台重複定位精度	mm	0.01
兩個工作台最大定位誤差	mm	0.02
上下面平行度	mm	0.02



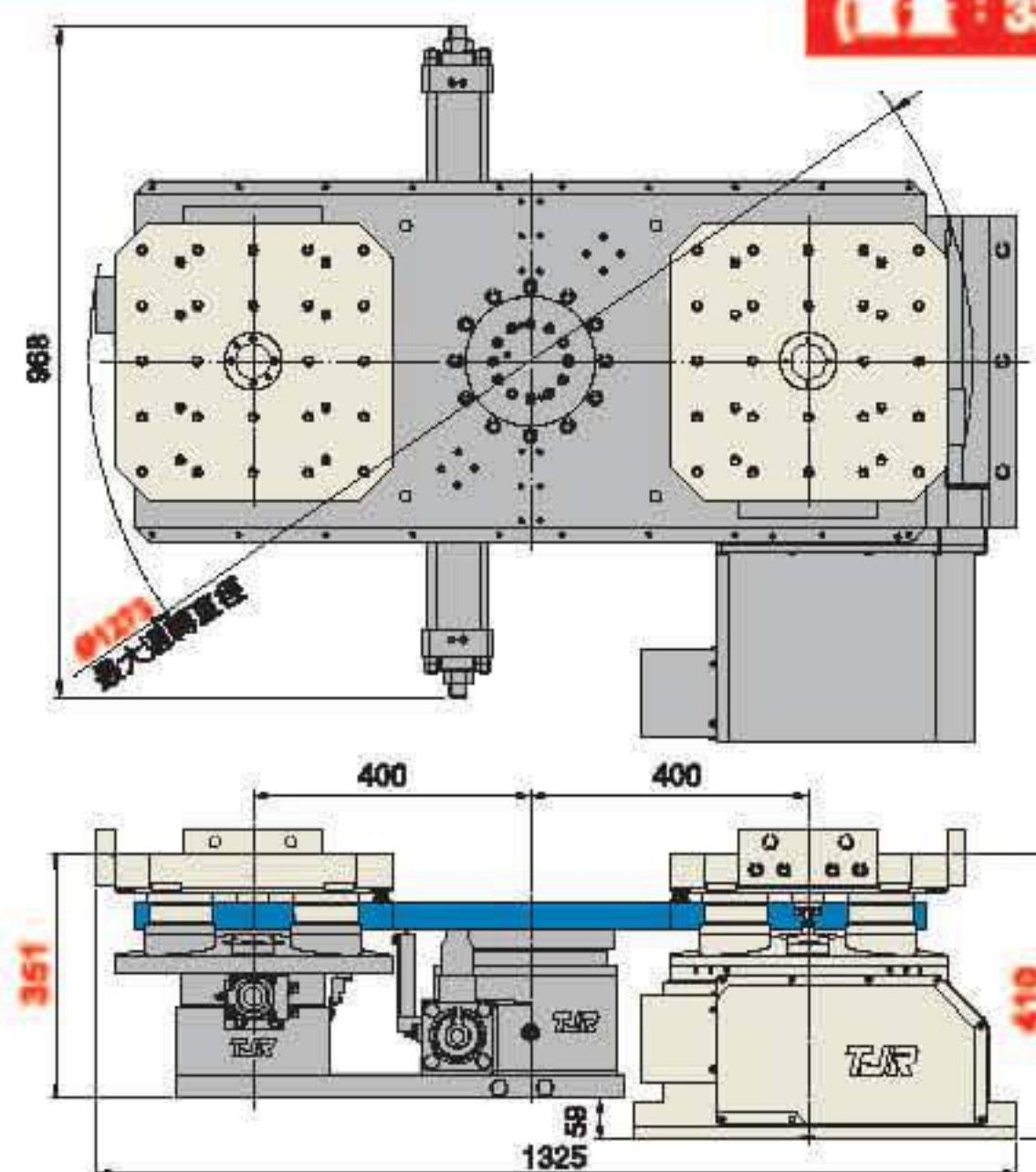
▲ **CTH-400 + CHI-400(平底)**
 (托盤式交換台 + 雙工作台分度盤)

CTH-400(托盤式交換台)



CTH-400 + CHI-400(平底)

(重量：335kg)





改變造型也能改變價值與銷量

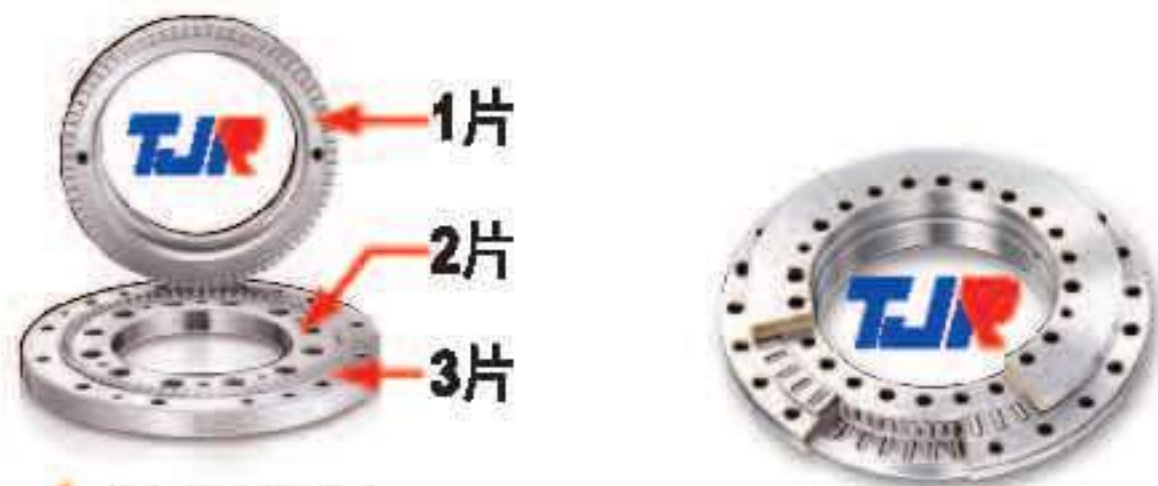
CHI 系列 (雙工作台 分度盤) CHR 系列 (適用於臥加機)

CHI -500 (1° 或 5°) 齒式油劑

CHR -500 (0.001°) 油劑



▲ CHI-500 (1°) 雙工作台分度盤 (平底式)



▲ CHI系列：

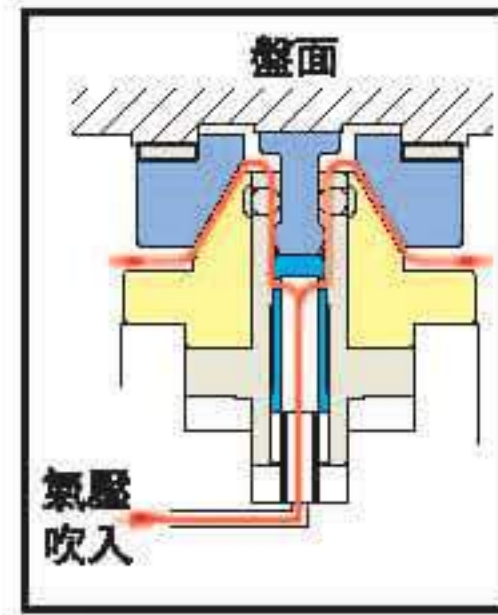
採用三片式離合盤
功能：①盤面不抬起
②精度可達±5秒
(如圓光柵之精度)

▲ CHR系列：

採用大孔徑
徑軸向軸承

精度檢驗標準：日本JIS

型號	單位	CHI-500	CHR-500
盤面尺寸	mm	□500x500	□500x500
盤面中心孔直徑	mm	∅50x27深	∅50x27深
盤面高度(水平位置)	mm	445	445
盤面T型槽寬度	mm	18H7	18H7
底部導槽寬度	mm	18h7	18h7
最小設定角度	deg.	1° or 5°	0.001
分割精度	sec.	±5	15
重複精度	sec.	±1	4
定位錐夾持力(35kg/cm ²)	kgf	960x4=3840	960x4=3840
鎖緊壓力：油壓	kg/cm ²	35	35
鎖緊扭矩	kg-m	1000	370
伺服馬達型號	FANUC	直軸不帶齒	β22is
減速比	-	1:180	1:180
盤面最大轉速(以Fanuc α計算)	r.p.m	16.6	16.6
容許工件荷重	臥式	kgf	600
容許切削扭矩	kgf.m	-	250
轉台重量(不含馬達)	kg	716(含雙盤)	-

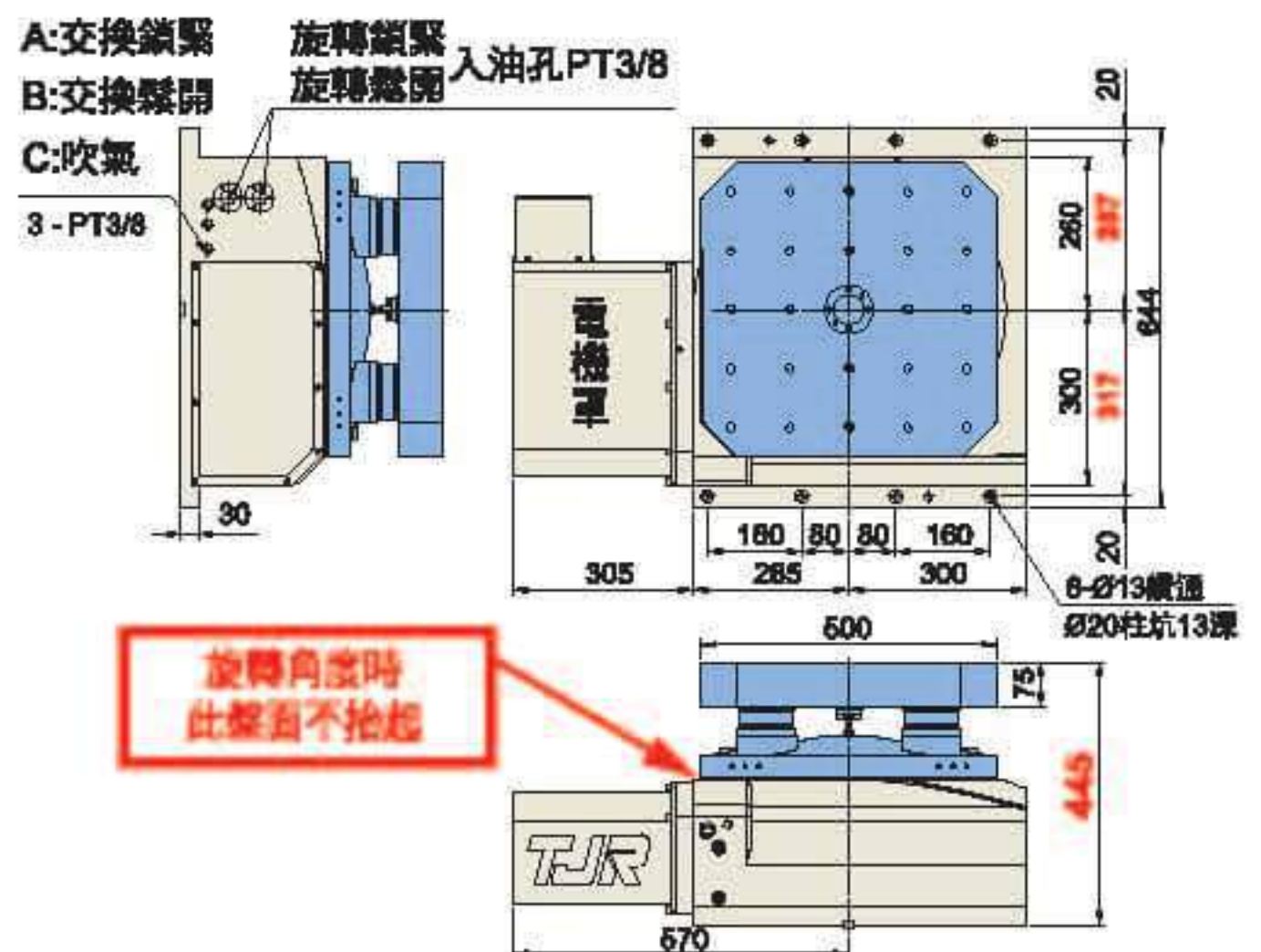


- ▲ 定位錐功能：
- ①精準定位
 - ②吹氣排屑
 - ③氣密檢測

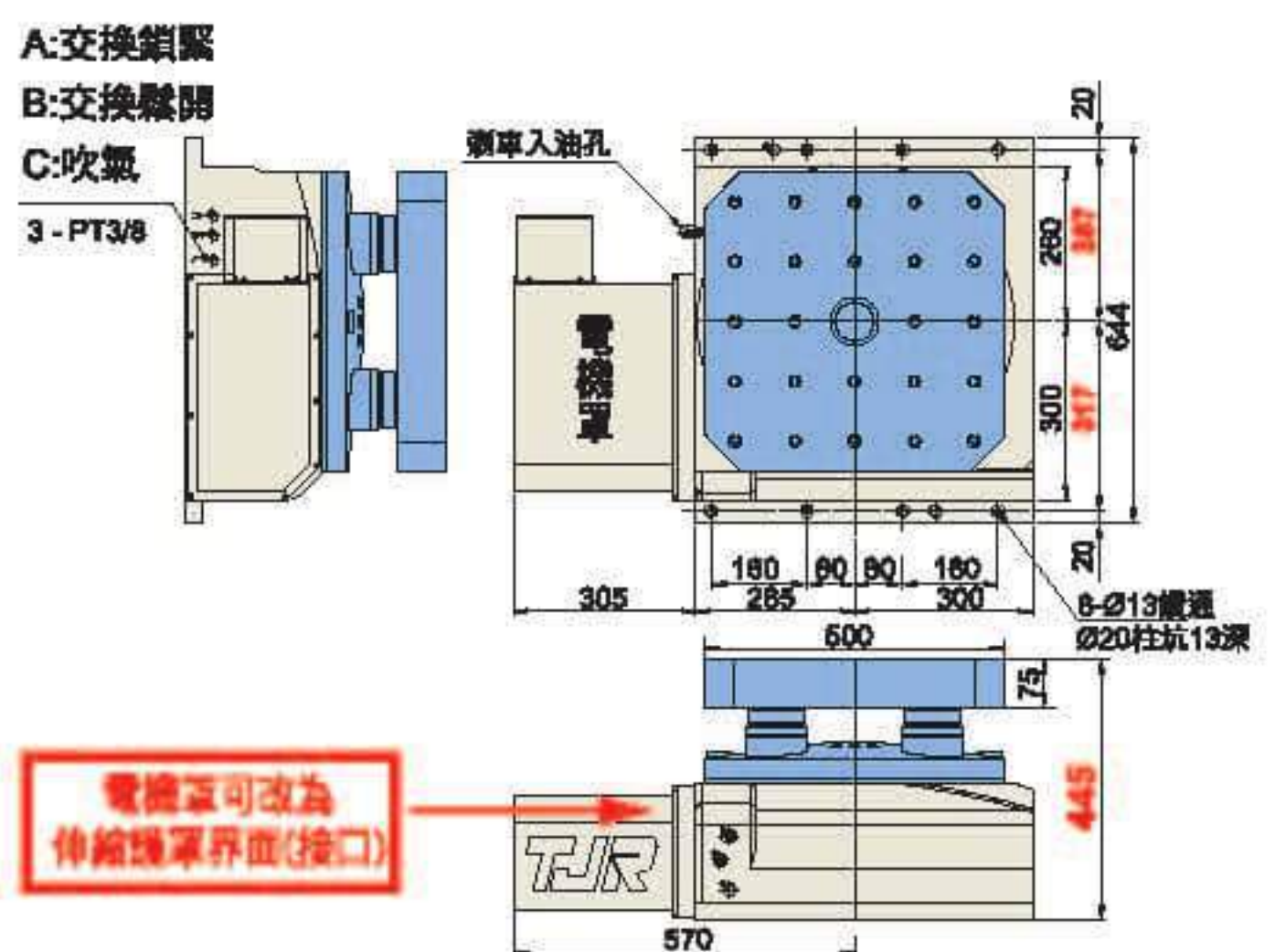


▲ 定位錐：油壓強力拉緊

CHI-500 (1° 或 5°) (平底)



CHR-500 (0.001°) (平底)



選用潭佳轉台也能改變機床形象



CTH系列(托盤式交換台)

CTH-500 (180°往復) 適用於臥加機
 搭配 CHI、CHR雙工作台分度盤



▲ **CTH-500** (托盤式交換台)



▲ **CTH-500 + CHI-500(平底)**
 (托盤式交換台 + 雙工作台分度盤)



