TJR®
Rotary table

潭佳 数控分度盘

台湾精品 ROTARY TABLE

TJR® Rotary table

LV TJR® Rotary table

日本制 蜗轮

合金钢 蜗轮

第14版

TJR Precision Technology

www.tjr.com.tw

刚性！重新定义

孔径大　轴承就大
轴承大　刚性就大

能让您感动的价值

合金钢　蜗轮
(1)超耐磨(2)扭力大

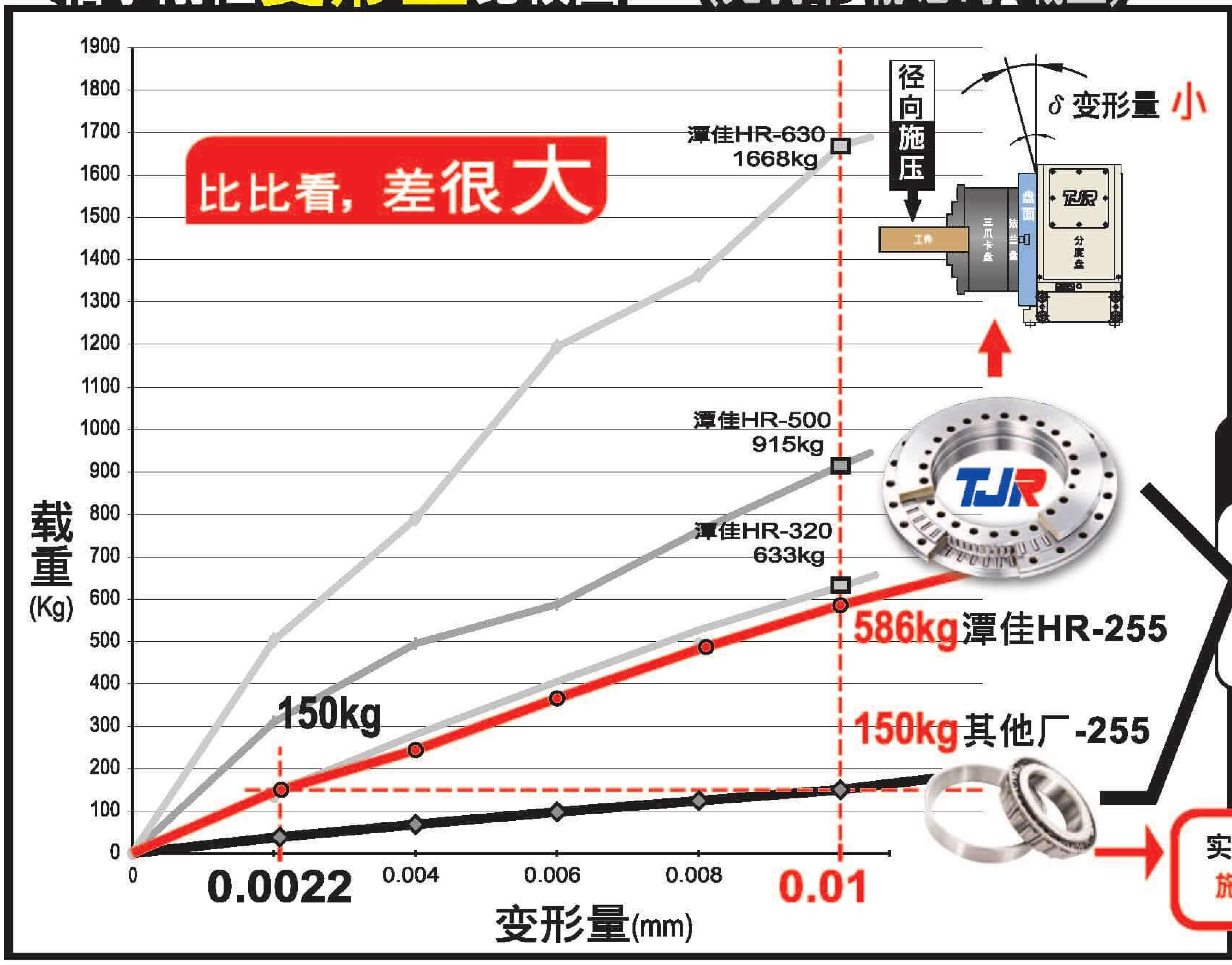
机型编码举例：
ARs-170
HRs-255
FHRs-320
FHRs-400CF

大孔径

德国发明　采用分度盘　专用　径轴向　轴承
能承受　径向及轴向　两方向重切削

日本制造　独特　高张力黄铜
稳定耐磨　寿命是铝青铜的2.6倍

轴承刚性变形量比较图　(无刹车 静态时 载重)



孔径大
轴承就大
刚性就越大

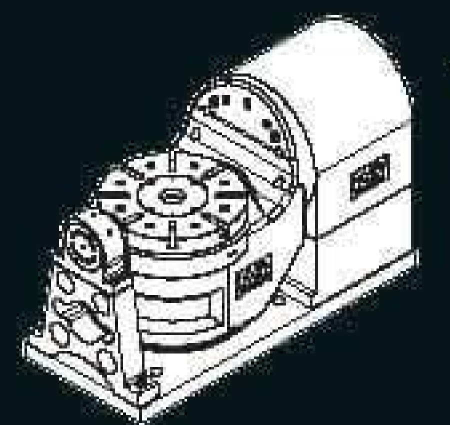
轴承决定刚性
这两种　轴承刚性
差3.9倍

实例：前後安装两个　轴承
施压150Kg　即变形0.01mm

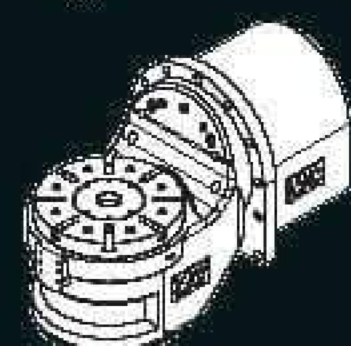
您想领导趋势　这可能是必走之路
成功也能复制　只要比别人早一步

也可应用一般　四轴或桥板组及五轴

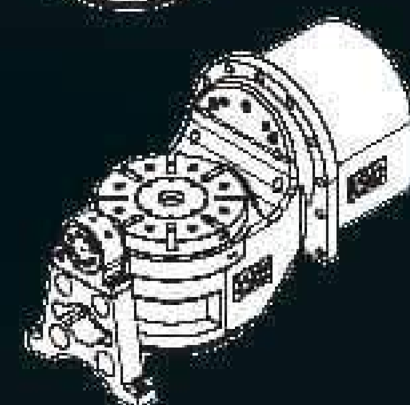
五轴可当立车使用1500-2500rpm(旋转轴)



FAD-300lwj-30D
单臂(底板式)
适用於立加机



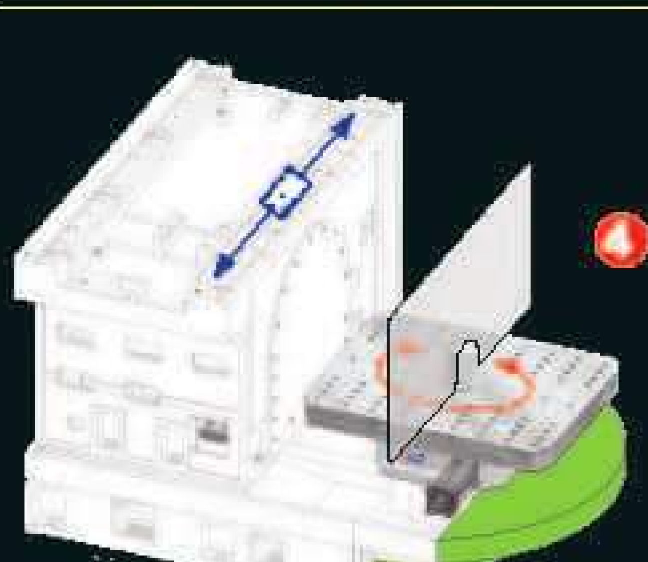
FAD-300lwj-30D
单臂(无支撑座)
适用於三轴动柱机



FAD-300lwj-30D
单臂(有支撑座)
适用於三轴动柱机

一机五用

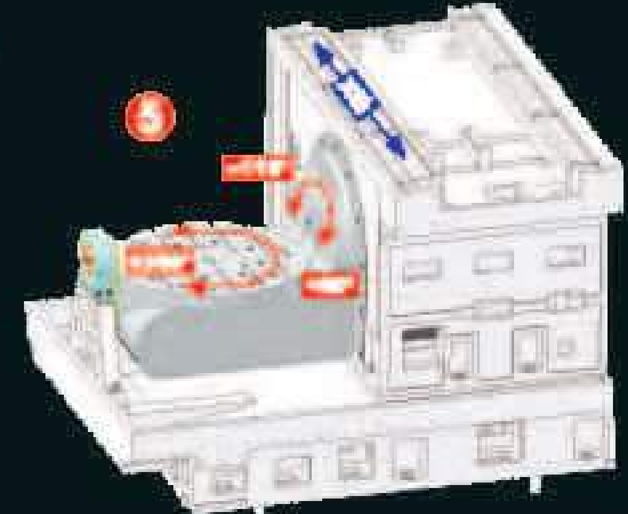
同一机身　可安装五种分度盘



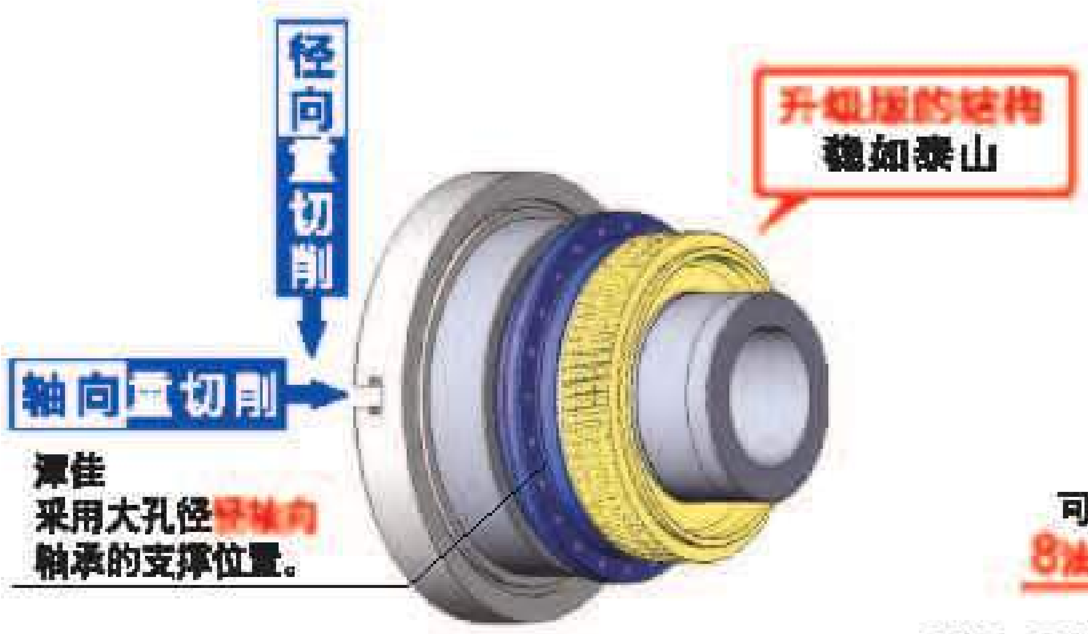
交换台立加机　专用
(三轴动柱型)
特点：180°往复(双工位)
一工位：在加工
一工位：上下料

单臂式转台的倾斜轴，更讲究的需求，只有大孔径径轴向轴承，才能满足所求！

五轴立加机　专用
(三轴动柱型)
特点：加工干涉小　且工件左右倾斜时　一目了然

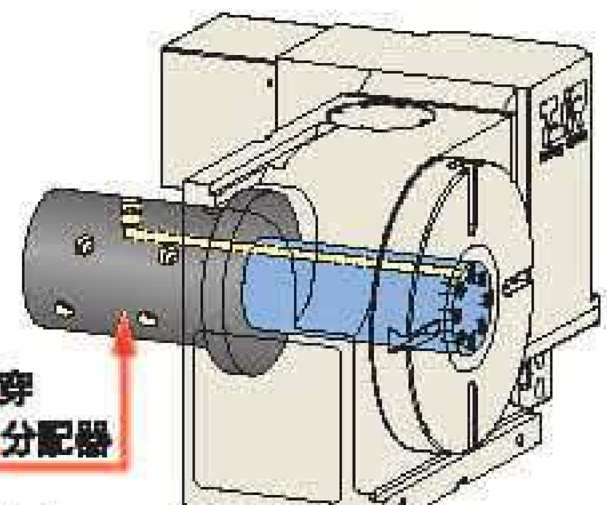


FHR-630SN
单臂



更佳
采用大孔径径轴向轴承的支撑位置。

※因为大孔径轴承支撑在盘面外圆的周边，故刚性强，耐重切削。



可贯穿
8油孔分配器

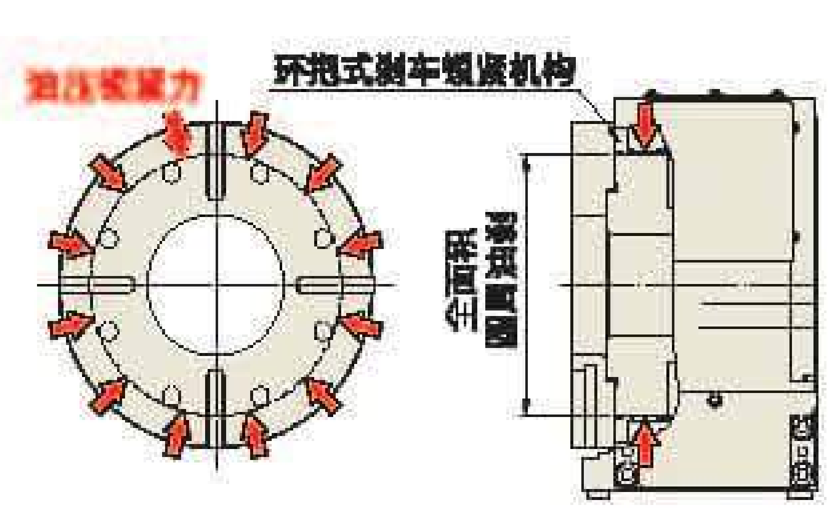
HR-255以上
皆为大孔径设计，只需更换心轴套，则大孔径可变小（小孔径大不了）

滴水不进，全周边O型环密封。
(全机型防水密封等级IP65)

珠光闪银，面漆耐久，决不让您的新机在短时间内脱漆成为旧机。

刹车机构的优势

TJR	其他厂
大孔径环抱式全圆周油压刹车　胜	碟式刹车
1) 夹固面积大 2) 刹车机构盘紧靠在分度盘盘面，锁紧时具有较高刚性 因此能承受重切削负载	1) 夹固面积小，难於将工件锁紧於正确位置 2) 刹车盘与分度盘盘面距离较远，导致盘面偏摆较大，刚性较低 仅适合於轻切削加工



环抱式刹车锁紧机构示意图

机型页码索引

机型页码索引

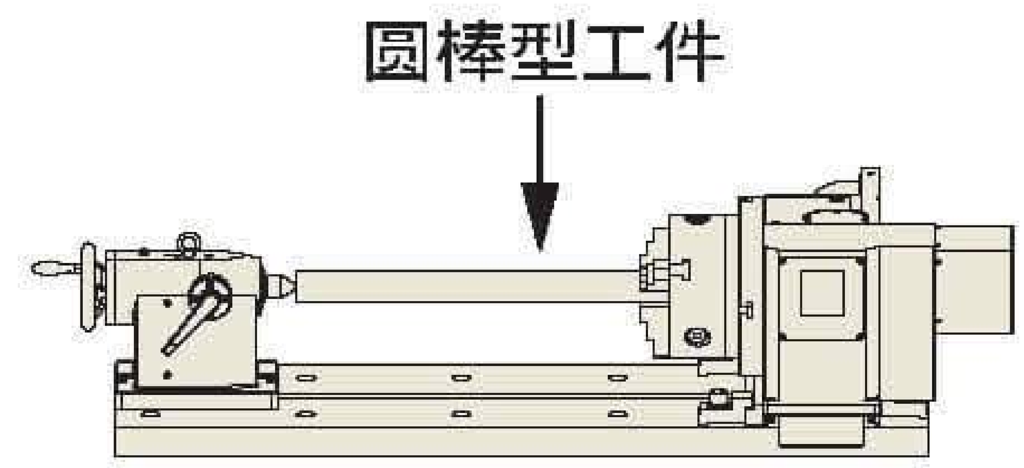
说明	机 型 代 码		页码
非数控 齿式油刹 (等份分度)		HC系列：齿式油刹　固定角度 HC-255A、HC-320A HHC-500 (2、4、8、12、24等份)	35
平台式交换台 三轴动柱 立加机用		CHC系列：平台式交换台(180°往复) CHC-700 x 910 CHC-700 x 1090	36
单工作台 卧加机用		HHI 系列：齿式油刹(1°或5°) HHI-320/400/500 /630/800/1000 HHR 系列：油刹(0.001°) HHR-400/500	37～38
勾板式 交换台 立加机用		CTU系列：勾板式交换台(180°往复) CTU-400 x 600 CTU-500 x 700	39～40
双工作台 及托盘式 交换台 卧加机用		CHI系列：齿式油刹(1°或5°) CHI-400/500/630L CHR系列：油刹(0.001°) CHR-400/500/630L CTH系列：托盘式交换台(180°往复) CTH-400/500/630	41～46
圆盘尾座		RTA系列：气刹 RTA-125/170/210/250 RTH系列：油刹 RTH-255/320/400A	47
手动 顶针尾座		TJ系列：顶针不可换式 TJ-125～400 TTJ系列：顶针可换式 TTJ-125～400	48
气/油压 顶针尾座		ATJ/ATTJ系列：气压式 HTJ/HTTJ系列：油压式	
二联轴 0.001°		多联轴系列：气刹 (2W系列：二联轴) AR-125-2W/170-2W/210-2W (3W系列：三联轴) AR-125-3W/170-3W/210-3W (4W系列：四联轴) AR-125-4W	49～50
周边+精度检验表	周边功能附件与几何精度检验　分割精度检验		51～57
	产品行销世界分布图		58

销售必读教学编

分度盘选型前 必须先了解的事项

① 工件的材质：

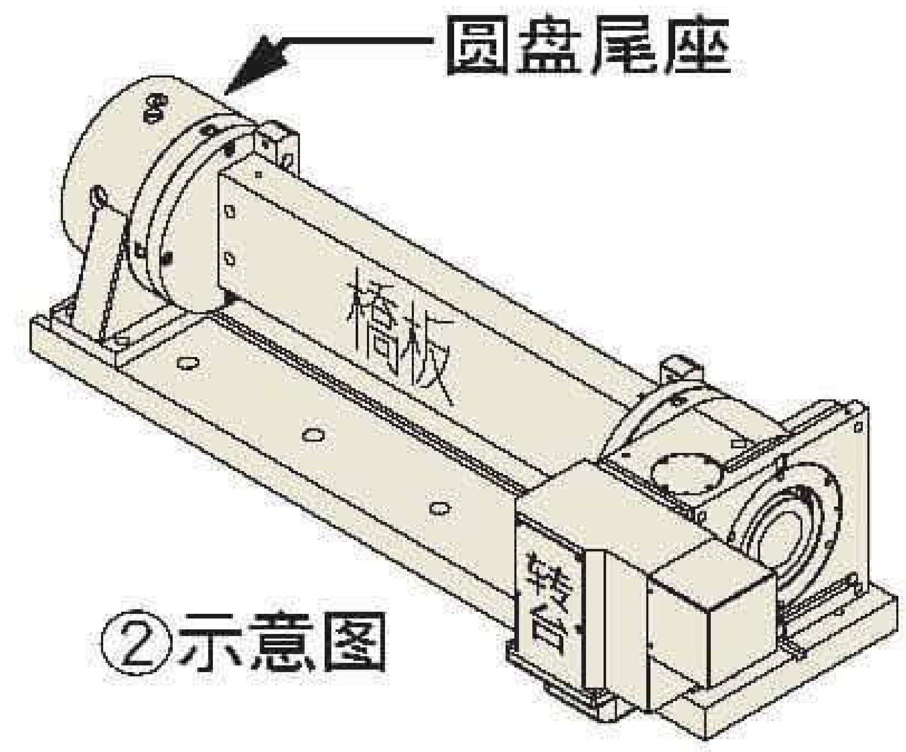
A：铝、铜等材质，可选AR系列(气刹)。
B：铸铁、钢等材质，请选HR系列(油刹)或HI系列(齿式油刹)



①示意图

② 工件的精度要求：

A：20秒以内可选AR系列(为任意角度之分度盘)。
B：15秒以内可选HR系列(为任意角度之分度盘)。
C：10秒以内可考虑加装光学尺(圆光栅)；但圆光栅价格比较高
所以如果只做定位加工时可考虑改选HI系列(可达±5秒)，但HI系列为(1°或5°)之倍数的**固定角度**之分度盘，故不可作**连续切削**加工(见19页)

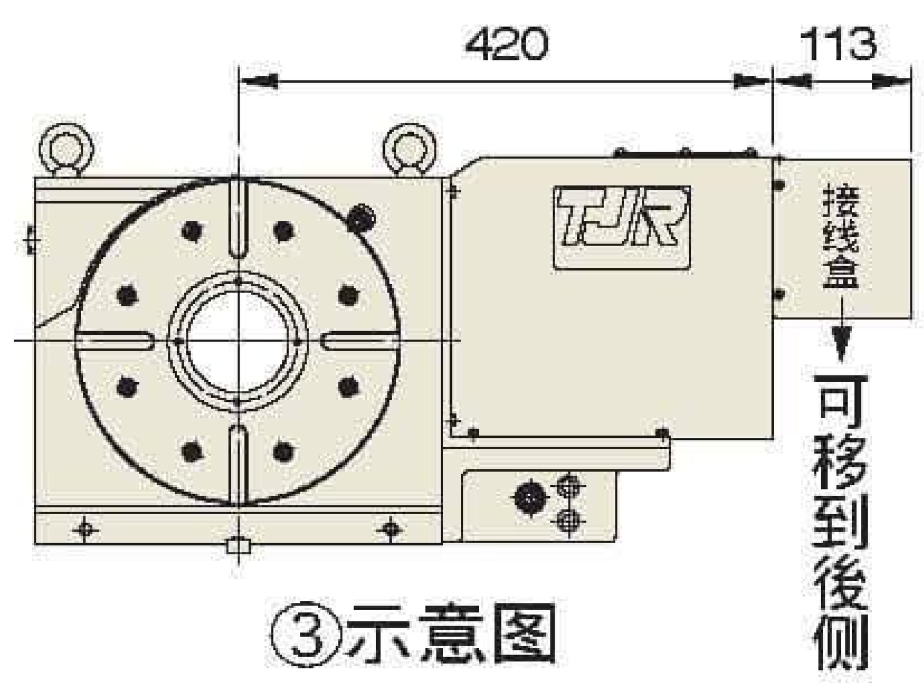


②示意图

③ 工件的形状及尺寸：

A：如是圆棒型，则请加购三爪卡盘及顶针尾座(如右①示意图)在选用三爪卡盘时，卡盘的外径不要大於盘面直径，卡盘对工件的夹持尺寸范围(见52页)。
B：如是奇型异状，且一次要加工2个以上的工件(见51页)，则请加购圆盘尾座(如右②示意图) [另，L型块、大底板、中板(过桥板)可请夹具商制作]。

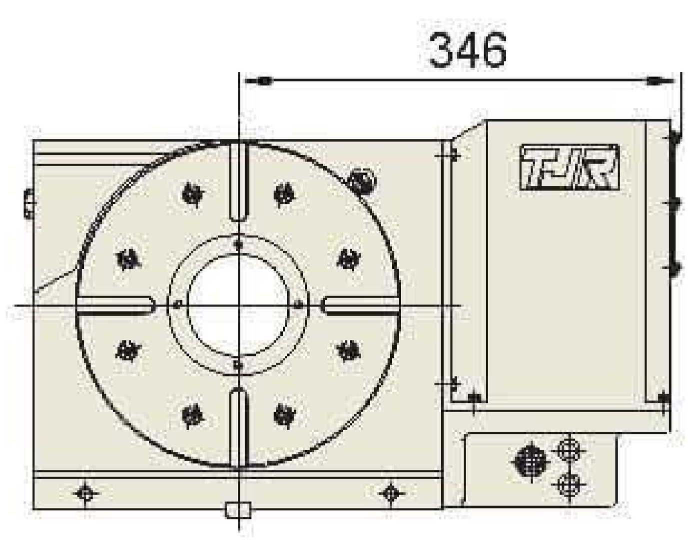
※在使用过桥板时，过桥板的宽度尺寸尽量不要大於盘面直径。



③示意图

④ 可承受负载：

先确认分度盘可承受工件的负载，再确认机床可承受的总负载，再将预选的分度盘、尾座、L 型块、中板(过桥板)、大底板、工件、夹具等重量合计，如果超重则先判断工件的材质如是铝合金或其他轻材料，只是形状支节过长，活动旋径需求过大，造成必需选择大型分度盘，则此时可将分度盘改选小一号的，再另加垫高块即可减重，且价格也较低又能满足工件的活动旋径。



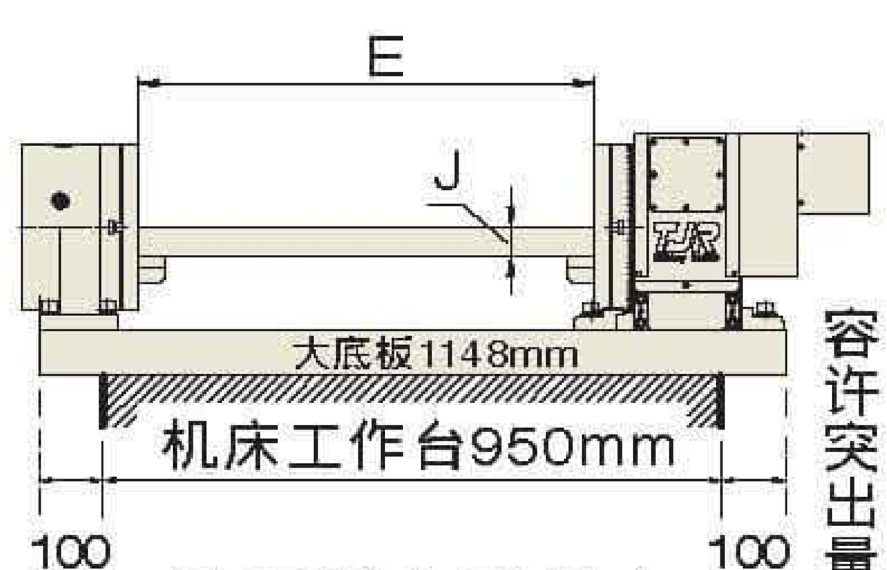
③-1示意图

⑤ 确认Y轴方向的干涉：

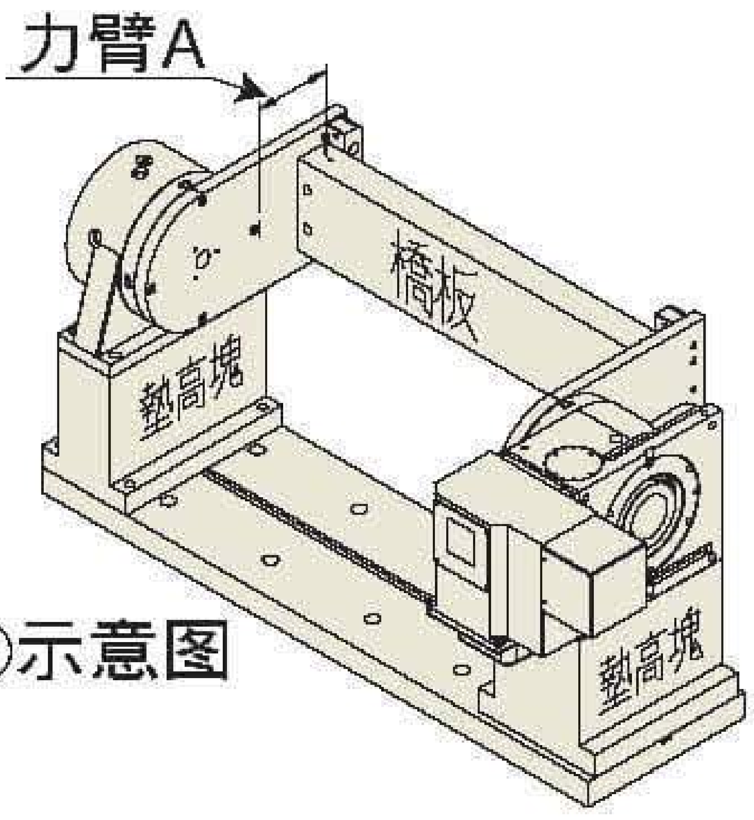
先确认预选的分度盘放在机床工作台上是否有干涉?请先将立加机Y轴移到原点后测量工作台中心槽到机床移门钣金处的尺寸[如还有450mm]，则再查核分度盘的盘面中心线到电机罩尾端(不含接线盒)的尺寸(如HR-255R只有420mm)，(如右③示意图)则分度盘确定不会撞到移门钣金，故可选用HR-255R(立卧两用)机型。
反之，如果会撞到移门钣金，则请改选HR-255N(缩小钣金，只有346mm)(如右③-1示意图)

⑥ 确认放置工件的可用空间：

请先确认机床工作台长度(如只有950mm)，如果选用HR-255N分度盘+RTH-255圆盘尾+桥板，(见51页资料表，即可获得“E”中板(过桥板)的空间有700mm可放置工件。因此大底板必须做到1148mm，此时大底板会比机床工作台约大200mm(也就是两边会各突出100mm，这是**最大的容许突出量**)。
“E”的空间及“J”的厚度及“H”的宽度(如右④示意图)，尽量不要超过本司的表格设定值。(见51页的数据表)



④底板大於机床工作台的示意图



⑤示意图

⑦ 严肃提示：

凡购买分度盘+圆盘尾座，且要设计搭配**摇篮式夹具**(如右⑤示意图)时，因力臂(A)这段已超出盘面(垫高块越高，力臂A越长，越不合机械常识的负载)造成偏心加工时，**会严重磨损蜗轮**请务必告知本司，否则本司不负责任。

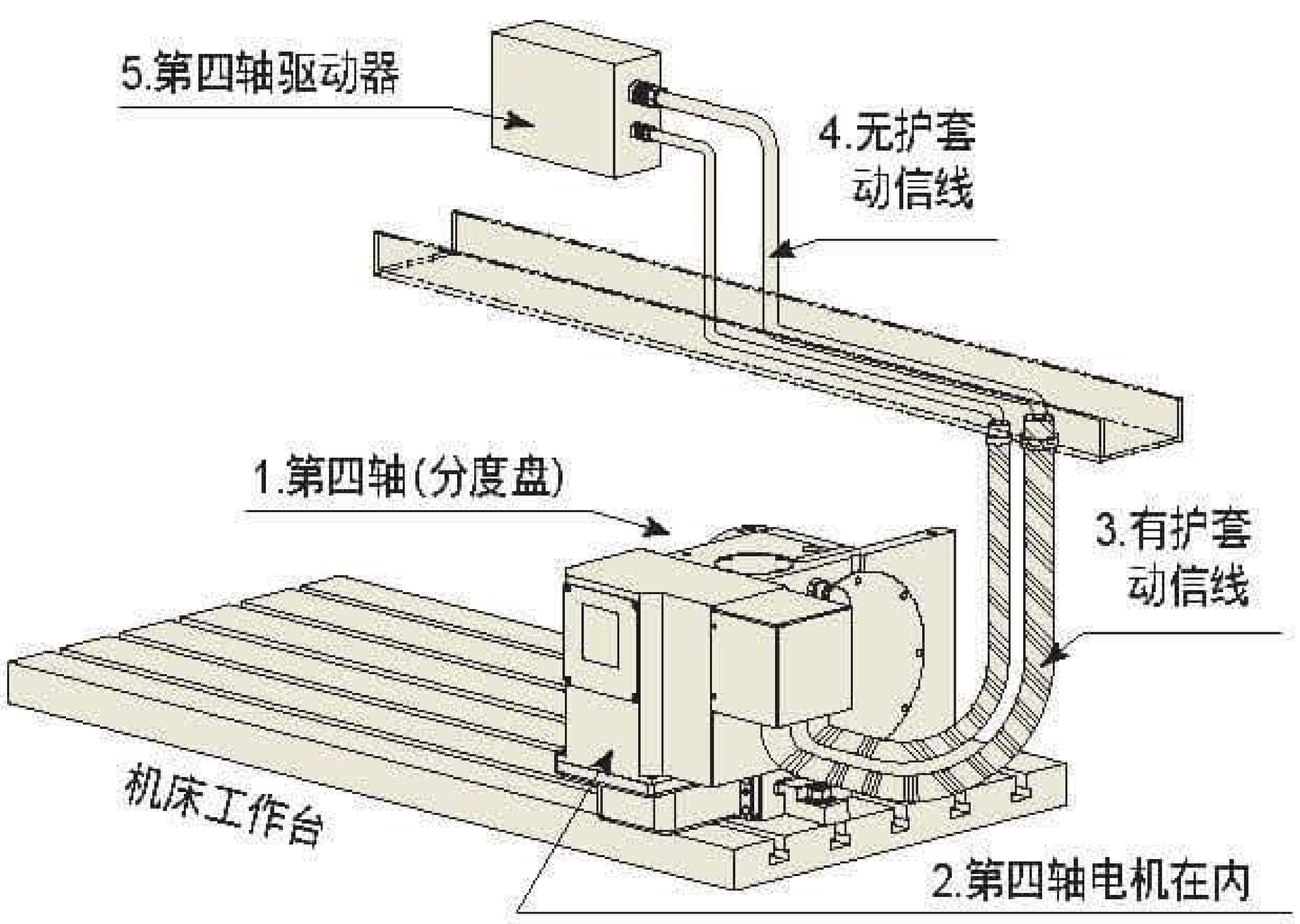
⑧ 所谓预留第四轴的接口(介面)：

就是除了如下图所示：①分度盘②第四轴的电机③有护套的动信线④无护套的动信线⑤第四轴的驱动器。除了这五个大硬件(如下⑥示意图)之外，机床上必须为第四轴做预留的各个小硬件或PLC软件都称为**预留第四轴接口**。

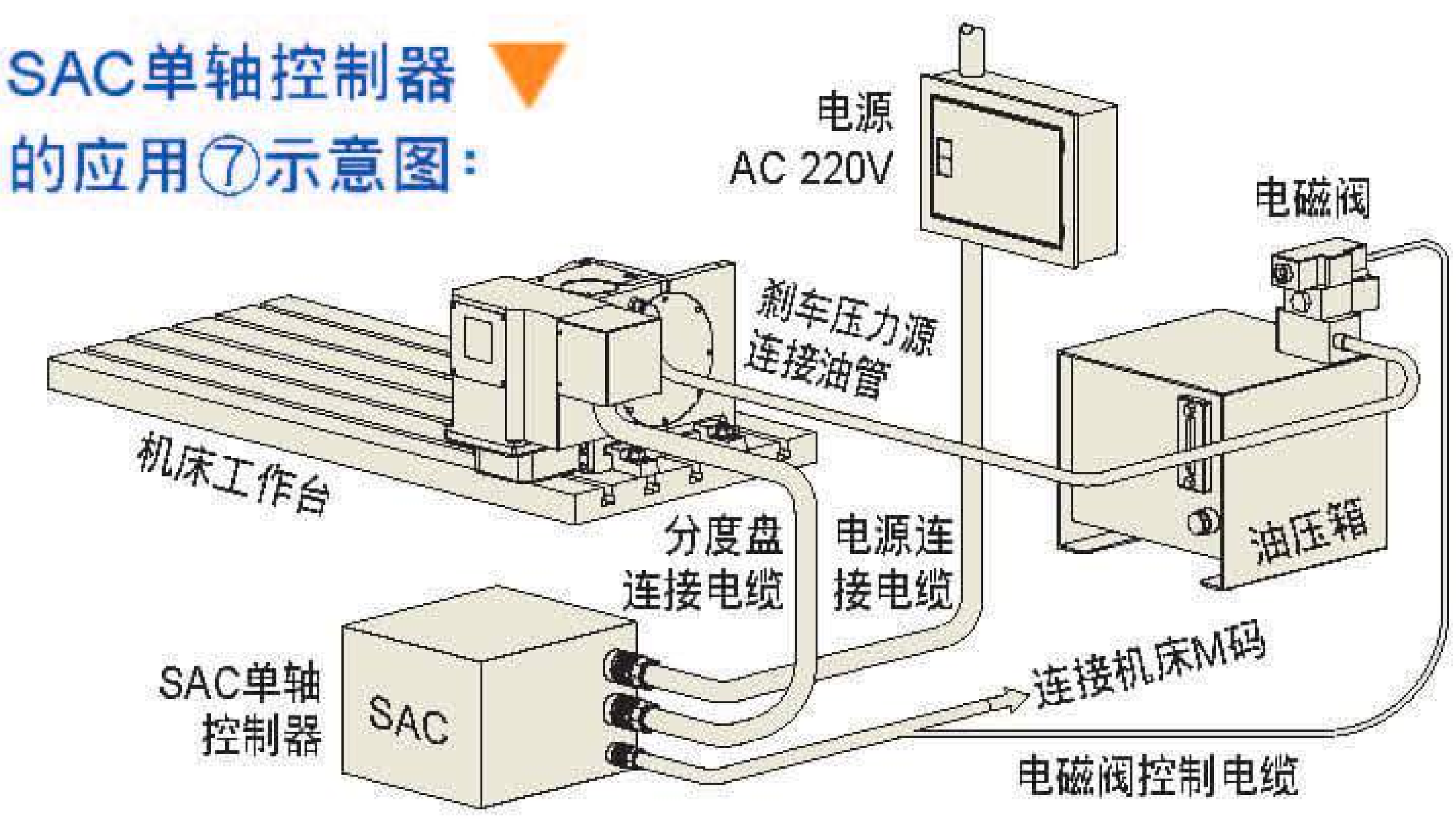
(A) 如果机床**有**那些预留第四轴的接口,则事後何时想追加**同系统**的第四轴做(四轴联动)时，皆可随心所欲。

(B) 如果机床**无**那些预留第四轴的接口,但事後想追加第四轴则可选用本司所提供的系统**SAC单轴控制器**(如下⑦示意图)，但这个单轴控制系统不能与机床的X、Y、Z三轴的任一轴**联动**只能第四轴动完，另三轴再动。切记!