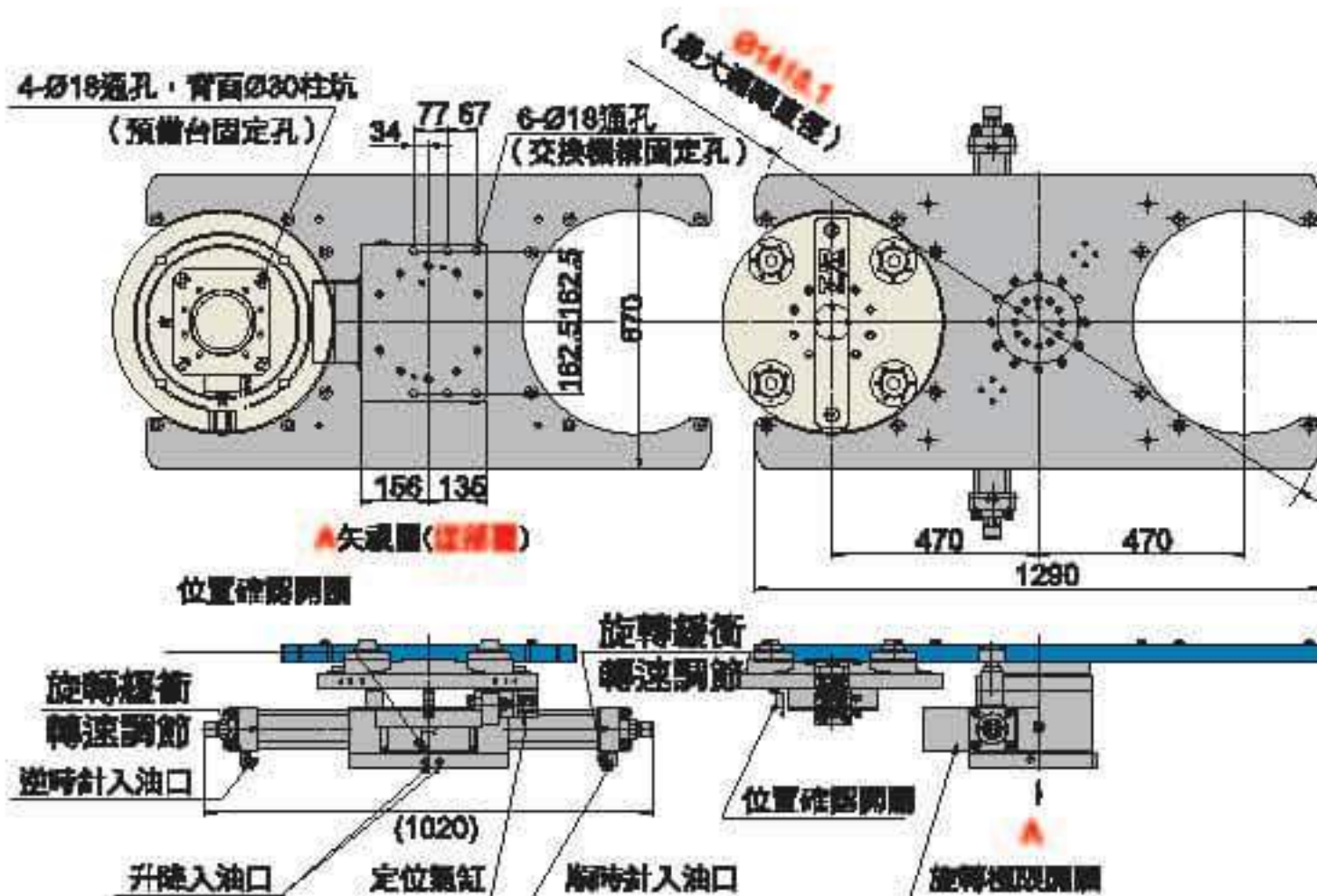
托盤交換時間約8秒左右
 不含機床PLC的延遲時間

CTH+CHI 搭配臥加機 應用示意圖

精度檢驗標準：日本JIS

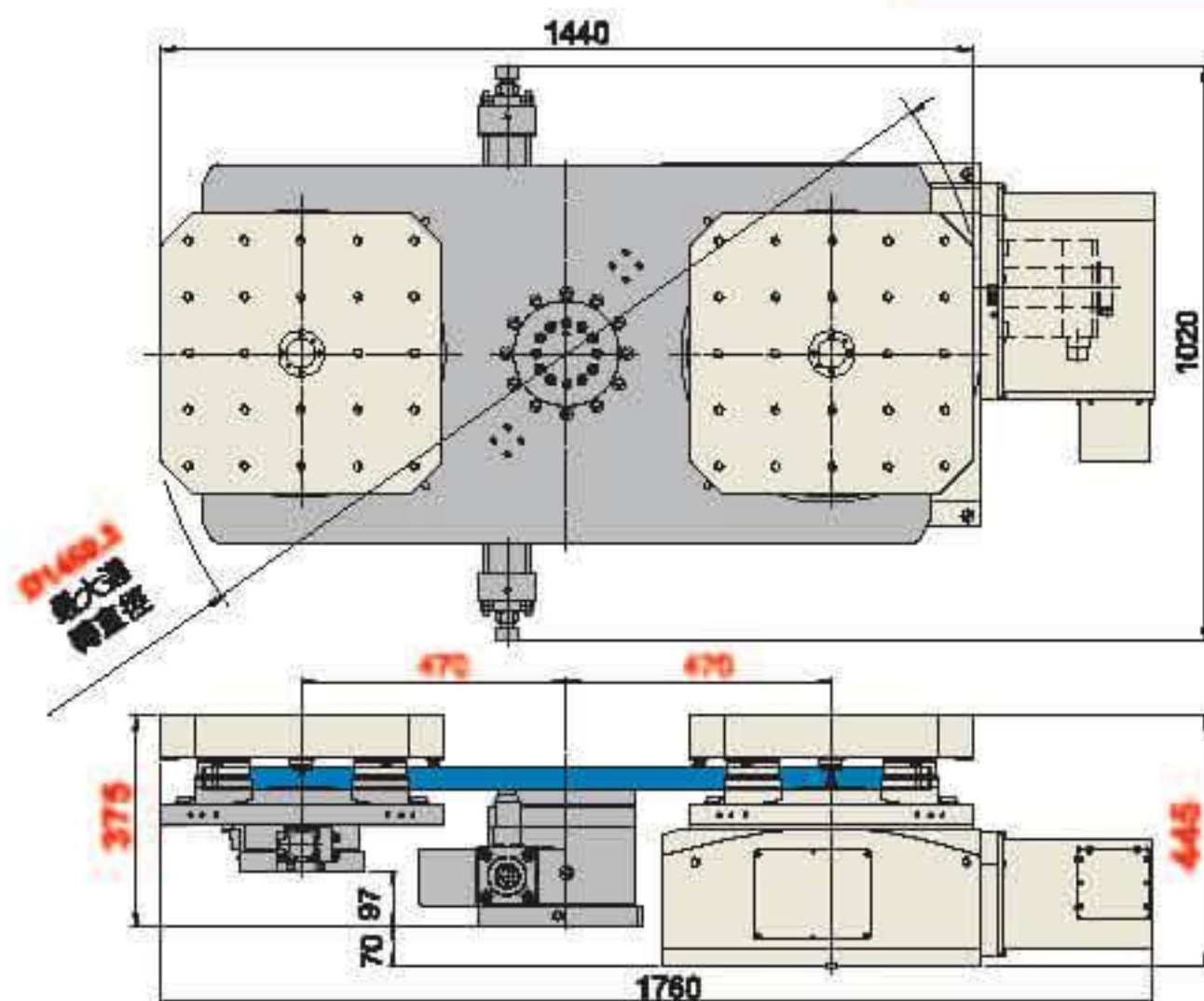
型號	單位	CTH-500
舉升機構	-	托盤式(H型)
盤面尺寸	mm	670 x 1290
旋轉方式	-	油壓齒排
旋轉角度	deg.	180° 往復
鎖緊方式(使用壓力油壓)	kg/cm ²	35
定位方式	-	斜錐定位
夾持力 (35kg/cm ²)	kgf	960x4=3840
使用壓力(升降迴轉動力)	kg/cm ²	油壓 45
上升推力	kg	2860
升降行程	臥式 mm	60
容許工件荷重	kg	500x2=1000
檢驗精度		
同一工作台重覆定位精度	mm	0.01
兩個工作台最大定位誤差	mm	0.02
上下面平行度	mm	0.02

CTH-500(托盤式交換台)



CTH-500 + CHI-500(平底)

(重量：400kg)



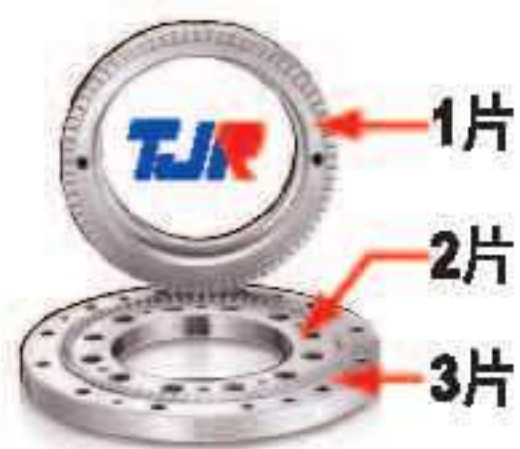
CHI 系列 (雙工作台 分度盤) CHR 系列 (適用於臥加機)

CHI -630L (1° 或 5°) 齒式油劑

CHR -630L (0.001°) 油劑



▲ CHI-630L(1°) 雙工作台分度盤 (螺桿座一體式)



▲ CHI系列：

採用三片式離合盤
功能：①盤面不抬起
②精度可達±5秒
(如圓光柵之精度)

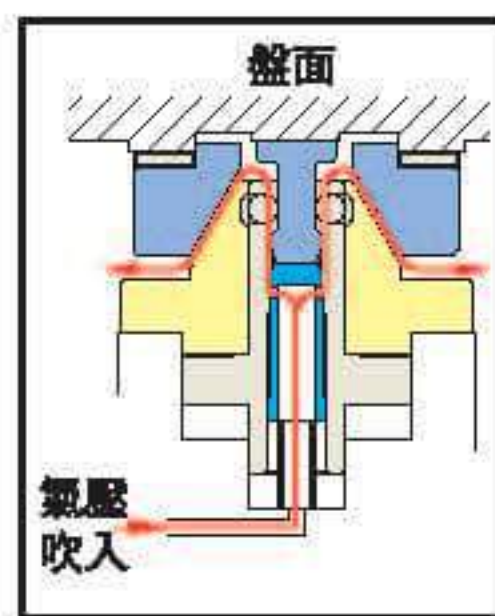


▲ CHR系列：

採用大孔徑
徑軸向軸承

精度檢驗標準：日本JIS

型號	單位	CHI-630L(線軌)	CHR-630L(線軌)
盤面尺寸	mm	□630x630	□630x630
盤面中心孔直徑	mm	Ø50x27深	Ø50x27深
盤面高度(水平位置)	mm	500	500
盤面T型槽寬度	mm	-	-
底部導槽寬度	mm	-	-
最小設定角度	deg.	1° or 5°	0.001
分割精度	sec.	±5	15
重複精度	sec.	±1	4
定位錐夾持力(35kg/cm ²)	kgf	960x4=3840	960x4=3840
鎖緊壓力：油壓	kg/cm ²	35	35
鎖緊扭矩	kg-m	5000	800
伺服馬達型號			
FANUC	直軸不帶鏈	β22is	α22i / β22is
三菱	直軸不帶鏈	HF-204	HF-204
減速比	-	1:180	1:180
盤面最大轉速 (以Fanuc α計算)	r.p.m	16.6	16.6
容許工件荷重	臥式	kgf	kgf
臥式		1200	1200
容許切削扭矩		kgf.m	kgf.m
		-	420
轉台重量(不含馬達)	kg	1135	-

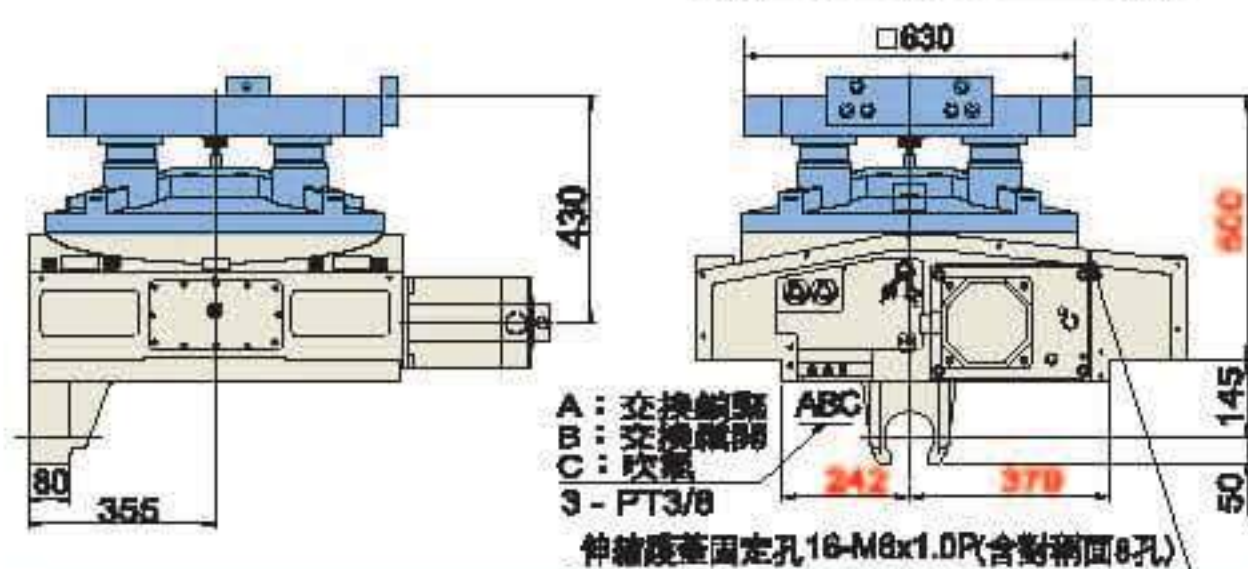
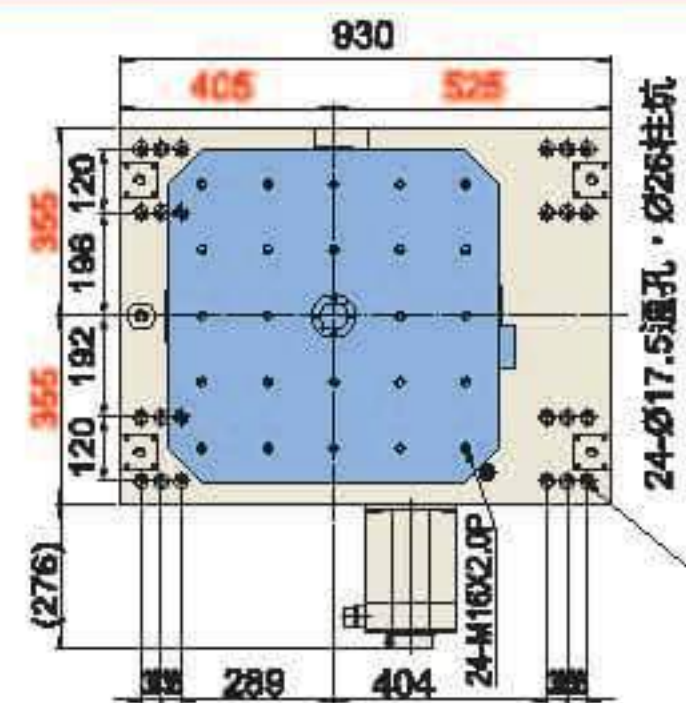


- ▲ 定位錐功能：
- ①精準定位
 - ②吹氣排屑
 - ③氣密檢測

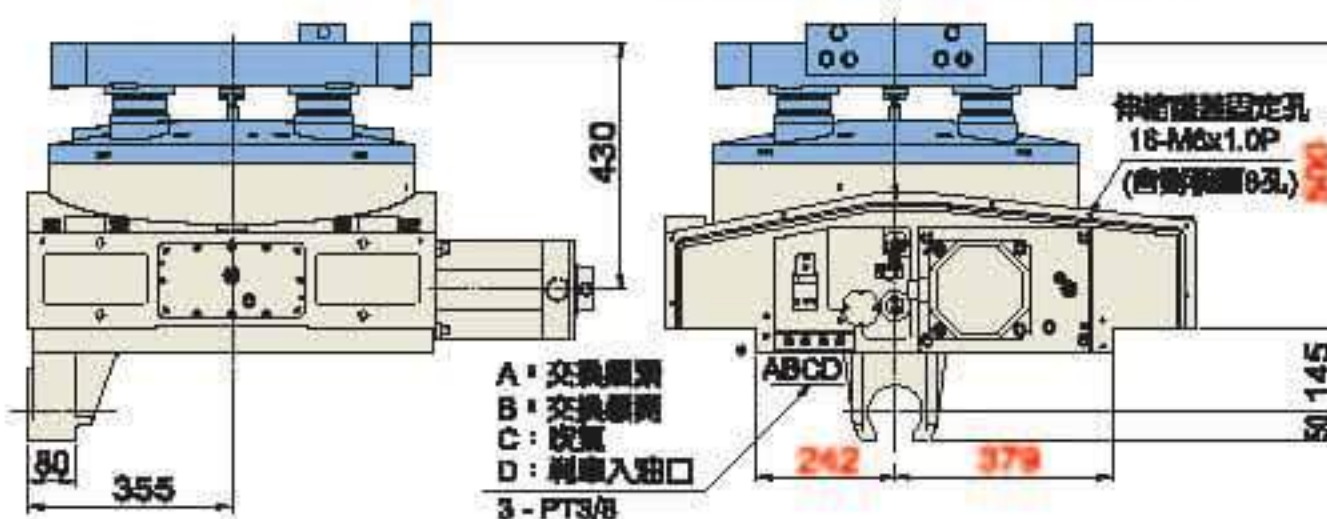
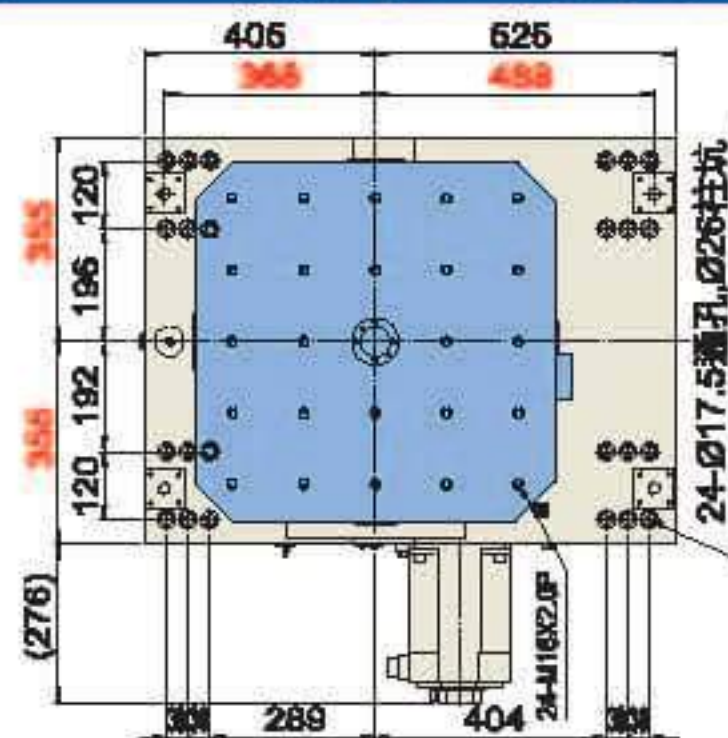