※第四轴五大硬件⑥示意图：



⑨ SAC单轴控制器的应用⑦示意图：



★使用SAC或AIC控制器，不管您的机床使用**任何厂牌**的控制系统，只要在机床上有预留一个M码(可接收回授信号的M码)，即可轻松安装使用。

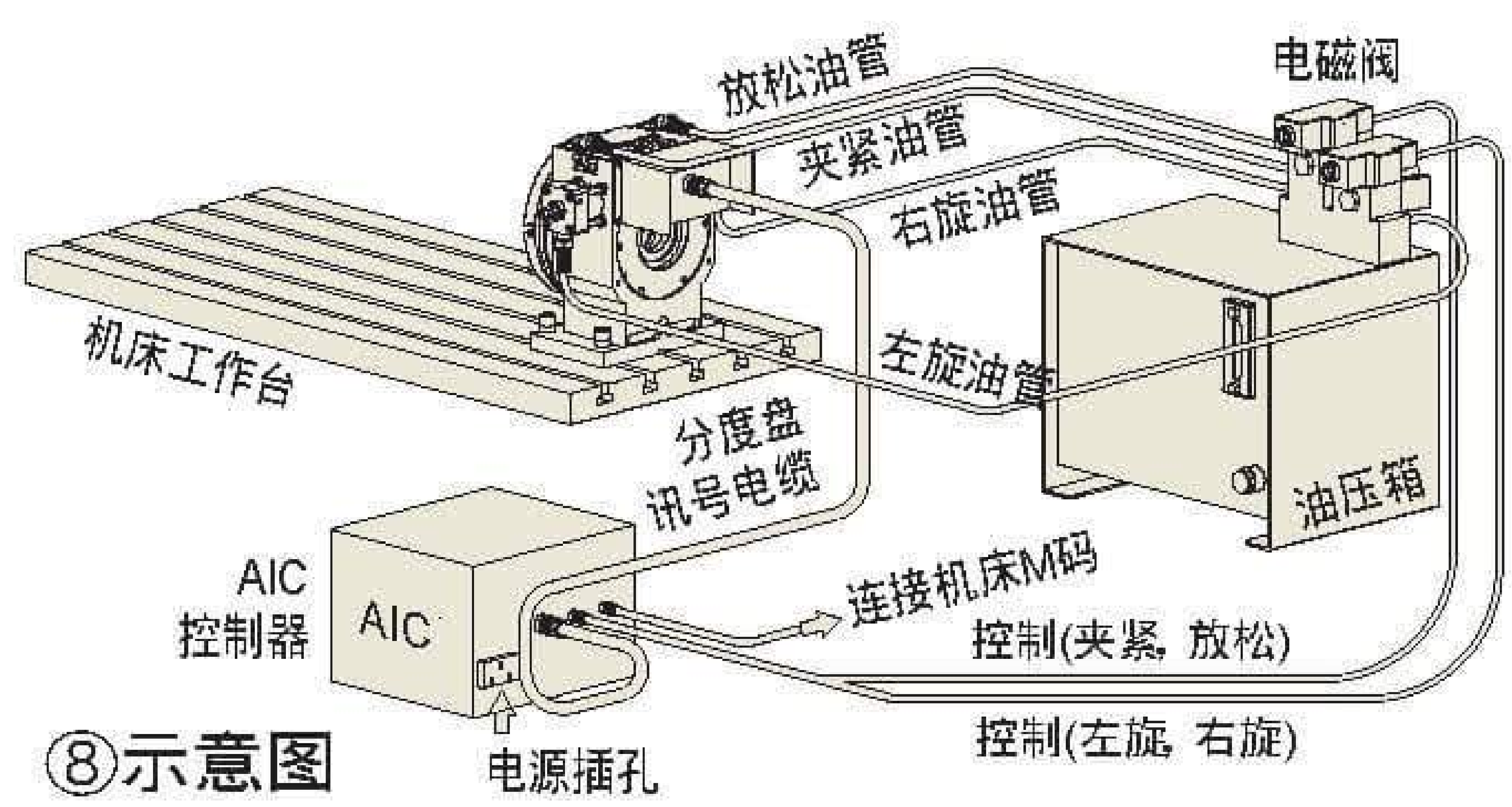
⑩ AIC油压控制器的应用⑧示意图：

(此控制器不适用於数控分度盘，仅适用於HC系列(见35页)油压等份分度盘)

优点：分割精度±5秒，因无数控系统，故整套费用较低。

缺点：不能与任意三轴联动，只能2、4、8、12、24固定等份分度。

备注：如不购买AIC油压控制器，则贵司可自行编写等份专用的PLC。



⑧示意图

改变造型也能改变价值与销量

数控0.001°（千分之一度）分度盘

AR系列（强力型气刹、电机右置型）

AR-125R / 170R / 210R / 250R

▲AR-125R

◀优势

采用径轴向轴承

▲AR-170R

▲AR-210R

▲AR-250R

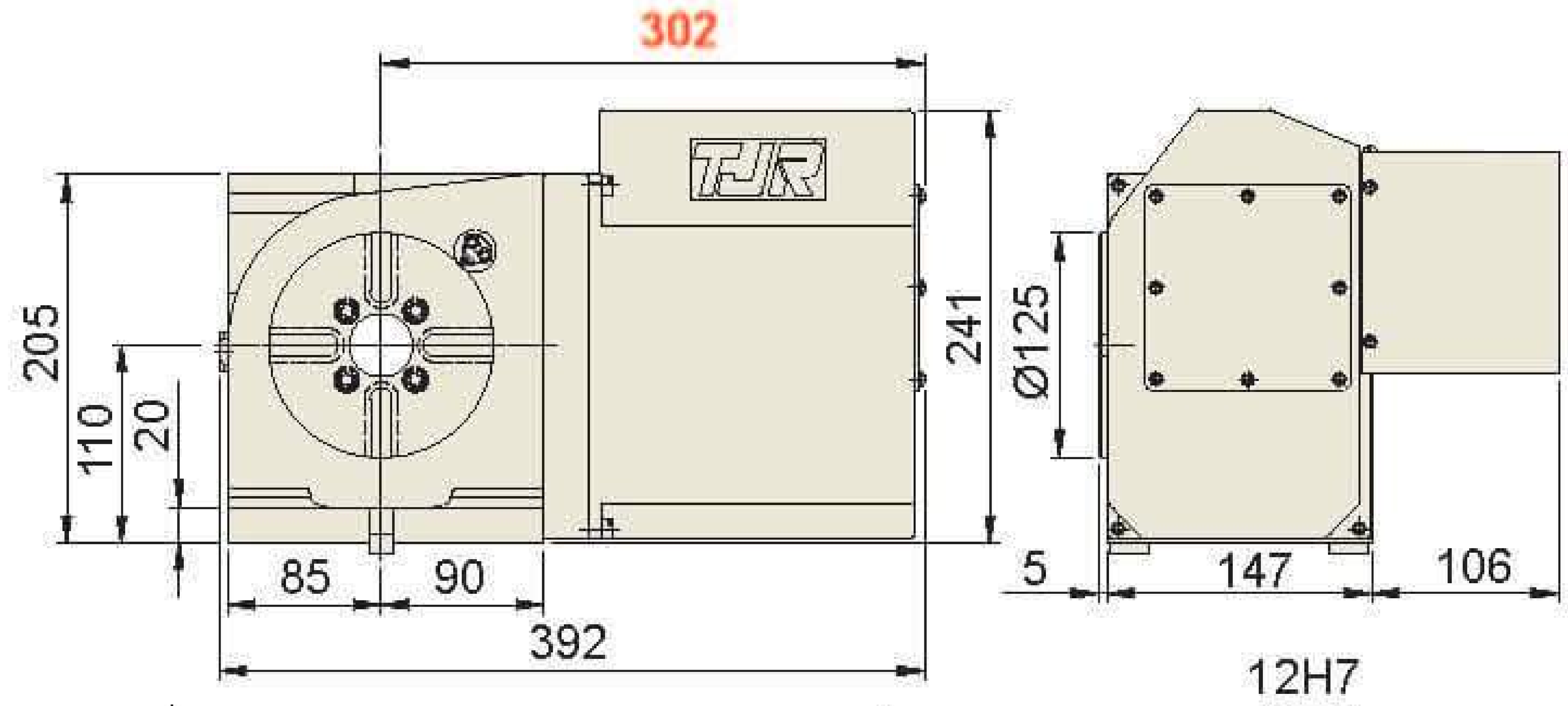
精度检验标准：日本JIS

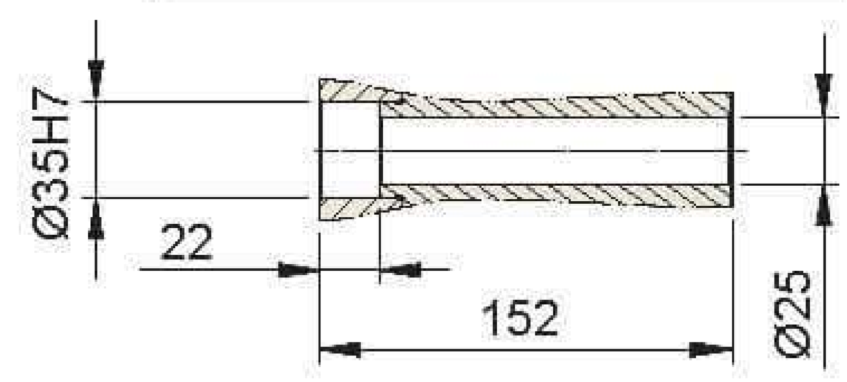
另有油刹：HR-170R/210R/250R 锁紧扭距增大

型 号			单位	AR-125R	AR-170R	AR-210R	AR-250R
盘面直径			mm	Ø 125	Ø 170	Ø 210	Ø 250
盘面中心孔直径			mm	Ø 35H7	Ø 67	Ø 67	Ø 67
心轴套内孔直径			mm	-	Ø 40H7	Ø 40H7	Ø 40H7
中心孔贯穿直径			mm	Ø 25	Ø 40	Ø 40	Ø 40
中心高度（立式使用）			mm	110	135	160	160
底部到盘面高度（卧式使用）			mm	152	152	152	160
盘面T型槽宽度			mm	12H7	12H7	12H7	12H7
底部导键宽度			mm	14h7	18h7	18h7	18h7
最小设定角度			deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度			sec.	40	20	20	20
重复精度			sec.	4	4	4	4
锁紧方式（使用压力：气压）			kg/cm^2	6	6	6	6
锁紧扭矩			kg-m	13	31	31	31
伺服马达型号	FANUC		锥轴带键	α4is / ß4is	α4i / α8i / ß8is	α4i / α8i / ß8is	α4i / α8i / ß8is
	三菱	锥轴(台)	直轴(陆)	HF-75 / 105	HF-54 / 104	HF-54 / 104	HF-54 / 104
减速比			-	1：60	1：90	1：90	1：90
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)			r.p.m	83.3	44.4	44.4	44.4
容许负载惯性容量(卧置使用时)			$kg.cm.sec^2$	2	5.4	8.3	11.7
容许工件荷重	立式		kg	50	75	75	75
	使用尾座		kg	100	150	150	150
	卧式		kg	100	150	150	150
容许负载（转盘夹紧时）	F		kgf	1000	1450	1450	1450
	FxL		kgf.m	45	100	100	100
	FxL		kgf.m	13	31	31	31
容许切削扭矩			kg.m	9	18	18	18
转台重量（不含马达）			kg	34	50	55	58

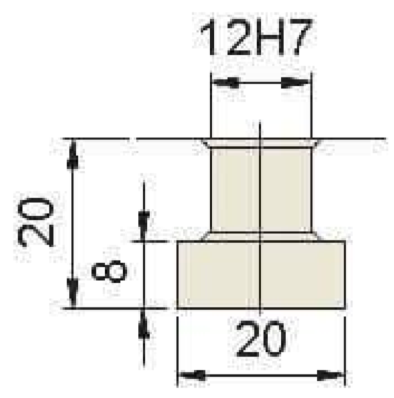
NEW 强力型气刹

AR-125R





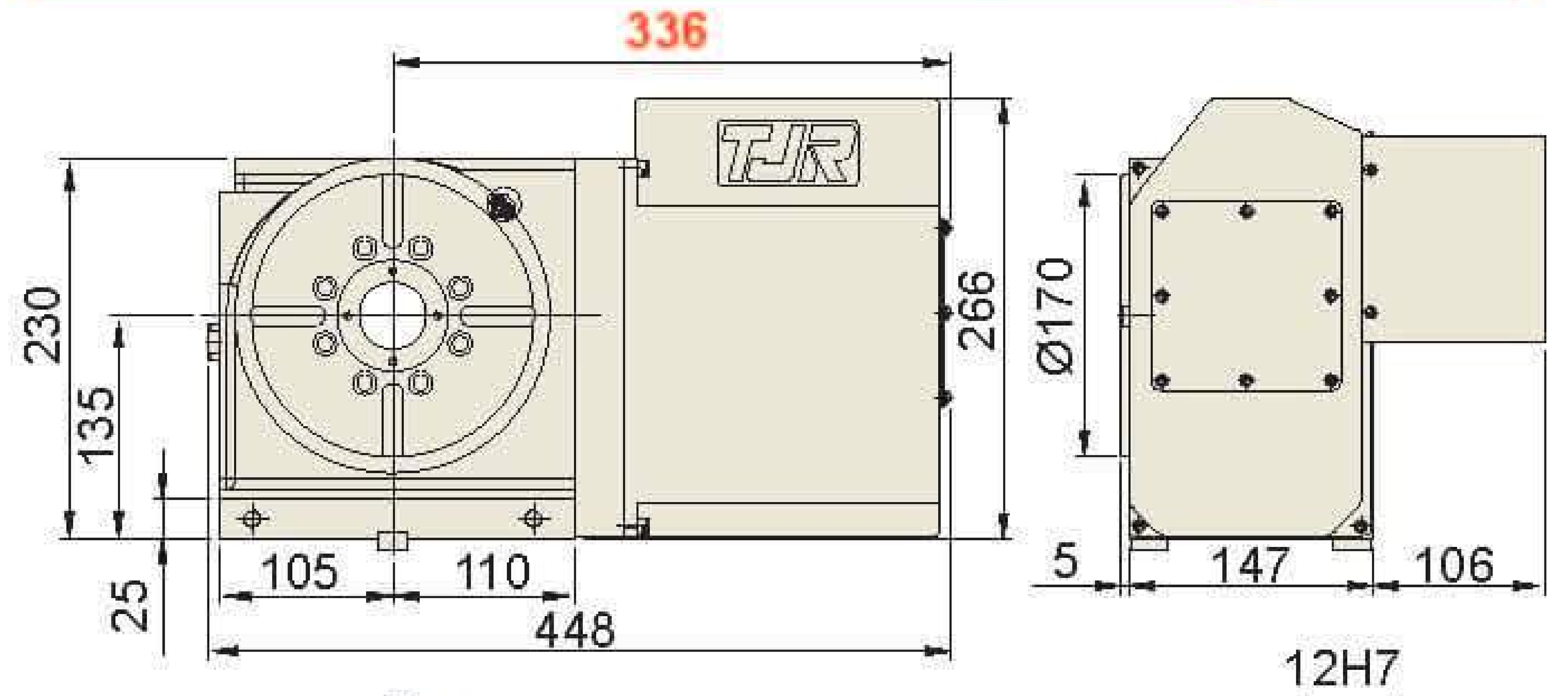
中心孔示意图

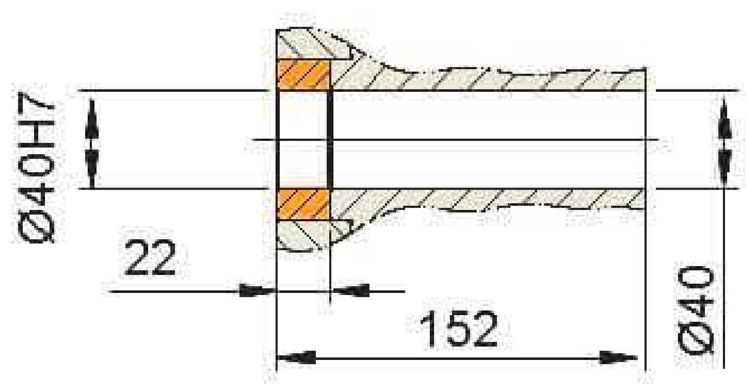


盘面T型槽尺寸

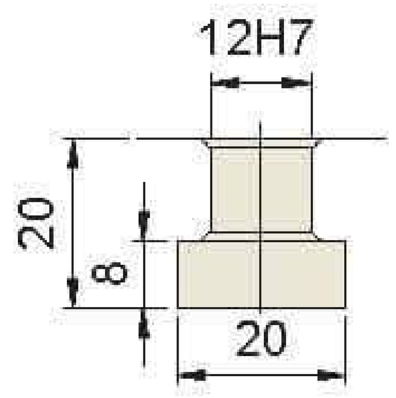
NEW 强力型气刹

AR-170R HR-170R(油刹)





中心孔/心轴套示意图



盘面T型槽尺寸

HRs-255N-J-A 机型编码规则图

特殊版次(A,B,C...)客户指定

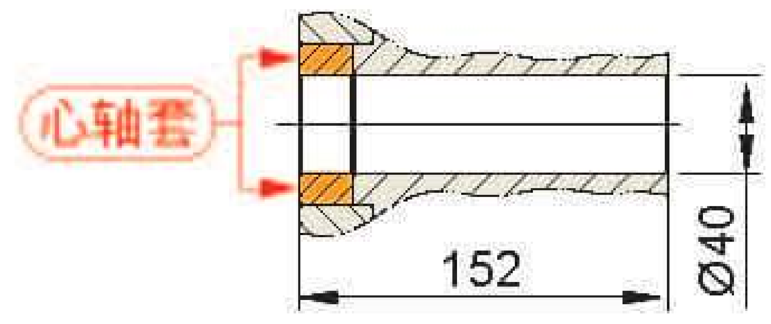
J: 日本制蜗轮蜗杆
(建议HR-255以上使用)
T: 台湾制蜗轮蜗杆

R: 马达右置型（R 通常省略不标示）
（立卧两用）
L: 马达左置型（立卧两用）
L: 在五轴时 代表加长型
L: 在双交换工作台时 代表线轨
B: 马达後置型
（只能立式使用且不能加装圆光栅）
N: 缩小板金型．只能立式使用
C: 五轴摇篮式
S: 五轴单臂式
A: 第2代

盘面直径尺寸

s: 合金钢蜗轮

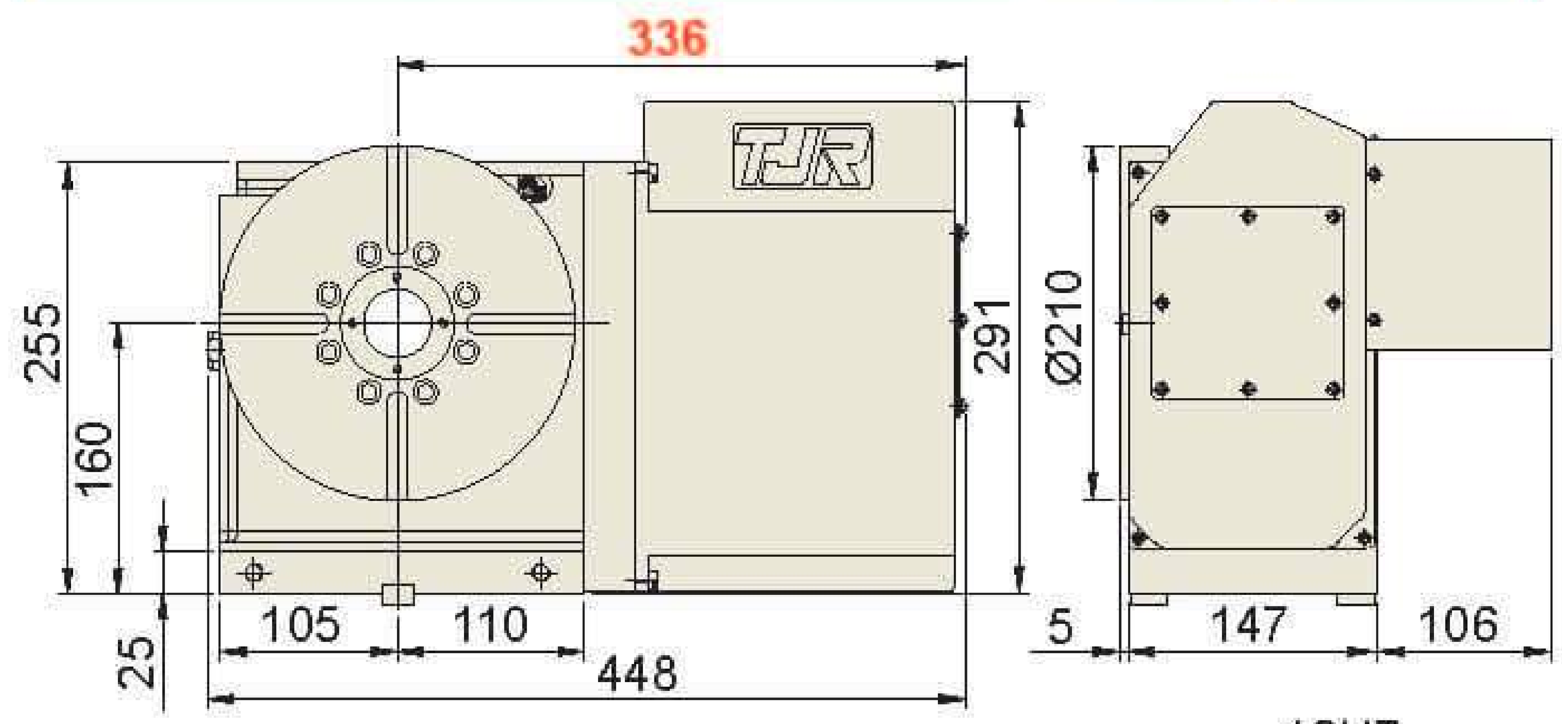
机型代码（见3-4页）

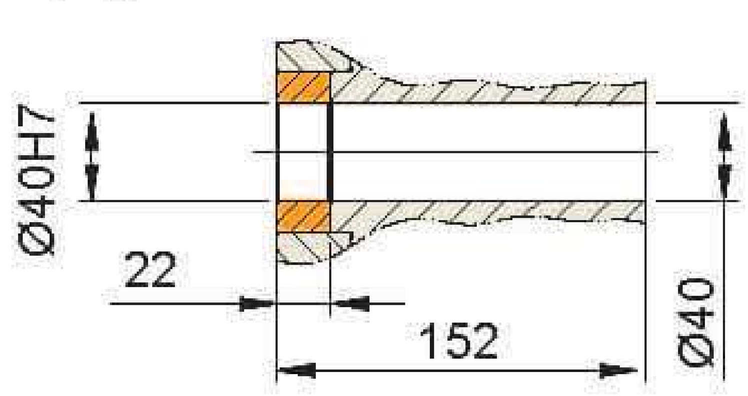


中心孔/心轴套示意图

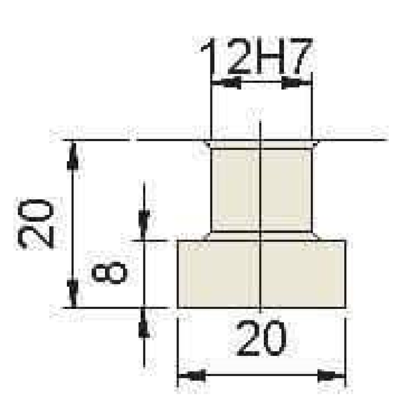
NEW 强力型气刹

AR-210R HR-210R(油刹)





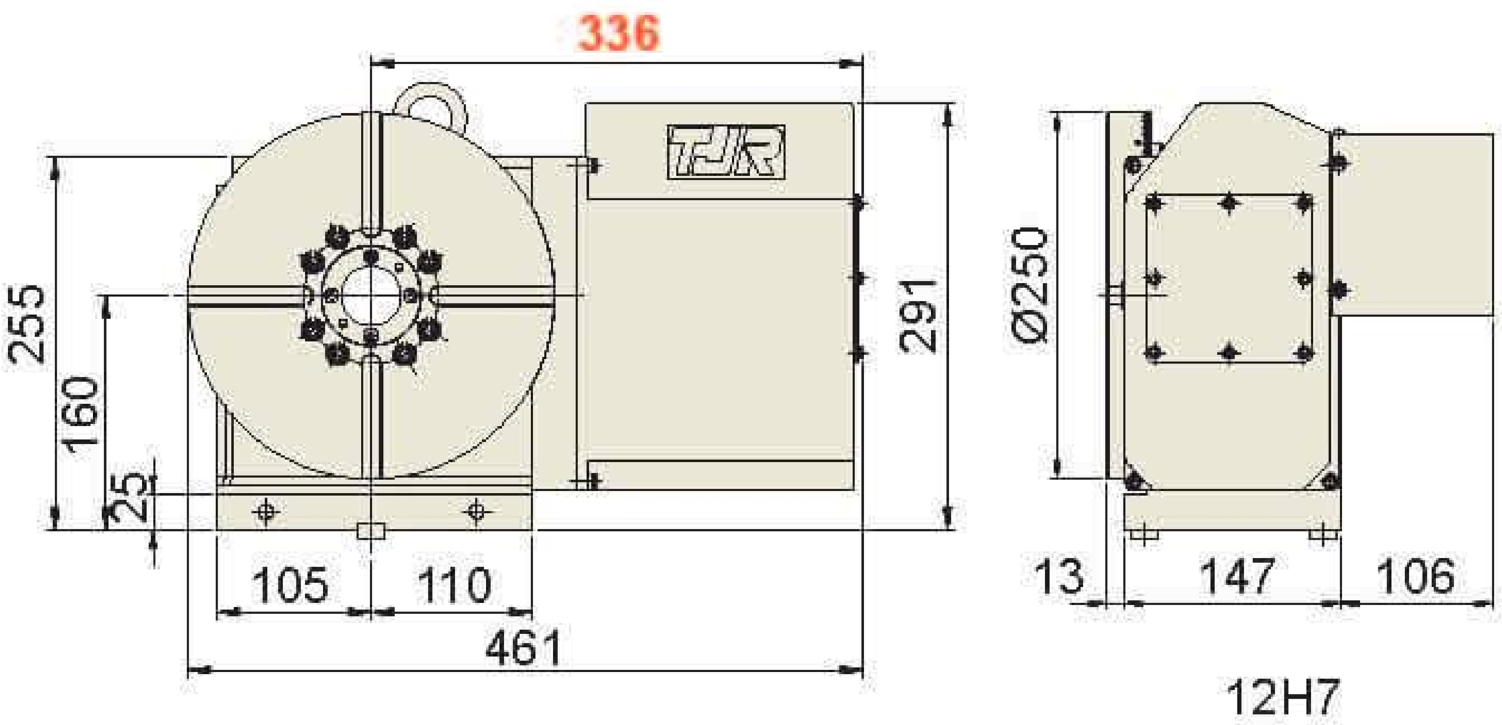
中心孔/心轴套示意图

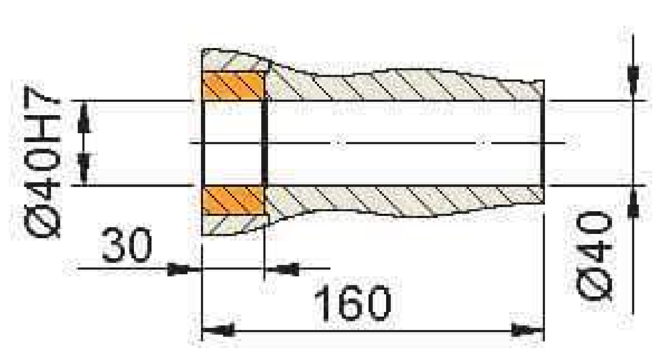


盘面T型槽尺寸

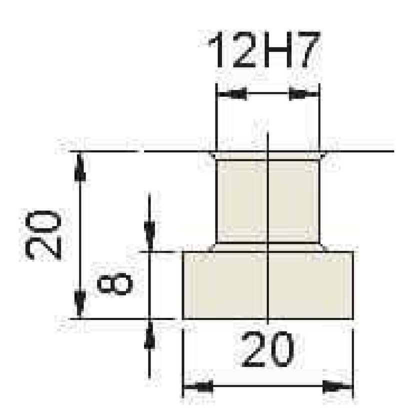
NEW 强力型气刹

AR-250R HR-250R(油刹)





中心孔/心轴套示意图



盘面T型槽尺寸

数控0.001°（千分之一度）分度盘

AR系列（强力型气刹、电机左置型）

AR-125L/170L/210L/250L

▲ AR-125L

◀优势

采用径轴向轴承

▲ AR-170L

▲ AR-210L

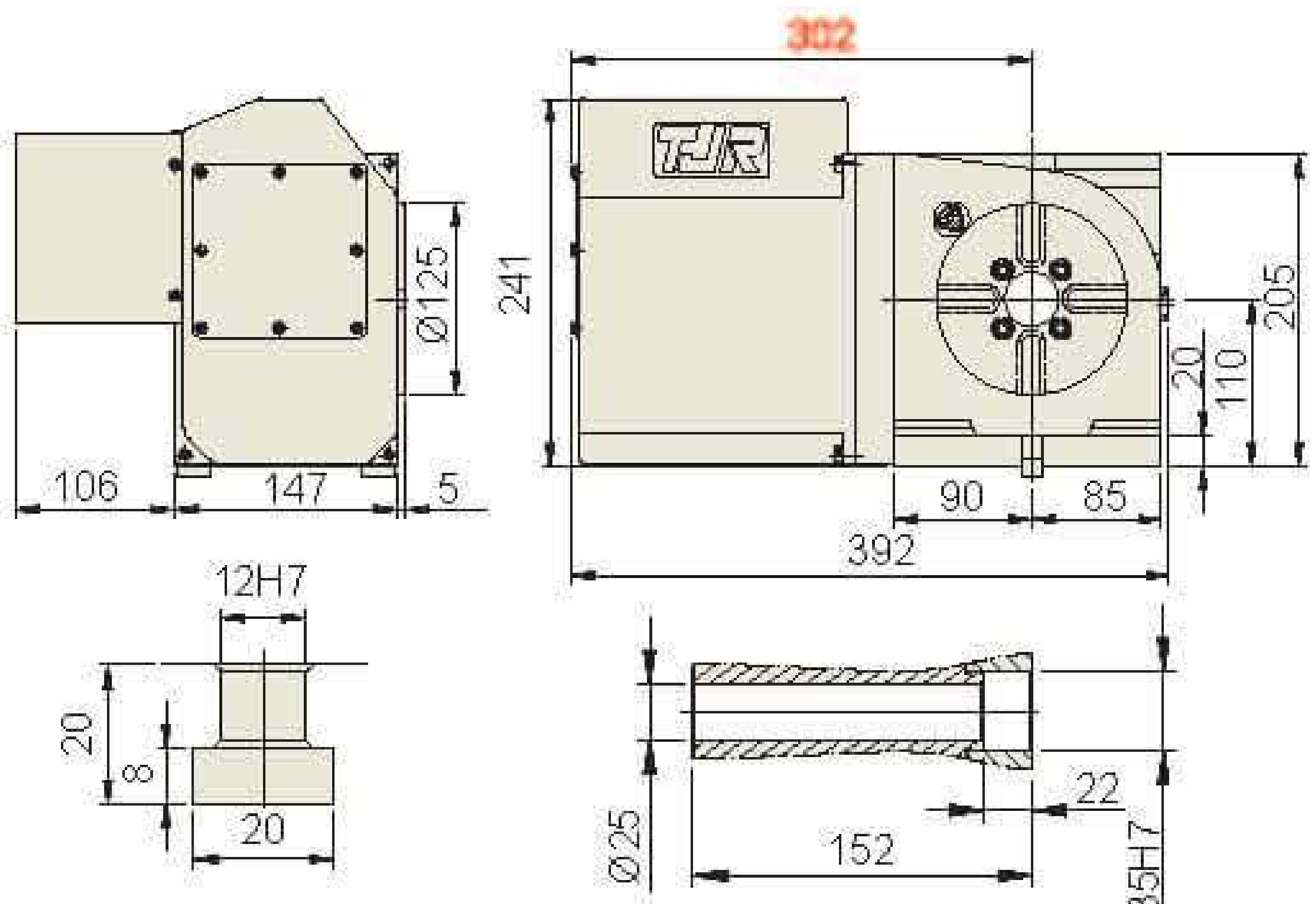
▲ AR-250L

精度检验标准：日本JIS

另有油刹：HR-170L/210L/250L 锁紧扭距增大

型 号		单位	AR-125L	AR-170L	AR-210L	AR-250L
盘面直径		mm	Ø 125	Ø 170	Ø 210	Ø 250
盘面中心孔直径		mm	Ø 35H7	Ø 67	Ø 67	Ø 67
心轴套内孔直径		mm	-	Ø 40H7	Ø 40H7	Ø 40H7
中心孔贯穿直径		mm	Ø 25	Ø 40	Ø 40	Ø 40
中心高度（立式使用）		mm	110	135	160	160
底部到盘面高度（卧式使用）		mm	152	152	152	160
盘面T型槽宽度		mm	12H7	12H7	12H7	12H7
底部导键宽度		mm	14h7	18h7	18h7	18h7
最小设定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	40	20	20	20
重复精度		sec.	4	4	4	4
锁紧方式（使用压力：气压）		kg/cm^2	6	6	6	6
锁紧扭矩		kg-m	13	31	31	31
伺服马达型号	FANUC	锥轴带键	α4is / ß4is	α4i / α8i / ß8is	α4i / α8i / ß8is	α4i / α8i / ß8is
	三菱 锥轴(台)	直轴(陆)	HF-75 / 105	HF-54 / 104	HF-54 / 104	HF-54 / 104
减速比		-	1：60	1：90	1：90	1：90
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)		r.p.m	83.3	44.4	44.4	44.4
容许负载惯性容量(卧置使用时)		$kg.cm.sec^2$	2	5.4	8.3	11.7
容许工件荷重	立式	kg	50	75	75	75
	使用尾座	kg	100	150	150	150
	卧式	kg	100	150	150	150
容许负载（转盘夹紧时）	F	kgf	1000	1450	1450	1450
	FxL	kgf.m	45	100	100	100
	FxL	kgf.m	13	31	31	31
容许切削扭矩		kg.m	9	18	18	18
转台重量（不含马达）		kg	34	50	55	58