▲ 定位錐：油壓強力拉緊

CHI-630L(1°或5°)螺桿座一體式



CHR-630L(0.001°)螺桿座一體式



可改變您的工裝方式



CTH系列(托盤式交換台)

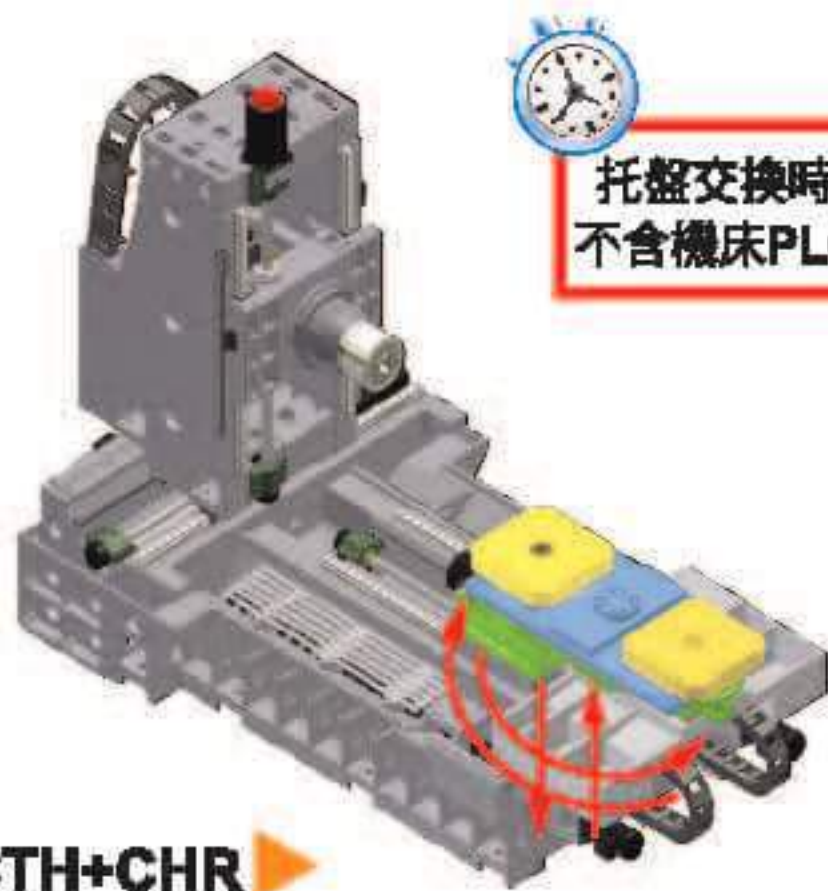
CTH-630 (180°往復) 適用於臥加機
 搭配 CHI、CHR雙工作台分度盤



▲ **CTH-630 (托盤式交換台)**



▲ **CTH-630 + CHI-630L (螺桿座一體式)**
 (托盤式交換台 + 雙工作台分度盤)



CTH+CHR 搭配臥加機 應用示意圖

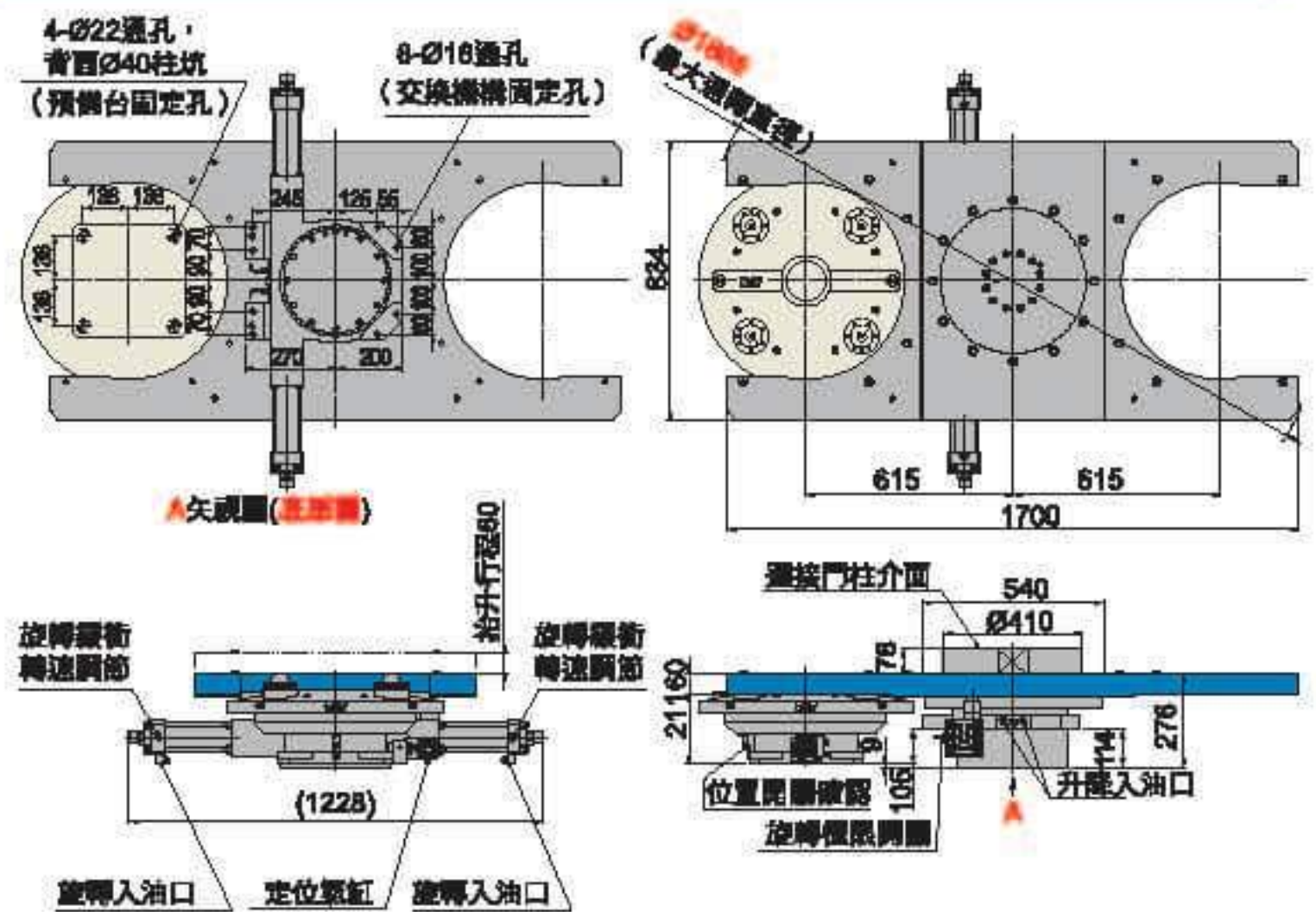


托盤交換時間約8秒左右
 不含機床PLC的延遲時間

精度檢驗標準：日本JIS

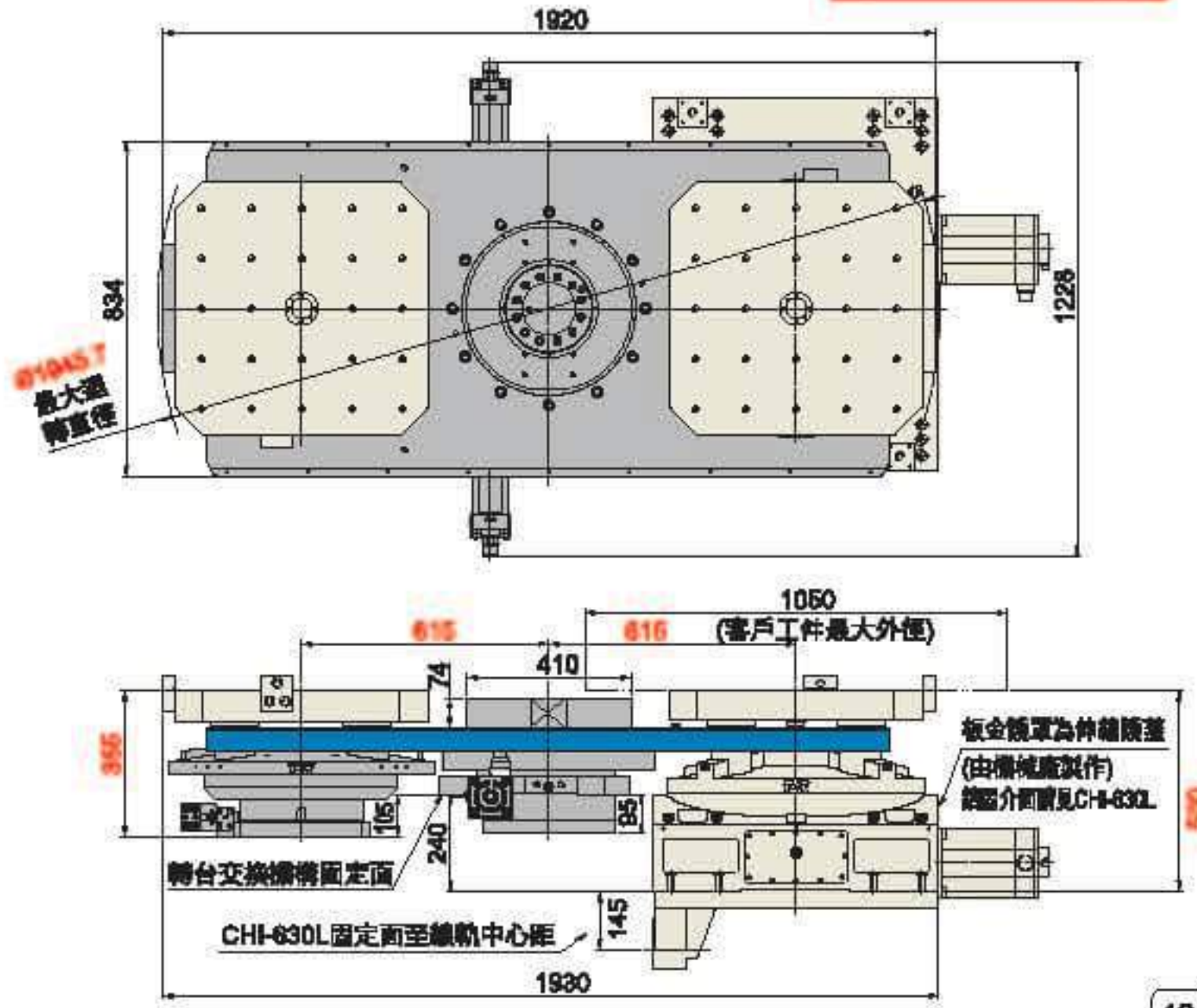
型號	單位	CTH-630
舉升機構	-	托盤式(H型)
盤面尺寸	mm	834 x 1700
旋轉方式	-	油壓齒排
旋轉角度	deg.	180° 往復
鎖緊方式(使用壓力:油壓)	kg/cm ²	35
定位方式	-	斜錐定位
夾持力 (35kg/cm ²)	kgf	960x4=3840
使用壓力(升降迴轉動力)	kg/cm ²	油壓 45
上升推力	kg	3780
升降行程	臥式 mm	60
容許工件荷重	kg	1000x2=2000
檢驗精度		
同一工作台重複定位精度	mm	0.01
兩個工作台最大定位誤差	mm	0.02
上下面平行度	mm	0.02

CTH-630(托盤式交換台)



CTH-630 + CHI-630L(線軌)螺桿座一體式

(重量: 600kg)



RTA系列(氣剎) RTA-125/170/210/250

RTH系列(油剎) RTH-255/320/400A

圓盤剎車尾座



▲ RTA-170



▲ RTH-255



▲ RTH-320



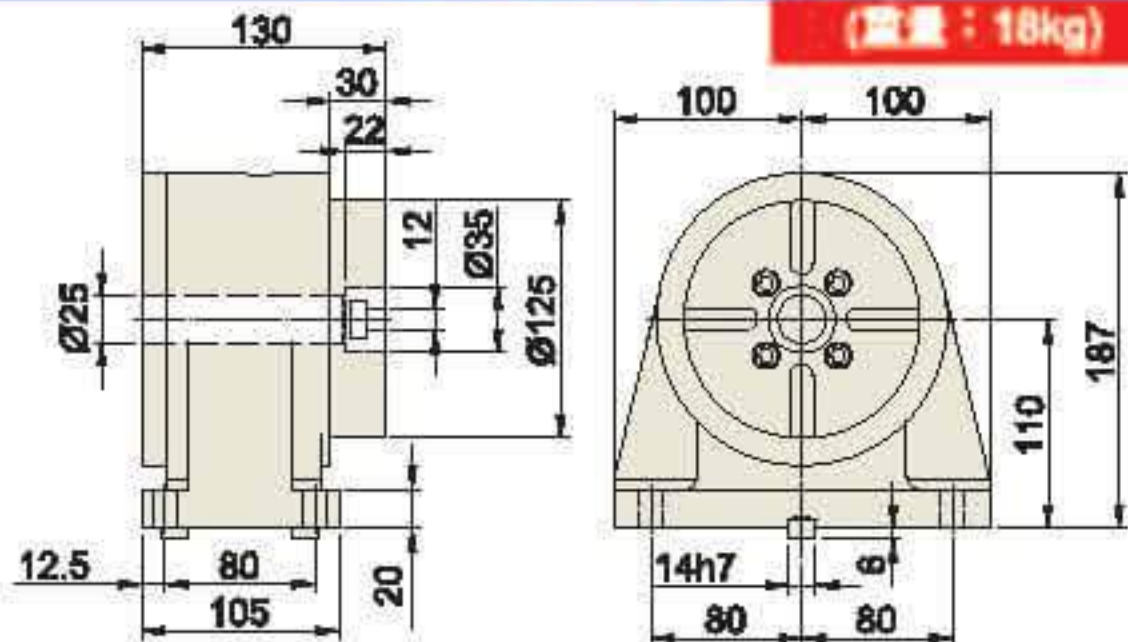
▲ RT-170F



▲ RT-135

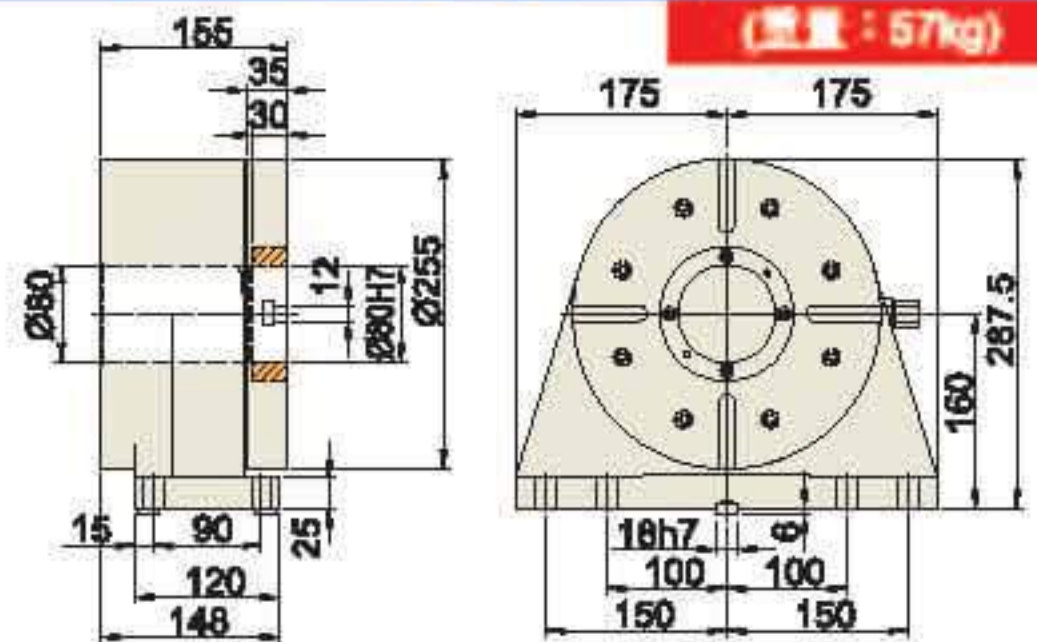
RTA-125 (氣剎)

(重量: 18kg)



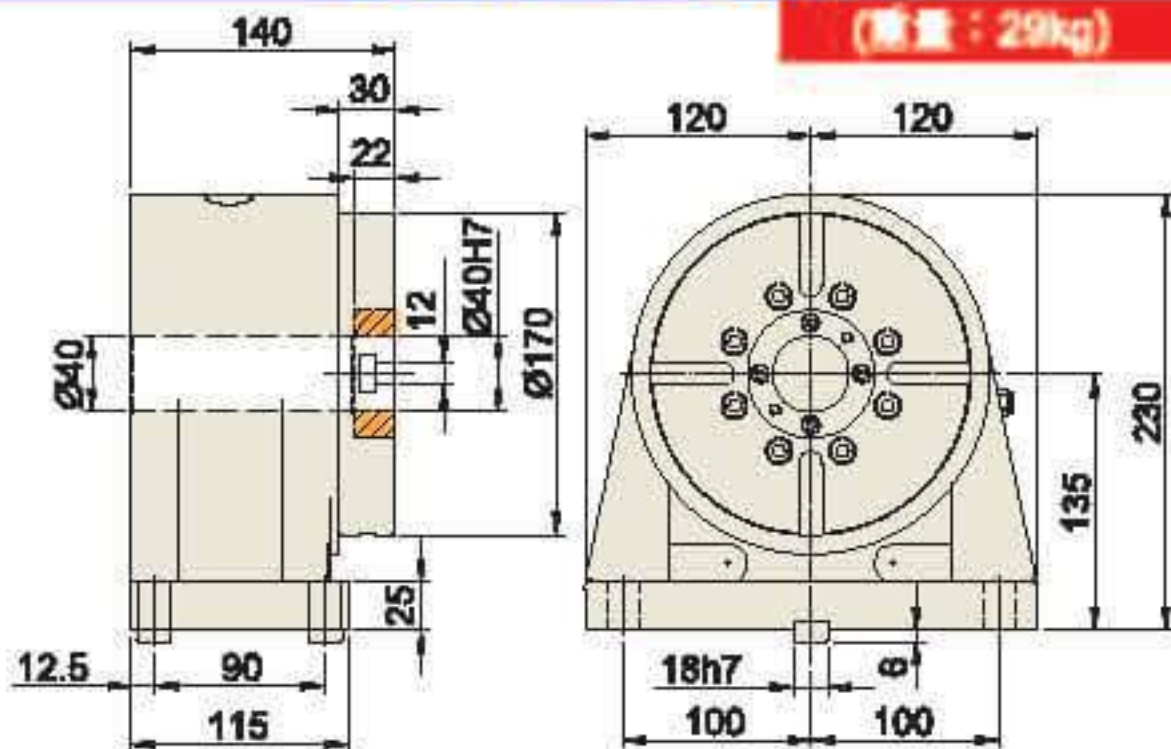
RTH-255 (油剎)

(重量: 57kg)



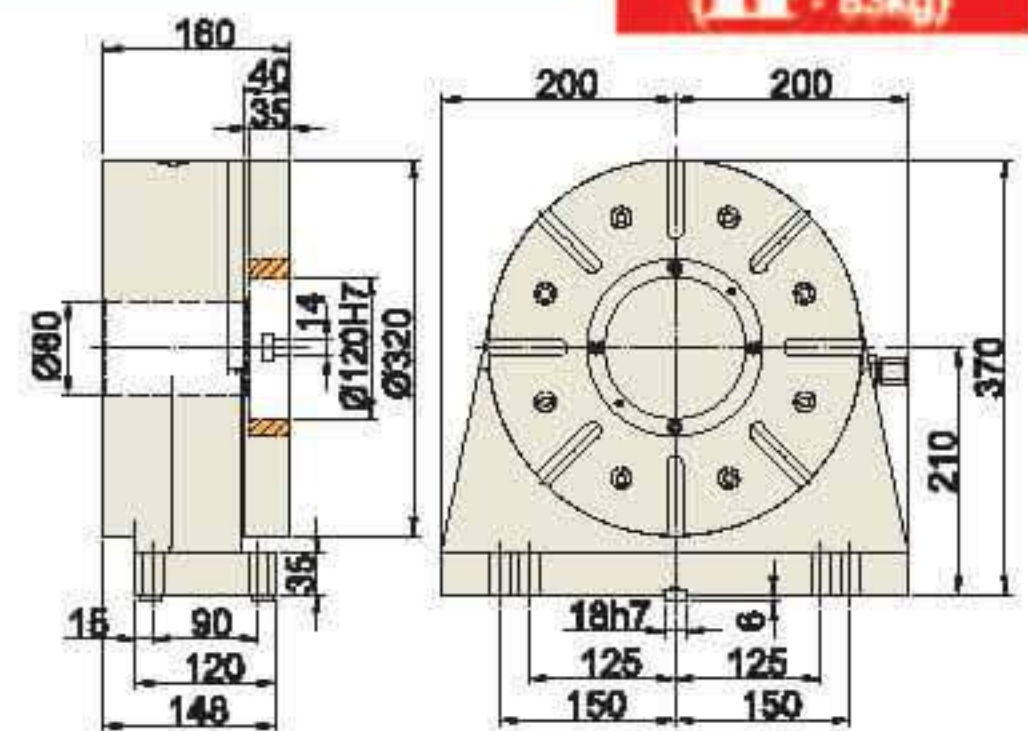
RTA-170 (氣剎) RTA-170H (油剎)

(重量: 29kg)



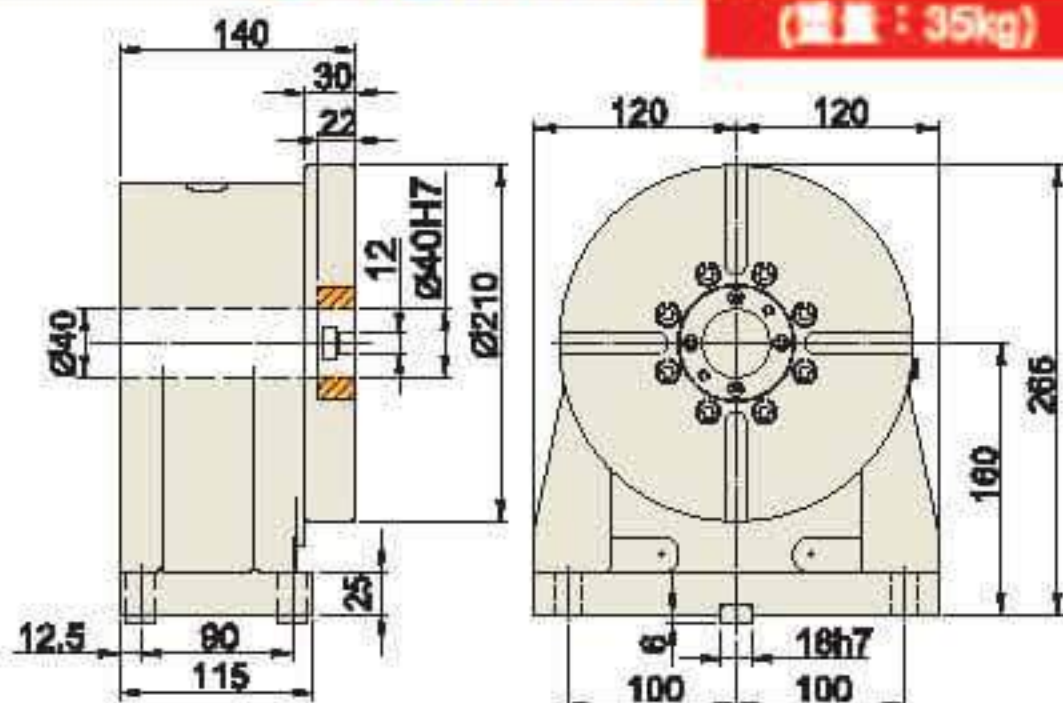
RTH-320 (油剎)

(重量: 83kg)



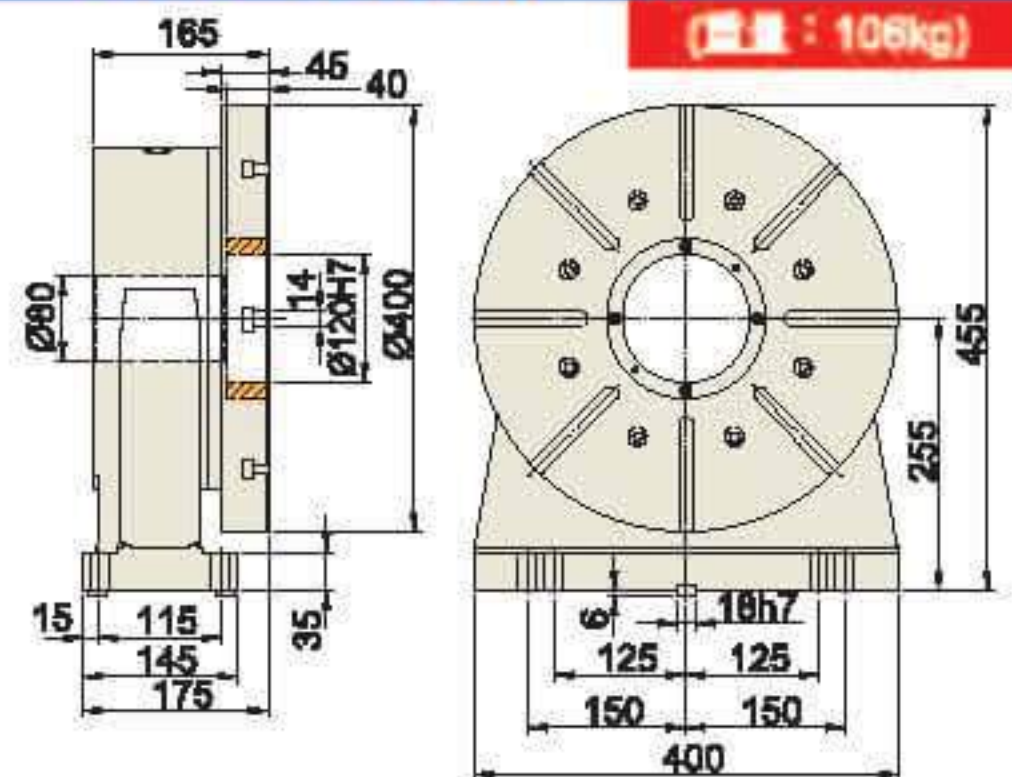
RTA-210 (氣剎) RTA-210H (油剎)

(重量: 35kg)



RTH-400A (油剎)

(重量: 106kg)



TTJ 系列(手動)
ATTJ 系列(氣動)
HTTJ 系列(油動)
頂針尾座

TTJ-125~400
ATTJ-125~210
HTTJ-210~400
TTJ-125A=MT2

(左側標準型皆採用 **莫氏4號 MT4#**)
剛性較高! **升級!**

優勢: (短缸)

優勢: (短缸)



▲ **TTJ-125A**

▲ **TJ-210**
(頂針不可換式)

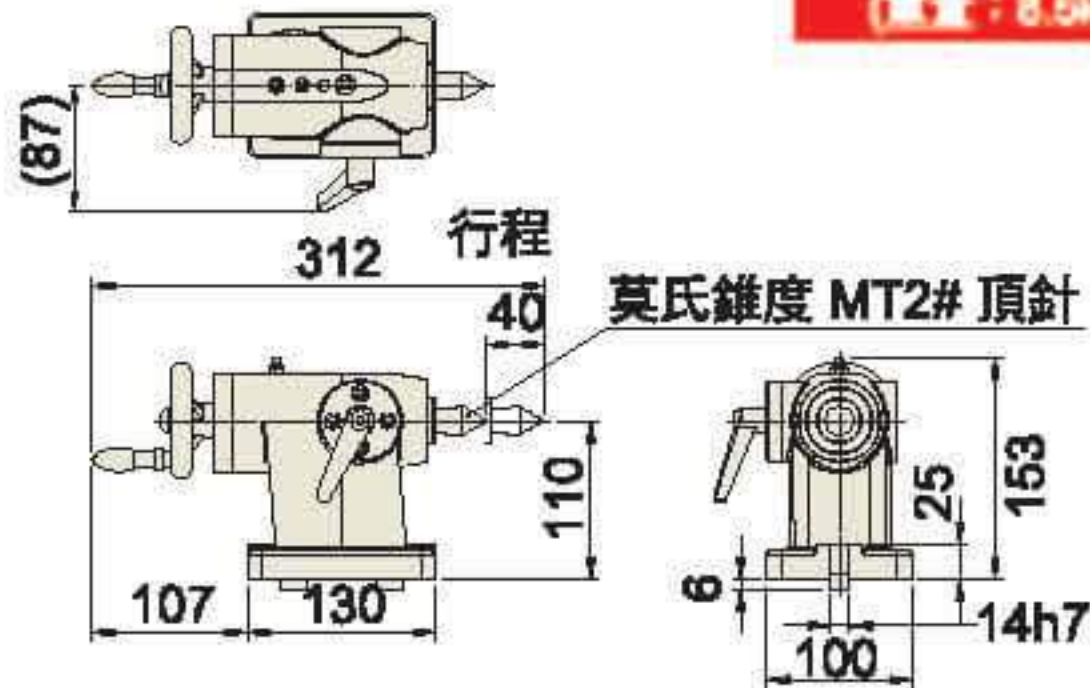
▲ **TTJ-210**
(頂針可換式)

▲ **ATTJ-170**
(裝配**氣壓**
手動切換閥)

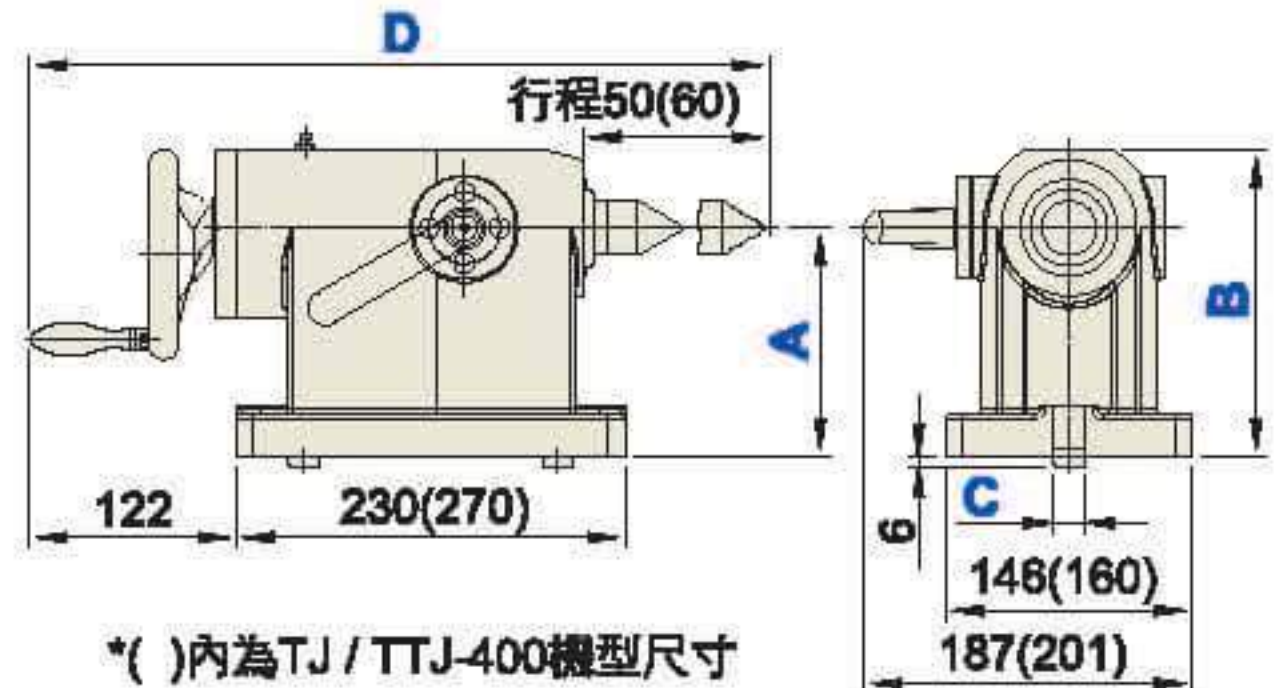
▲ **HTTJ-320**
(裝配**油壓**
手動切換閥)

TTJ-125A 輕量型

(重量: 8.5kg)

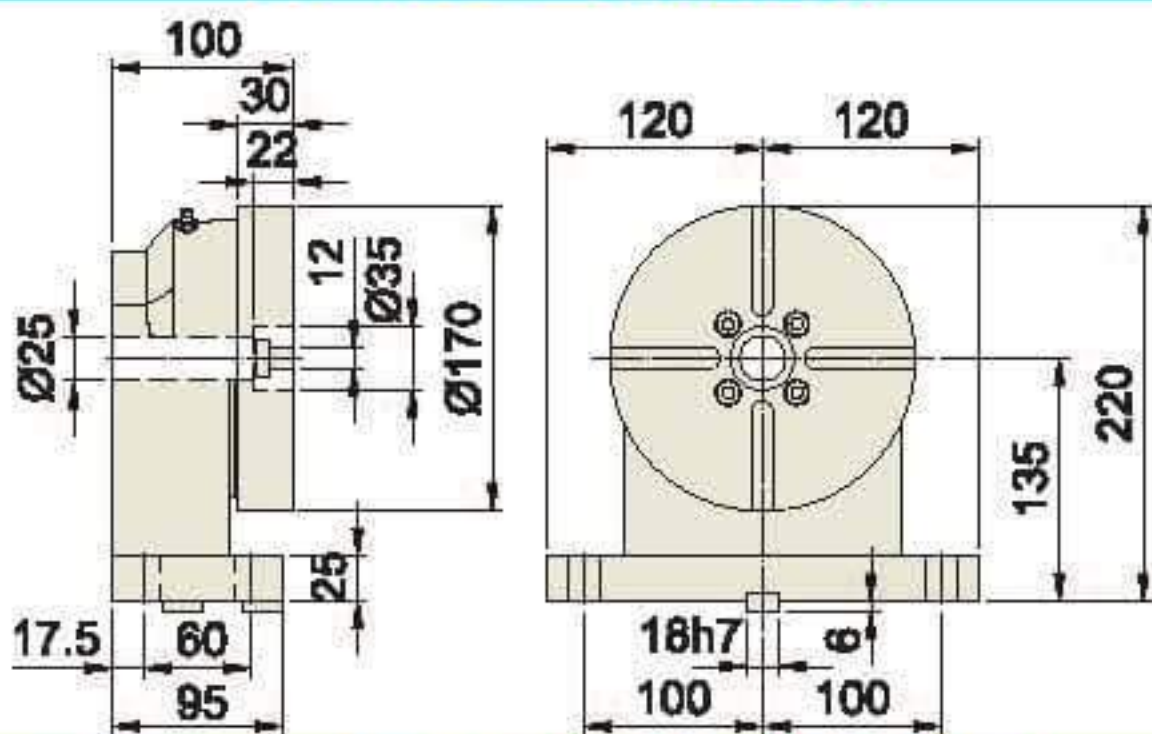


TJ/TTJ

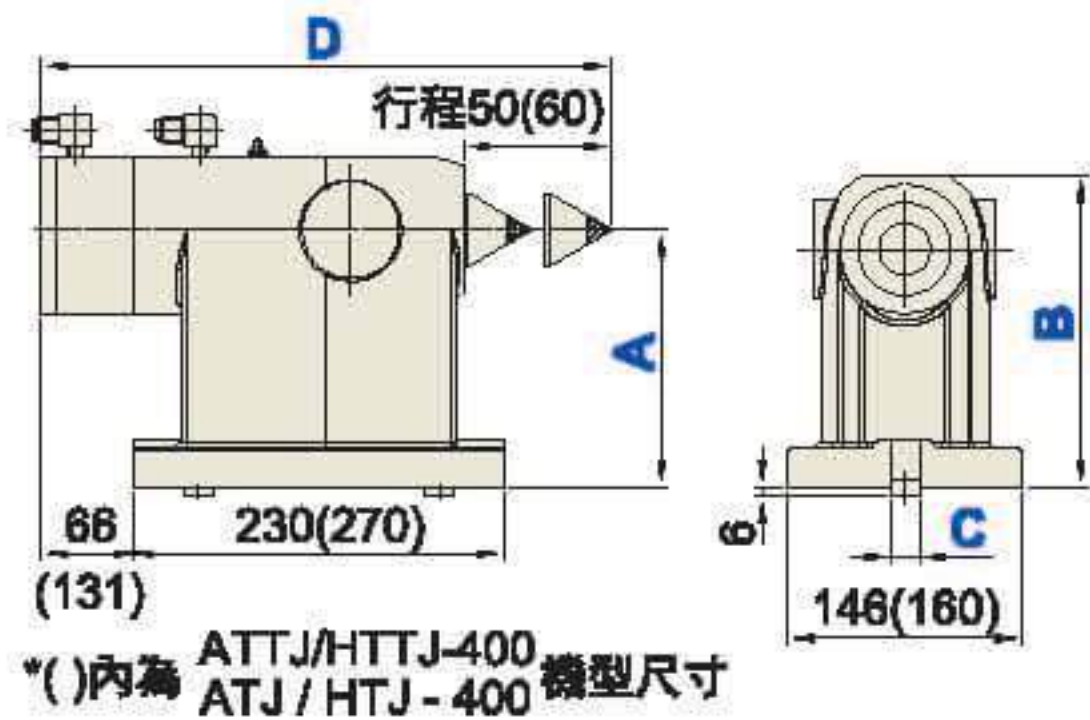


* ()內為TJ / TTJ-400機型尺寸

RT-170F (無剎車)