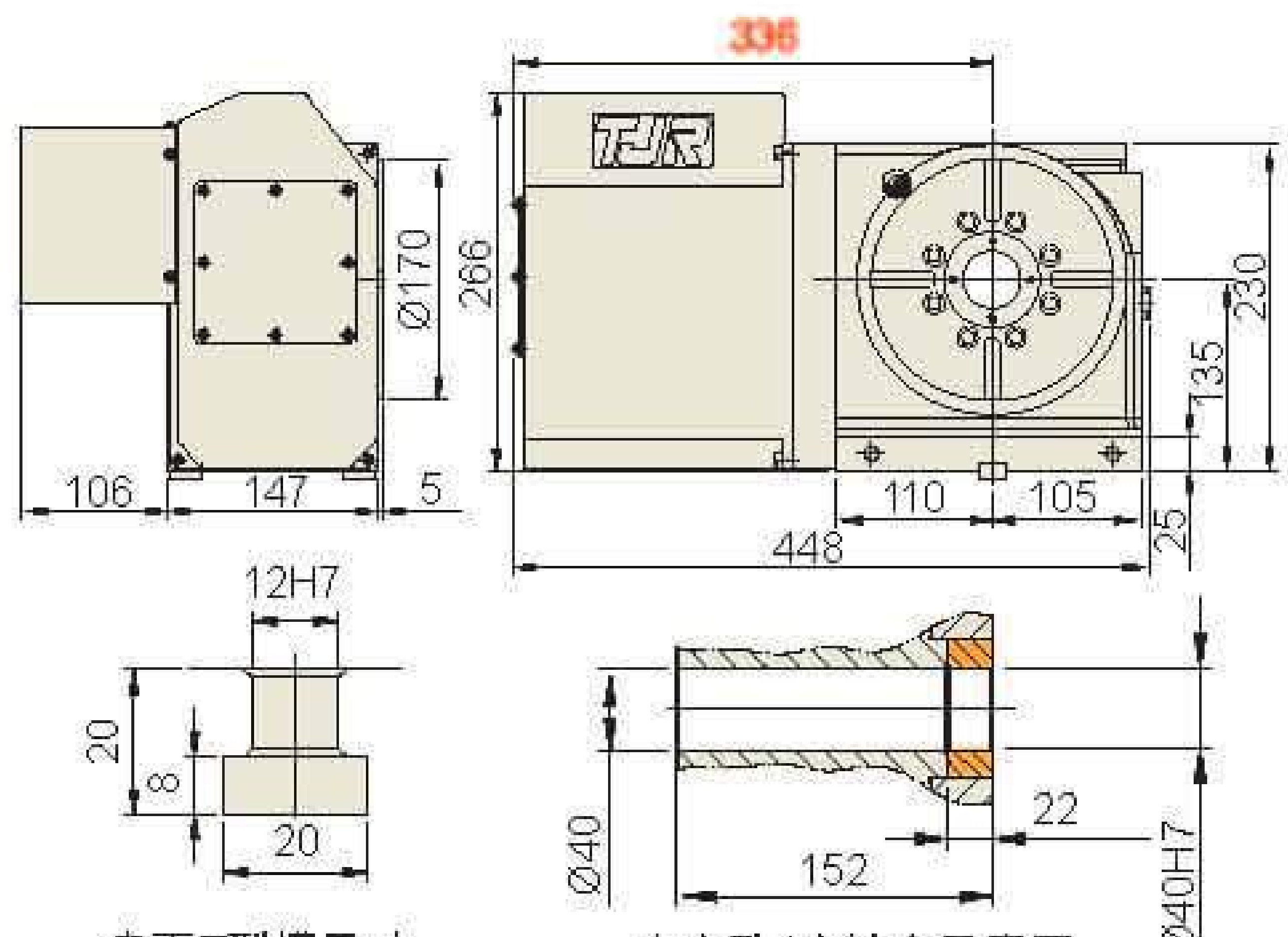
NEW 强力型气刹 AR-125L



盘面T型槽尺寸

中心孔示意图

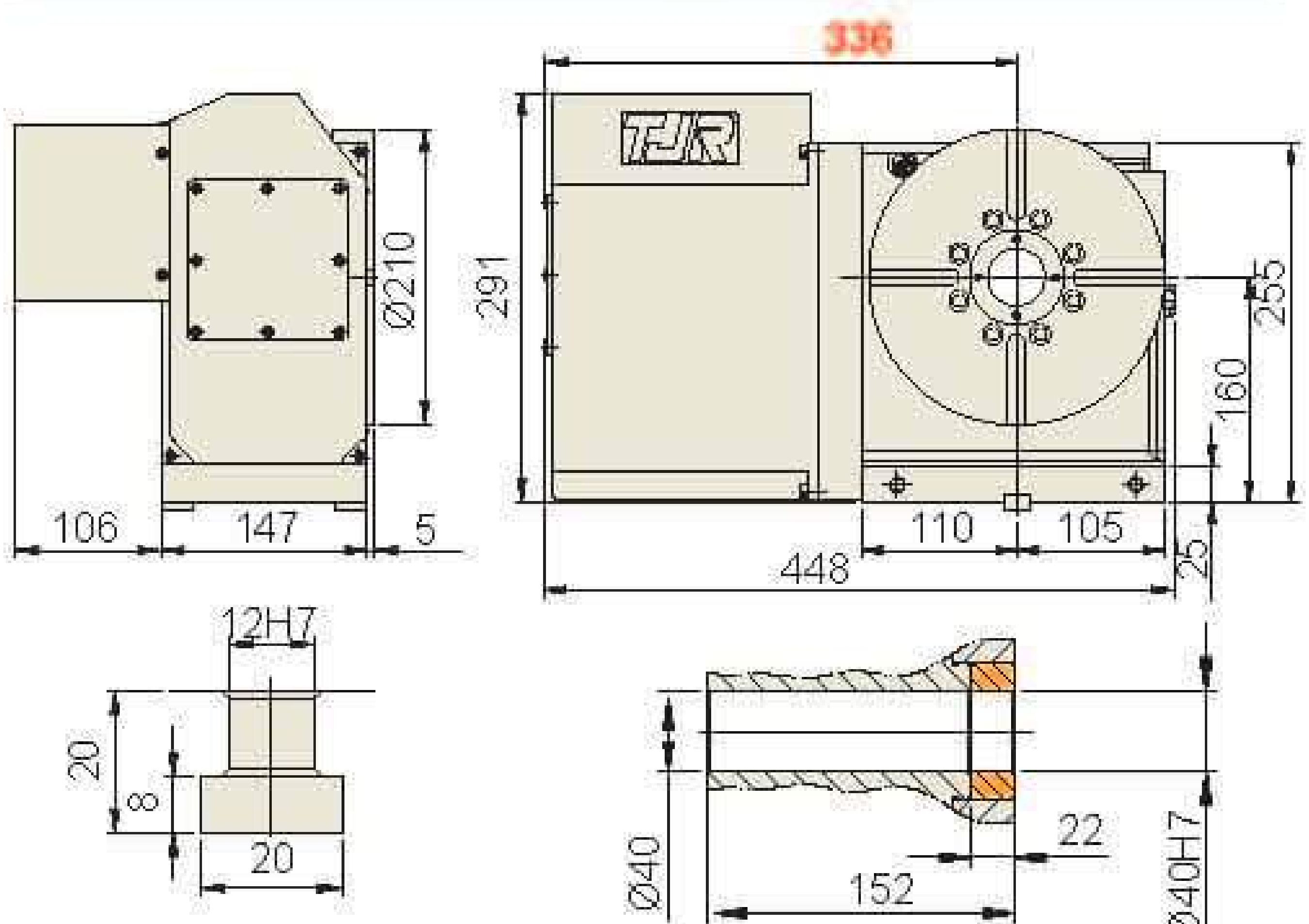
NEW 强力型气刹 AR-170L HR-170L(油刹)



盘面T型槽尺寸

中心孔/心轴套示意图

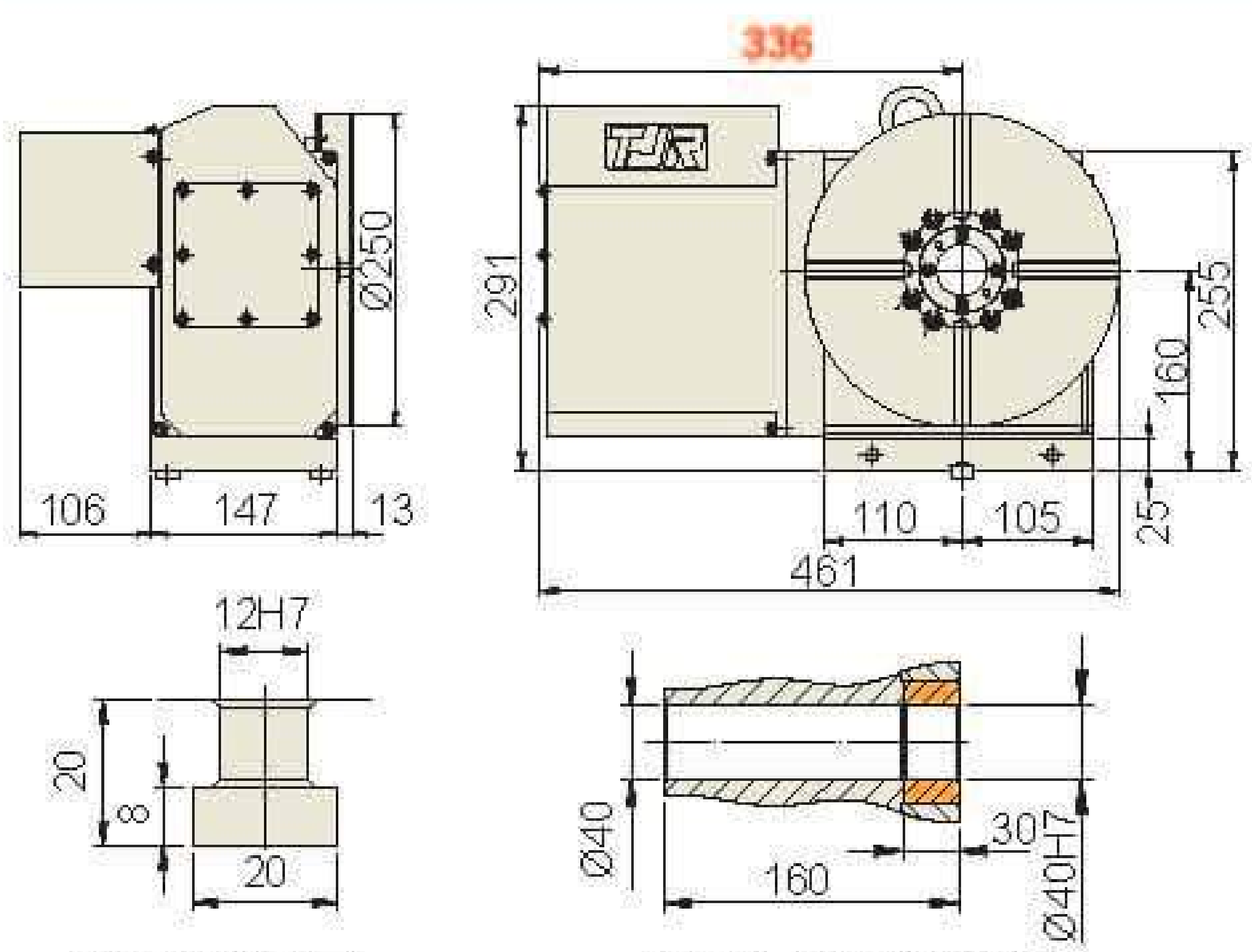
NEW 强力型气刹 AR-210L HR-210L(油刹)



盘面T型槽尺寸

中心孔/心轴套示意图

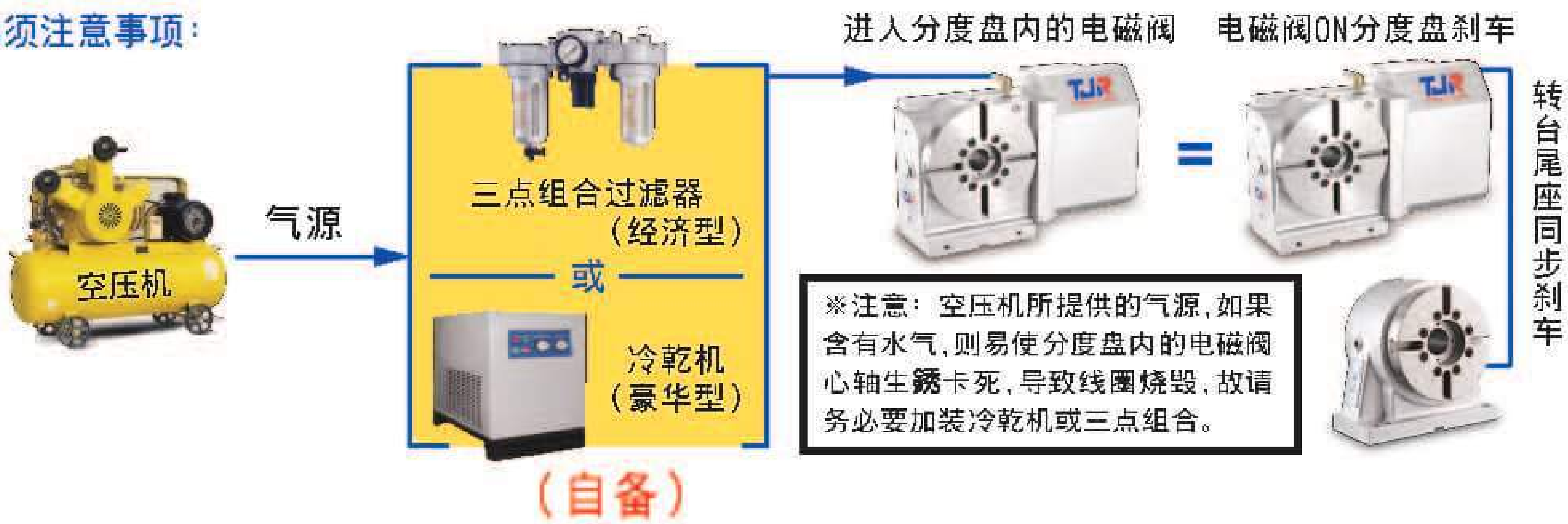
NEW 强力型气刹 AR-250L HR-250L(油刹)



盘面T型槽尺寸

中心孔/心轴套示意图

※使用 AR系列(气刹)分度盘时,
必须注意事项:



※注意: 空压机所提供的气源,如果含有水气,则易使分度盘内的电磁阀心轴生锈卡死,导致线圈烧毁,故请务必要加装冷乾机或三点组合。

数控0.001°(千分之一度)分度盘

AR系列(强力型气刹、电机後置型)

AR-125B/170B/210B/250B

适用於Y轴
行程较短的
钻攻中心机

◀优势

采用径轴向轴承

▲AR-210B (背後式)

▲AR-170B(背後式)

◀动力线 回授线
接头示意图
(背後式不能
加装圆光栅)

精度检验标准：日本JIS

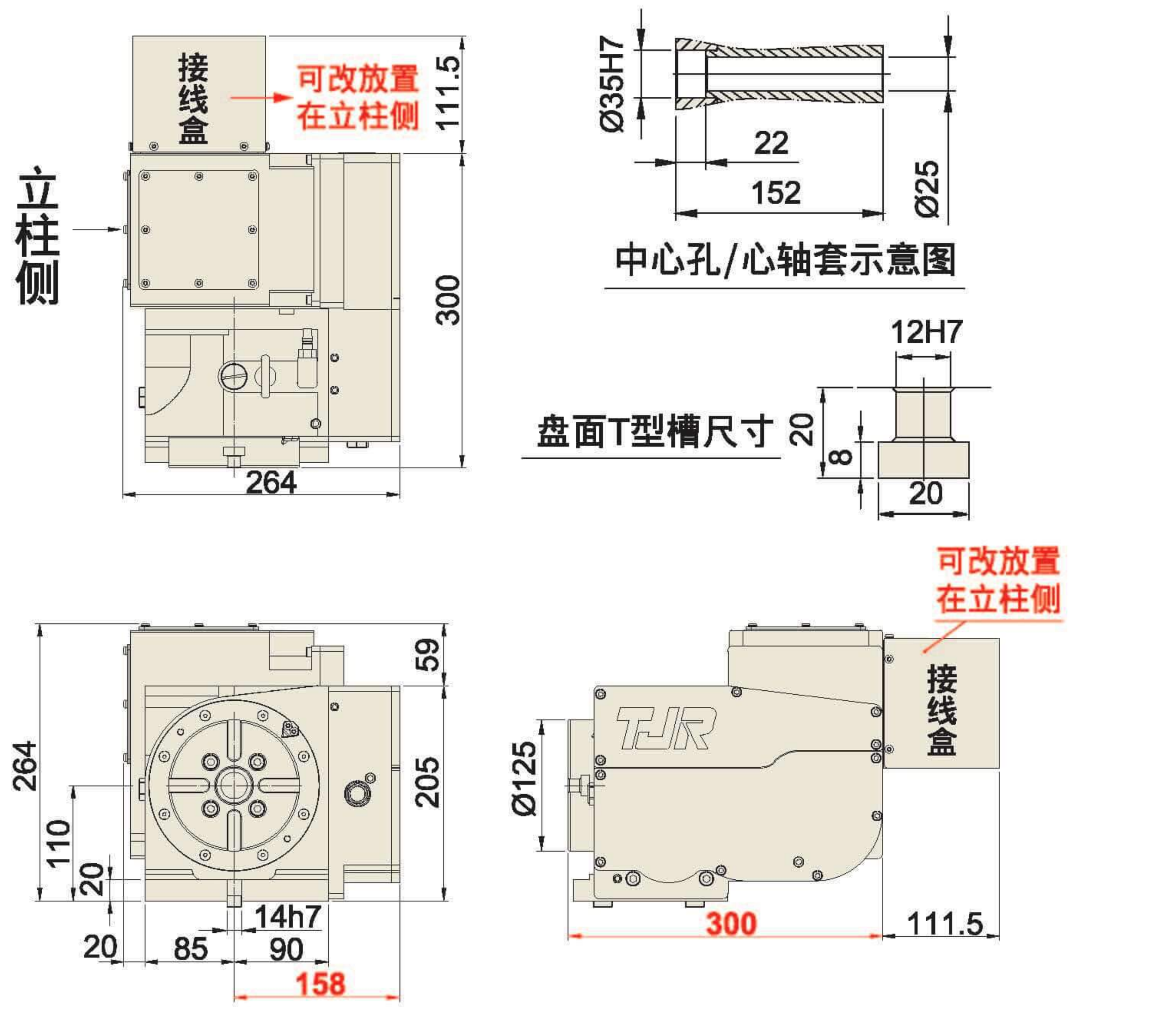
另有油刹：HR-170B/210B/250B 锁紧扭距增大

型 号	单位	AR-125B	AR-170B	AR-210B	AR-250B
盘面直径	mm	Ø 125	Ø 170	Ø 210	Ø 250
盘面中心孔直径	mm	Ø 35H7	Ø 67	Ø 67	Ø 67
心轴套内孔直径	mm	-	Ø 40H7	Ø 40H7	Ø 40H7
中心孔贯穿直径	mm	Ø 25	Ø 40	Ø 40	Ø 40
中心高度（立式使用）	mm	110	135	160	160
底部到盘面高度（卧式使用）	mm	-	-	-	-
盘面T型槽宽度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7
底部导键宽度	mm	14h7	18h7	18h7	18h7
最小设定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	40	20	20	20
重复精度	sec.	4	4	4	4
锁紧方式（使用压力：气压）	kg/cm^2	6	6	6	6
锁紧扭矩	kg-m	13	31	31	31
伺服马达型号 FANUC	锥轴带键	α4is / ß4is	α4i / α8i / ß8is	α4i / α8i / ß8is	α4i / α8i / ß8is
伺服马达型号 三菱 锥轴(台)	直轴(陆)	HF-75 / 105	HF-54 / 104	HF-54 / 104	HF-54 / 104
减速比	-	1：60	1：90	1：90	1：90
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)	r.p.m	83.3	44.4	44.4	44.4
容许负载惯性容量(立置使用时)	$kg.cm.sec^2$	2	2.7	4.1	5.9
容许工件荷重 立式	kg	50	75	75	75
容许工件荷重 使用尾座	kg	100	150	150	150
容许工件荷重 卧式	kg	-	-	-	-
容许负载(转盘夹紧时) F	kgf	1000	1450	1450	1450
容许负载(转盘夹紧时) FxL	kgf.m	45	100	100	100
容许负载(转盘夹紧时) FxL	kgf.m	13	31	31	31
容许切削扭矩	kg.m	9	18	18	18
转台重量（不含马达）	kg	-	60	65	72

必定苛求 刚性精度

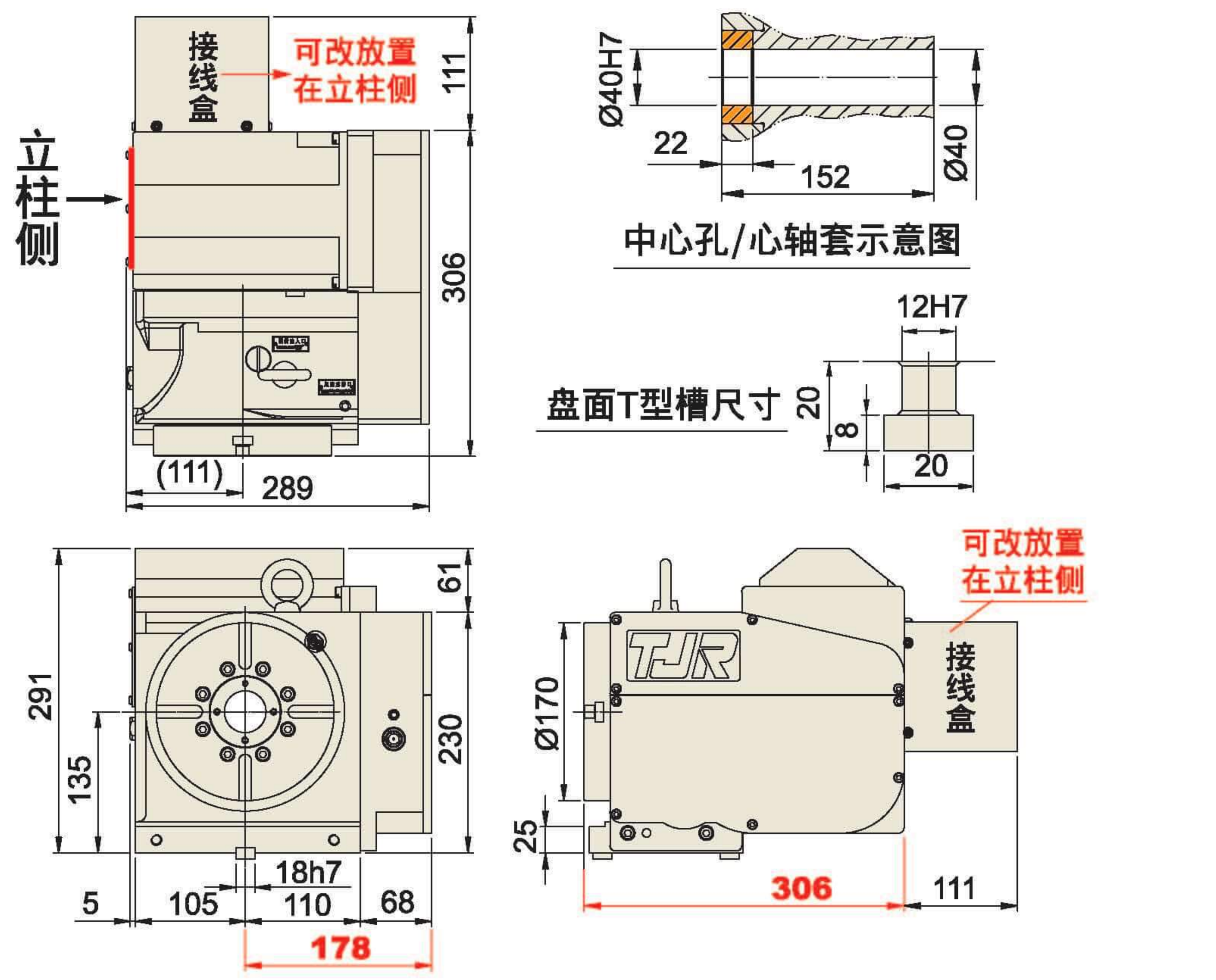
NEW 强力型气刹

AR-125B



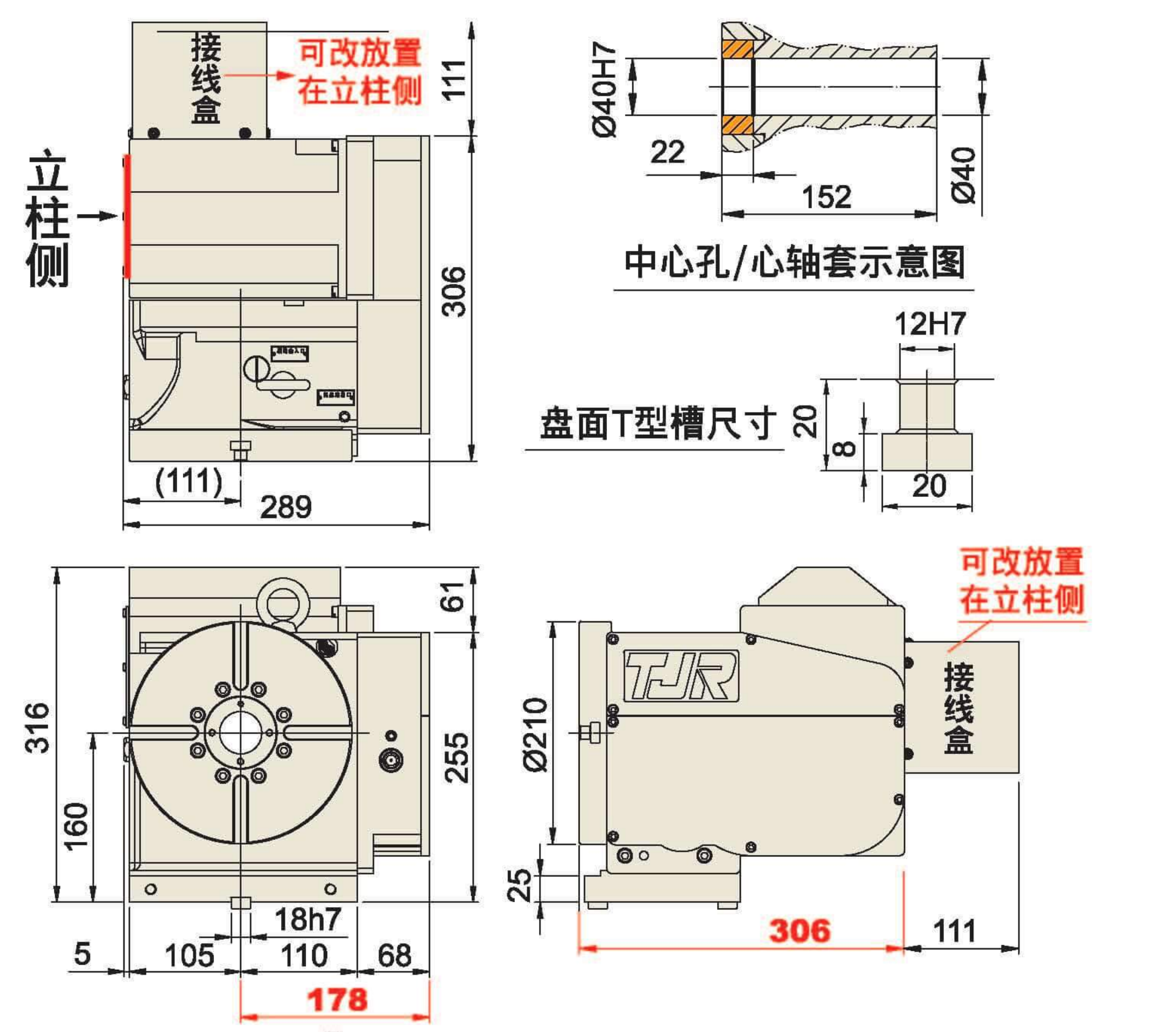
NEW 强力型气刹

AR-170B HR-170B(油刹)



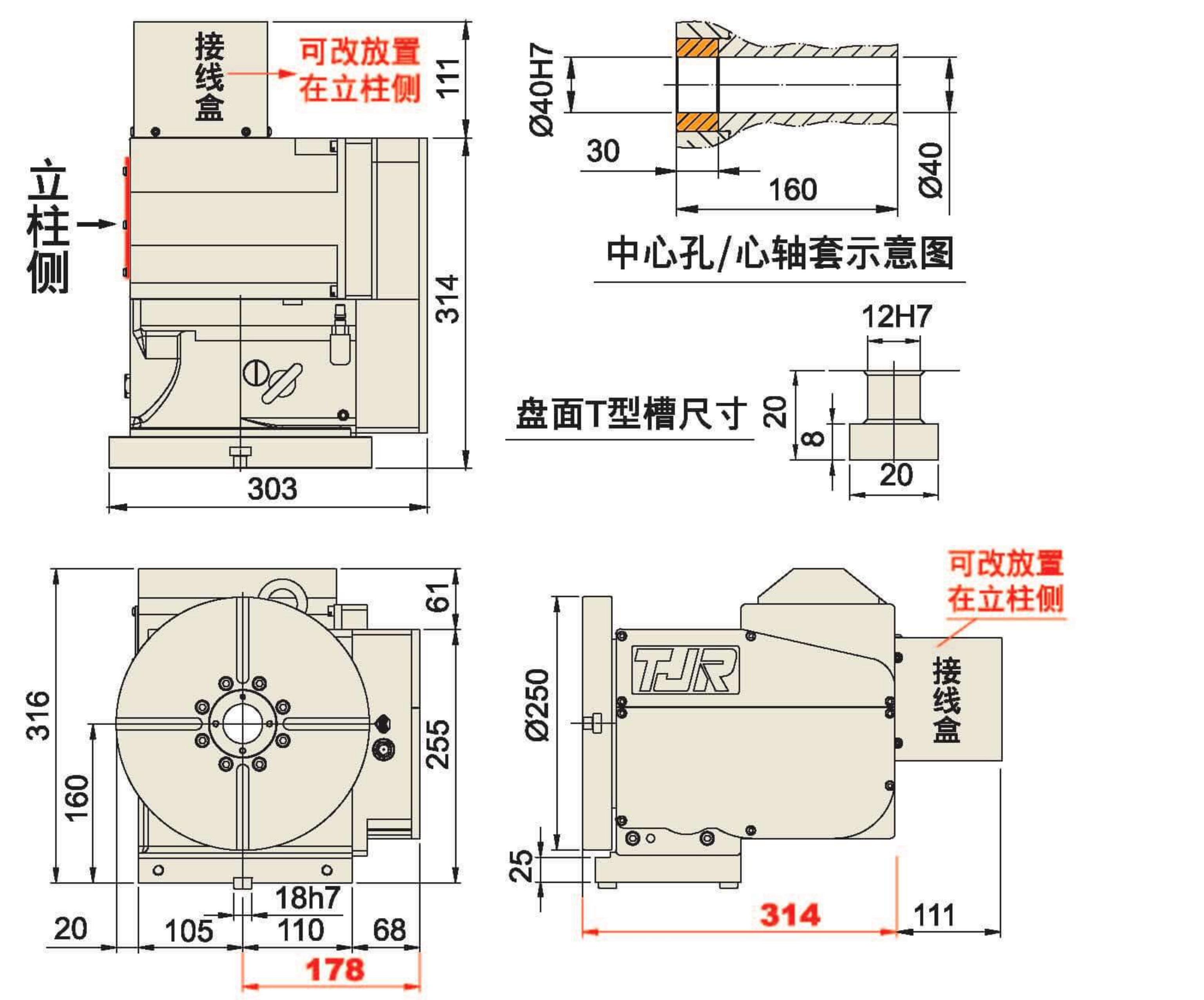
NEW 强力型气刹

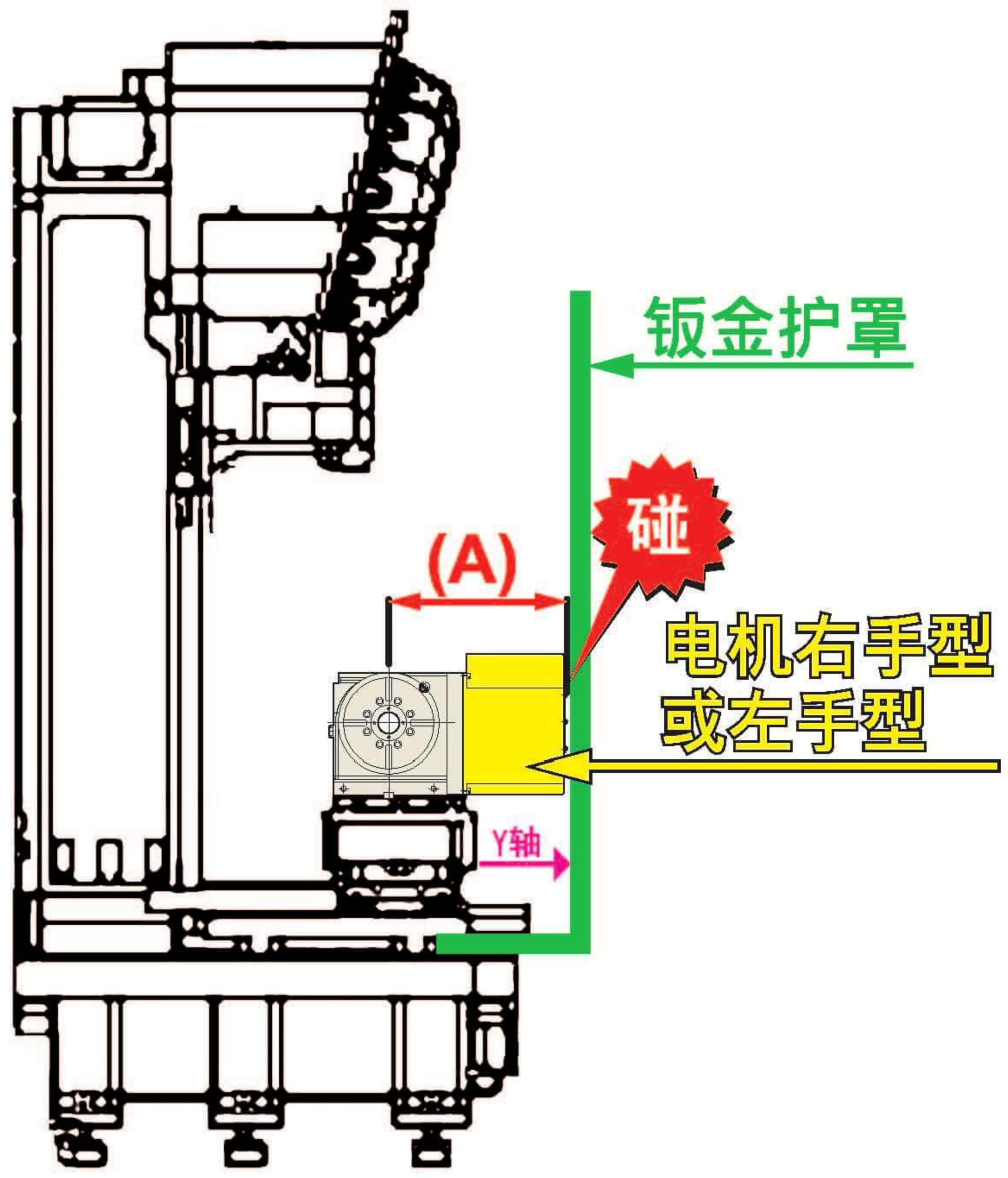
AR-210B HR-210B(油刹)