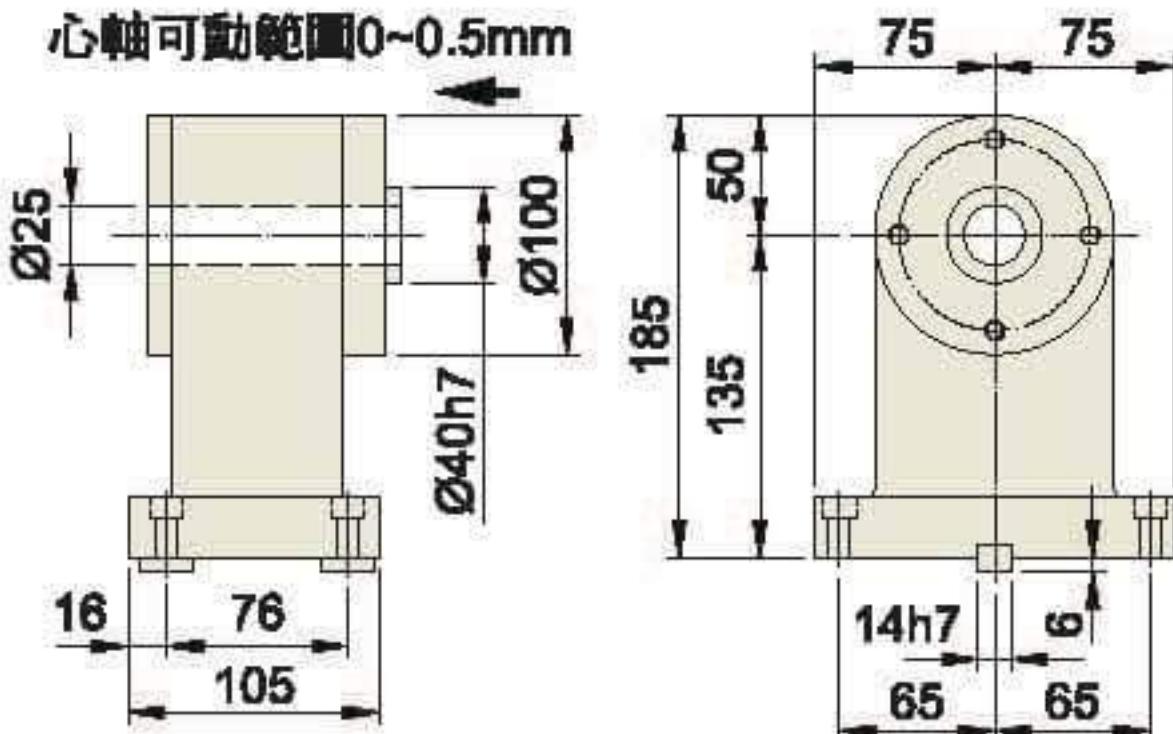
ATJ/ATTJ HTJ/HTTJ



* ()內為 ATTJ/HTTJ-400
ATJ / HTJ - 400 機型尺寸

RT-135 簡易型尾座 (無剎車)

心軸可動範圍0~0.5mm



手動 頂針尾座系列 (單位: mm)

(單位: mm)

氣/油壓 頂針尾座系列 (單位: mm)

機型	A	B	C	D	重量Kg
TJ/TTJ-125	110	156	14	423/435.5	21.5
TJ/TTJ-170	135	181	18	423/435.5	23
TJ/TTJ-210	160	206	18	423/435.5	25
TJ/TTJ-255	160	206	18	423/435.5	25
TJ/TTJ-320	210	256	18	423/435.5	29
TJ/TTJ-400	255	310	18	487/503.5	48

項目	A	B	C	D	重量Kg
ATJ/ATTJ-125	110	156	14	363/376	21
ATJ/ATTJ-170	135	181	18	363/376	23
ATJ/ATTJ-210 HTJ/HTTJ-210	160	206	18	363/376	25
HTJ/HTTJ-255	160	206	18	363/376	25
HTJ/HTTJ-320	210	256	18	363/376	29
HTJ/HTTJ-400	255	310	18	496/495	50

數控0.001° (千分之一度)分度盤

2W系列(二聯軸, 強力型氣刹)

AR-125-2W/170-2W/210-2W

3W系列(三聯軸, 強力型氣刹)

AR-125-3W/170-3W/210-3W

4W系列(四聯軸, 強力型氣刹)

AR-125-4W



▲ **AR-170-2W**
二聯軸(中心距加長型)



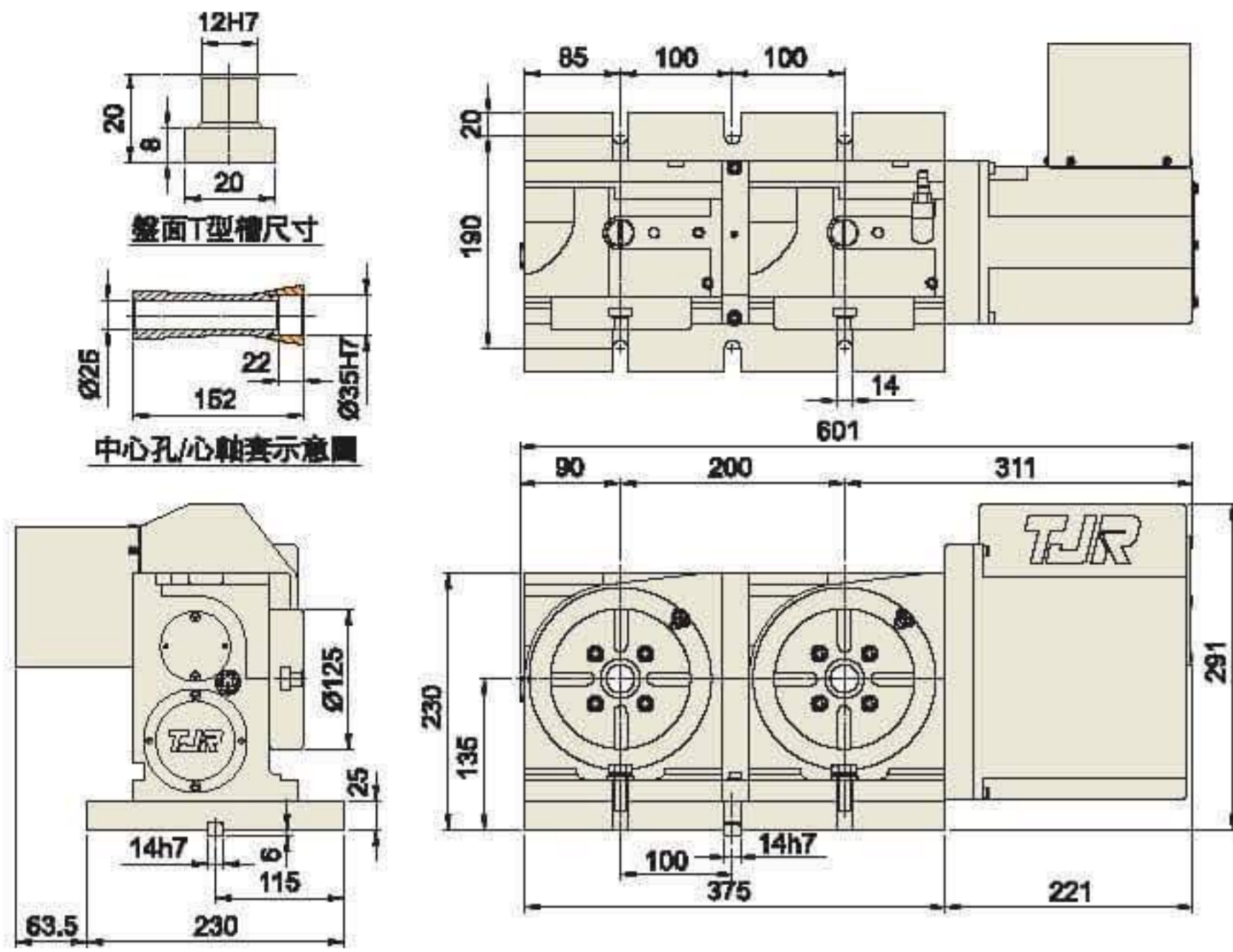
▲ **AR-125-4W**
四聯軸+頂尾+大底板

精度檢驗標準：日本JIS

型號		單位	AR-125 - 2W / 3W / 4W	AR-170-2W/3W	AR-210-2W/3W
盤面直徑		mm	Ø 125	Ø 170	Ø 210
盤面中心孔直徑		mm	Ø 35H7	Ø 67	Ø 67
心軸套內孔直徑		mm	-	Ø 40H7	Ø 40H7
中心孔貫穿直徑		mm	Ø 25	Ø 40	Ø 40
中心高度(含底板)(立式使用)		mm	135	175	200
雙盤面中心距		mm	200	300	300
盤面T型槽寬度		mm	12H7	12H7	12H7
底部導鍵寬度		mm	14h7	18h7	18h7
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	40	20	20
重複精度		sec.	4	4	4
鎖緊方式(使用壓力: 氣壓)		kg/cm ²	6	6	6
鎖緊扭矩		kg-m	13	31	31
伺服馬達型號	FANUC	錐軸帶鍵	[2W/3W] α4i / β8i [4W] α8i / β12i	α8i / β12i	α8i / β12i
	三菱	直軸不帶鍵	HF-154	HF-104/154	HF-104/154
減速比		-	1 : 60	1 : 90	1 : 90
盤面最大轉速(以Fanuc α系列計算)		r.p.m	83.3	44.4	44.4
容許負載慣性容量(臥置使用時)		kg.cm.sec ²	-	5.4	8.3
容許工件荷重	立式	kg	50	75	75
	使用尾座	kg	100	150	150
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	1000	1450	1450
	FxL	kgf.m	45	100	100
	FxL	kgf.m	13	31	31
容許切削扭矩		kg.m	9	18	18
轉台重量(不含馬達)		kg	82 / 120 / -		

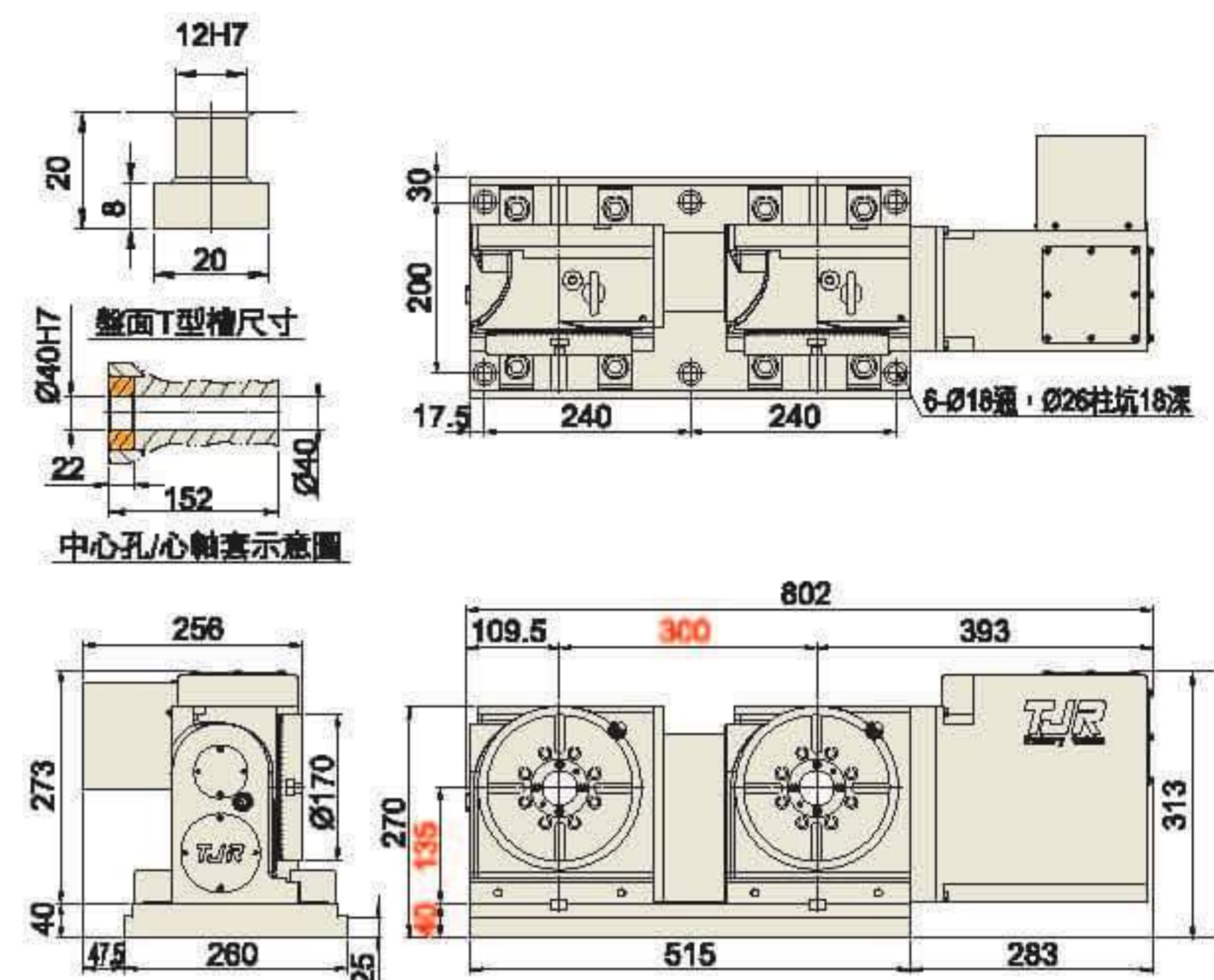
NEW 強力型氣割

AR-125-2W



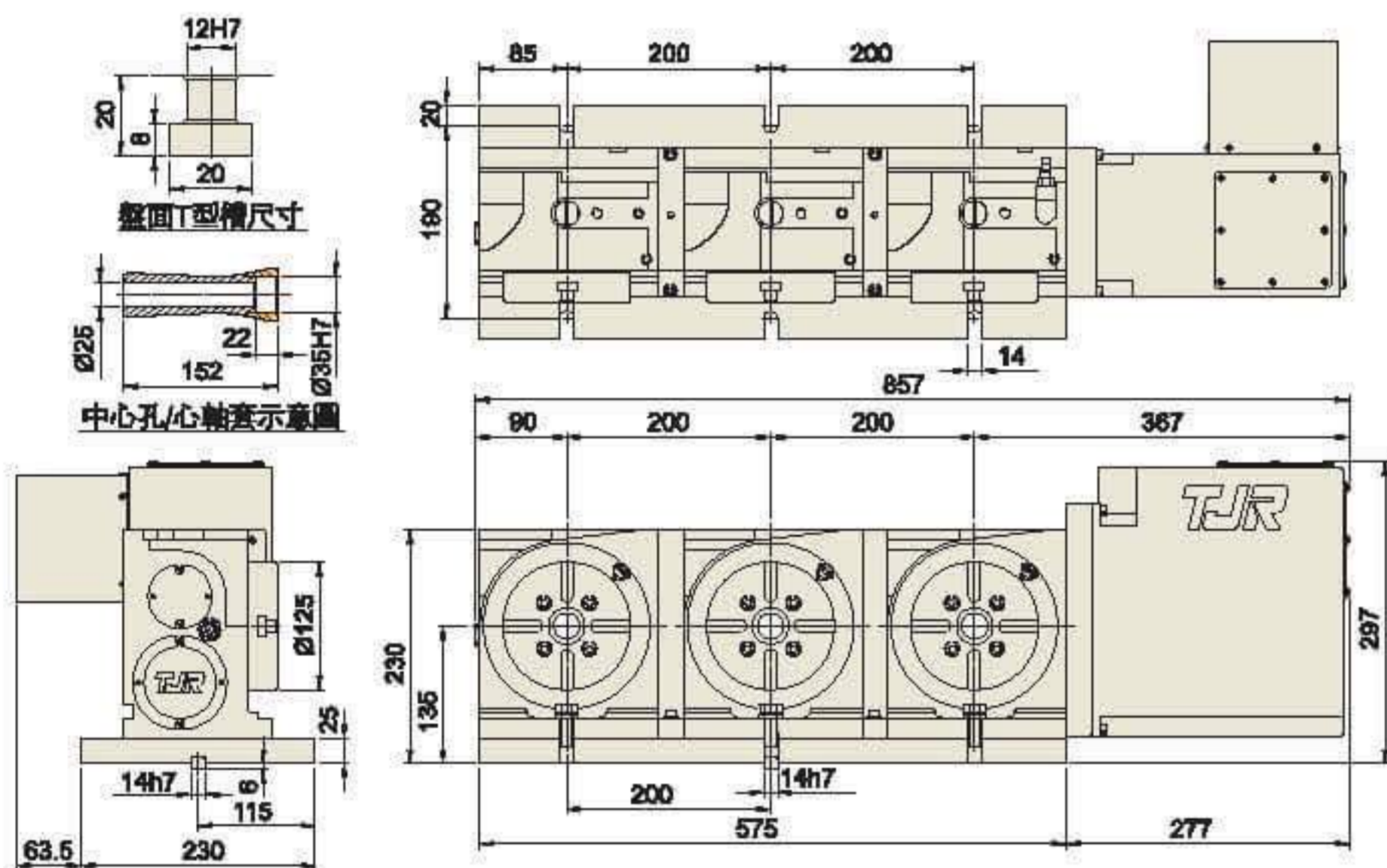
NEW 強力型氣割

AR-170-2W (標準型)