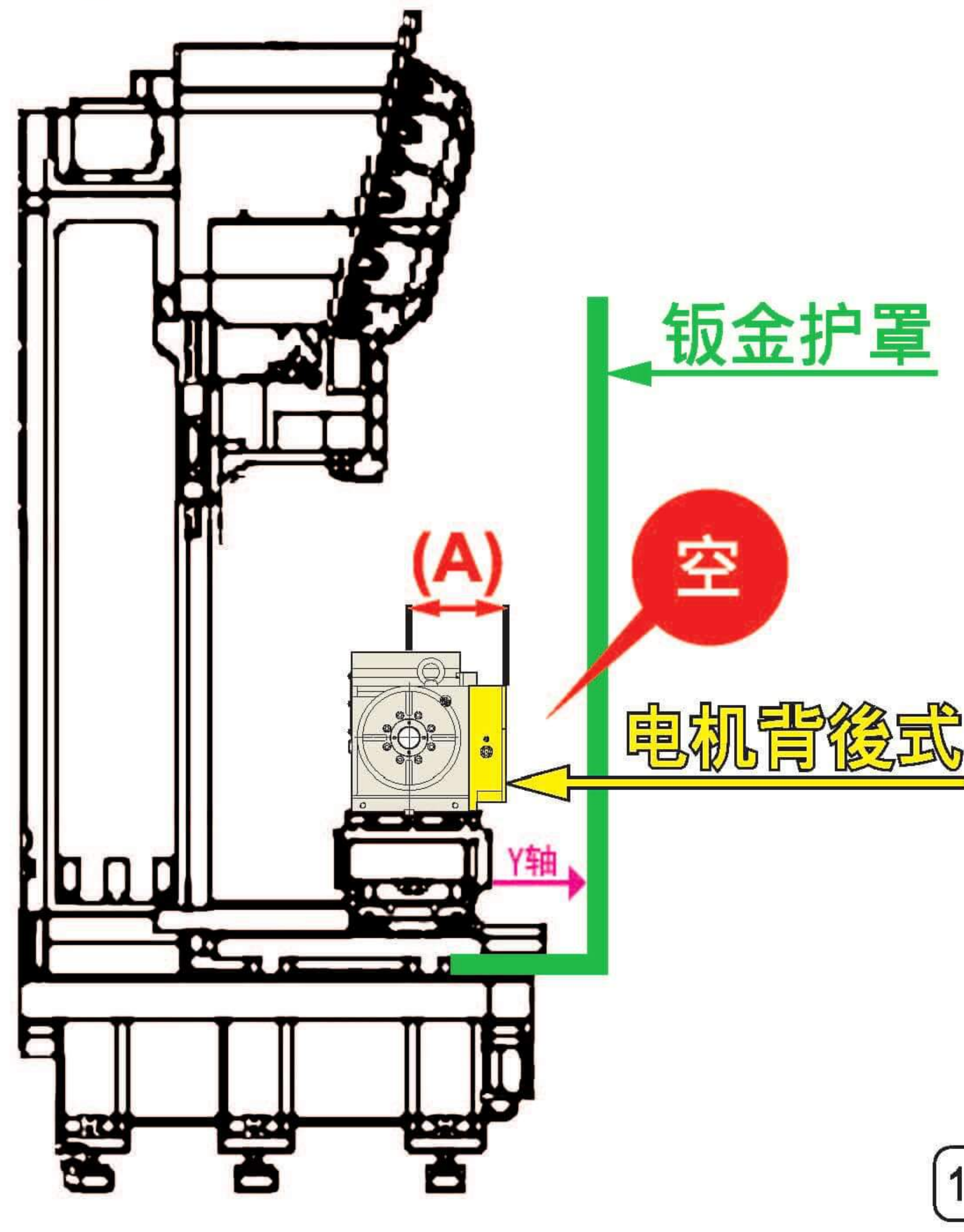
NEW 强力型气刹

AR-250B HR-250B(油刹)





如果机床Y轴距离较短造成(A)中心距的长度会碰撞钣金护罩时.则请改选使用背後式转台(AR系列)或缩小钣金型转台(HR.HI系列)(如右图)



数控0.001°(千分之一度)分度盘

HR系列(油刹)

HR-210/255/320/400

● HR系列可选用日本制双导程(变导程)蜗轮蜗杆。

▲HR-255N(立式使用、缩小板金)

三大优势

▲HR-255R(立卧两用板金)

▲HR-320N(立式使用、缩小板金)

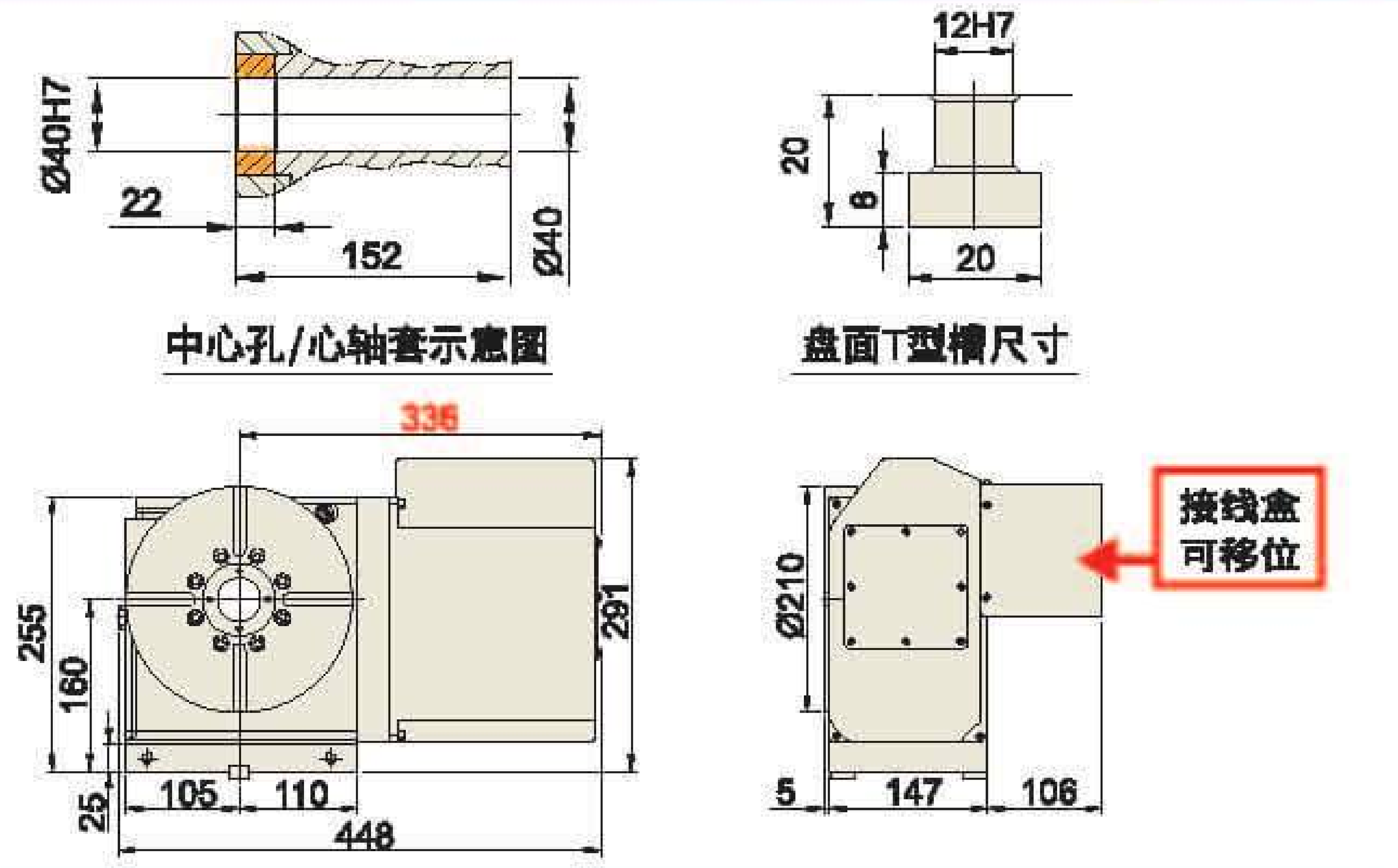
1. 采用大孔径 径轴向轴承
2. 大孔径：未来的趋势 超大空间更有利夹具的规划(只需更换心轴套即可随时随意自行变小孔径)
3. 高转速：高效率。

精度检验标准：日本JIS

型号			单位	HR-210	HR-255	HR-320	HR-400
盘面直径			mm	Ø 210	Ø 255	Ø 320	Ø 400
盘面中心孔直径			mm	Ø 67	Ø 110	Ø 150	Ø 150
心轴套内孔直径			mm	Ø 40H7	Ø 80H7	Ø 120H7	Ø 120H7
中心孔贯穿直径			mm	Ø 40	大孔径 Ø 80	大孔径 Ø 120	大孔径 Ø 120
中心高度(立式使用)			mm	160	160	210	255
底部到盘面高度(卧式使用)			mm	152	200	235	250
盘面T型槽宽度			mm	12H7	12H7	14H7	14H7
底部导键宽度			mm	18h7	18h7	18h7	18h7
最小设定角度			deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度			sec.	20	15	15	15
重复精度			sec.	4	4	4	4
锁紧方式(使用压力：油压)			kg/cm²	25	35	35	35
锁紧扭矩			kg-m	35	70	115	200
伺服马达型号	FANUC		–	α4i / α8i / ß8is(锥轴)	α8i / ß8is(锥轴)	α12i / ß22is(直轴)	α12i / ß22is(直轴)
	三菱	锥轴(台)	直轴(陆)	HF-54 / 104	HF-104 / 154	HF-204(直轴)	HF-204(直轴)
减速比			-	1：90	1：120	1：120	1：120
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)			r.p.m	44.4	33.3	25	25
容许负载惯性容量(卧置使用时)			kg.cm.sec²	8.3	20.3	44.8	100
容许工件荷重	立式		kg	75	100	150	200
	使用尾座		kg	150	250	350	500
	卧式		kg	150	250	350	500
容许负载(转盘夹紧时)	F		kgf	1450	2000	3000	4000
	FxL		kgf.m	100	112	300	400
	FxL		kgf.m	35	70	115	200
容许切削扭矩			kg.m	18	55	80	170
转台重量(不含马达)			kg	55	109	204	286

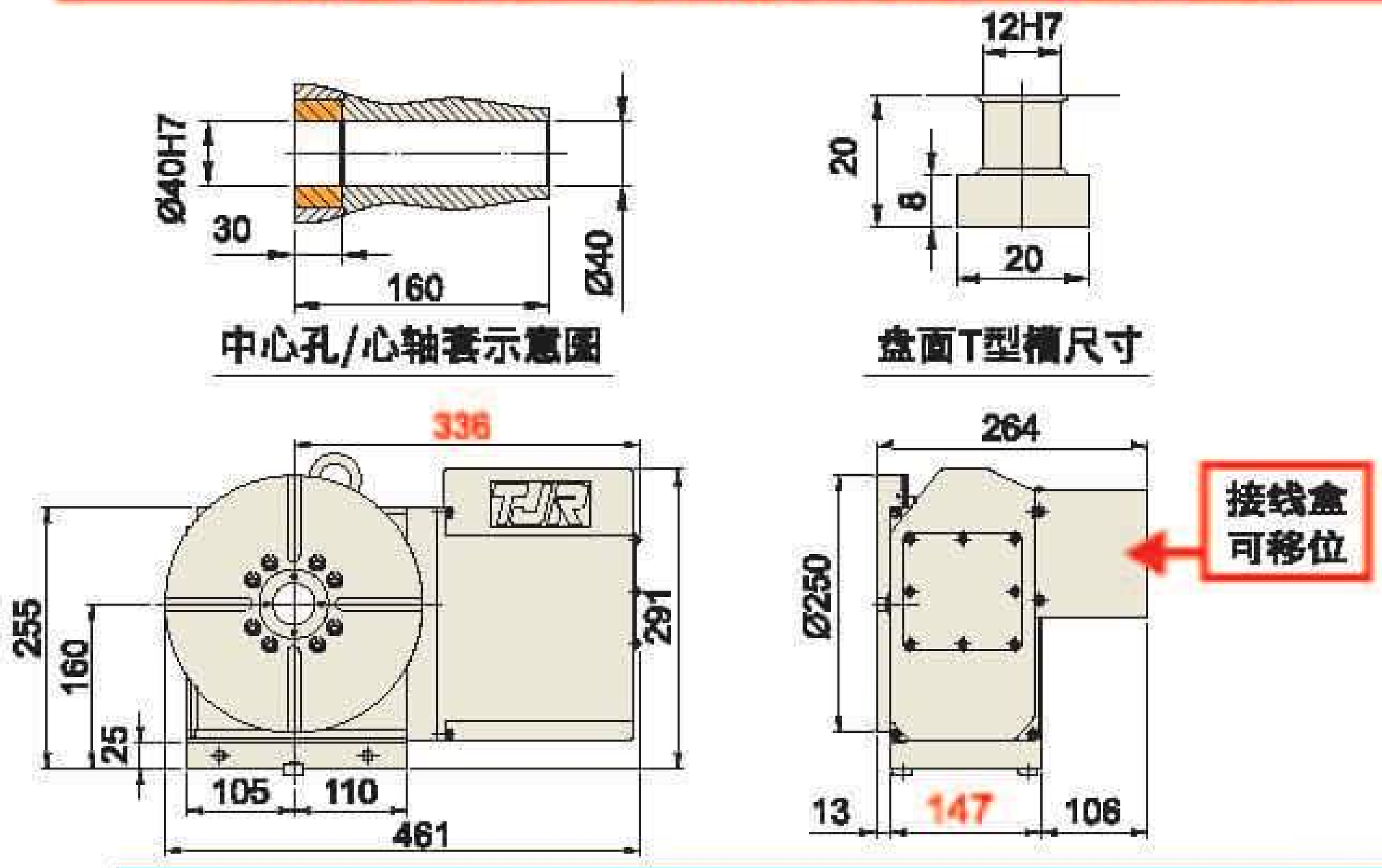
所以寿命耐久

HR-210R

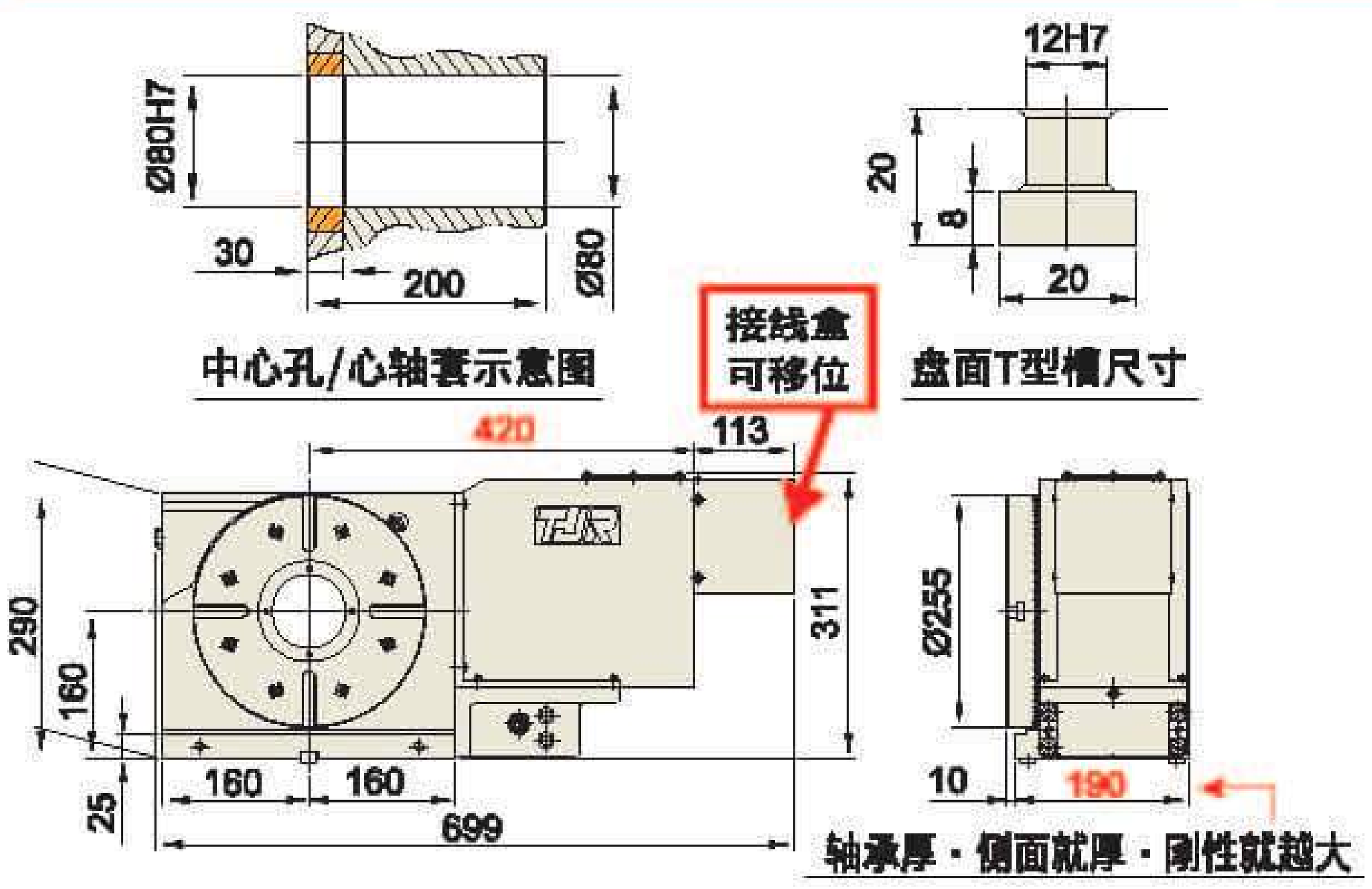


HR-250R(超薄型)油刹

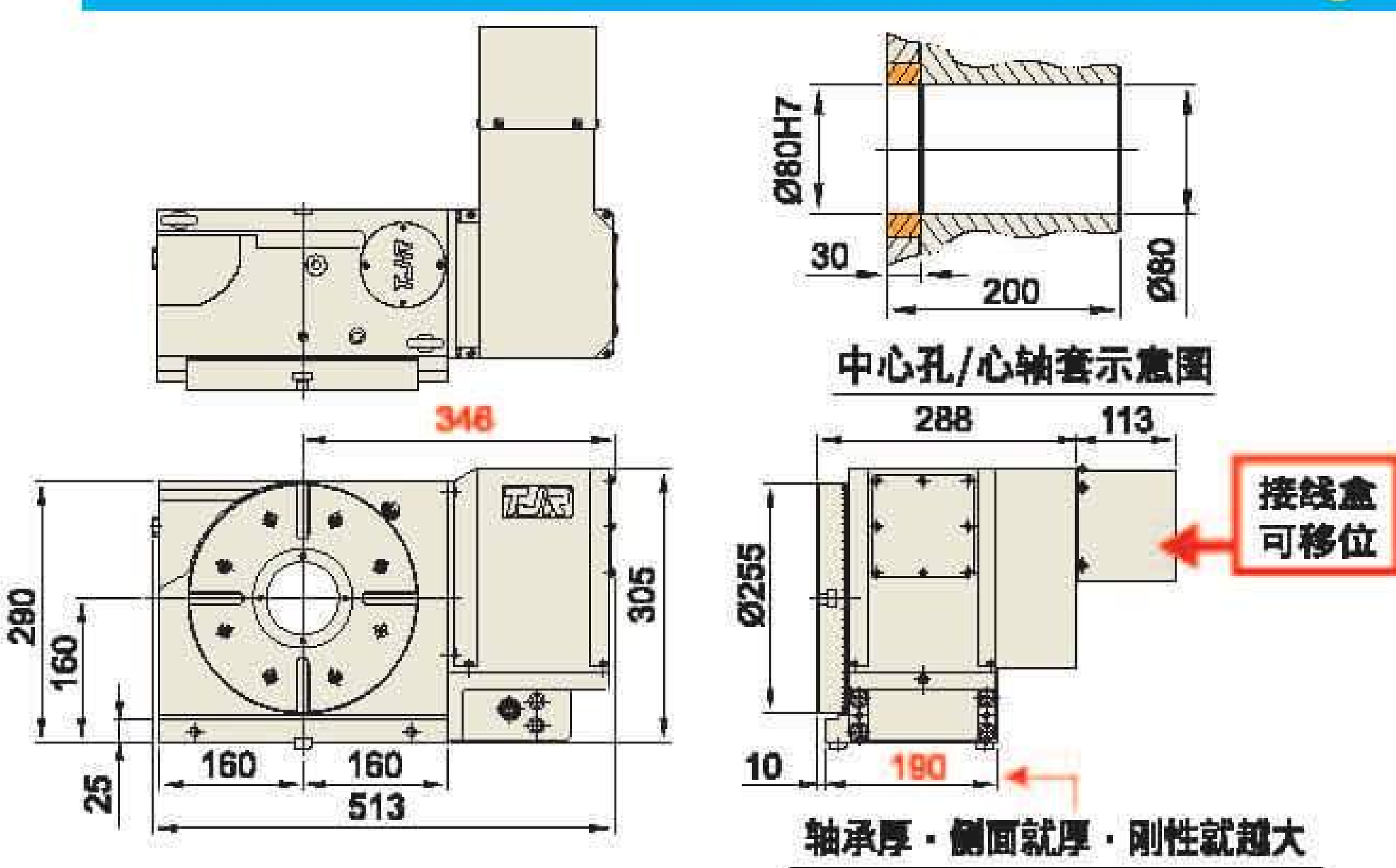
特殊指定机型：适用在较短的机床工作台上



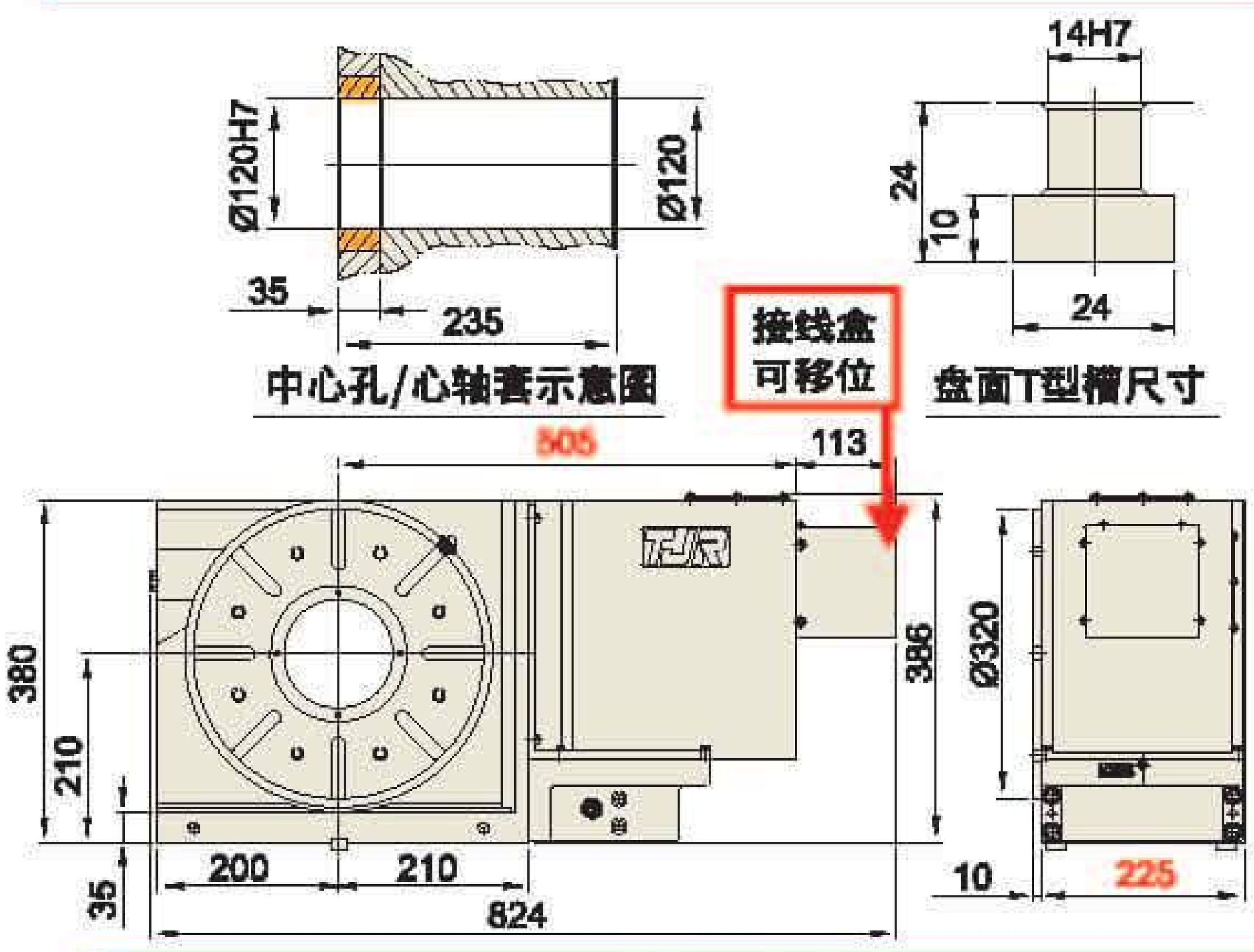
HR-255R



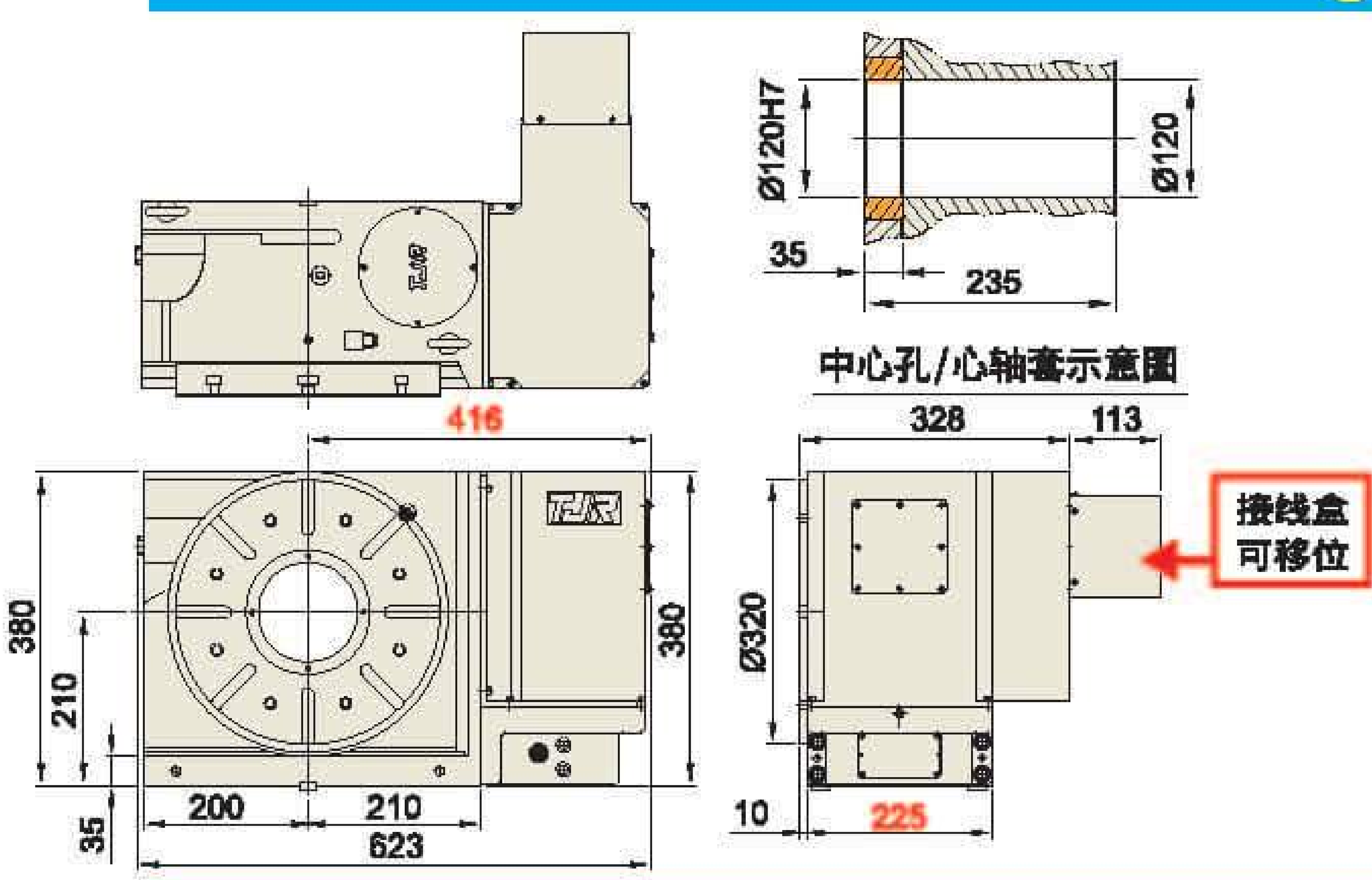
HR-255N(缩小板金)



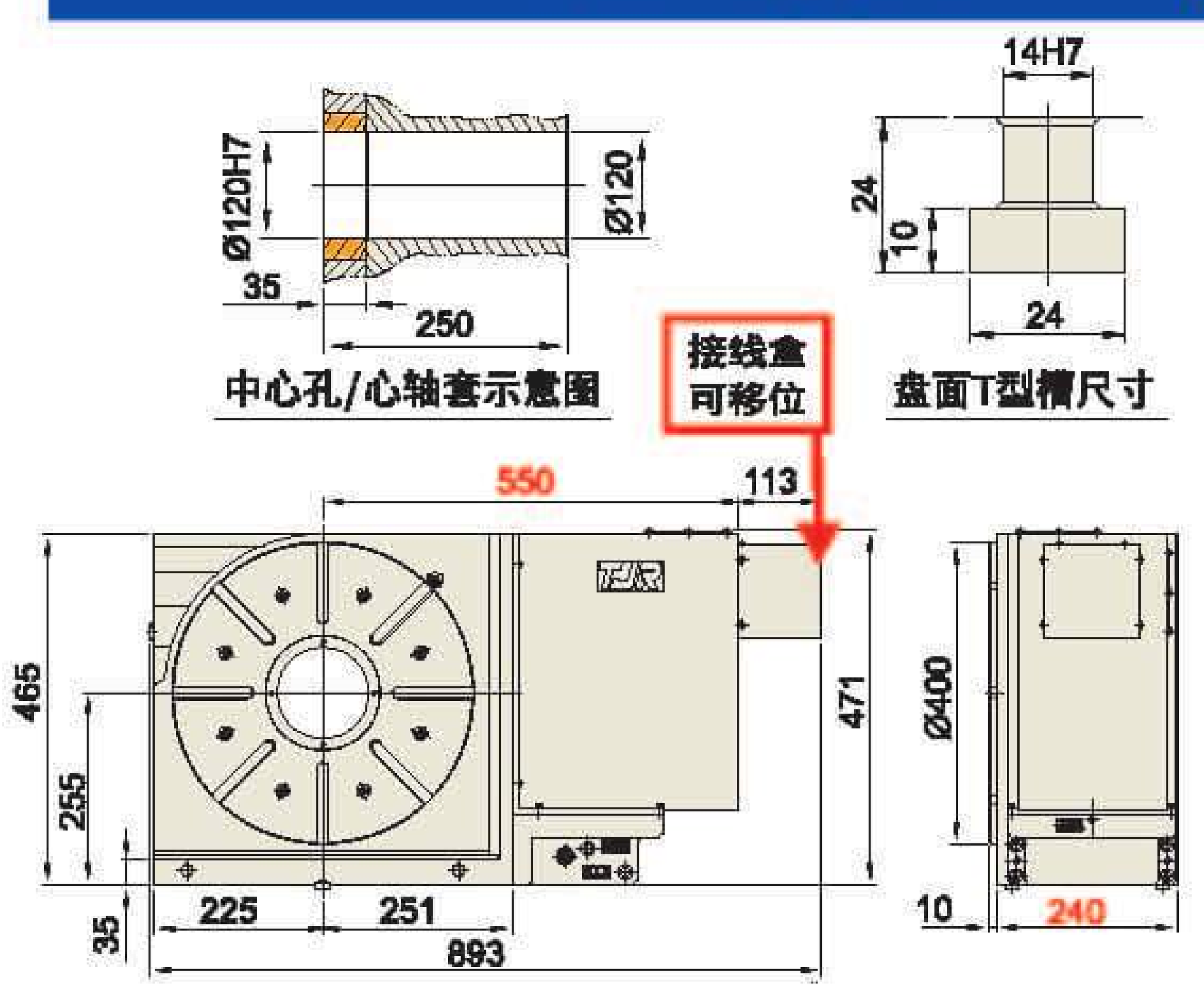
HR-320R



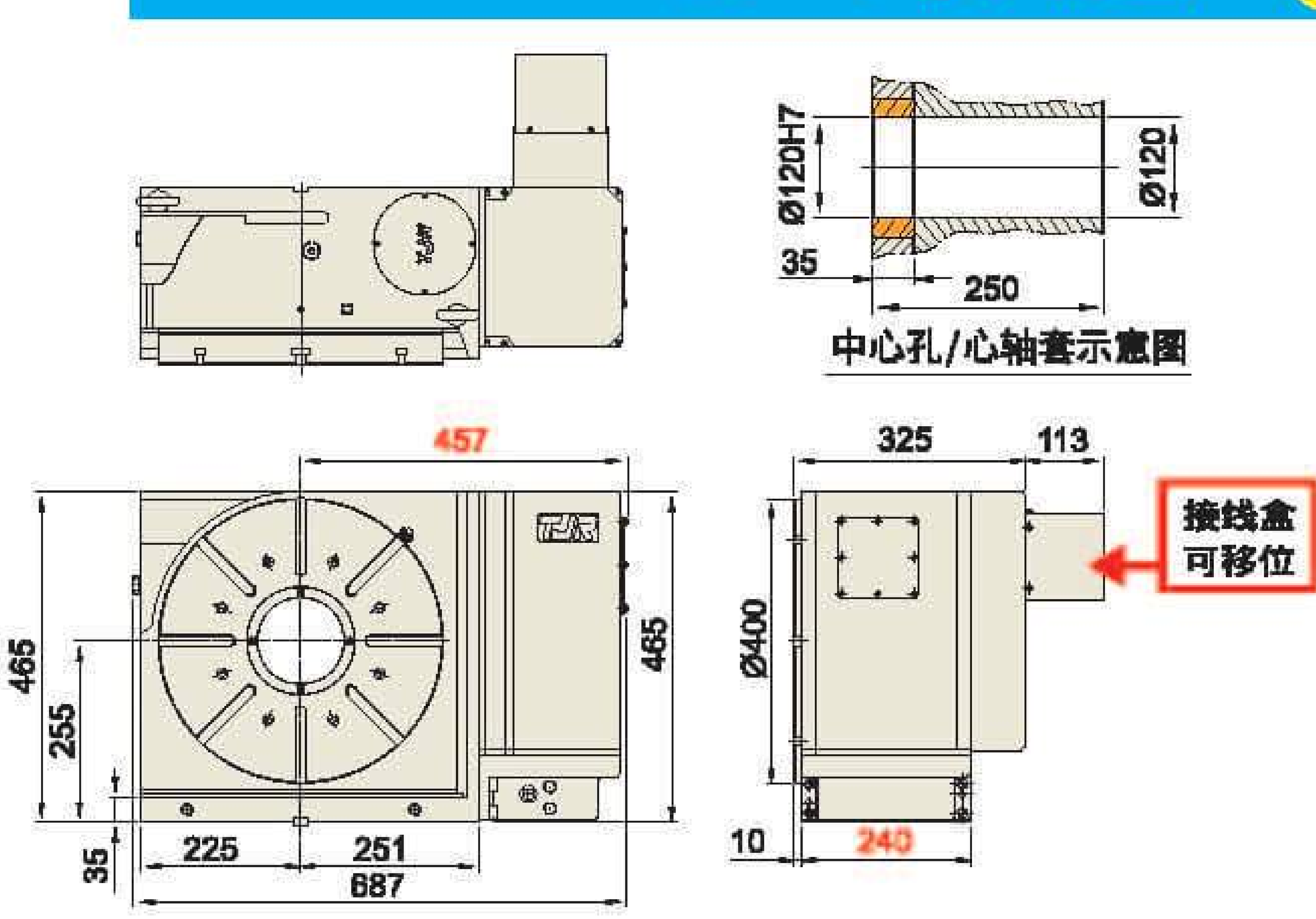
HR-320N(缩小板金)



HR-400R



HR-400N(缩小板金)



数控0.001°（千分之一度）分度盘

HR系列（油刹）

HR-500R/630R/800R

▲ HR-500R（立卧两用）

二大优势

❶ 采用大孔径 径轴向轴承

❷ 大孔径：未来的趋势
超大空间更有利夹具
的规划（只需更换心轴套即
可随时随意自行变小孔径）

另有HR-500及HR-630
有超负载的特殊机构，
可适用於龙门机

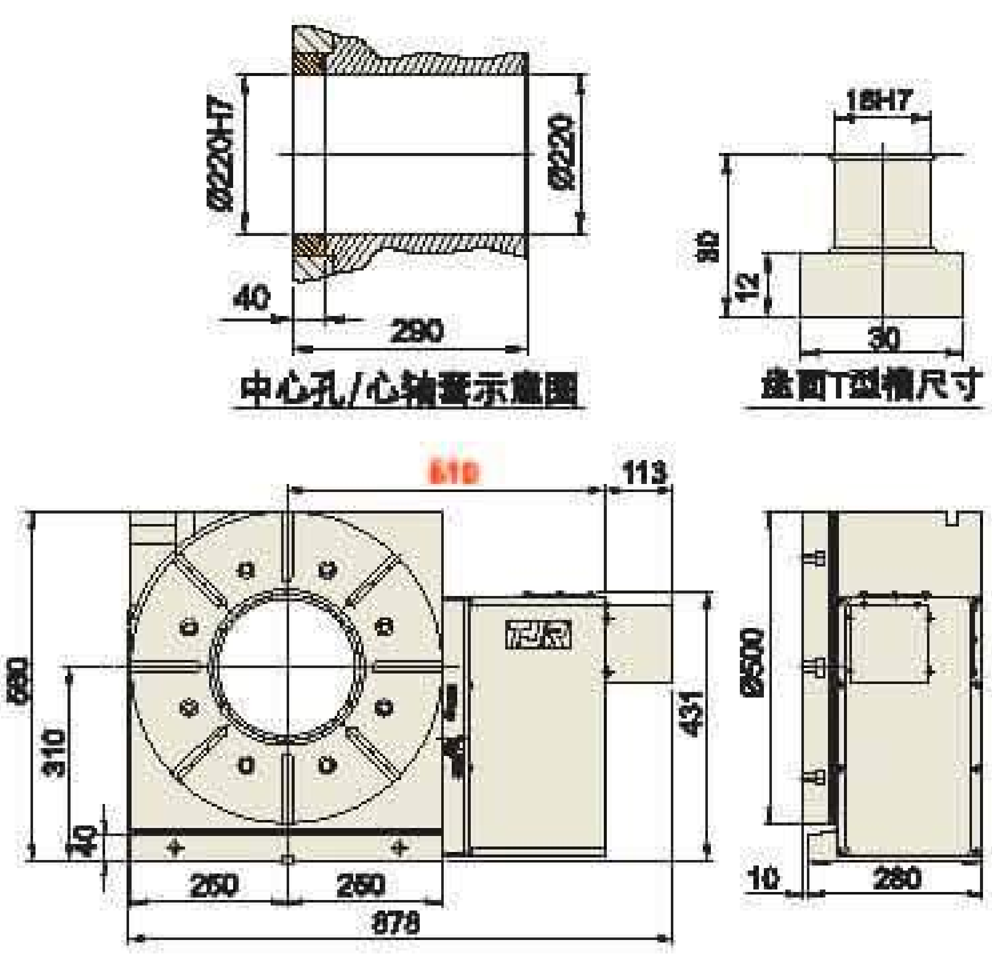
▲ HR-800（立卧两用）

▲ HR-630R（立卧两用）

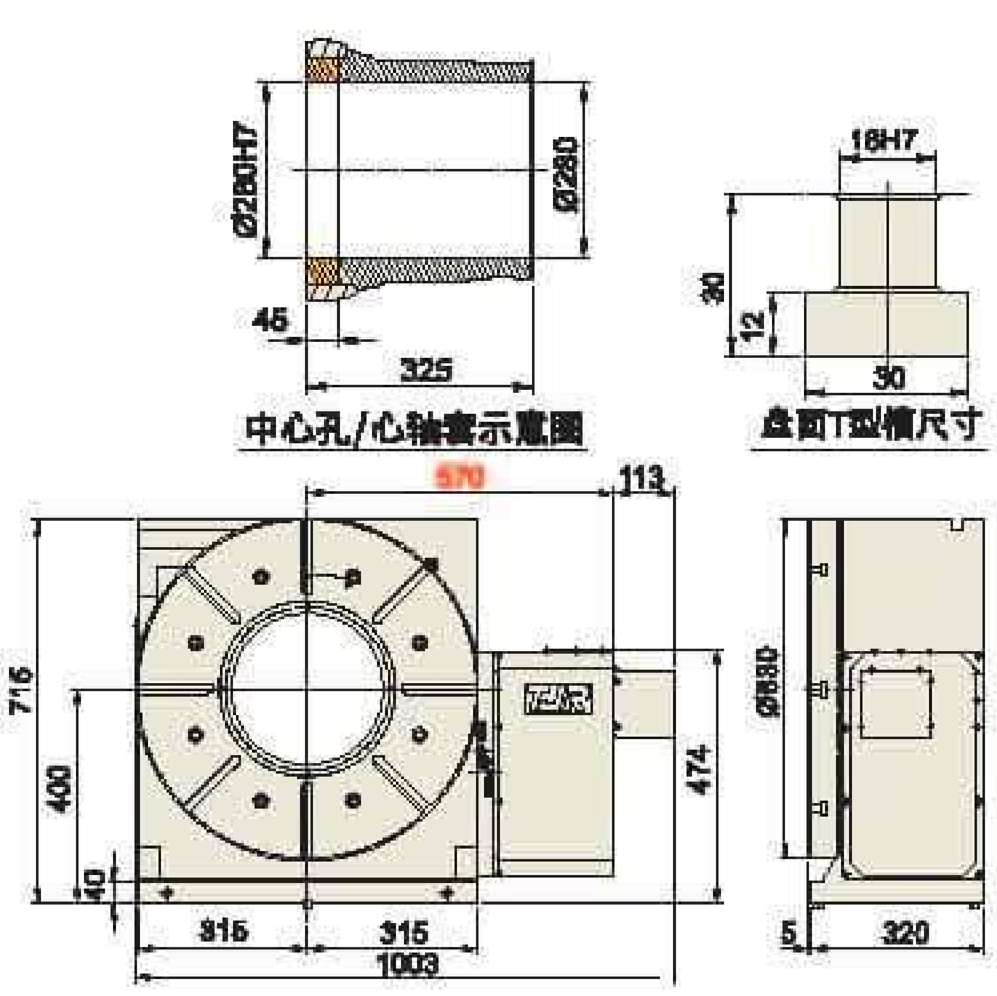
精度检验标准：日本JIS

型 号		单位	HR-500R	HR-630R	HR-800R
盘面直径		mm	Ø 500	Ø 630	Ø 800
盘面中心孔直径		mm	Ø 250	Ø 325	Ø 395
心轴套内孔直径		mm	Ø 220H7	Ø 280H7	Ø 350H7
中心孔贯穿直径		mm	大孔径 Ø220	大孔径 Ø280	大孔径 Ø350
中心高度（立式使用）		mm	310	400	470
底部到盘面高度（卧式使用）		mm	290	325	350
盘面T型槽宽度		mm	18H7	18H7	18H7
底部导键宽度		mm	18h7	18h7	18h7
最小设定角度		deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	15	15	15
重复精度		sec.	4	4	4
锁紧方式（使用压力：油压）		kg/cm²	35	35	35
锁紧扭矩		kg-m	370	800	800
伺服马达型号	FANUC	直轴不带键	α12I / β22Is	α12I / β22Is	α22I
	三菱	直轴不带键	HF-204	HF-204	HF-204
减速比		-	1：180	1：180	1：180
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)		r.p.m	16.6	16.6	11.1
容许负载惯性容量(卧置使用时)		kg.cm.sec²	187.5	396.9	1200
容许工件荷重	立式	kg	250	400	800
	使用尾座	kg	600	800	1500
	卧式	kg	600	800	1500
容许负载（转盘夹紧时）	F	kgf	4000	5000	5000
	FxL	kgf.m	500	850	1000
	FxL	kgf.m	370	800	800
容许切削扭矩		kg.m	250	420	800
转台重量（不含马达）		kg	405	692	991

HR-500R



HR-630R



LVTJR

数控0.001°(千分之一度)分度盘

MTHR 四轴半系列

(倾斜轴手动，旋转轴数控0.001°)

立 & 卧

MTHR-255

四大优势

1. 采用大孔径 径轴向轴承
2. 倾斜轴本体式全密封
3. 倾斜轴手动强力双碟刹
4. 手动倾斜轴结构刚性超强

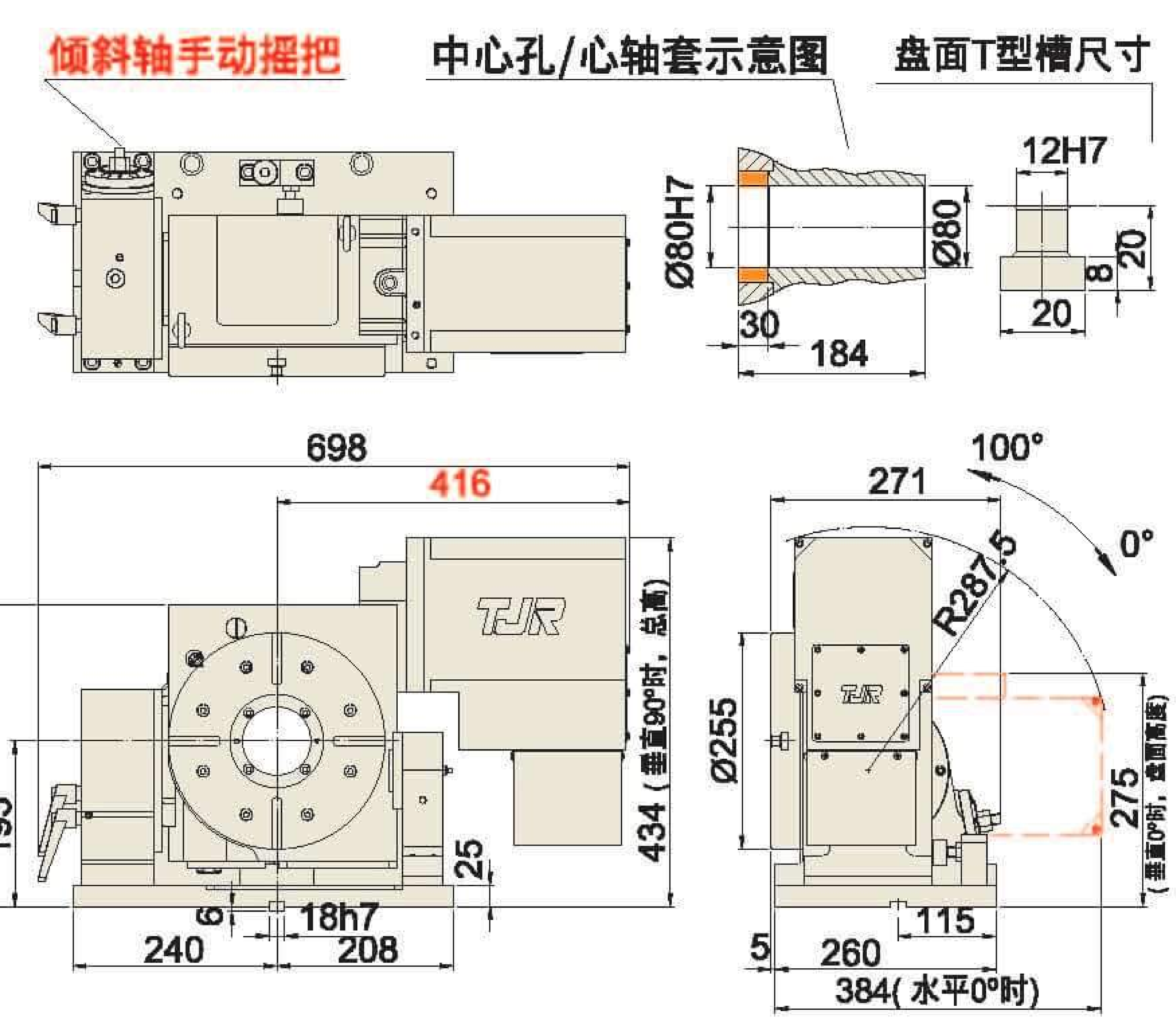
▲ MTHR-255

▲ MTHR-255
背部视图+棘轮板手

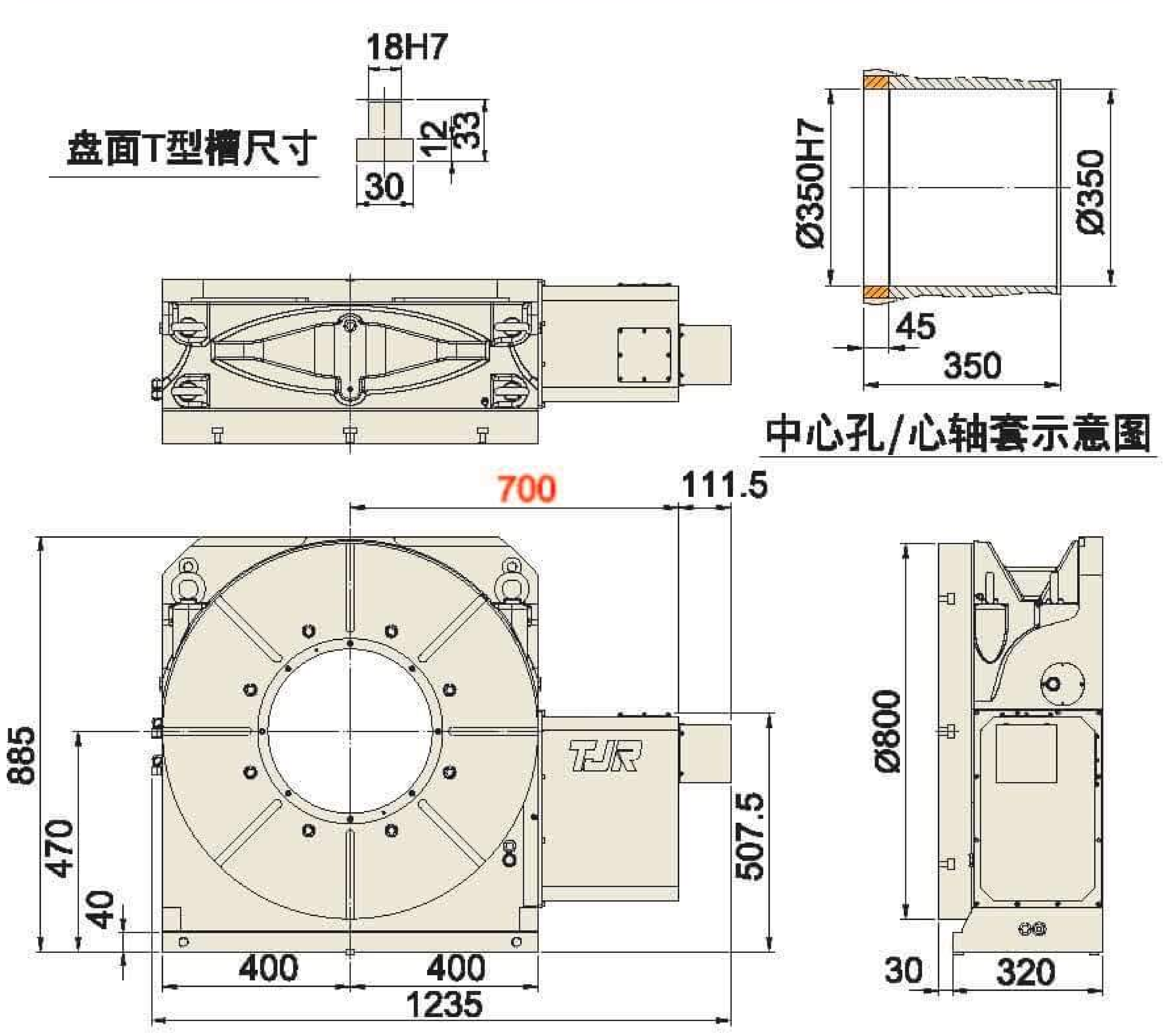
精度检验标准：日本JIS

型　号		单位	MTHR-255	
盘面直径		mm	Ø255	
盘面中心孔直径		mm	Ø110	
心轴套内孔直径		mm	Ø80H7	
中心孔贯穿直径		mm	Ø80	
盘面高度(水平使用)		mm	275	
盘面T型槽宽度		mm	12H7	
底部导键宽度		mm	18h7	
轴			旋转轴	倾斜轴(0°~100°)
最小设定角度		deg.	0.001	-
分割精度		sec.	15	-
重复精度		sec.	4	-
锁紧方式(使用压力：油压)		kg/cm^2	油压 35	手动双碟刹
锁紧扭矩		kg-m	70	-
伺服马达型式	FANUC	锥轴/直轴	α8i / ß8is(锥)	手动
	三菱 锥轴(台)	直轴(陆)	HF-104 / HF-154	手动
减速比		-	1：120	1：40
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)		r.p.m	33.3	-
容许负载惯性容量(卧置使用时)		$kg.cm.sec^2$	20.3	
容许工件荷重	0°水平	kg	250	
	0°~90°倾斜	kg	100	
容许负载(转盘夹紧时)	F	kgf	1600	
	FxL	kgf.m	85	
	FxL	kgf.m	70	
容许切削扭矩		kg.m	55	
转台重量(不含马达)		kg	145	

MTHR-255(四轴半)



HR-800R



数控0.001°（千分之一度）分度盘

HR系列（油剎-马达後置式）

HR-320B/320B-2W/400B

▲优势
采用径轴向轴承

◀ HR-320B（背後式）

▲ HR-320B-2W（背後式–双联式）

▲ HR-400B
（背後式）

精度检验标准：日本JIS

型　号		单位	HR-320B	HR-320B-2W	HR-400B
盘面直径		mm	Ø 320	Ø 320	Ø400
盘面中心孔直径		mm	Ø 150	Ø 150	Ø150
心轴套内孔直径		mm	Ø 120H7	Ø 120H7	Ø120H7
中心孔贯穿直径		mm	大孔经 Ø120x217深	大孔经 Ø120x217深	大孔经 Ø120x220 深
中心高度（立式使用）		mm	255	270	255
底部到盘面高度（卧式使用）		mm	–	–	-
双盘面中心距		mm	–	400	-
盘面T型槽宽度		mm	14H7	14H7	14H7
底部导键宽度		mm	18h7	18h7	18h7
最小设定角度		deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	15	15	15
重复精度		sec.	4	4	4
锁紧方式（使用压力：油压）		kg/cm^2	35	35	35
锁紧扭矩		kg-m	115	115	200
伺服马达型号	FANUC	直轴不带键	α12i / β22is	α12i / β22is	α12i / β22is
	三菱	直轴不带键	HF- 204	HF- 204	HF-204
减速比		–	1：150	1：150	1：120
盘面最大转速（以Fanuc α电机计算）		r.p.m	20	20	25
容许负载惯性容量（卧置使用时）		$kg.cm.sec^2$	–	–	-
容许工件荷重	立式	kg	150	150	200
	使用尾座	kg	350	350	500
	卧式	kg	–	–	-
容许负载（转盘夹紧时）	F	kgf	3000	3000	4000
	FxL	kgf.m	300	300	400
	FxL	kgf.m	115	115	200
容许切削扭矩		kgf.m	80	80	170
转台重量（不含马达）		kg	–	–	281

数控0.001°（千分之一度）分度盘

HR系列（镶入式）

IHHR-400

卧式

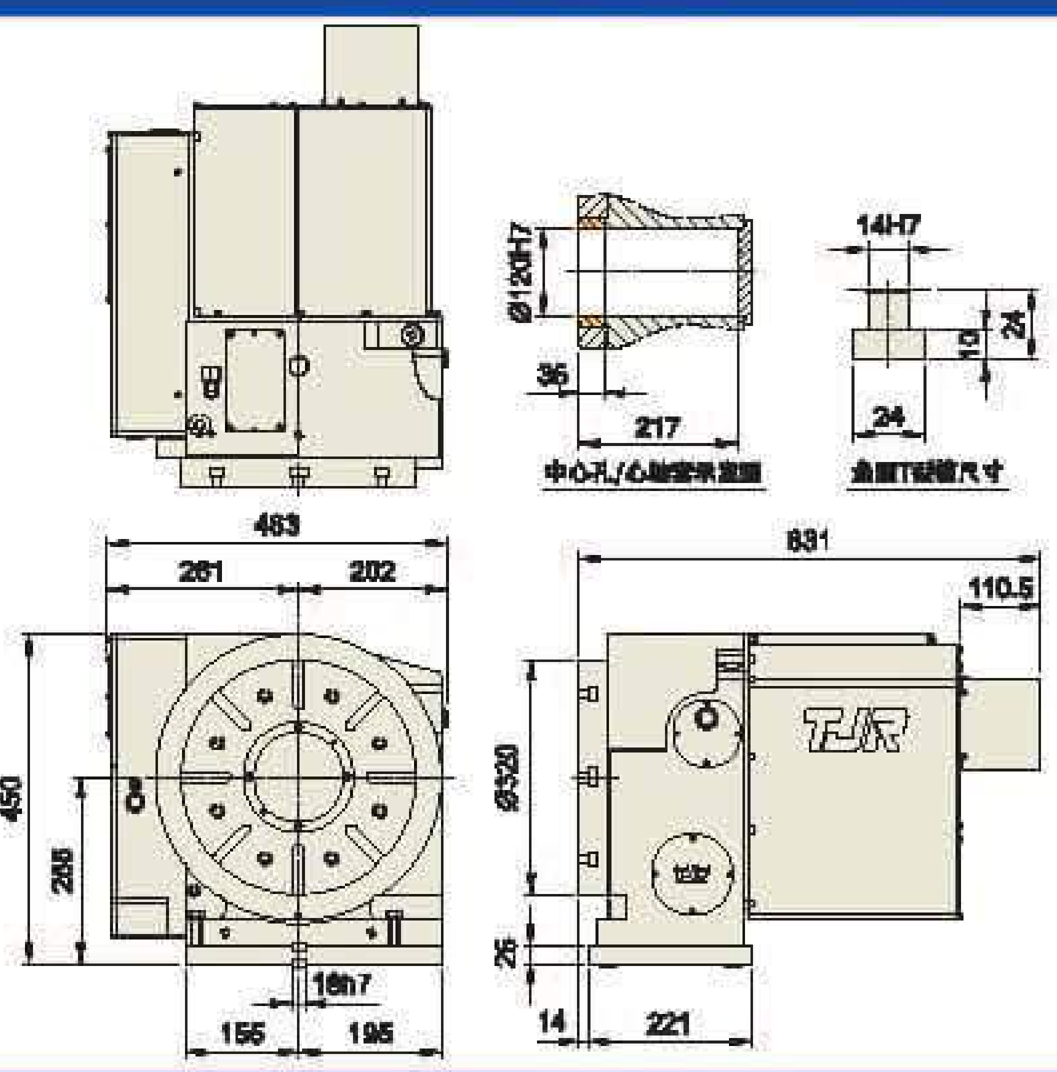
▲优势

采用径轴向轴承

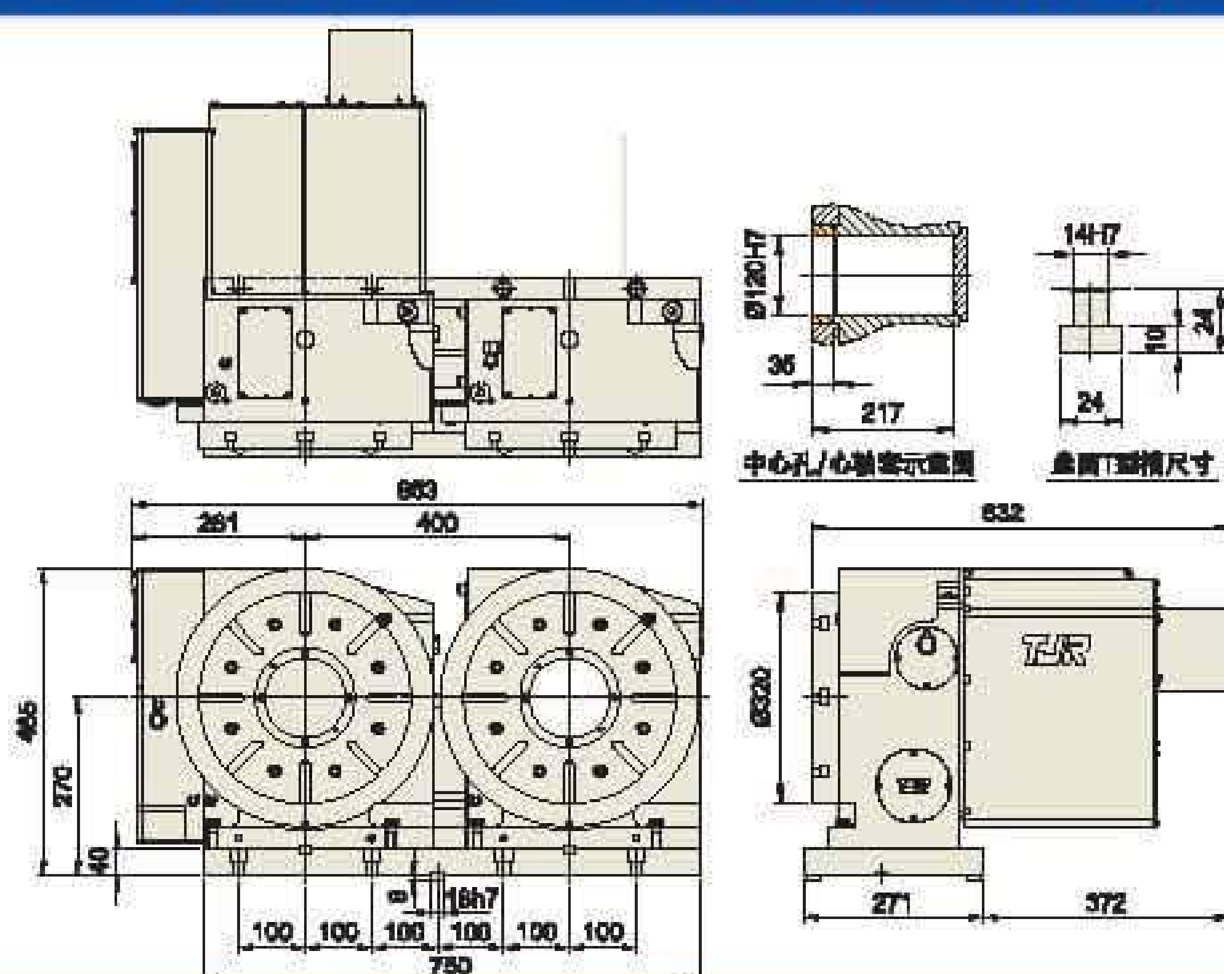
▶ iHHR-400

型　号		单位	IHHR- 400
盘面直径		mm	Ø 400
盘面中心孔直径		mm	-
心轴套内孔直径		mm	-
中心孔贯穿直径		mm	-
中心高度（立式使用）		mm	-
底部到盘面高度（卧式使用）		mm	-
双盘面中心距		mm	-
盘面T型槽宽度		mm	14H7
底部导键宽度		mm	-
最小设定角度		deg.	0.001
分割精度		sec.	15
重复精度		sec.	4
锁紧方式（使用压力：油压）		kg/cm^2	35
锁紧扭矩		kg-m	200
伺服马达型号	FANUC	-	α12i / β22is (直轴)
	三菱　锥轴(台)	直轴(陆)	HF-204 (直轴)
减速比		-	1：150
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)		r.p.m	20
容许负载惯性容量(卧置使用时)		kg.cm.sec^2	100
容许工件荷重	立式	kg	-
	使用尾座	kg	-
	卧式	kg	500
容许负载（转盘夹紧时）	F	kgf	4000
	FxL	kgf.m	400
	FxL	kgf.m	200
容许切削扭矩		kgf.m	170
转台重量（不含马达）		kg	-