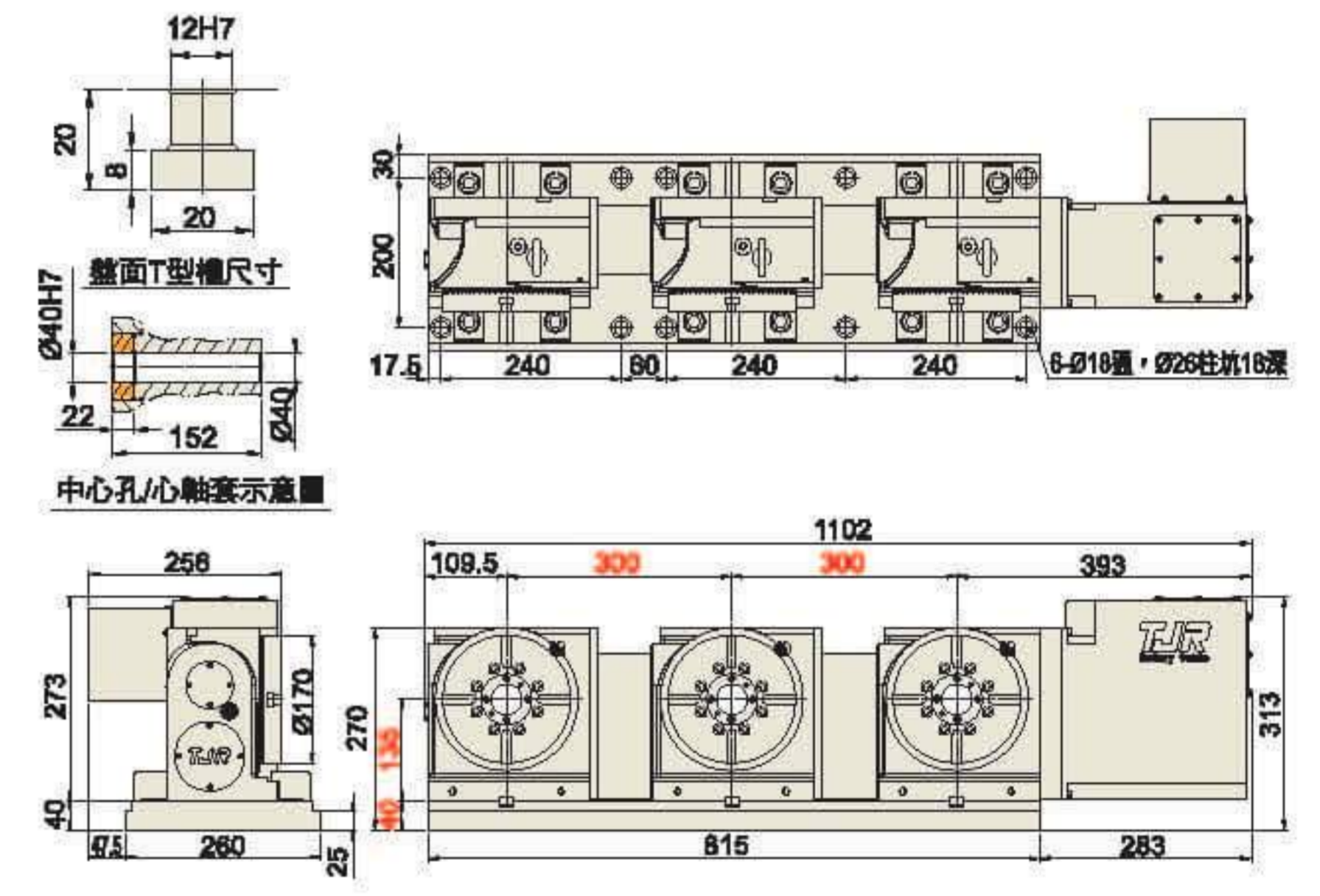
NEW 強力型氣割

AR-125-3W (標準型)



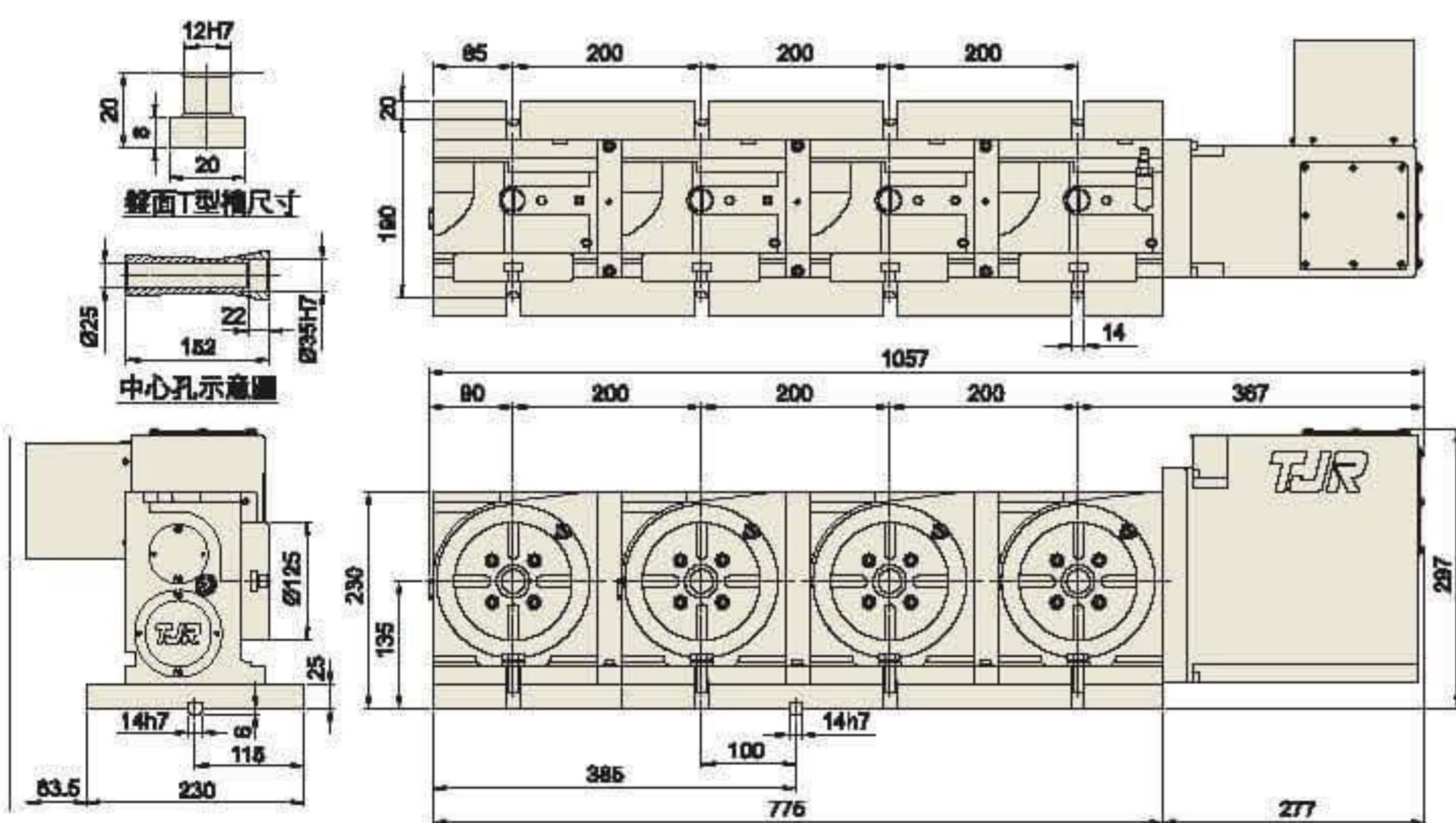
NEW 強力型氣割

AR-170-3W (標準型)



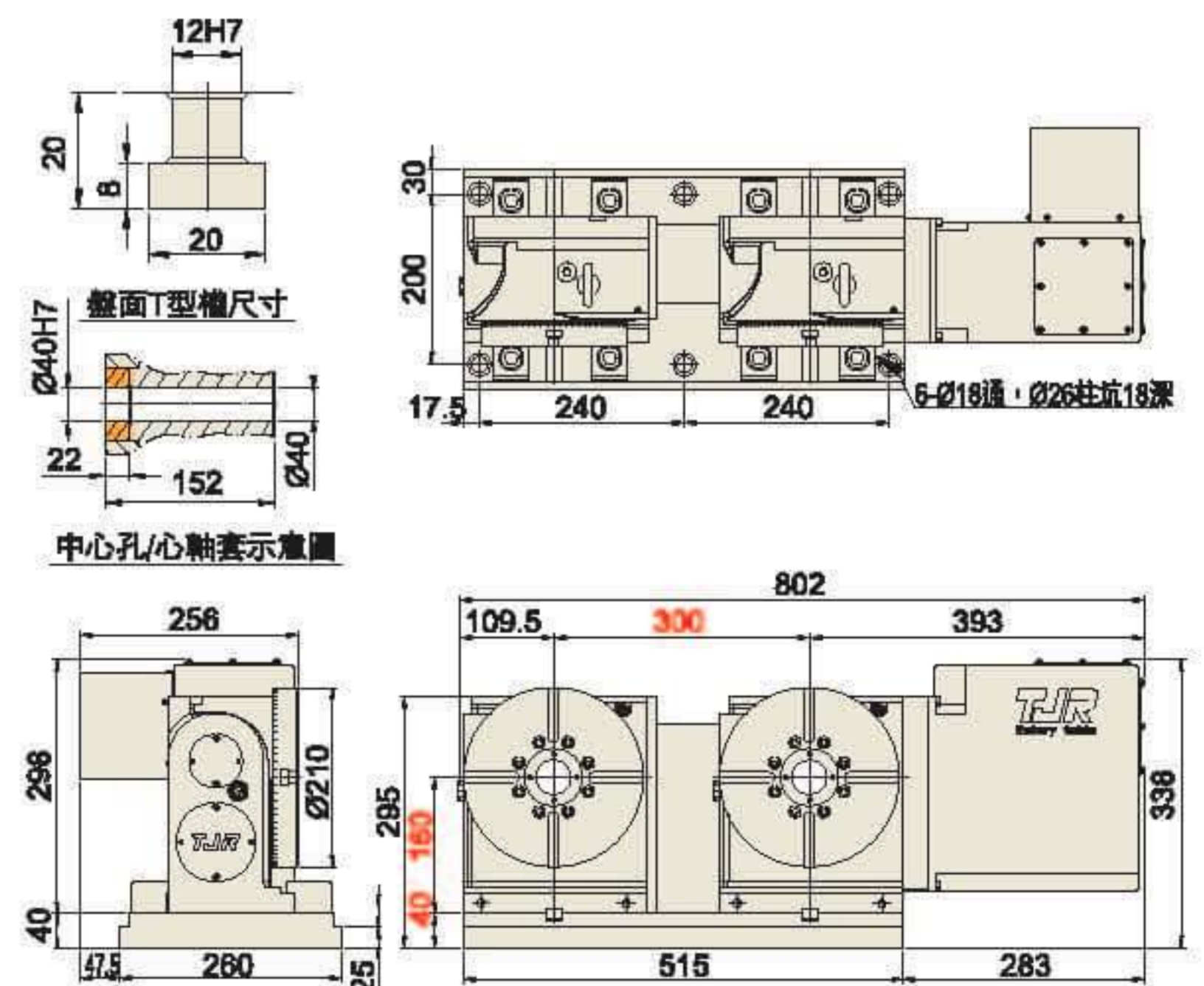
NEW 強力型氣割

AR-125-4W (標準型)

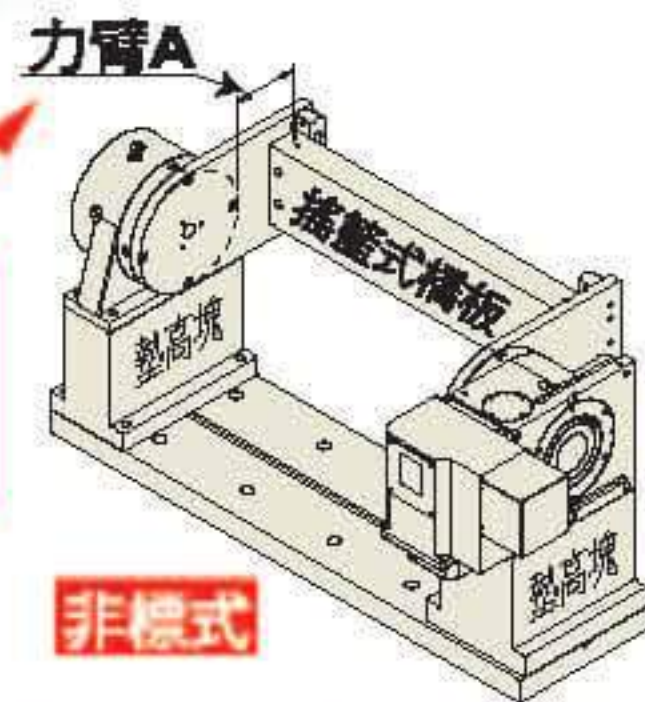
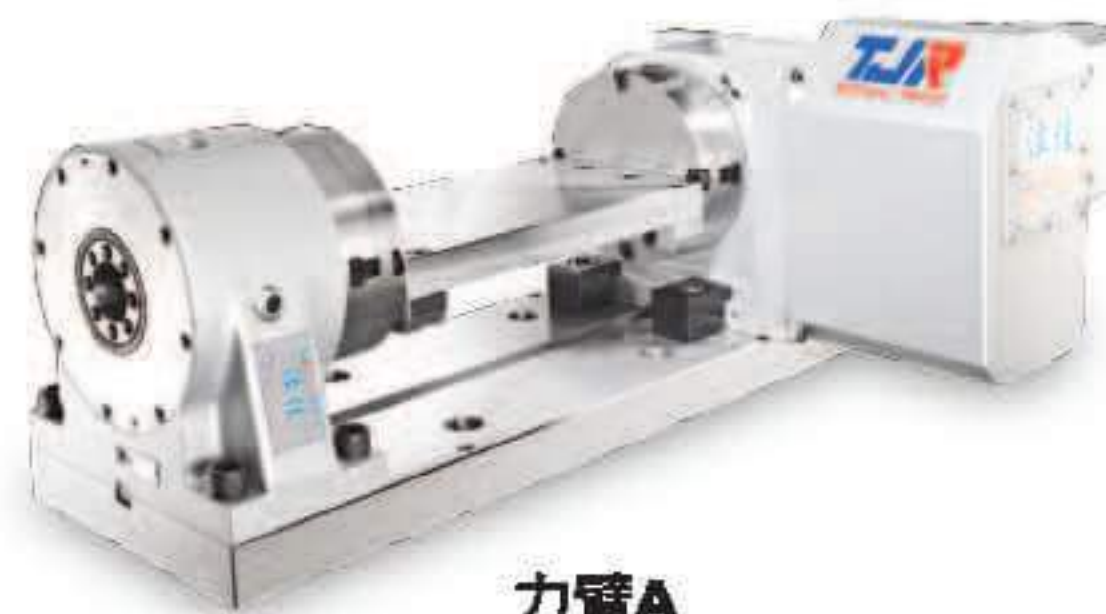
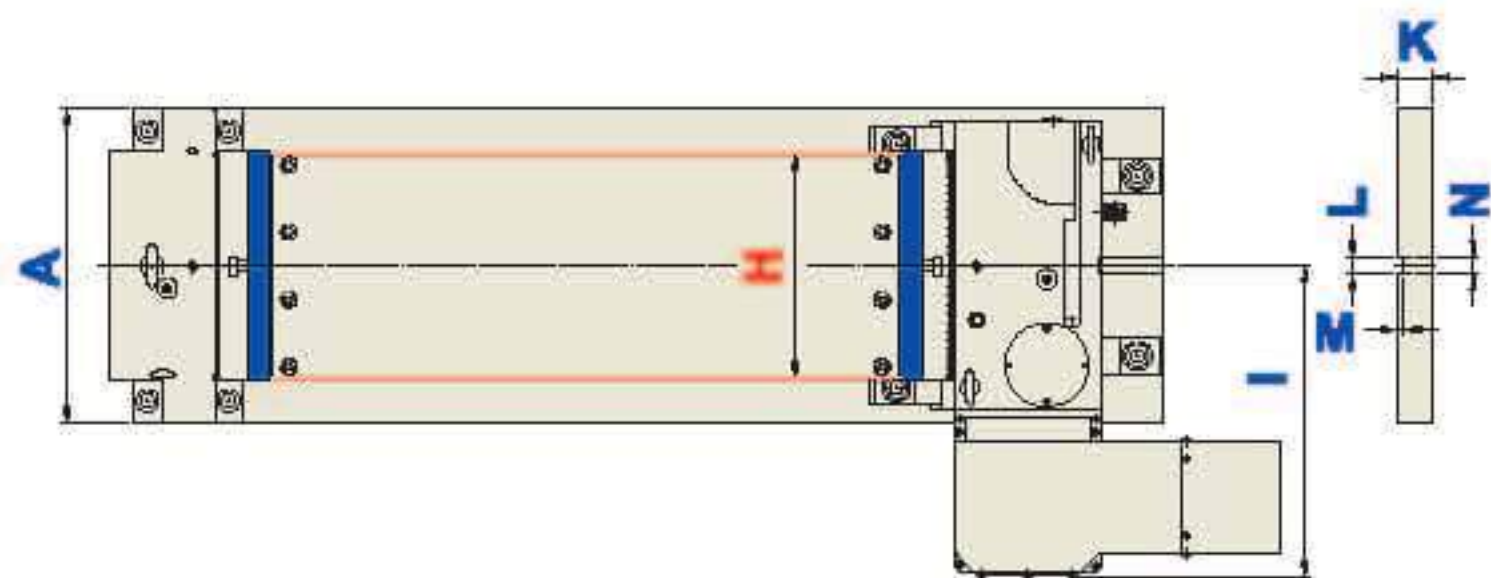