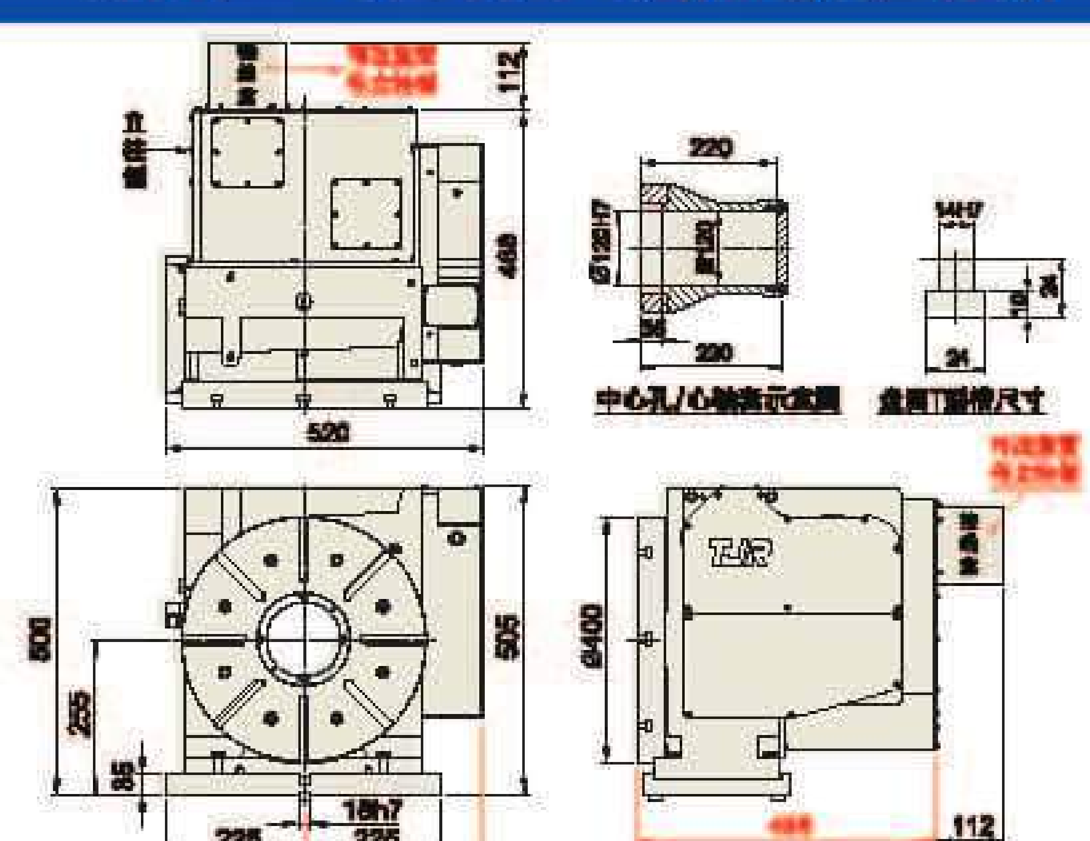
HR-320B（马达後置式）



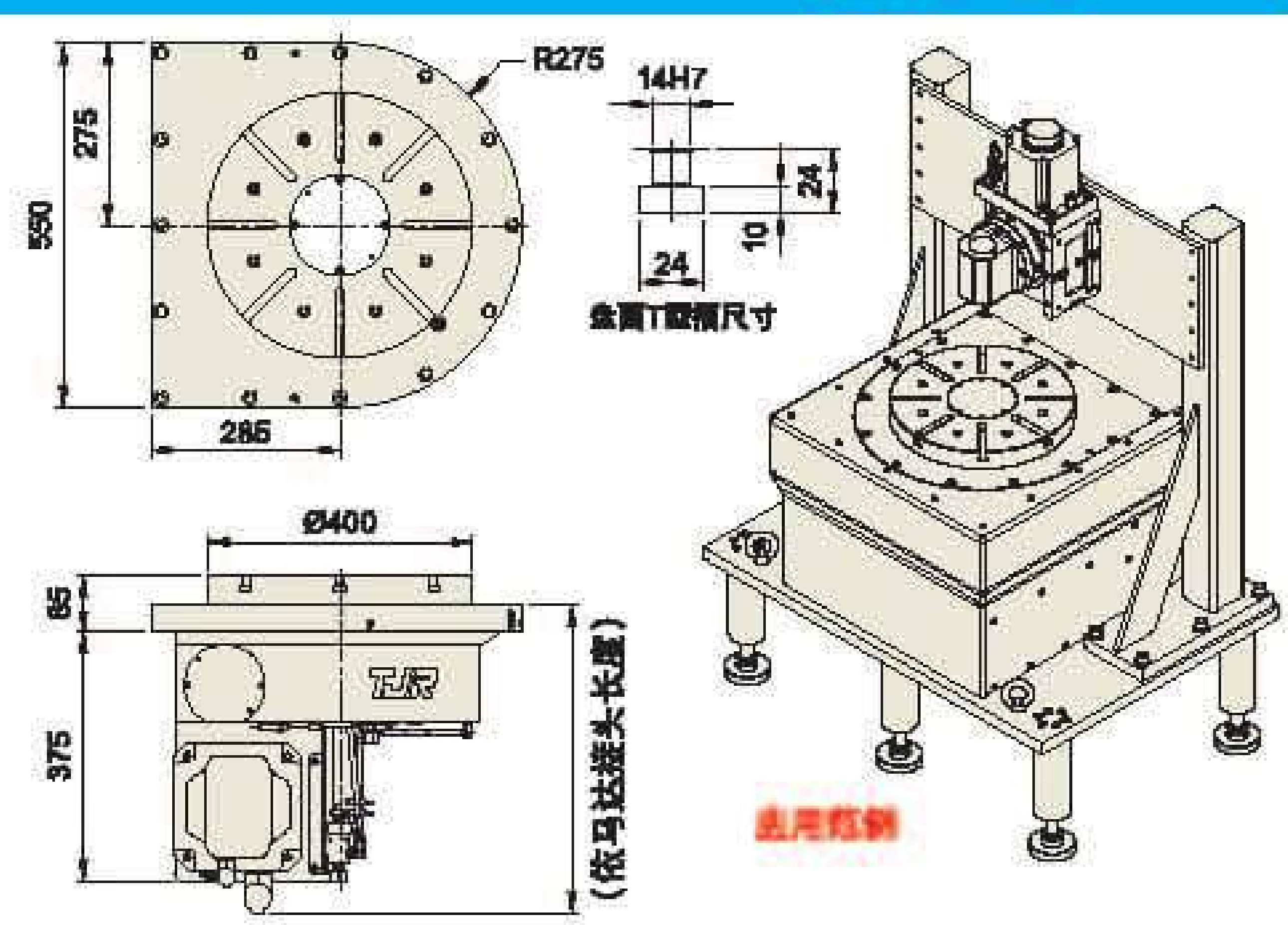
HR-320B-2W（马达後置式-双连轴）



HR - 400B（马达後置式）



iHHR-400（镶入式）

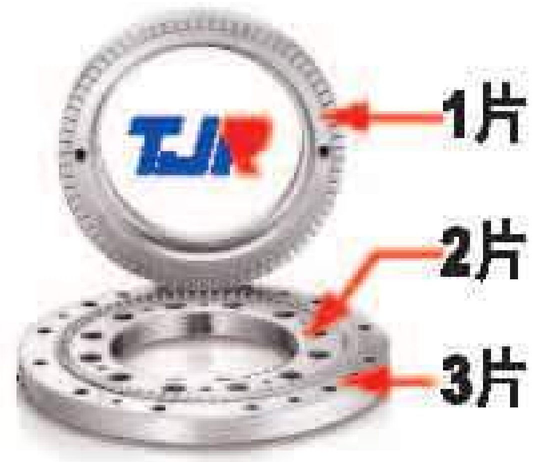


刚性不足

数控 固定角度分度盘(1°或5°)

HI系列(齿式油刹)

HI-255/320/400/500



▲三片式离合盘

◀HI系列：采用三片式离合盘

优势：①精度可达±5秒
(如圆光栅之精度)
②旋转角度时，盘面不抬起
水屑不掉落内部。

▲HI-255N

▲HI-320N

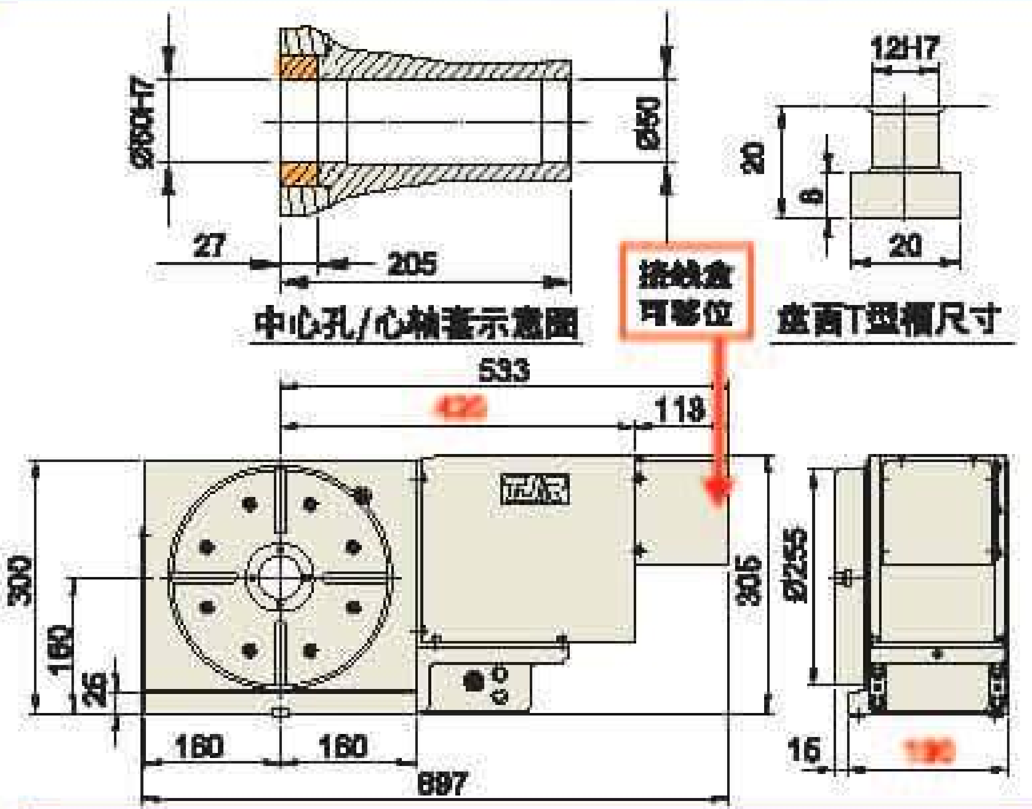
▲HI-500

精度检验标准：日本JIS

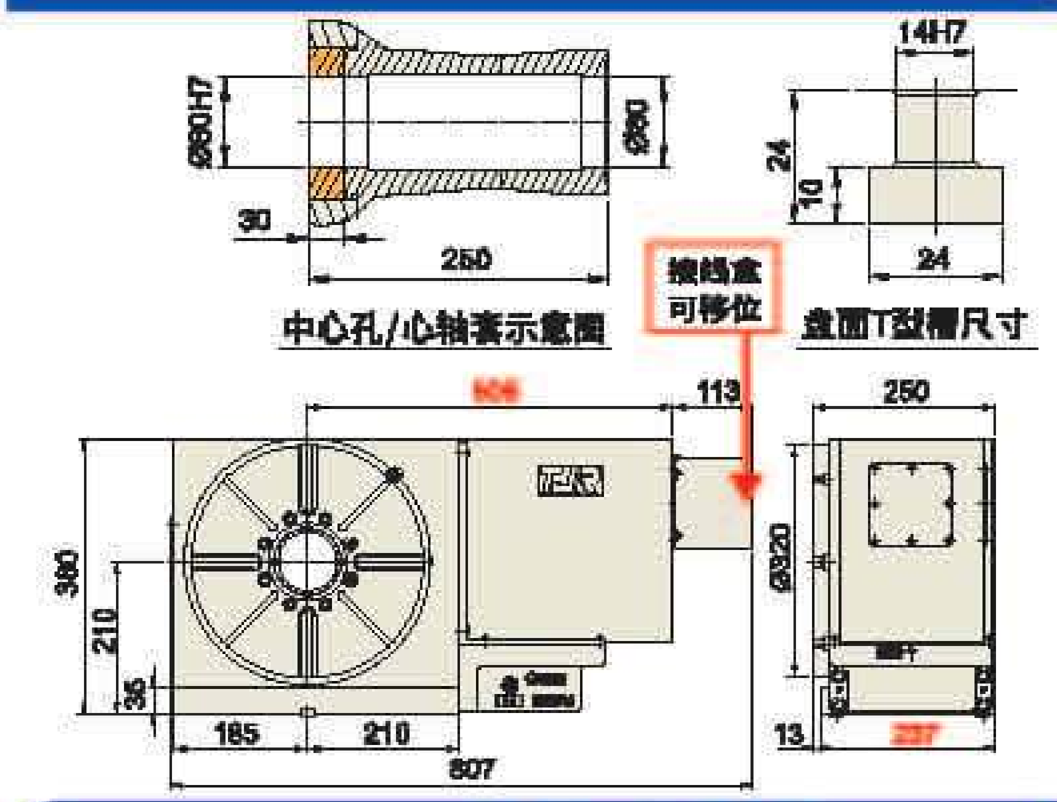
型 号			单位	HI-255	HI-320	HI-400	HI-500
盘面直径			mm	Ø 255	Ø 320	Ø 400	Ø 500
盘面中心孔直径			mm	Ø 50H7	Ø 80H7	Ø 80H7	Ø 120H7
中心孔贯穿直径			mm	Ø 50	Ø 80	Ø 80	Ø 120
中心高度（立式使用）			mm	160	210	255	310
底部到盘面高度（卧式使用）			mm	205	250	255	290
盘面T型槽宽度			mm	12H7	14H7	14H7	18H7
底部导键宽度			mm	18h7	18h7	18h7	18h7
最小设定角度			deg.	1° 或 5°	1° 或 5°	1° 或 5°	1° or 5°
分割精度			sec.	±5	±5	±5	±5
重复精度			sec.	±1	±1	±1	±1
锁紧方式（使用压力：油压）			kg/cm²	35	35	35	35
锁紧扭矩			kg-m	300	400	500	1000
伺服马达型号	FANUC		–	ß8is (锥轴)	ß22is (直轴)	ß22is (直轴)	ß22is (直轴)
	三菱	锥轴(台)	直轴(陆)	HF-104 / 154	HF-204	HF-204	HF-204
减速比			–	1：120	1：120	1：120	1：180
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)			r.p.m	33.3	25	25	16.6
容许负载惯性容量(卧置使用时)			kg.cm.sec²	24.8	44.8	100	187.5
容许工件荷重	立式		kg	125	175	250	400
	使用尾座		kg	300	400	500	600
	卧式		kg	300	350	500	600
容许负载(转盘夹紧时)	F		kgf	1600	2000	3000	4000
	FxL		kgf.m	175	250	300	600
	FxL		kgf.m	300	400	500	1000
转台重量（不含马达）			kg	120	210	320	410

转台没价值

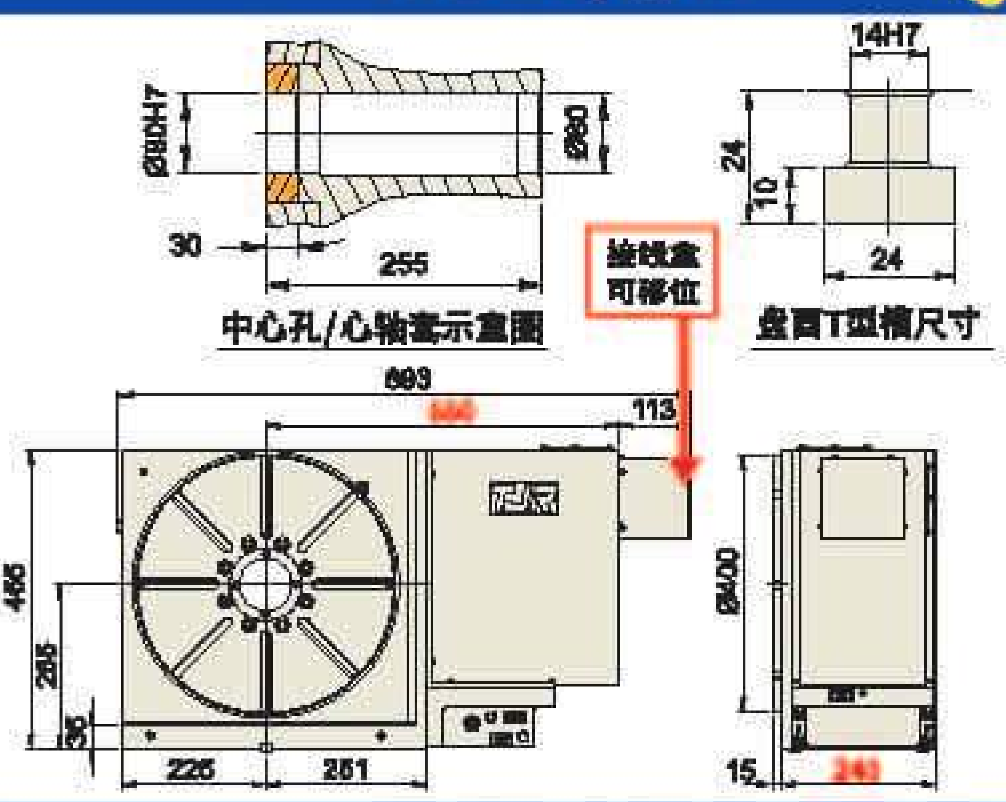
HI-255R



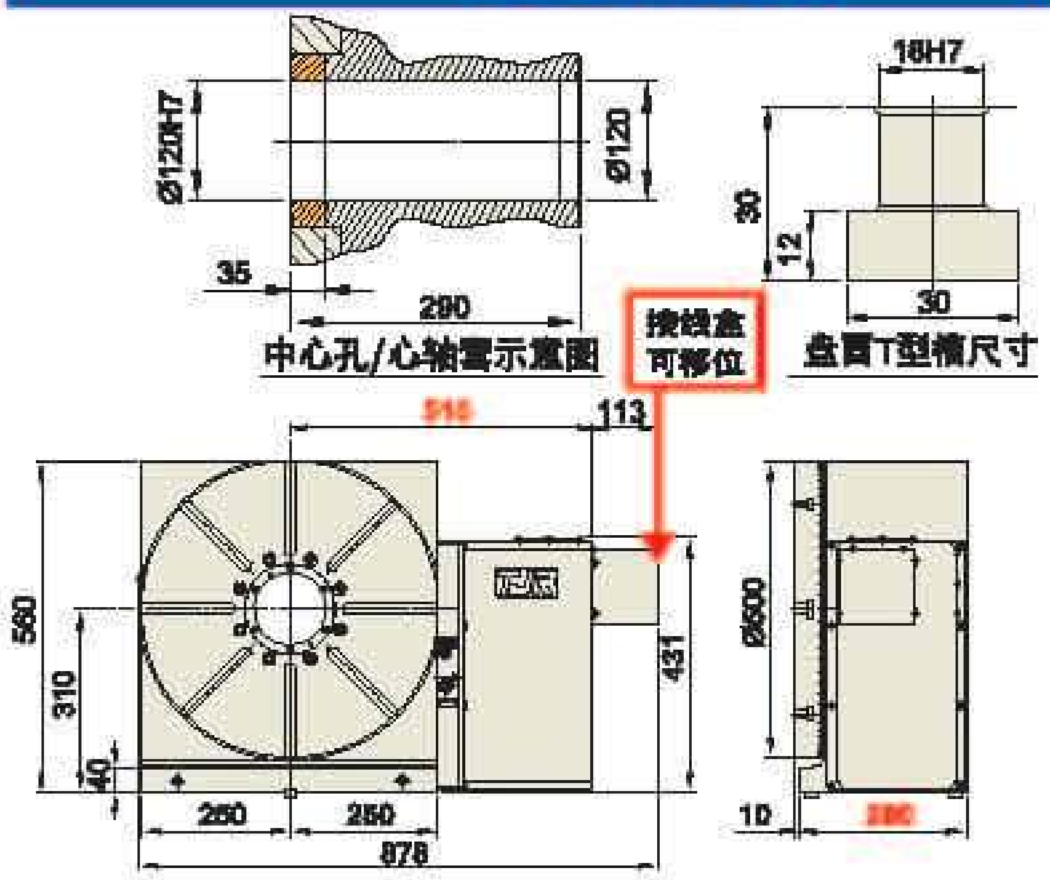
HI-320R



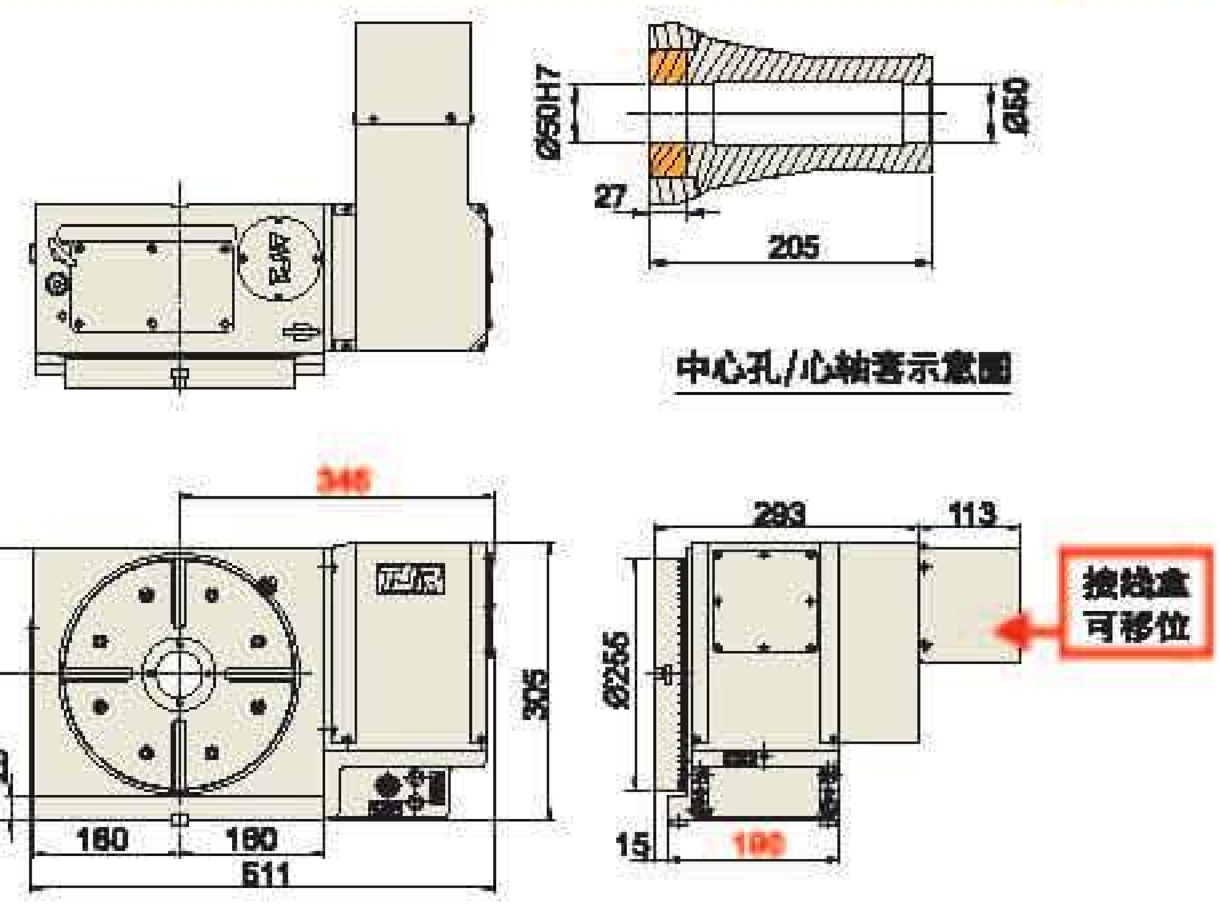
HI-400R



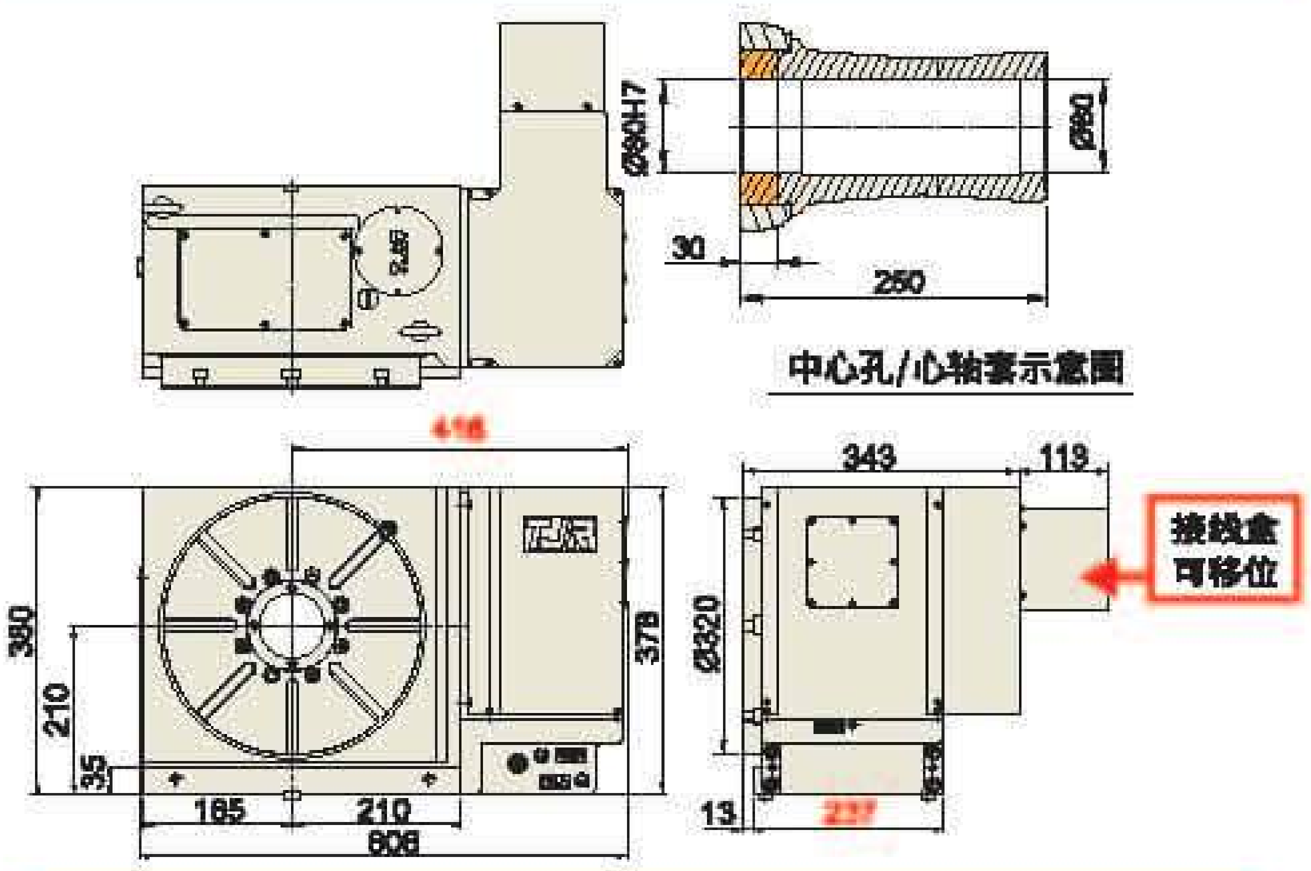
HI-500R



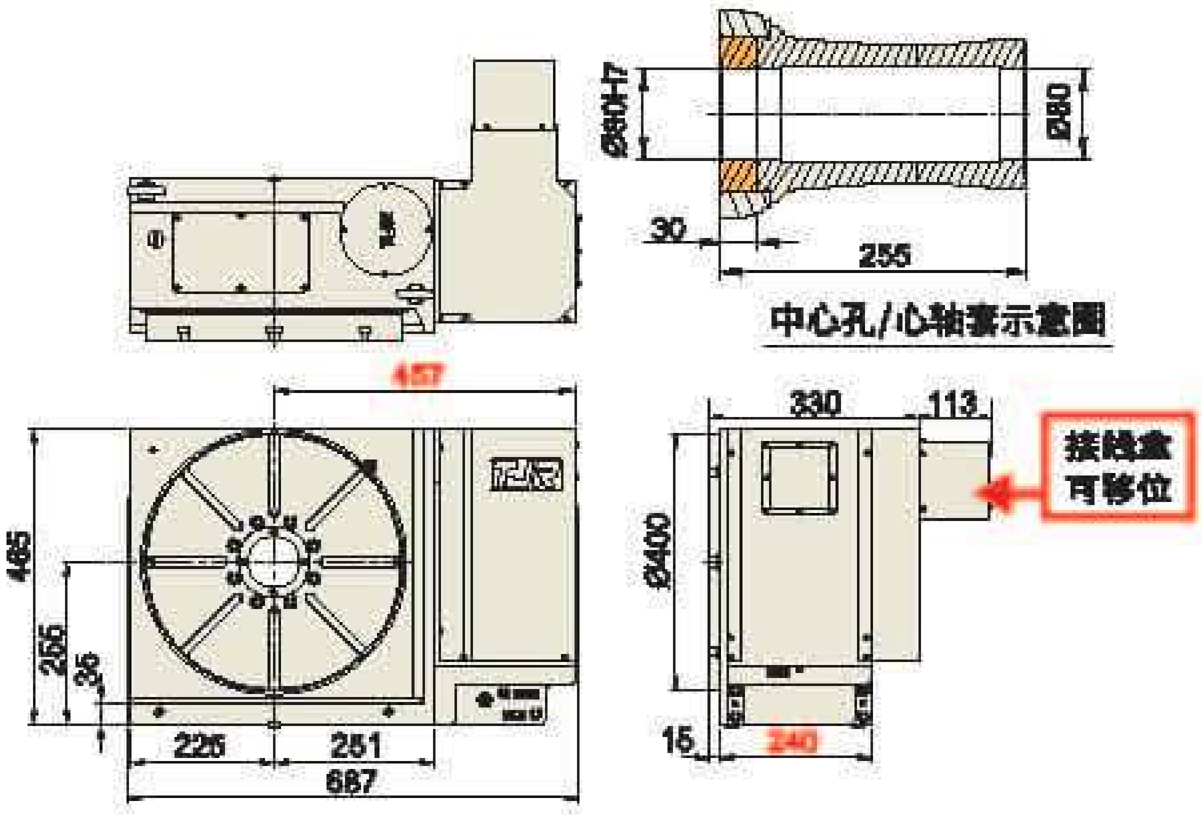
HI-255N（缩小板金）



HI-320N（缩小板金）



HI-400N（缩小板金）



▲ RTH-255

◀ 圆盘刹车尾座
（含延时阀）
选用HI系列转台时，
所搭配的圆盘尾座，
需加装延时阀

数控0.001˚(千分之1度)分度盘

FAR系列

双臂式：双轴(五轴)强力型气刹

FAR-125/125B/170A/170/170B

三大优势

1 倾斜轴与旋转轴皆采用径轴向轴承

2 重负载的倾斜轴采用日本制蜗轮蜗杆 标配。耐磨且可提高倾斜轴精度。(寿命是一般蜗轮的2.6倍)

3 倾斜轴：可改油刹(选配)

▲ FAR-125

▲ FAR-170A(缩短型)

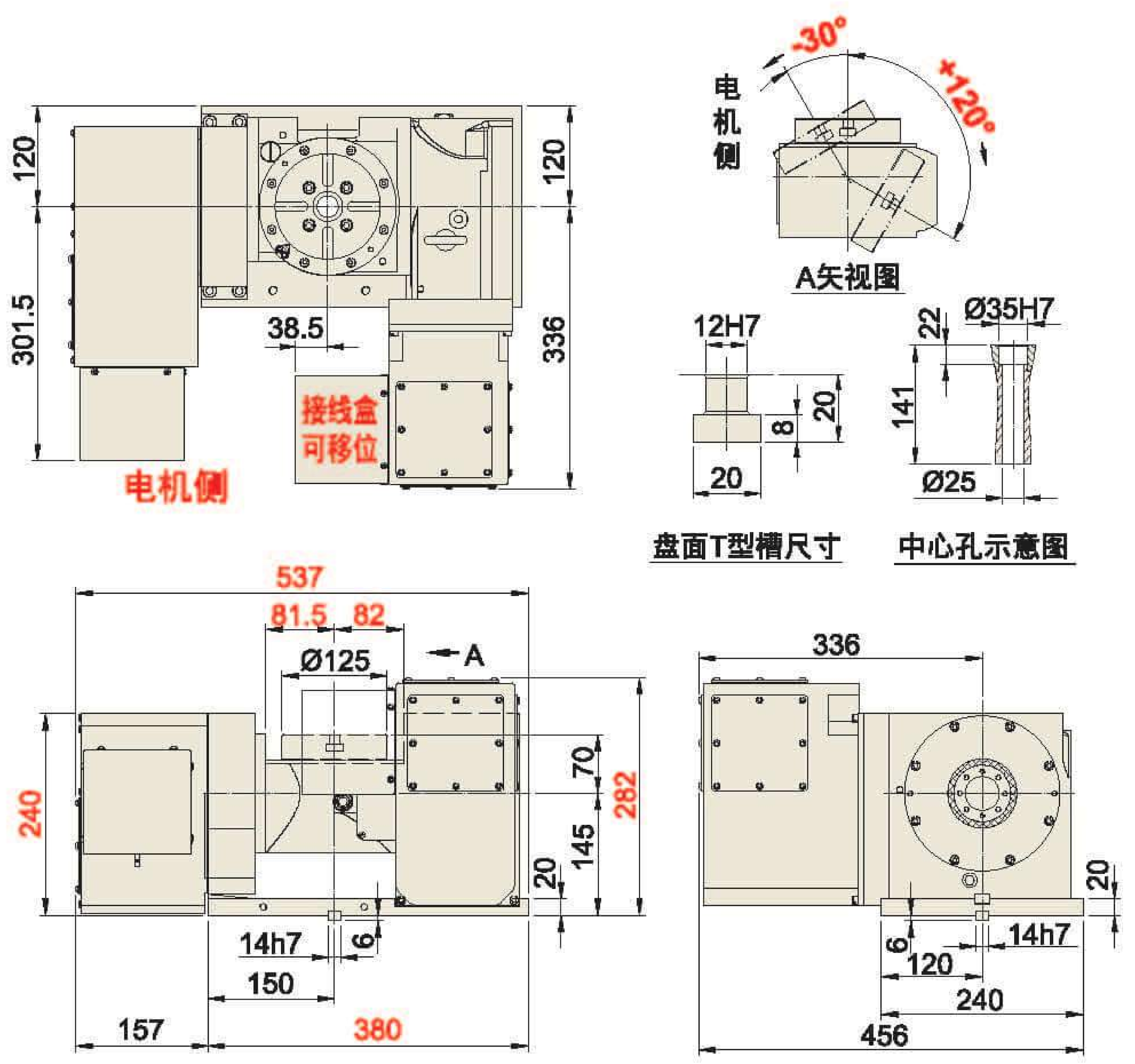
▲ FAR-170

▲ 五轴同动的工件范例

精度检验标准：日本JIS

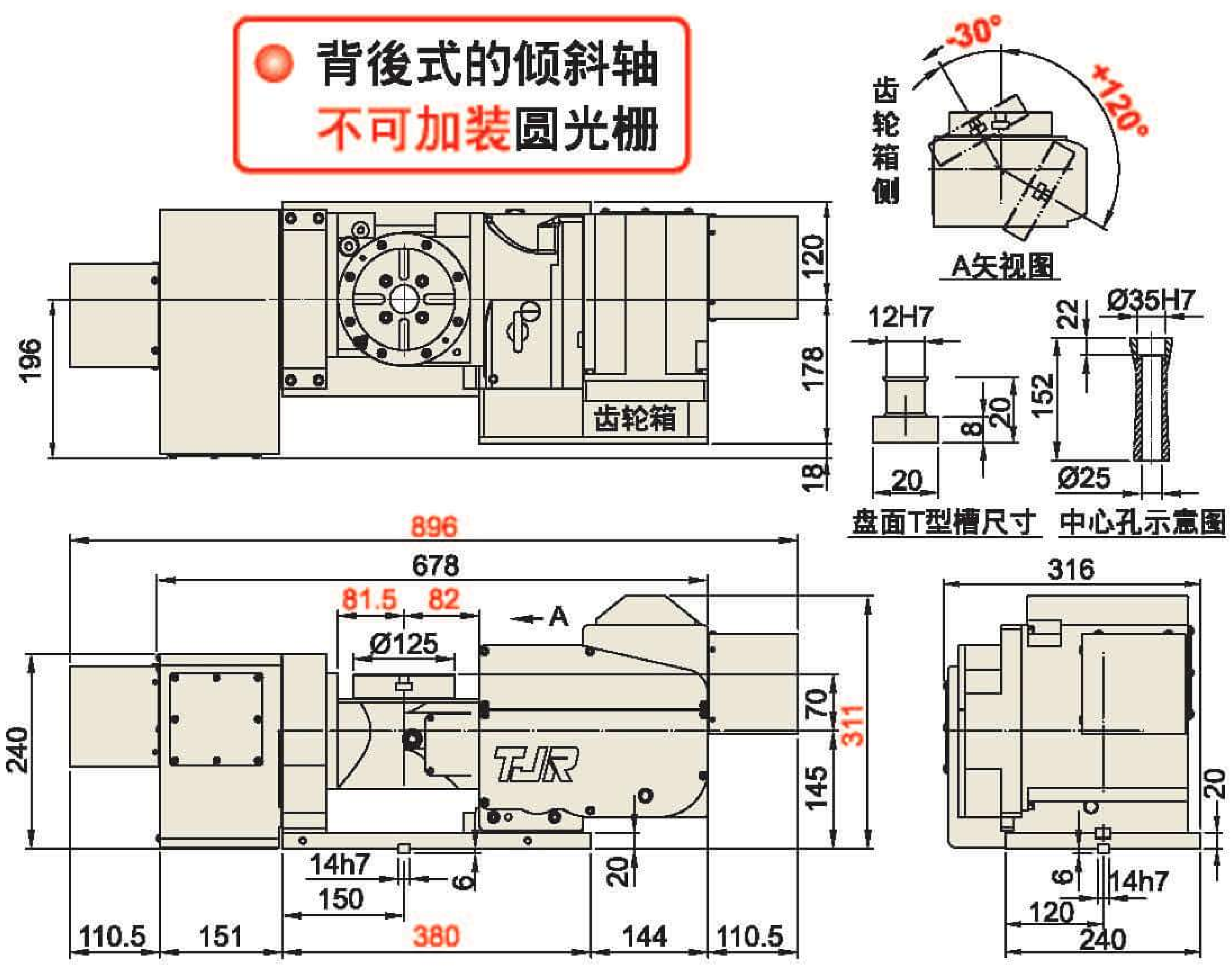
型 号	单位	FAR-125/125B		FAR-170A(缩短型)	
盘面直径	mm	Ø125		Ø170	
盘面中心孔直径	mm	Ø 35H7		Ø67	
心轴套内孔直径	mm	-		Ø40H7	
中心孔贯穿直径	mm	Ø25		Ø40	
盘面高度(水平使用)	mm	215		245	
盘面T型槽宽度	mm	12H7		12H7	
底部导键宽度	mm	14h7		18h7	
轴		旋转轴	倾斜轴(−30° ~ +120°)	旋转轴	倾斜轴 ±100°
最小设定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	40	50 (加装ECN-225圆光栅则30秒)	20	50 (加装ECN-225圆光栅则30秒)
重复精度	sec.	4	8	4	8
锁紧方式(使用压力：气压)	kg/cm^2	5	6	6	6
锁紧扭矩	kg-m	13	31	31	31
伺服马达型式 FANUC	锥轴/直轴	α4is / ß4is	α4i / ß8is	α2i / α4is / ß4is	α4i / ß8is
伺服马达型式 三菱 锥轴(台)	直轴(陆)	HF-75 / 105	HF-54 / 104	HF-75 / 105 (锥)	HF-54 / 104 (只可配锥轴，不可配直轴)
减速比	-	1：60	1：90	1：72	1：120
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)	r.p.m	44.4	44.4	33.3	25
容许负载惯性容量(水平使用时)	$kg.cm.sec^2$	0.97		2.2	
容许工件荷重 0°水平	kg	50		60	
容许工件荷重 0°~90°倾斜	kg	35		40	
容许负载(转盘夹紧时) F	kgf	400		600	
容许负载(转盘夹紧时) FxL	kgf.m	31		31	
容许负载(转盘夹紧时) FxL	kgf.m	13		31	
容许切削扭矩	kg.m	9		18	
转台重量(不含马达)	kg	97	-	125	

FAR-125(标准式)

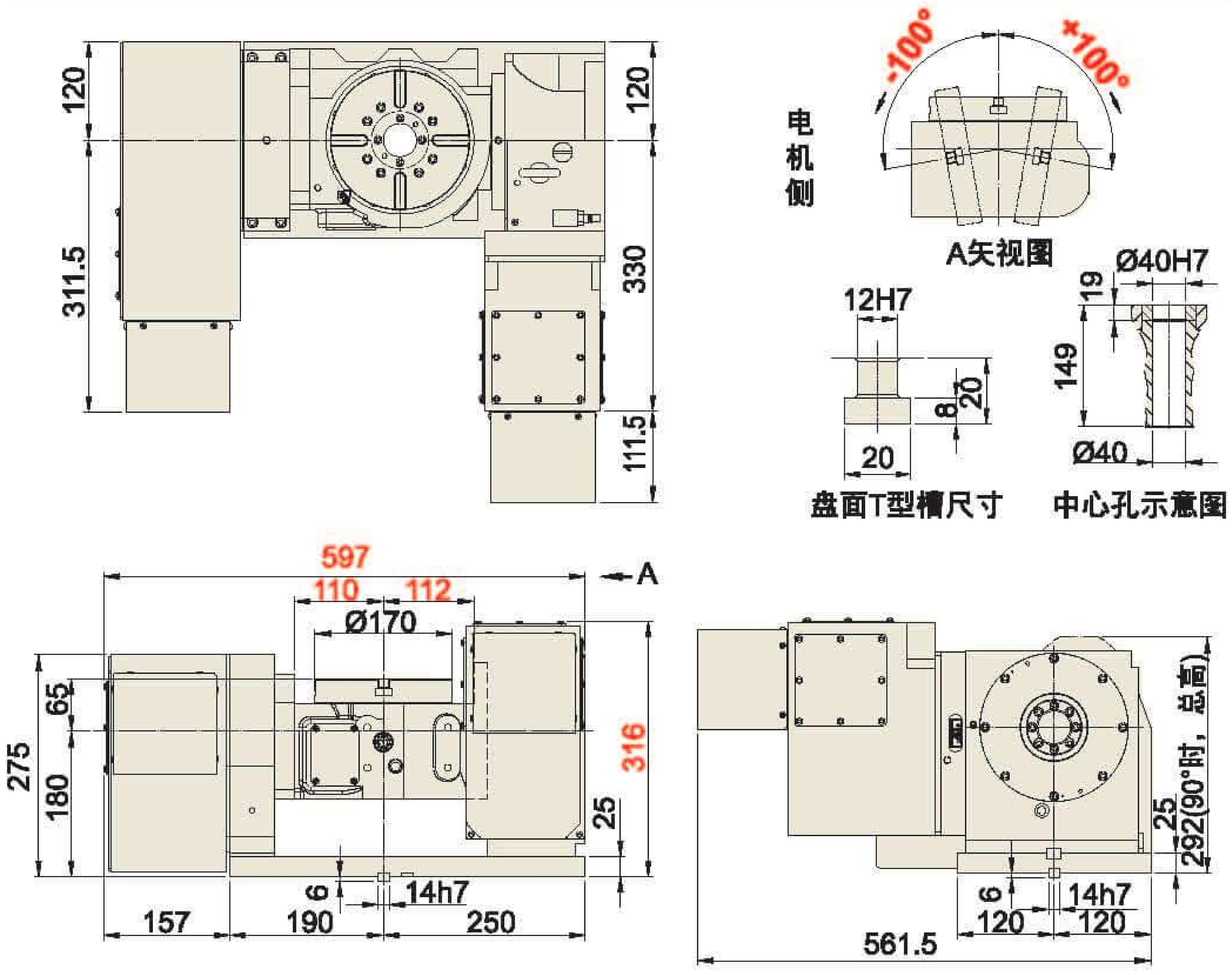


FAR-125B(背後式)

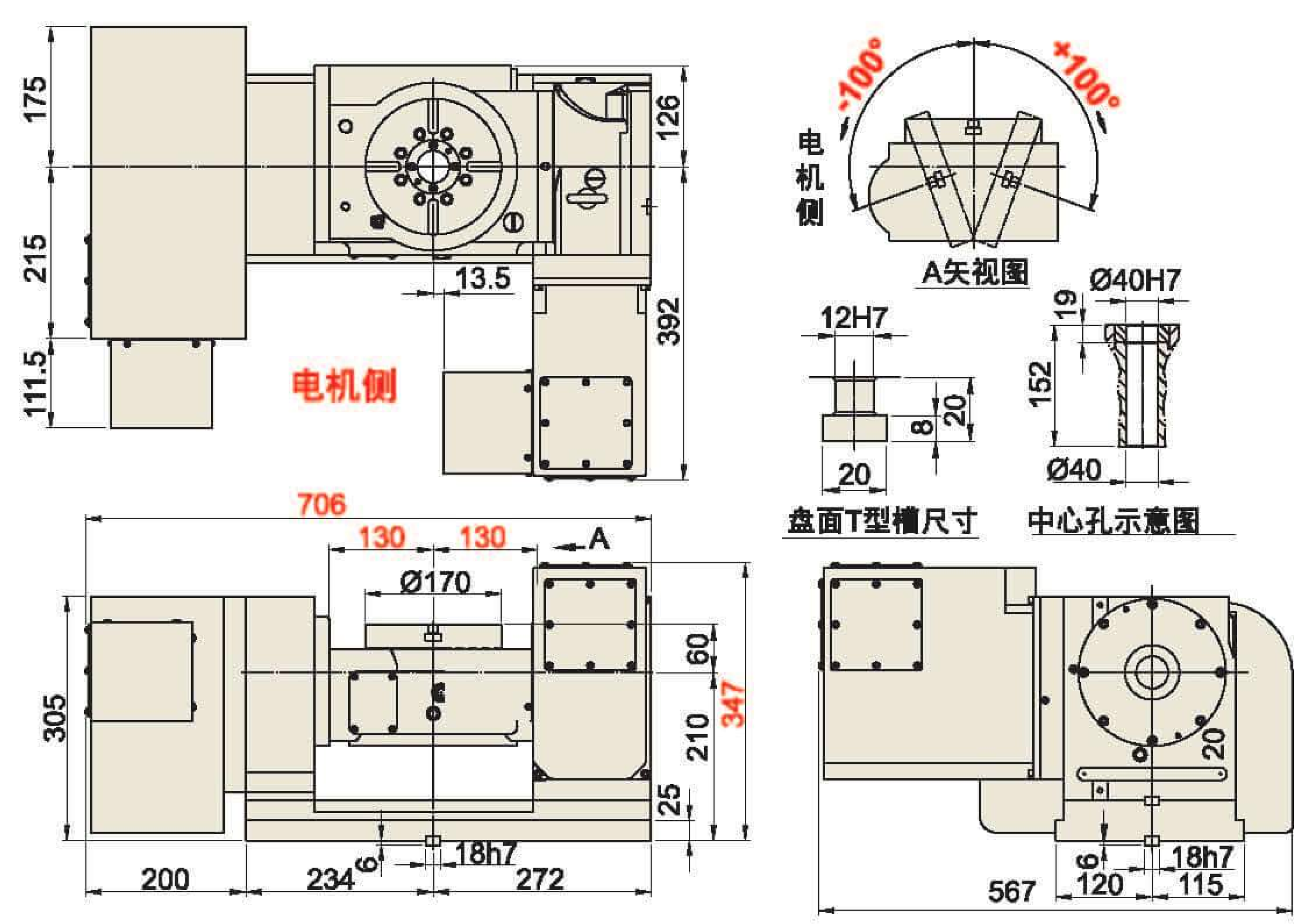
背後式的倾斜轴
不可加装圆光栅



FAR-170A(缩短型)



FAR-170(标准式)



FAR-170(标准)/FAR-170B(背後式)	
Ø170	
Ø67	
Ø40H7	
Ø40	
270	
12H7	
18h7	
旋转轴	倾斜轴 ±100°
0.001	0.001
20	50 (加装ECN-225圆光栅则30秒)
4	8
6	6
31	31
α4i / ß8is	α8i / α12is / ß12is
HF-54 / 104	HF-104
1：90	1：90
33.3	33.3
2.7	
75	
50	
750	
31	
31	
18	
160	

数控0.001°(千分之1度)分度盘

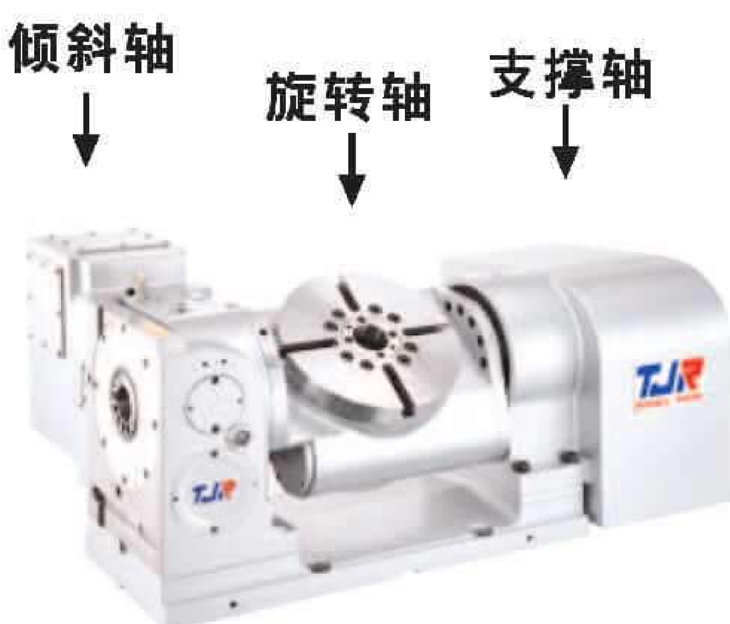
FAR系列

双臂式：双轴(五轴)强力型气刹

FAR-210/210B/210L

三大优势

1. 倾斜轴与旋转轴皆采用径轴向轴承
2. 重负载的倾斜轴采用日本制蜗轮蜗杆 标配。耐磨且可提高倾斜轴精度。(寿命是一般蜗轮的2.6倍)
3. 倾斜轴：可改油刹(选配)



▲ FAR-210(标准式)

▲ FAR-210B(背後式)

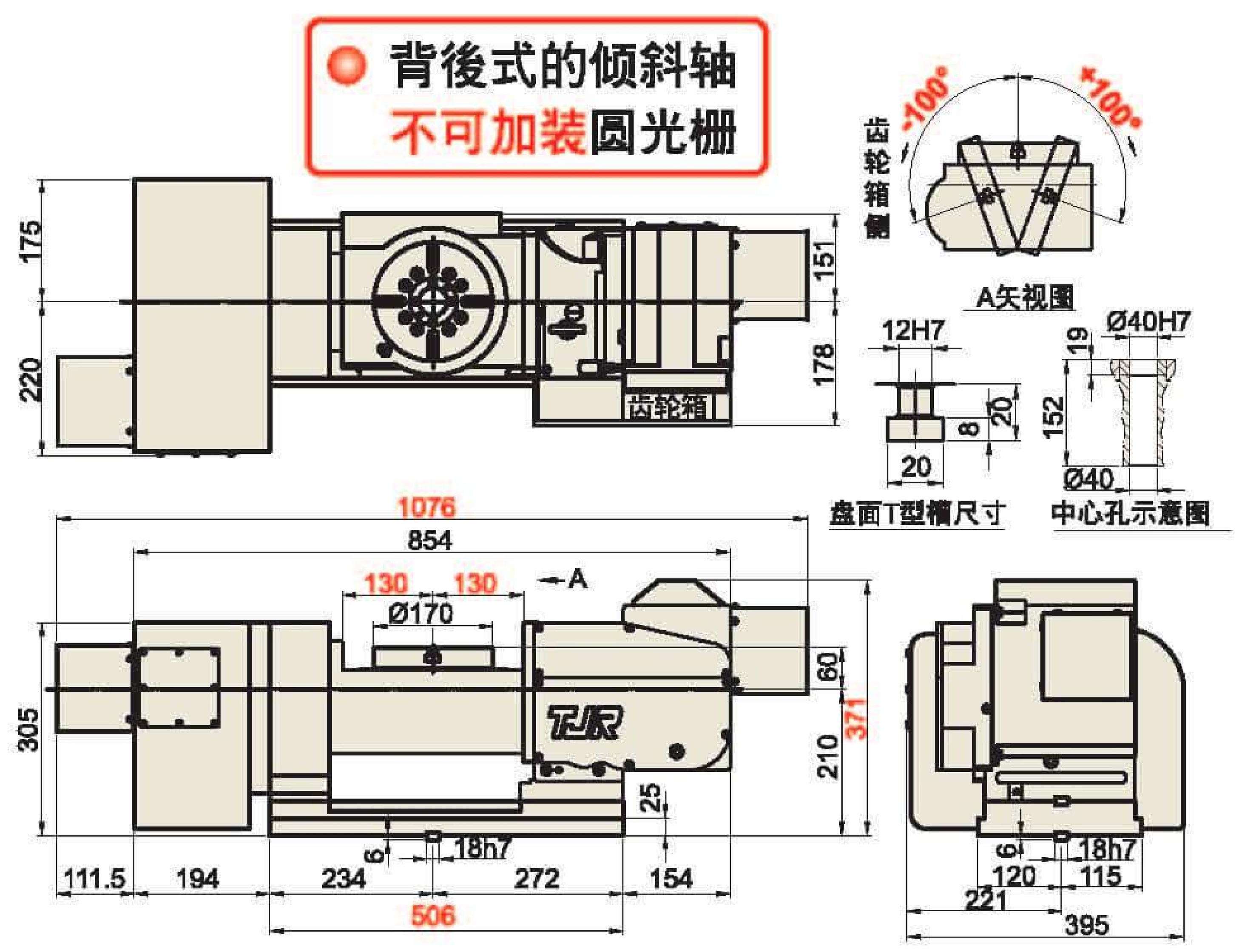
▲ FAR-210L(加长型)

▲ 五轴同动的工件范例

精度检验标准：日本JIS

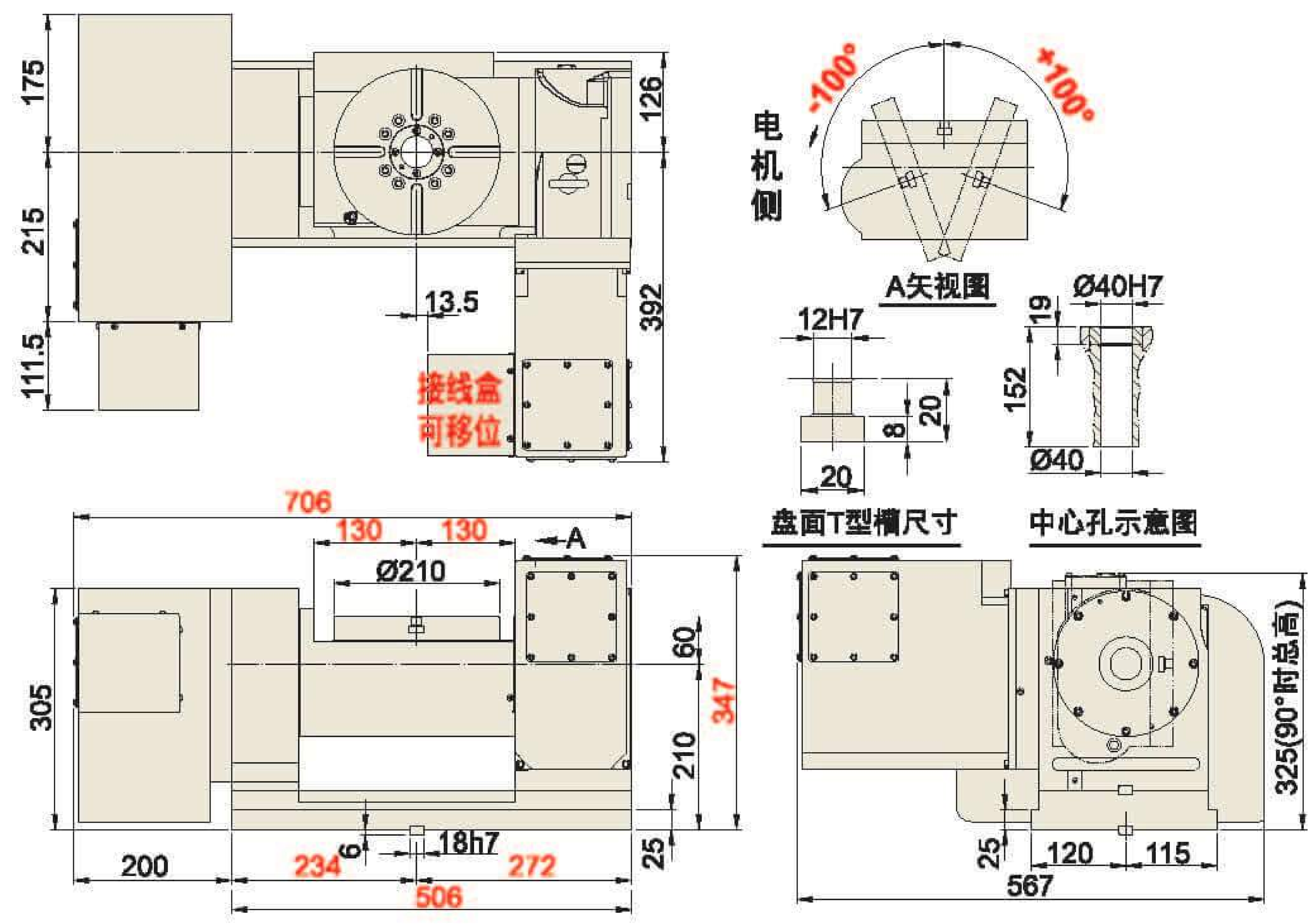
型号	单位	FAR-210(标准式)		FAR-210B(背後式)	
盘面直径	mm	Ø210		Ø210	
盘面中心孔直径	mm	Ø67		Ø67	
心轴套内孔直径	mm	Ø40H7		Ø40H7	
中心孔贯穿直径	mm	Ø40		Ø40	
盘面高度(水平使用)	mm	270		270	
盘面T型槽宽度	mm	12H7		12H7	
底部导键宽度	mm	18h7		18h7	
轴		旋转轴	倾斜轴 ±100°	旋转轴	倾斜轴 ±100°
最小设定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	20	50 (加装ECN-225圆光栅则30秒)	20	50 (不可加装圆光栅)
重复精度	sec.	4	8	4	8
锁紧方式(使用压力：气压)	kg/cm²	气压 6	气压 6 / 油压 25(选配)	气压 6	气压 6 / 油压25(选配)
锁紧扭矩	kg-m	气压 31	气压 31 / 油压 35	气压 31	气压 31 / 油压 35
伺服马达型式 FANUC	锥轴/直轴	α4i / ß8is	α8i / α12is / ß12is	α4i / ß8is	α8i / α12is / ß12is
伺服马达型式 三菱 锥轴(台)	直轴(陆)	HF-54/104	HF-104	HF-54/104	HF-104
减速比	-	1：90	1：90	1：90	1：90
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)	r.p.m	33.3	33.3	33.3	33.3
容许负载惯性容量(水平使用时)	$kg.cm.sec^2$	4.13		4.13	
容许工件荷重 0°水平	kg	75		75	
容许工件荷重 0°~90°倾斜	kg	50		50	
容许负载(转盘夹紧时) F	kgf	750		750	
容许负载(转盘夹紧时) FxL	kgf.m	31(气) / 35(油)		31(气) / 35(油)	
容许负载(转盘夹紧时) FxL	kgf.m	31		31	
容许切削扭矩	kg.m	18		18	
转台重量(不含马达)	kg	153		163	

FAR-170B(背後式)

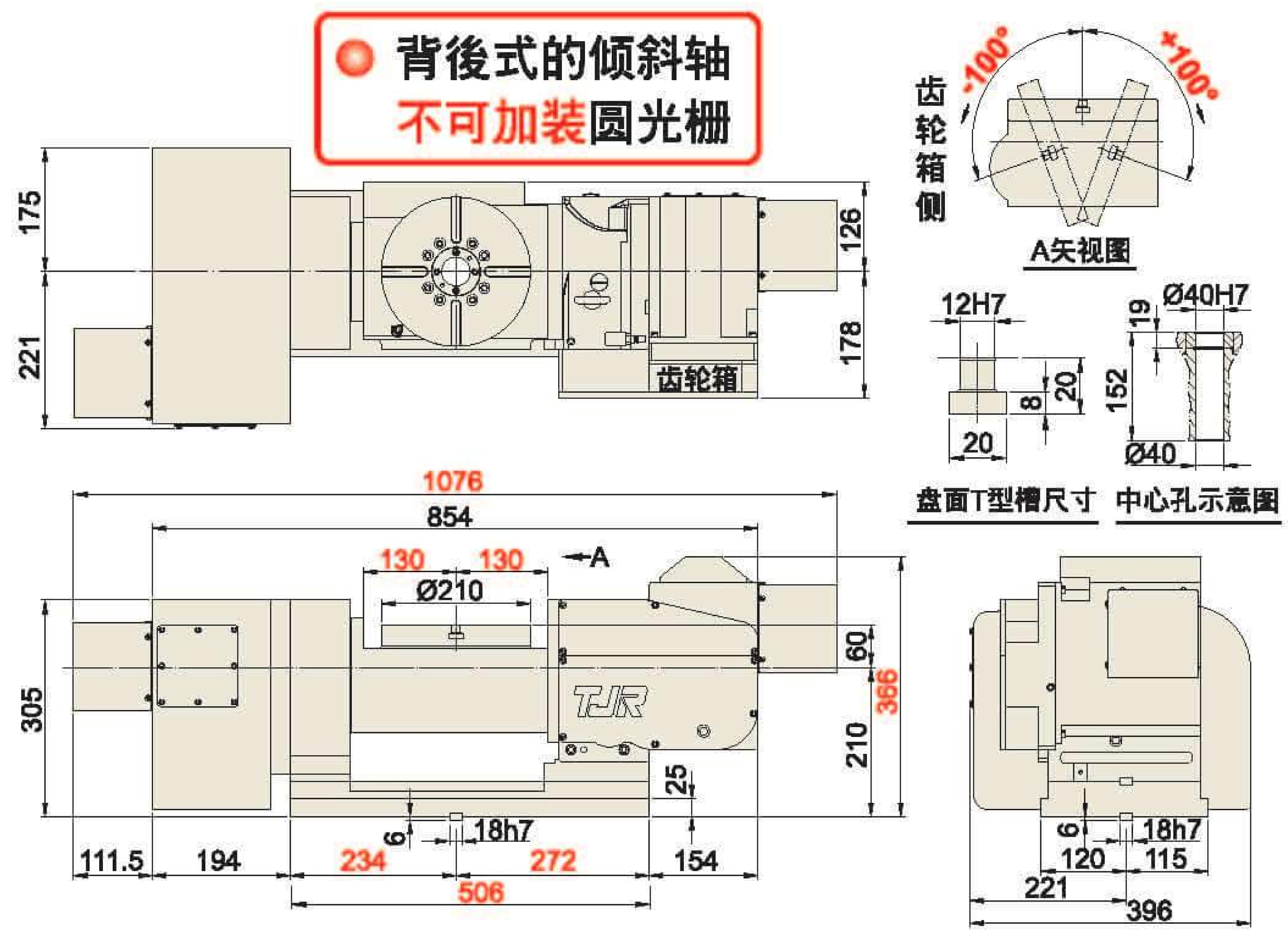


备注：FAR-170B 规格表请见P22

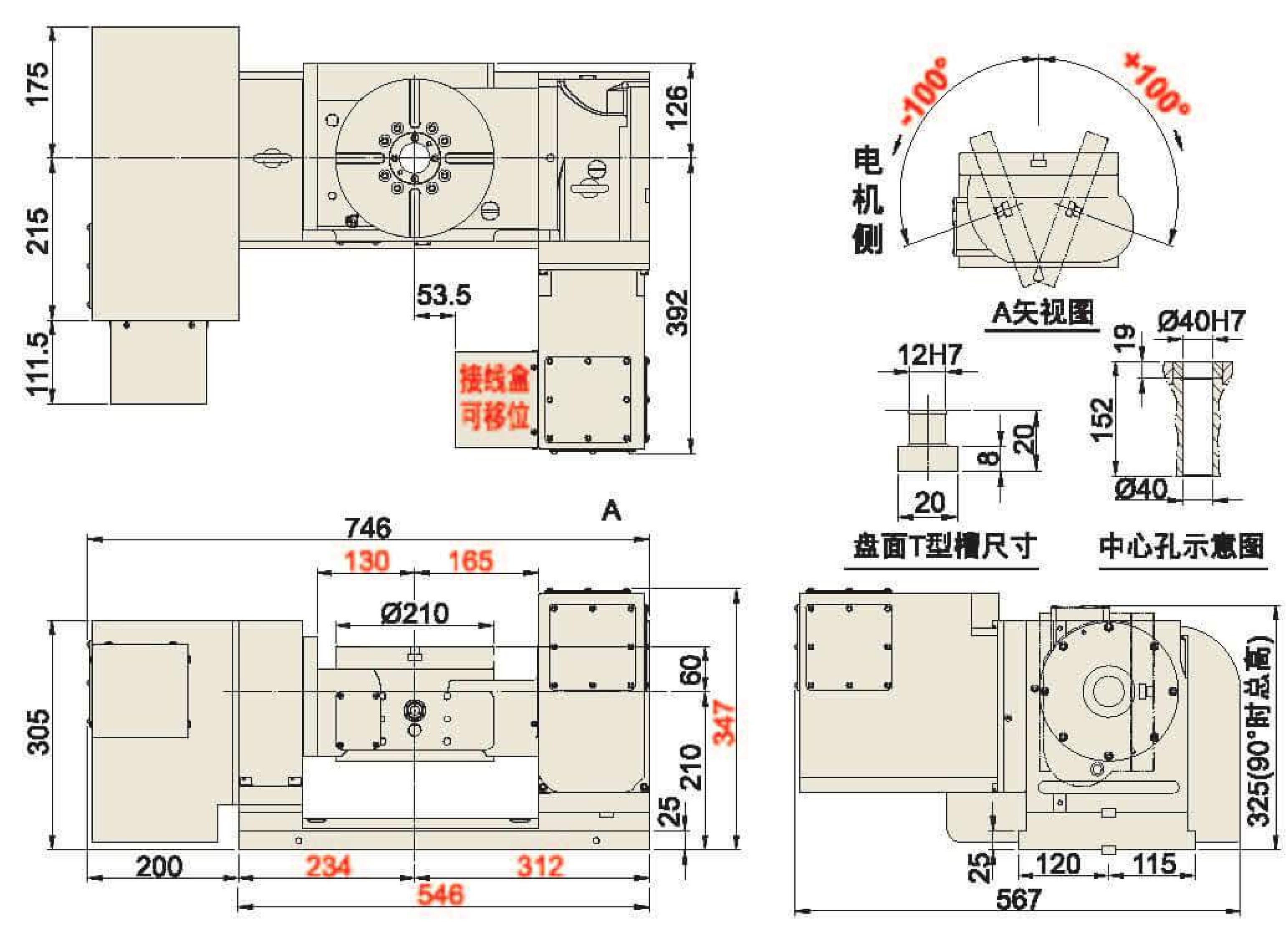
FAR-210(标准式)



FAR-210B(背後式)



FAR-210L(加长型)



FAR-210L(加长型)	
Ø210	
Ø67	
Ø40H7	
Ø40	
270	
12H7	
18h7	
旋转轴	倾斜轴 ±100°
0.001	0.001
20	50 (加装ECN-225圆光栅则30秒)
4	8
气压 6	气压 6 / 油压25(选配)
气压 31	气压 31 / 油压 35
α4i / ß8is	α8i / α12is / ß12is
HF-54/104	HF-104
1：90	1：90
33.3	25
4.13	
75	
50	
750	
31(气) / 35(油)	
31	
18	
156	

数控0.001˚(千分之1度)分度盘

FHR系列

双臂式：双轴(五轴)油刹

FHR-255C/255CL
FHR-320/320C

四大优势

❶ 倾斜轴与旋转轴皆采用大孔径 径轴向轴承

❷ 重负载的倾斜轴采用日本制蜗轮蜗杆 标配。耐磨且可提高倾斜轴精度。(寿命是一般蜗轮的2.6倍)

❸ 倾斜轴、旋转轴及支撑轴皆采用环抱式油压刹车机构(三油刹)

❹ 倾斜角度最大：±110°

▲FHR-255C(摇篮式)

▲FHR-320(标准式)

▲FHR-255CL(加长型)

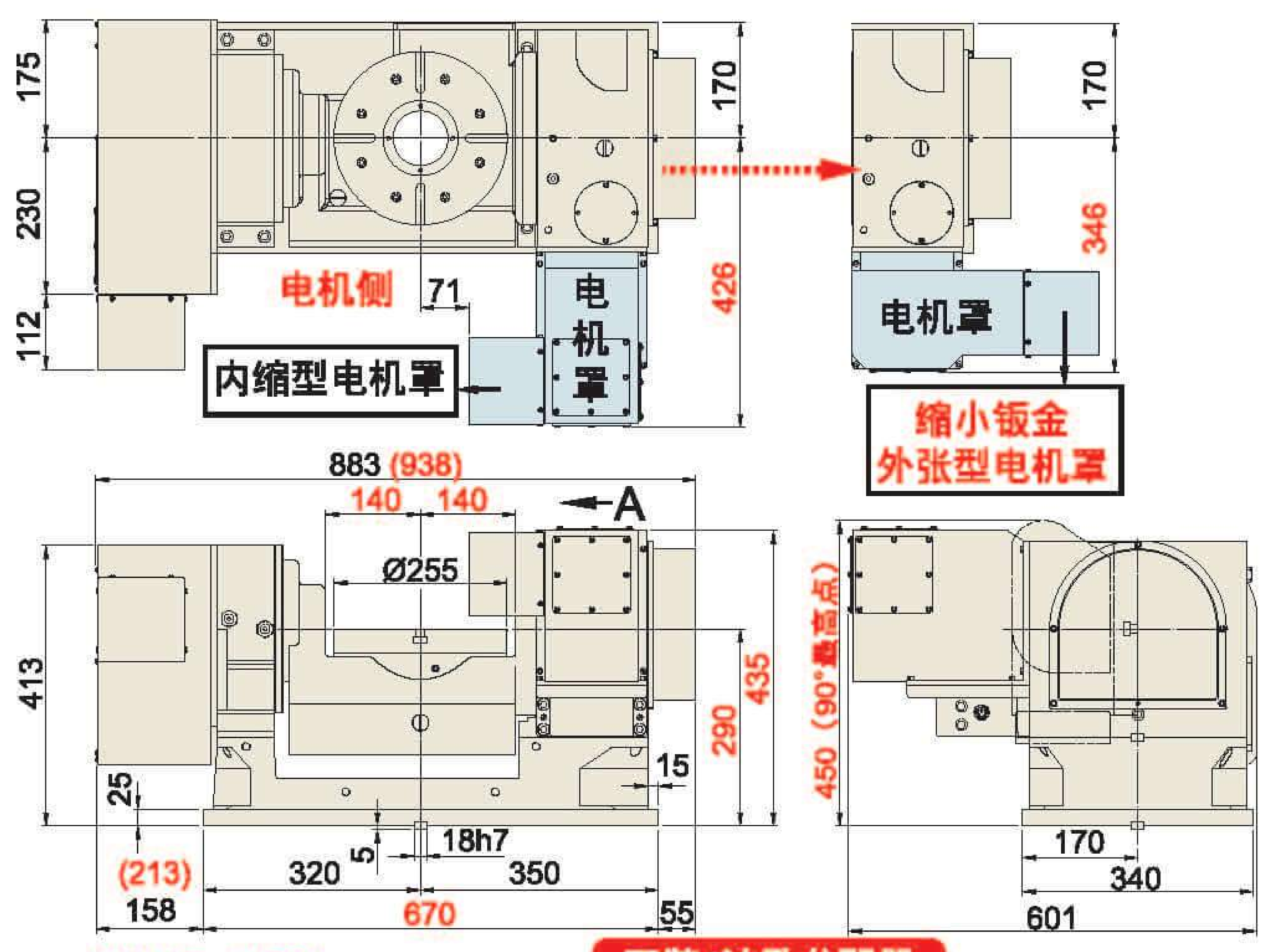
▲FHR-320C(摇篮式)