NEW 強力型氣割

AR-210-2W (標準型)

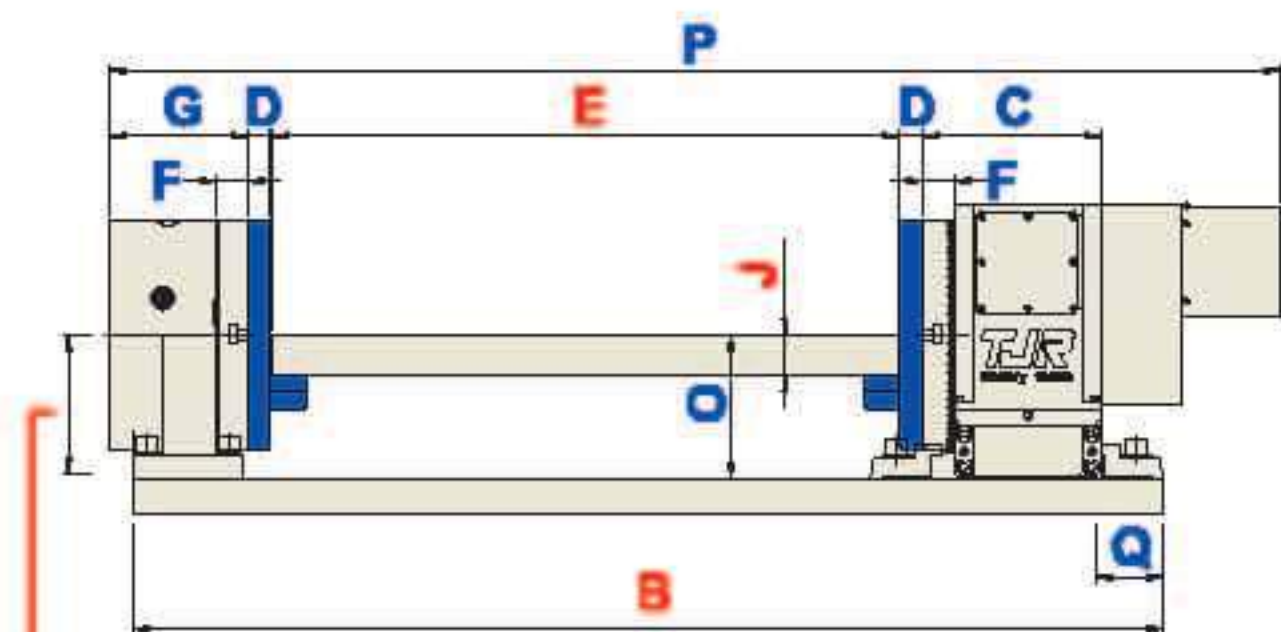


分度盤&圓盤尾座&橋板組



力臂A超過盤面時，訂購前請務必告知本司。
(不合機械原理的設計)

非標式



橋板平面與轉台中心高等高(標準式)
(AR-125/RTA-125橋板平面高於轉台中心5mm)



(工裝實況)



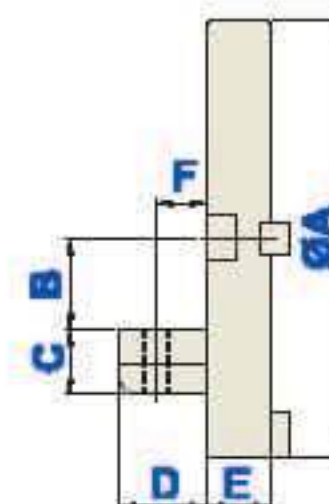
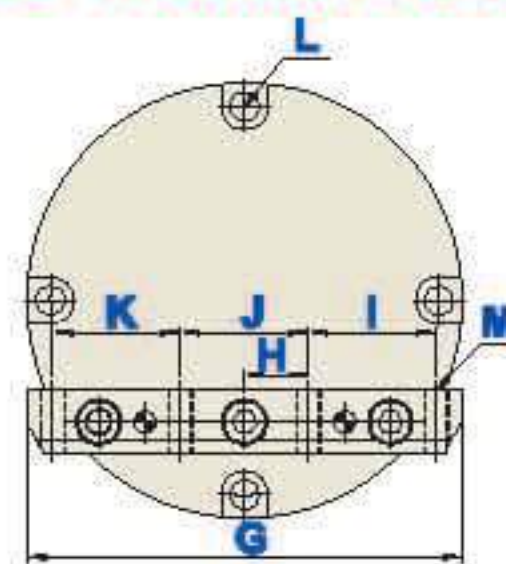
(工裝實況)

規格 (單位: mm)

機型/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
AR-125 / RTA-125	250	725	152	20	400	30	130	125	302	30	35	14	8	14	115	828	0
AR-170 / RTA-170	300	911	152	25	500	30	140	170	336	35	40	18	8	18	135	947	69
AR-210 / RTA-210	300	1011	152	25	600	30	140	200	336	40	40	18	8	18	160	1047	69
HR-210 / RTA-210H	300	1022	152	25	600	30	150	200	341	40	40	18	8	18	160	1057	69
AR-250 / RTA-250	300	1020	160	25	600	38	140	250	336	40	40	18	8	18	160	1055	69
HR-255N / RTH-255	350	1148	200	25	700	35	155	250	346	45	40	18	8	18	160	1305	69
HR-320N / RTH-320	400	1297	235	30	800	40	160	300	416	45	40	18	8	18	210	1460	69
HR-400N / RTH-400A	450	1455	250	30	900	45	175	400	457	45	40	18	8	18	255	1572	69

※J為中板(過橋板)之厚度，建議按此厚度製作，如果厚度不足，橋板在扭轉時易變形，會導致誤判分度盤精度不良。

圓盤式L塊



規格 (單位: mm)

機型/尺寸	ØA	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
AR-125	Ø125	25	25	25	20	12.5	120	27	25	54	25	M10	4-M8
AR-170	Ø170	35	25	35	25	20	170	25	50	50	50	M10	4-M10
AR-210	Ø210	40	35	40	25	20	200	27.5	55	55	55	M10	4-M10
HR-210	Ø210	40	35	40	25	20	200	27.5	55	55	55	M10	4-M10
HR-255	Ø250	45	40	40	25	20	250	37.5	75	75	75	M10	4-M10
HR-320	Ø320	45	45	45	30	22.5	300	42.5	85	85	85	M12	4-M12
HR-400	Ø400	45	45	45	30	22.5	400	75	80	150	80	M12	4-M12

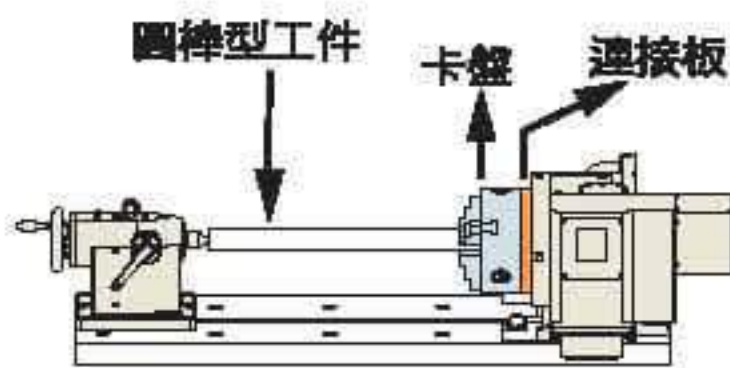
潭佳的配合度最棒



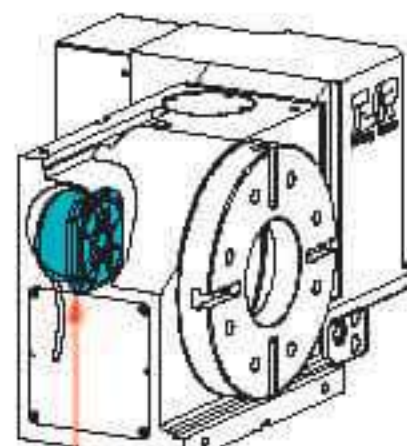
周邊功能附件



▲ 安裝油壓三爪夾頭實例



▲ 使用夾頭示意圖



▲ 安裝光學尺 (圓光槽) 示意圖



▲ DD單軸控制器



▲ 三爪夾頭(卡盤)



▲ 連接板(法蘭盤)



▲ 角度編碼器 (圓光槽)



▲ 安裝手動三爪夾頭實例



▲ AIC油壓控制器



▲ SAC單軸控制器 / DAC雙軸控制器

三爪手動夾頭規格表

三爪手動夾頭規格表(參考)						棒材最大 通孔徑	夾頭連接板		夾頭連接板厚度(B)				
適用之分度盤	型式 尺寸	內徑挾持 範圍(正爪)	外徑挾持 範圍(反爪)	手動夾頭 厚度(A)	夾頭 通孔徑		通孔徑	AR-125	AR-170/ 210/250	HR-255 HI-255	HR/Hi- 320-400	HR-500 HI-500	
AR-125	SK-4	Ø3-Ø95	Ø29-Ø84	59	Ø24	Ø24	Ø28	16					
AR-125	SK-5	Ø3-Ø110	Ø33-Ø100	60	Ø32	Ø28	Ø28	16					
AR-170	SK-6	Ø4-Ø160	Ø55-Ø150	67	Ø45	Ø30	Ø30		16				
AR-170/210/250	SK-7	Ø8-Ø180	Ø62-Ø170	76.5	Ø58	Ø30	Ø30		14	20			
HR-170/210/250	SK-8	Ø8-Ø190	Ø68-Ø180	76.5	Ø58	Ø30	Ø30		14	20	25		
HR-255	SK-9	Ø11-Ø220	Ø70-Ø210	84	Ø70	Ø70	Ø70			20	25		
	SK-10	Ø12-Ø260	Ø80-Ø250	89	Ø89	Ø70	Ø70			20	25		
HR-320	SK-9	Ø11-Ø220	Ø70-Ø210	84	Ø70	Ø70	Ø110			20	25		
	SK-10	Ø12-Ø260	Ø80-Ø250	89	Ø89	Ø89	Ø110			20	25		
HR-400	SK-12	Ø15-Ø300	Ø90-Ø290	96	Ø105	Ø105	Ø110				25		
HR-500	SK-12	Ø15-Ø300	Ø90-Ø290	96	Ø105	Ø105	Ø210				25		
	SK-16	Ø30-Ø380	Ø110-Ø350	122	Ø160	Ø160	Ø210					28	
HR-500/630	SK-16	Ø30-Ø380	Ø110-Ø350	122	Ø160	Ø160	Ø270					28	

單位：mm

伺服馬達對照表 (請務必使用防油型電機)

MODEL	AR-125	AR-170 AR-210 AR-250 HR-250	HR-255	FHR-255C (旋)	FAR-170(傾) FAR-210(傾) FHR-255C(傾) FHR-320(旋) FHR-400CF(旋) FHR-400BC(旋)	HR-320 HR-400 HR-500 HR-630	FHR-320C(傾) FHR-320(傾) FHR-400CF(傾) FHR-500C(旋)	HR-500 (以上) FHR-500C (傾) FHR-400BC (傾)
FANUC	α2i / β4is	α4i / β8is	α8i / β8is / β12is	α8i / β8is	α8i / β12is	α12i / β22is	α12i / β22is	α22i / β30is
MELDAS	HF75 HF105	HF54 HF104	HF104 HF154	HF-104	HF-154	HF-204	HF-204/354	HF354
YASKAWA	08A	09A	13A	13A	13A	30A	30A/44A	30A/44A
SIEMENS	1FK7042	1FK7060	1FK7063	1FK7063	1FK7063	1FK7083	1FK7083	1FK7101
FAGOR	FXM13.40A	FXM22.30A	FXM32.30A	FXM32.30A	FXM32.30A	FKM64.30A	FKM64.30A	FKM82.30A
HEIDENHAIN	QSY-96A	QSY-116C	QSY-130C QSY-116E	QSY-130C	QSY-116E	QSY-155B	QSY-155D	QSY-155D

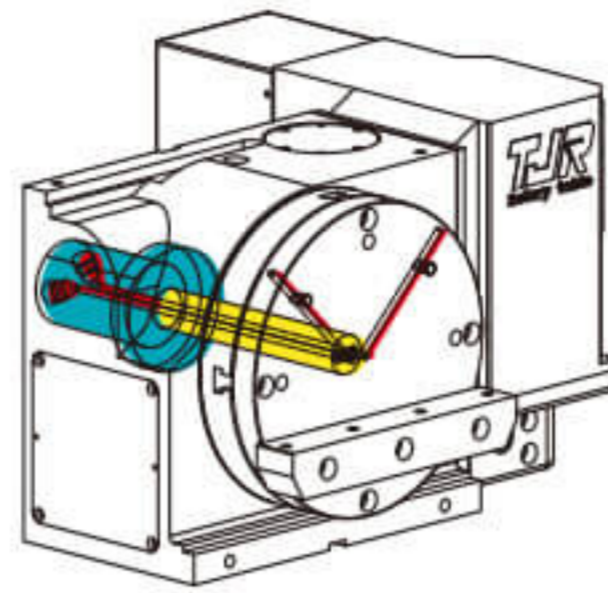
註：未列入規格表內機型請洽詢本司業務人員

※ 搭配圓盤尾座，使用橋式治具時，請選用較高功率馬達。



周邊功能附件

▶ **氣油壓轉換器 應用時機：**
 1. 單獨使用油剎轉台時
 2. 使用油剎轉台+手動頂針尾座時



◀ **氣/油壓分配器 應用示意圖**
 設計橋板時：使用氣/油壓夾治具可搭配油孔型圓盤式L塊及分配器，使油路通過中心孔避免分度盤旋轉時管線纏繞。



▶ **油壓單元 應用時機：**
 1. 使用油剎轉台+圓盤尾座時
 2. 使用油剎轉台+圓盤尾座+油壓夾具時



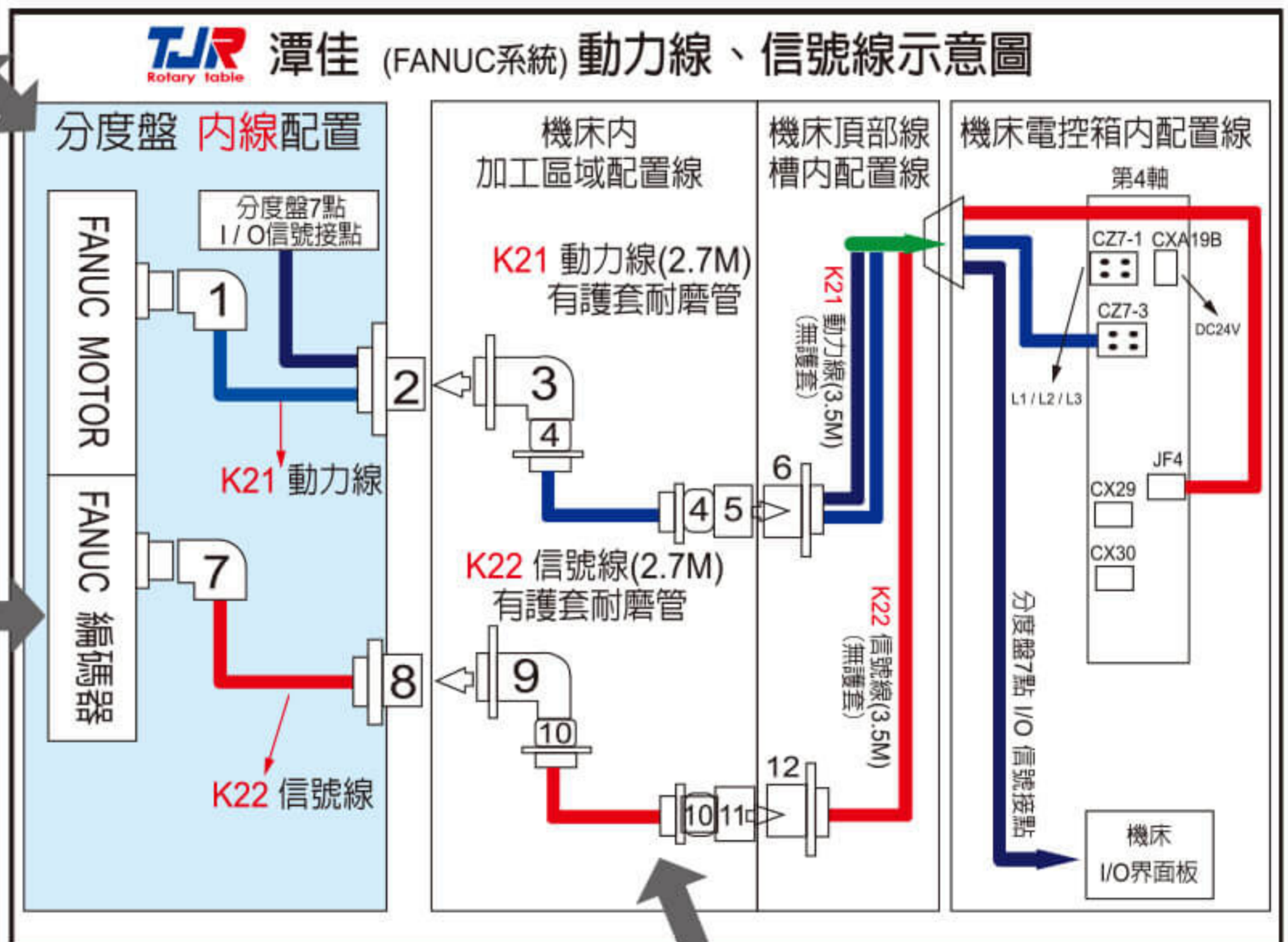
採用本司標準配線方式時：
 (標配)



動力線信號線分開兩條的轉接對插式出線示意圖

※附內線：
 ①~②動力線 ⑦~⑧回授線及分度盤7個I/O信號接點

※本司也可提供：
 ③~⑥及⑨~⑫這兩段的接線圖



不採用本司標準配線方式時：(非標配)



(A) 不開孔 (B) 動力線回授線合併一條的直接式出線 (C) 動力線回授線合併一條的直接式出線 (D) 動力線回授線合併一條的轉接對插式出線

※貴司選擇以上四種出線方式時，本司只提供分度盤 [7點(氣剎) 5點(油剎)] I/O信號接點，其餘內線、外線貴司自備

機床內加工區域配置線



是否高精度 先看有無雷射



▼ 使用圓光柵時，致使分度盤精度變化之對照表

角度編碼器型號	圓光柵精度	反應到分度盤精度
ECN-223F (發那科)	± 10"	30" 內(傾)
ECN-223M (三菱)		
ECN-225 (西門子、海德漢)		
RCN-2390F (發那科) } 原 RCN-2390M (三菱) } 223F	± 5"	12" 內
RCN-2310 (海德漢) } 原 RCN-2380 (西門子) } 226		
RCN-228 (西門子)		
RCN-5590F (發那科) } 原 RCN-5590M (三菱) } 227F	± 2.5"	8" 內
	± 2.5"	8" 內

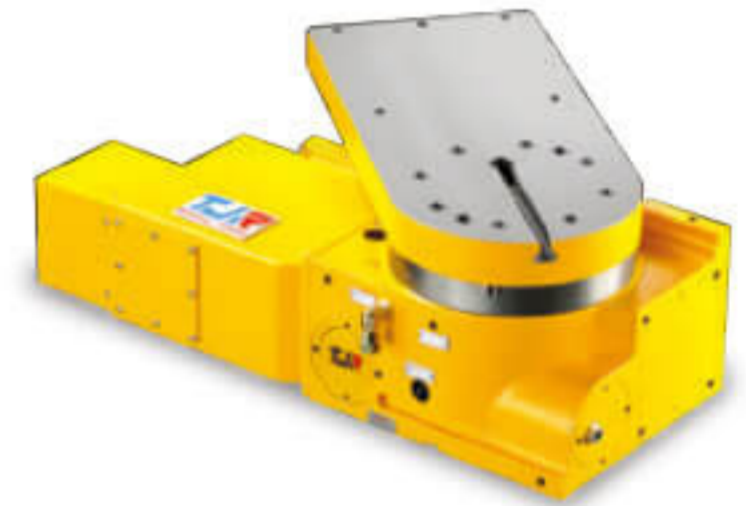
絕對值

角度編碼器型號	圓光柵精度	反應到分度盤精度
RON-270 (西門子)	± 5"	12" 內
RON-275 (西門子)		
RON-280 (西門子)		
RON-285 (西門子)	± 2.5"	8" 內
RON-287C (西門子)		
RON-786-18000	± 2"	6" 內
RON-786-36000		
ROD-880 "	± 1"	5" 內
RON-886 "		

增量值

1 主軸軸承的優勢

TJR	其他廠	其他廠
徑軸向預壓軸承	斜錐滾子軸承	交叉滾子軸承
 大孔徑 勝	 小孔徑	 小孔徑
能承受徑向及軸向兩方向重切削	承受兩方向切削負載較低	承受兩方向切削負載更低



▲ 專用機型

2 檢驗設備的優勢

	TJR	其他廠
二次元檢測儀	有 	有 
三次元(三座標)檢測儀 檢測幾何精度	有 充分運用設備 各種校驗 確實執行 勝 	無
雷射(激光)測量儀 檢驗分度盤分割精度	有 勝 每台分度盤都經過確實的檢驗通過 	無

替代方式

1. 使用十二面鏡等...老式的檢測儀器代替
2. 使用價格較低的編碼器或光學尺(圓光柵)代替
3. 使用治具搭配高度規，僅做四個直角度的量測

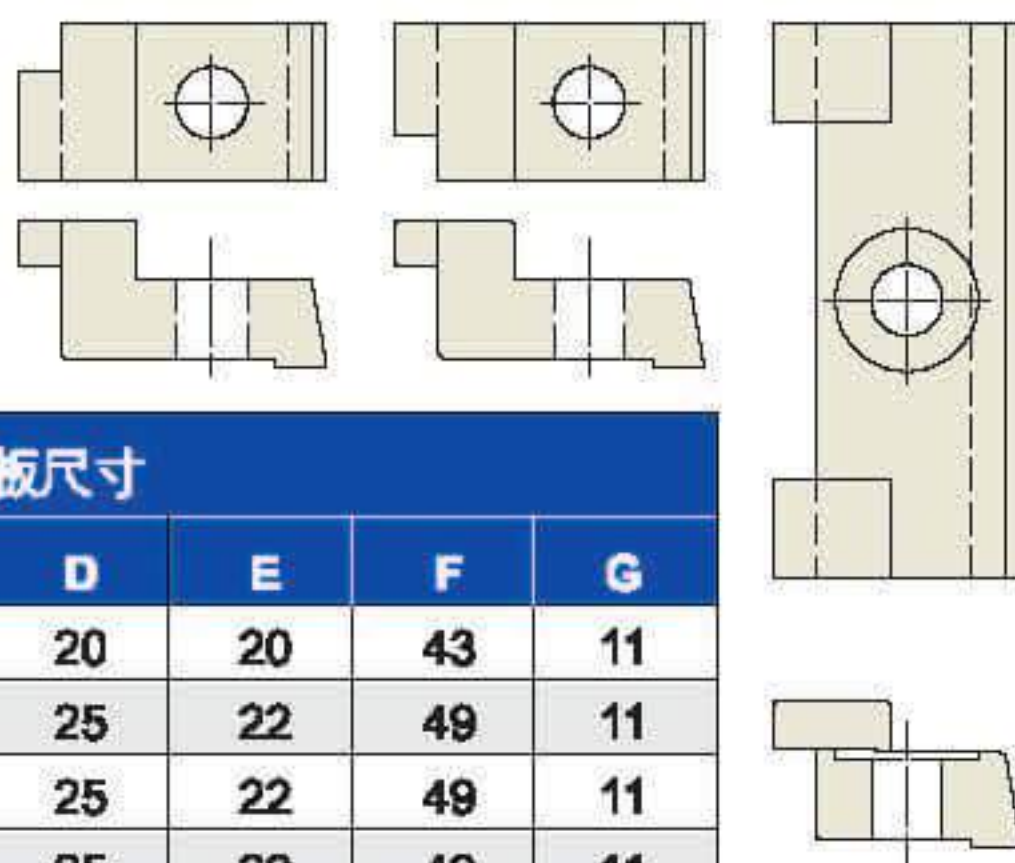
分度盤幾何精度檢驗標準 (單位: mm)

檢查項目	盤面真直度 (中間較低) 總長度	盤面 之偏擺量 每300mm	盤面與底部 之平行度 總長度	中心孔的 偏擺量 前部	盤面與底部 之垂直度 總長度	盤面與底部定 位塊的直角度 總長度	分度之精度(光學 測量儀測量) 累積公差
	AR/HR (單軸)						
AR-125	0.01	0.015	0.02	0.01	0.01	0.02	40"
AR-170/210/250	0.01	0.015	0.02	0.01	0.01	0.02	20"
AR-170B/210B/250B	0.01	0.015	-	0.01	0.01	0.02	20"
HR-210	0.015	0.015	0.02	0.01	0.01	0.02	20"
HR-255/320/400	0.015	0.015	0.02	0.01	0.01	0.02	15"
HR-500	0.02	0.015	0.02	0.01	0.02	0.02	15"
HR-630/HR-800	0.03	0.02	0.03	0.01	0.03	0.03	15"

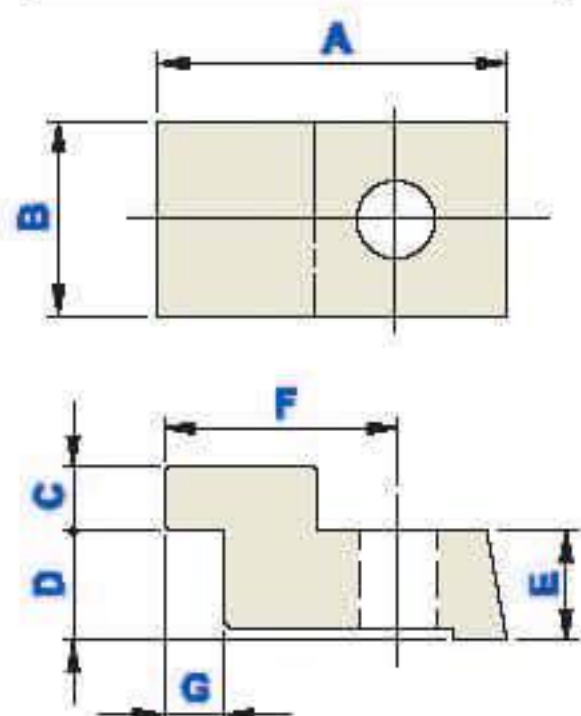
檢查項目	盤面真直度 (中間較低) 總長度	盤面 之偏擺量 每300mm	盤面與底部 之平行度 總長度	中心孔的 偏擺量 前部
	FHR (雙軸)			
FAR-125	0.015	0.015	0.02	0.01
FAR-170 / 210	0.015	0.015	0.02	0.01
FHR-255	0.015	0.015	0.02	0.01
FHR-320 / 400	0.015	0.015	0.02	0.01
FHR-500	0.02	0.015	0.02	0.01
FHR-630	0.02	0.015	0.02	0.01
MTHR-255	0.02	0.02	0.02	0.01

壓板規格

特殊壓塊，
請另索取尺寸



標準壓板示意圖



型號	標準壓板尺寸						
	A	B	C	D	E	F	G
AR-125	63	35	12	20	20	43	11
AR-170	78	40	12	25	22	49	11
AR-210	78	40	12	25	22	49	11
AR-255	78	40	12	25	22	49	11
HR-210	78	40	12	25	22	49	11
HR-255	78	40	12	25	22	49	11
HR-320	78	40	15	35	25	49	11
HR-400	78	40	15	35	25	49	11
HR-500	63	60	18	40	58	33	18
HR-630	63	60	18	40	58	33	18
HI-255	78	40	12	25	22	49	11
HI-320	78	40	15	35	25	49	11
HI-500	63	60	18	40	58	33	18

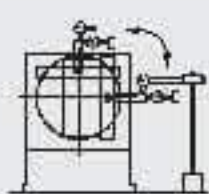
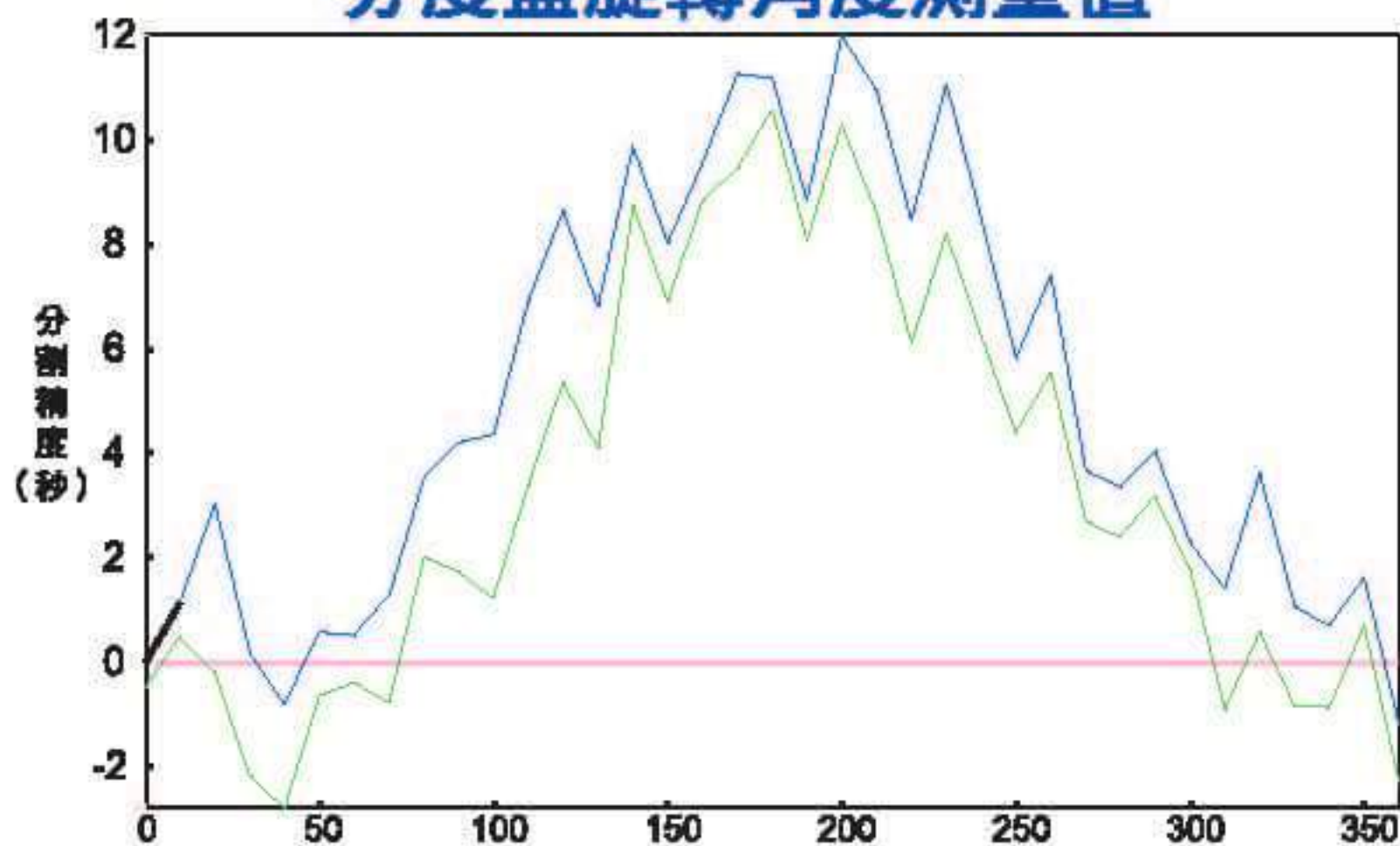
※上列壓板尺寸為標準型式，如有特殊需求，請來電索取資料。(單位: mm)

看清轉台有無升級

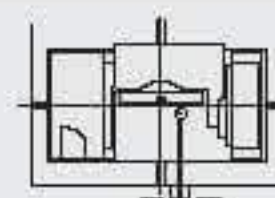


旋轉工作台及尾座兩中心線和底面的定位塊間的平行度 每300mm	旋轉工作台及尾座中心線高之差 (尾座較高)
0.02	0.02
0.02	0.02
0.02	0.02
0.02	0.02
0.02	0.02
0.02	0.02
0.02	0.02

分度盤旋轉角度測量值



檢驗標準
日本JIS



傾斜軸中心線及底部之間的平行度 總長度	傾斜軸分割精度 (秒)	旋轉軸分割精度(秒) 累積公差	轉盤及底部的定位塊間的直角 (平行度)
0.02	50"	40"	0.02
0.02	50"	20"	0.02
0.02	50"	15"	0.02
0.02	50"	15"	0.02
0.02	50"	15"	0.02
0.02	60"	15"	0.02
0.02	-	15"	0.02



▲馬札克臥加機
(加工本體)

▲參展實況



▲小型機生產線



▲台灣廠房外觀

分度盤常用的**四種傳動方式**(簡略說明如下)

潭佳四種都有，任您選擇

傳動方式		
<p>A</p>  <p>合金鋼蝸輪 傳動</p>		<p>優點:</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 比銅製蝸輪 耐磨 ② 扭力大 ③ 在當五軸的傾斜軸使用時，更耐載重的磨耗
<p>B</p>  <p>滾子凸輪 傳動 (轉速：80rpm)</p> <p>進口品：日本凸輪專家製造</p>		<p>優點：</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 正反轉 背隙很小 ② 傳動 磨損很小 ③ 轉速較快80rpm
<p>C-1</p>  <p>超高速DD馬達 傳動 (超高速：2000rpm)</p>		<p>優點：可當車床使用</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 動柱型立加機或鑽攻機 搭配本產品可兼臥式、立式車床使用 ② 旋轉軸 超高轉速2000rpm ③ 正反轉 真正零背隙 ④ 傳動 真正零磨損(永不磨損) ⑤ 精度 可長期保持良好 (精度:根據所選用圓光柵的精度)
<p>C-2</p>  <p>高速DD馬達 傳動 (轉速：200rpm)</p>		<p>優點：</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 正反轉 真正零背隙 ② 傳動 真正零磨損(永不磨損) ③ 轉速較快200rpm ④ 精度 可長期保持良好 (精度:根據所選用圓光柵的精度)
<p>D</p>  <p>日本製蝸輪蝸桿 傳動 (轉速:25-44 rpm)</p>		<p>優點：</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 價格最便宜 ② 磨損後，背隙也易調整 <p>※五軸的傾斜軸可選配 鋼製蝸輪或滾子凸輪傳動</p>

不敢說最好 但配合度及售服態度 絕對好

產品：創新

經營：誠信

售服：負責

本司產品行銷世界分佈圖 (每月持續增加中)

氣勢如虹：本司產品遍佈台灣及大陸每個角落





TJR[®]
Rotary table

總公司

潭佳 精密科技股份有限公司
TJR Precision Technology Co., Ltd.

TEL: (886) 4-2562-1267

FAX: (886) 4-2562-1297 / (886) 4-2562-1198

台灣台中市神岡區中山路805號

Web: www.tjr.com.tw e-mail: tjr@tjr.com.tw

歡迎至網站下載區，下載電子型錄(樣本)

LV TJR[®]

蘇州 金潭佳 精密機械有限公司

TEL: 0512-5781 8756 地址：昆山市大通路996號

上海 潭佳 機械設備有限公司

TEL: (86) 21-6806-0545~6 FAX: (86) 21-6806-0547

e-mail: zhuhongmei129@163.com



潭佳APP



微信掃一掃



www.tjr.com.tw

2018.10 (第14版) 本司產品若有設計變更，恕不另行通知。