▲五轴同动的工件范例

精度检验标准：日本JIS

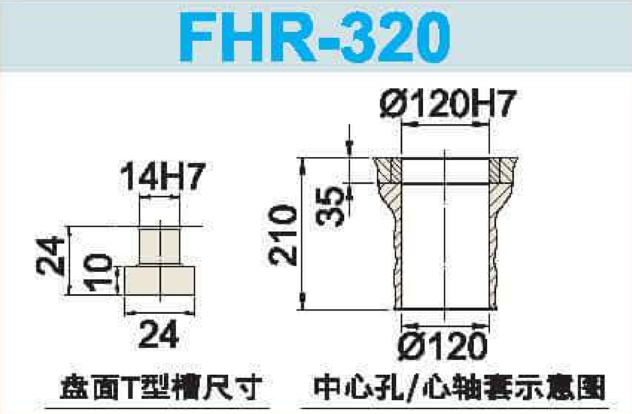
型　号		单位	FHR-255C / 255CL		FHR-320(标准式)	
盘面直径		mm	Ø 255		Ø 320	
盘面中心孔直径		mm	Ø 110		Ø 150	
心轴套内孔直径		mm	Ø 80H7		Ø 120H7	
中心孔贯穿直径		mm	Ø 80		Ø 120	
盘面高度(水平位置)		mm	290		355	
盘面T型槽宽度		mm	12H7		14H7	
底部导键宽度		mm	18h7		18h7	
轴			旋转轴	倾斜轴 ±110°	旋转轴	倾斜轴 ±110°
最小设定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	15	50 (加装ECN-225圆光栅则30秒)	15	50 (加装ECN-225圆光栅则30秒)
重复精度		sec.	4	8	4	8
锁紧方式(使用压力：油压)		kg/cm^2	35	35	35	35
锁紧扭矩		kg-m	70	140	115	175
伺服马达型号	FANUC	锥轴/直轴	α4i / α8i / α12is / ß8is (锥)	α4i / α8i / α12is / ß12is (锥)	α8i / α12is / ß12is (锥)	α12i / ß22is (直)
	三菱 锥轴(台)	直轴(陆)	HF-104	HF-154	HF-104	HF-204
减速比		–	1：120	1：120	1：120	1：120
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)		r.p.m	25	16.6	25	16.6
容许负载惯性容量(水平使用时)		$kg.cm.sec^2$	8.13		25.6	
容许工件荷重	0°水平	kg	100		200	
	0°~90°倾斜	kg	75		150	
容许负载(转盘夹紧时)	F	kgf	1500		1800	
	FxL	kgf.m	140		175	
	FxL	kgf.m	70		115	
容许切削扭矩		kg.m	55		80	
转台重量(不含马达)		kg	296	312	470	

FHR-255C（摇篮式）



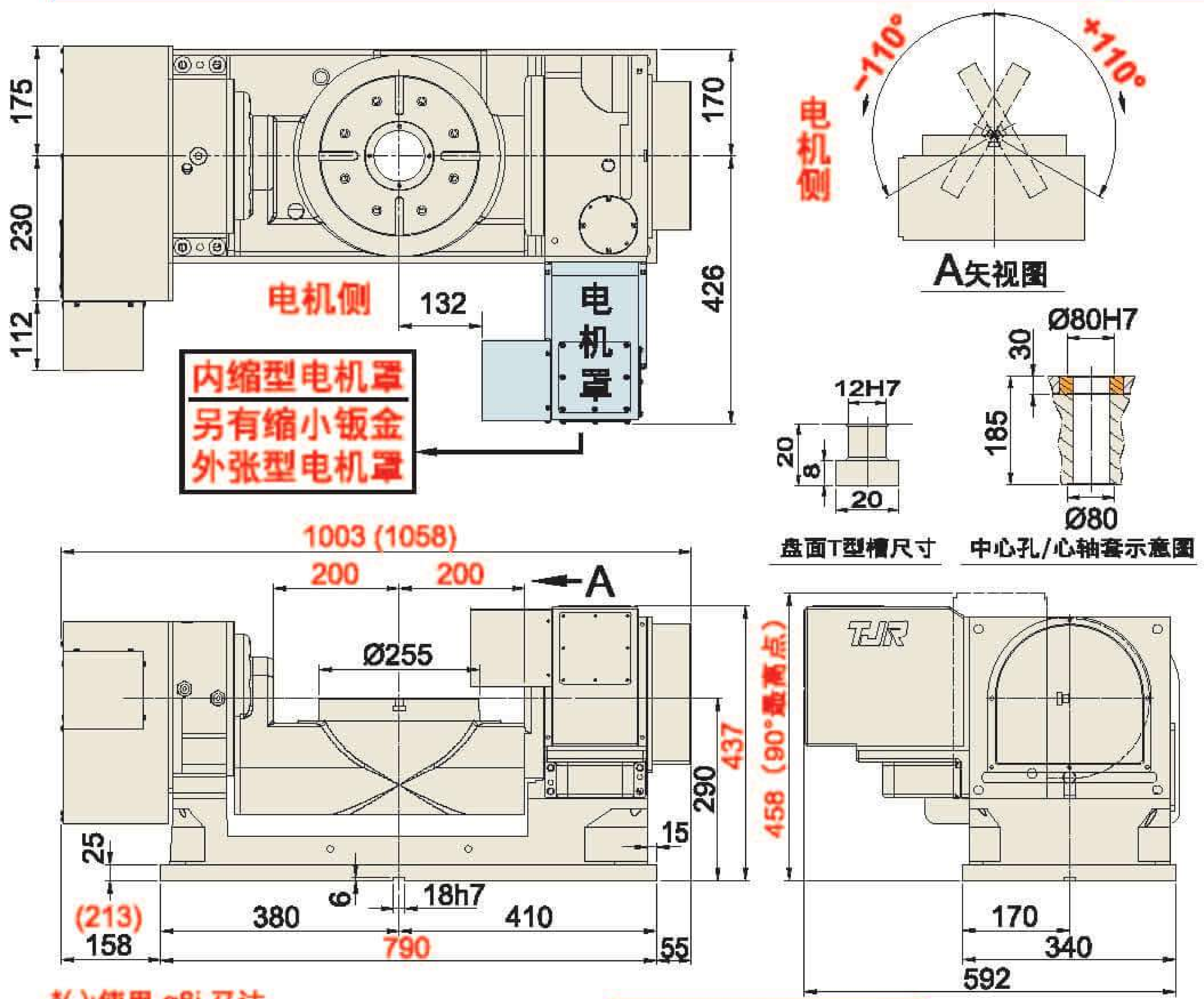
*( ):使用 α8i 马达

可装4油孔分配器

FHR-255C	FHR-320
	

FHR-320C(摇篮式)	
Ø 320	
Ø 150	
Ø 120H7x30深	
Ø 80	
310	
14H7	
18h7	
旋转轴	倾斜轴 ±110°
0.001	0.001
15	50 (加装ECN-225圆光栅则30秒)
4	8
35	35
70	175
α8i / α12is / ß12is（锥）	α12i / ß22is（直）
HF-104	HF-204
1：120	1：120
25	16.6
25.6	
200	
100	
1800	
175	
70	
55	
489	

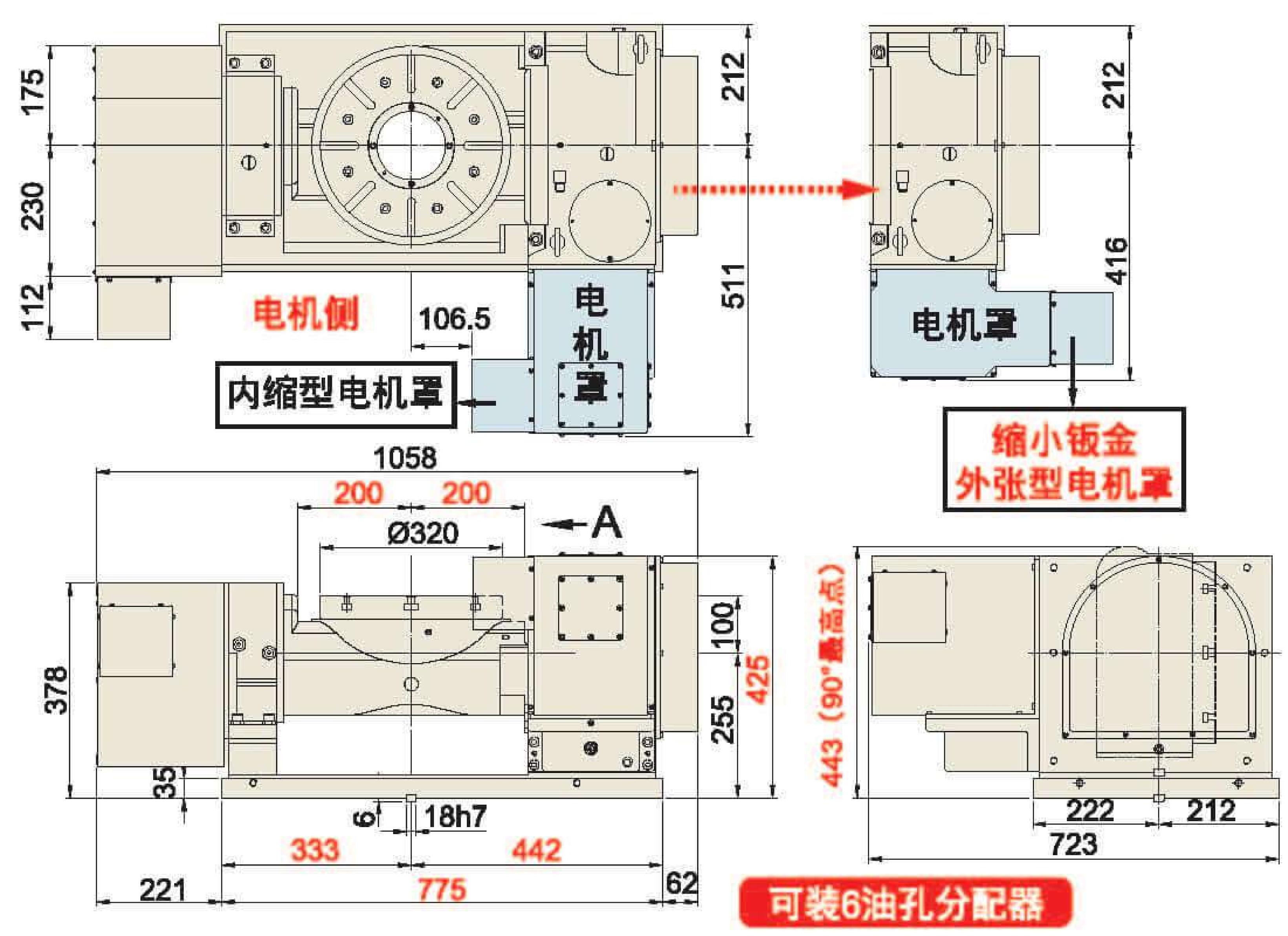
FHR-255CL（摇篮式、加长型）



*( ):使用 α8i 马达

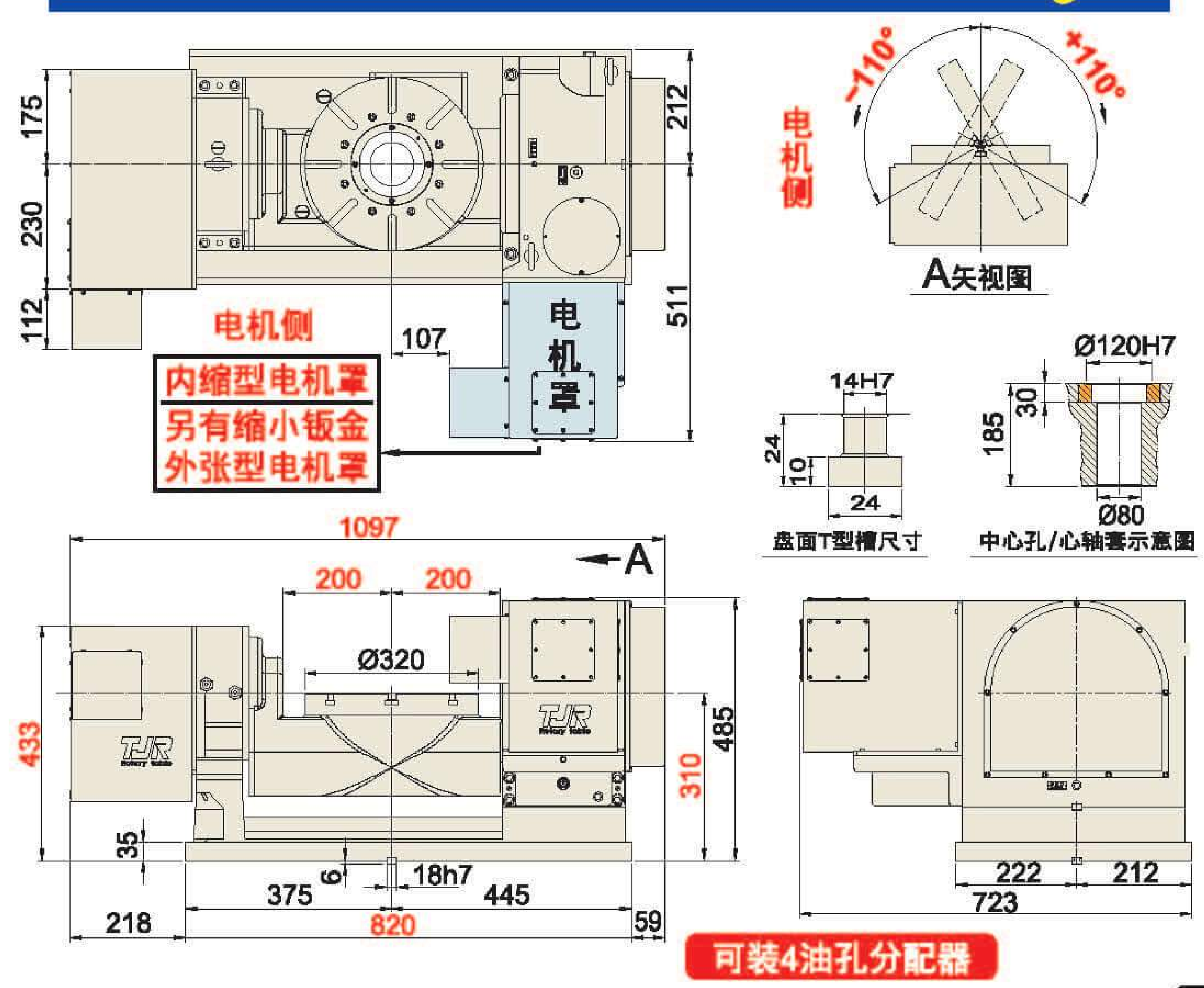
可装4油孔分配器

FHR-320（标准式）



可装6油孔分配器

FHR-320C（摇篮式）



可装4油孔分配器

TJR 台 湾 精 品

成功也能复制

数控0.001°（千分之一度）分度盘

FHR系列

双臂式：双轴（五轴）油剎

FHR-350BC/400BC/400CF
FHR-400BCF

四大优势

立 & 卧

❶ 倾斜轴与旋转轴皆采用大孔径 径轴向轴承

❷ 重负载的倾斜轴采用日本制蜗轮蜗杆 标配 。耐磨且可提高倾斜轴精度。
(寿命是一般蜗轮的2.6倍)〈FHR-500以上除外〉

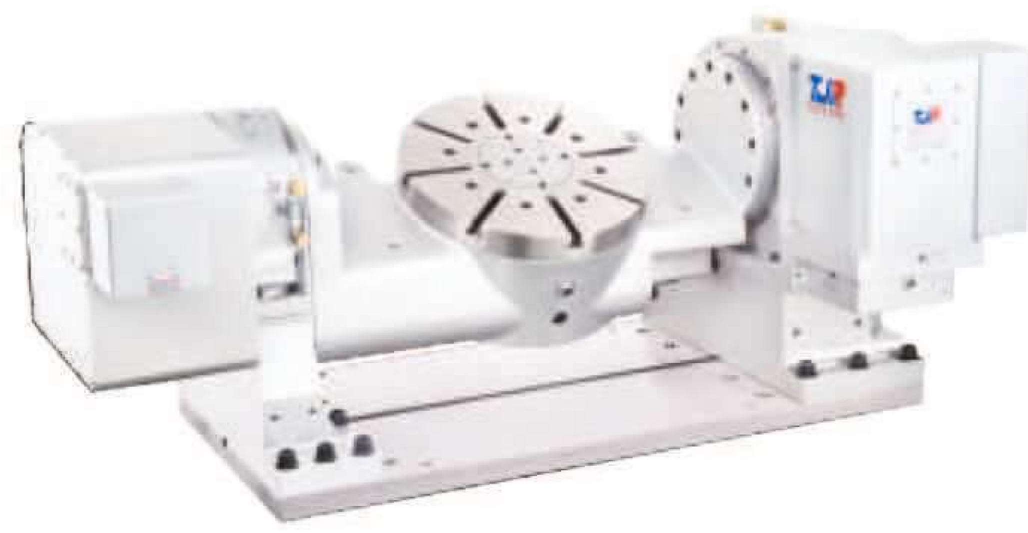
（螺杆一体式）

=

FHR-350BC(背後式)(平底式)
(旋：皮带传动)

倾斜轴
圆光栅
(选配)

▲FHR-400BC(背後式)
(旋：皮带传动)



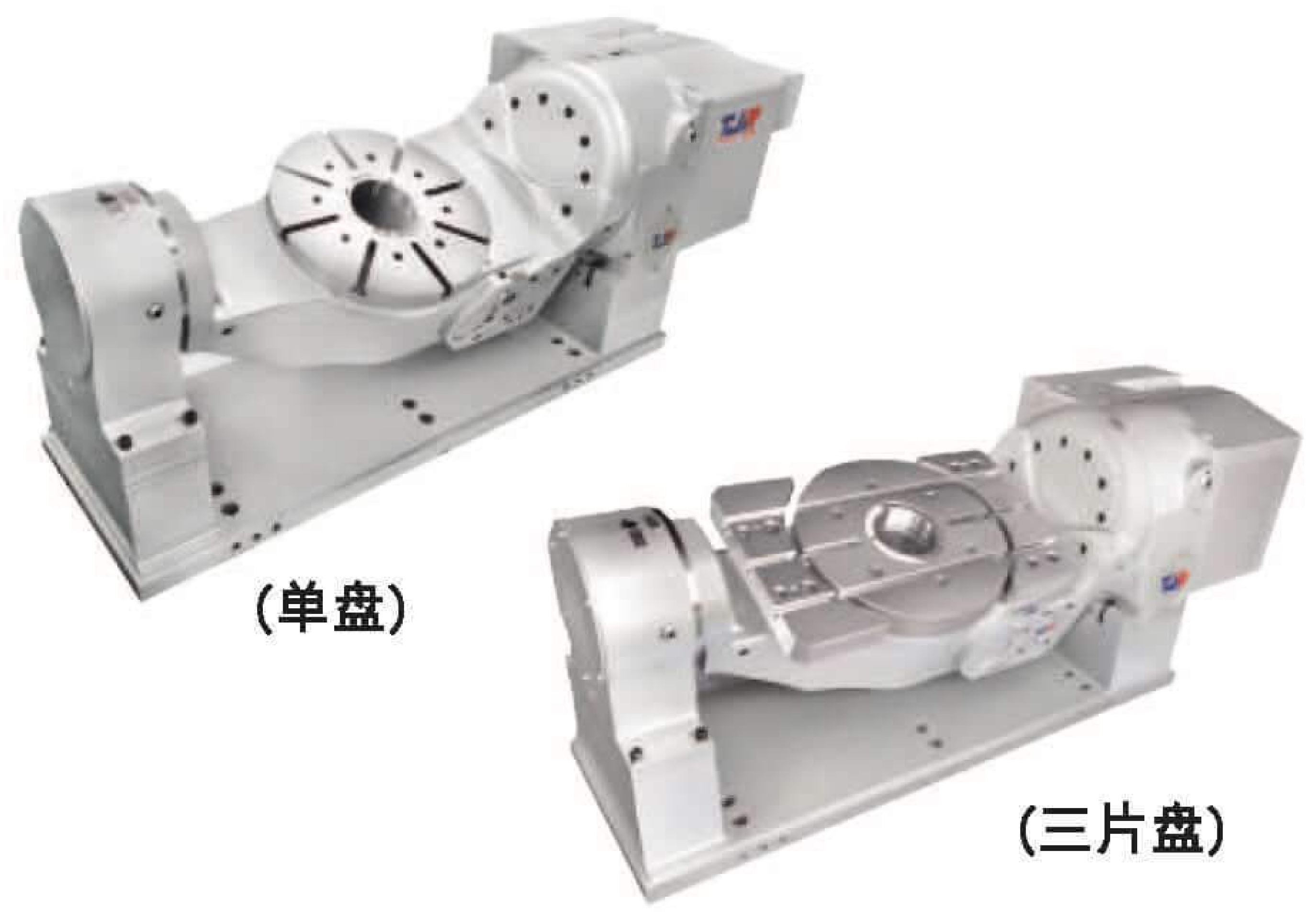
▲FHR-400CF(摇篮式)
极适用於 铝轮圈加工

精度检验标准：日本JIS

型　号		单位	FHR-350BC / 400BC(旋：皮带)		FHR-400CF(齿轮传动)	
盘面直径		mm	转盘 Ø 350 ,方盘 □560x365 / 转盘 Ø 400		Ø 400	
盘面中心孔直径		mm	Ø120H7x27深 / Ø120H7x10深		Ø150	
心轴套内孔直径		mm	Ø120H7x27深 / Ø120H7x10深		Ø 120H7	
中心孔贯穿直径		mm	–		Ø 120	
盘面高度(水平位置)		mm	397 / 360		430	
盘面T型槽宽度		mm	14H7		14H7	
底部导键宽度		mm	18h7		18h7	
轴			旋转轴（皮带）	倾斜轴 ±110°	旋转轴	倾斜轴 ±110°
最小设定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	12(务必加装RCN-2390F)	50(如加装RCN-2390F 则35秒)	15	50 (如加装ECN-225圆光栅则30秒)
重复精度		sec.	4	8	4	8
锁紧方式(使用压力：油压)		kg/cm^2	35	35	35	35
锁紧扭矩		kg-m	115	275	115	175
伺服马达型号	FANUC	直轴/锥轴	α12is/ß12is(锥)	α22i / ß22is (直)	α8i/α12is/ß12is(直)	α12i / ß22is(直)
	三菱	直轴不带键	HF-154	HF-354	HF-154	HF-354
	SIEMENS	直轴	1FK7063	1FK7083	1FK7063	1FK7083
	海德汉	直轴	QSY-116E	QSY-155B	QSY-116E	QSY-155B
减速比		–	1：120	1：120	1：120	1：120
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)		r.p.m	25	16.6	25	16.6
容许负载惯性容量(水平使用时)		$kg.cm.sec^2$	33.7 / 44		40	
容许工件荷重	0°水平	kg	220		200	
	0°~90°倾斜	kg	120		100	
容许负载 (转盘夹紧时)	F	kgf	1800		1800	
	FxL	kgf.m	275		175	
	FxL	kgf.m	115		115	
容许切削扭矩		kg.m	80		80	
转台重量（不含马达）		kg	740 / 764		818	

❸ 倾斜角度最大：±110°

❹ 倾斜轴、旋转轴及支撑轴皆采用环抱式油压刹车机构(三油刹)



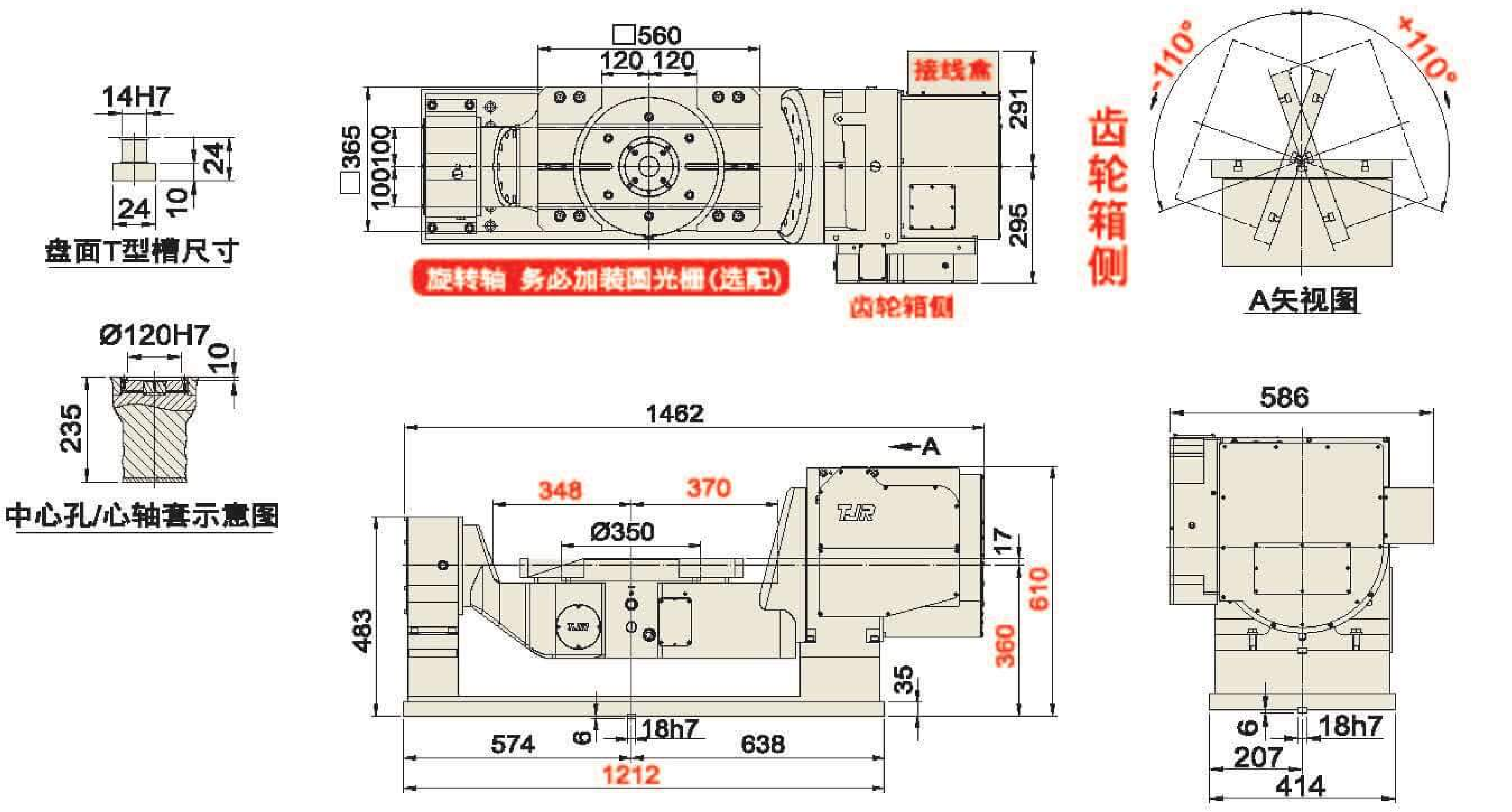
(单盘)

(三片盘)

▲ FHR-400BCF(背後式)

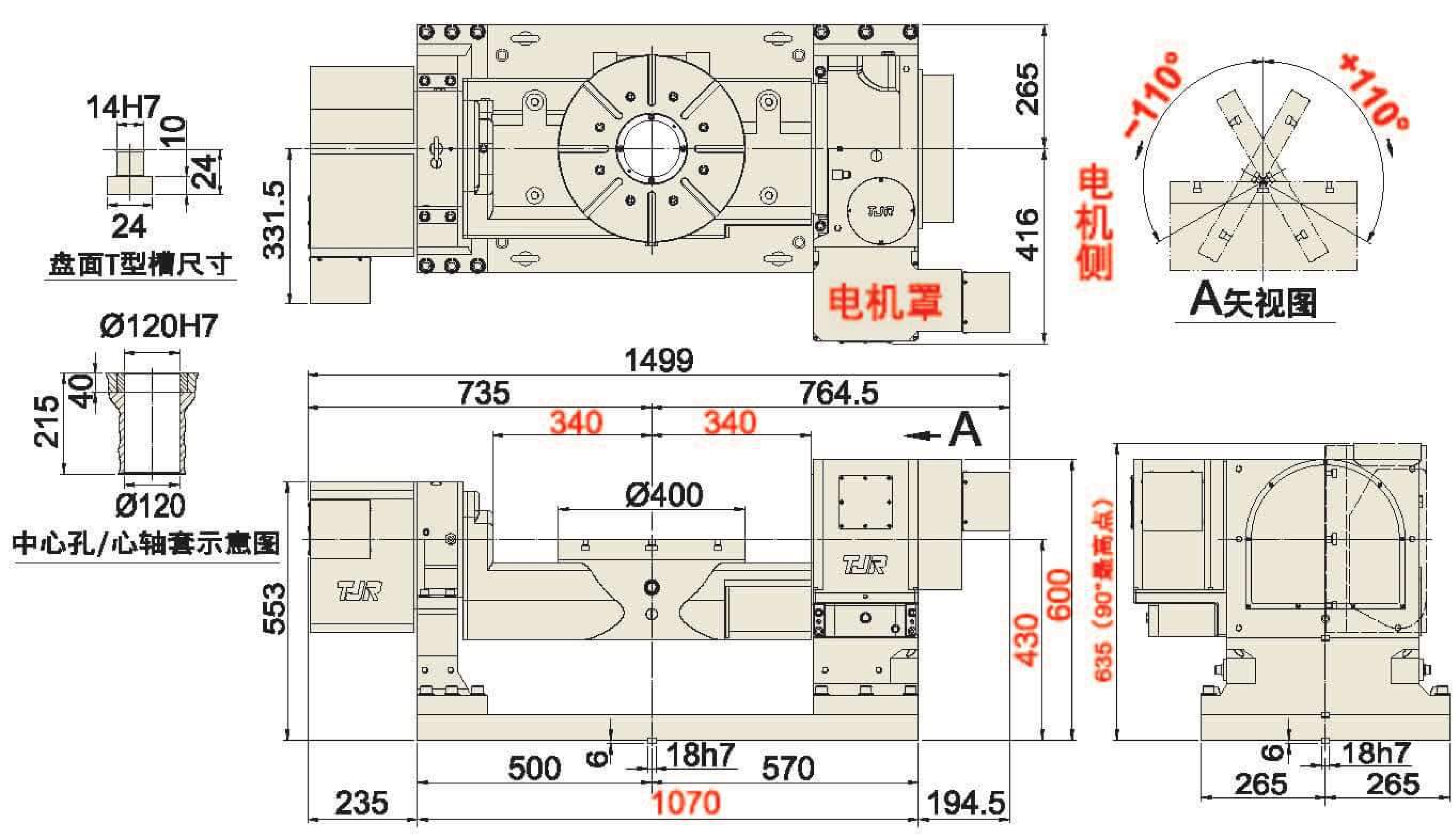
FHR-400BCF(齿轮传动)	
转盘 Ø 400	
Ø150H7x27深	
Ø 120H7x27深	
–	
397	
14H7	
18h7	
旋转轴	倾斜轴 ±110°
0.001	0.001
15(务必加装RCN-2390F)	50(如加装RCN-2390F 则35秒)
4	8
35	35
115	190
α8i/α12is/ß12is(锥)	α22i / ß22is (直)
HF-154	HF-354
1FK7063	1FK7083
QSY-130E	QSY-155B
1： 120	1： 150
25	16.6
30.6	
220	
120	
1800	
190	
115	
80	
715	

FHR-350BC(三盘 • 背後式)
FHR-400BC(单盘 • 另附图)

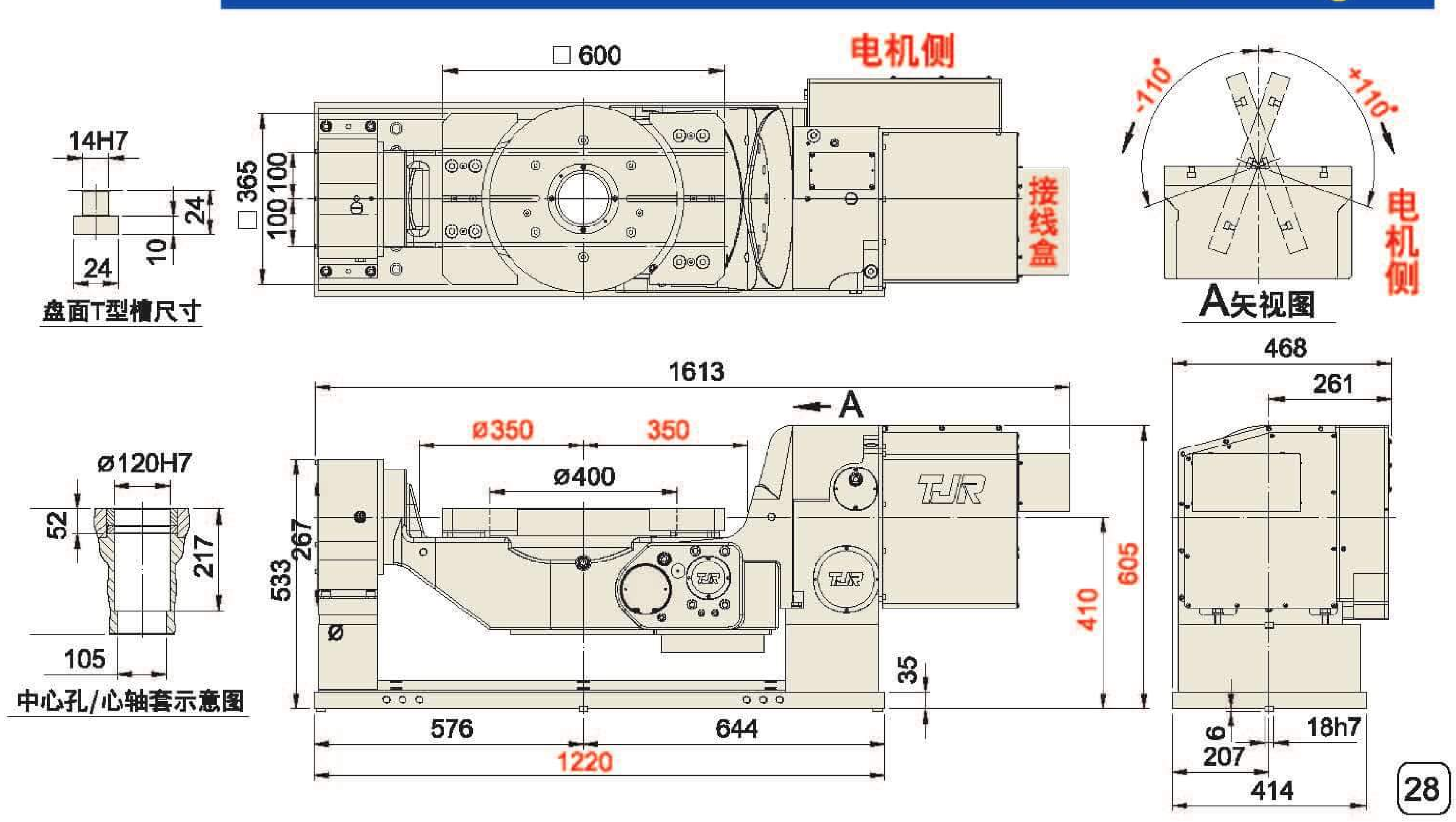


FHR-400CF(摇篮式)

建议：此机型可应用在铝铜材质或重量较轻的工件上



FHR-400BCF(三片盘/单盘)



评选分度盘的性价比 切莫迷失在老牌里

数控0.001°(千分之一度)分度盘

FHR / FAR 系列

双臂式：双轴(五轴)油刹

FHR-500C / FHR-630C

单臂式：双轴(五轴)气刹

FAR-100SN / FAR-160SN

四大优势

1. 倾斜轴与旋转轴皆采用大孔径 径轴向轴承
2. 重负载的倾斜轴采用日本制蜗轮蜗杆 标配。耐磨且可提高倾斜轴精度。(寿命是一般蜗轮的2.6倍)〈FHR-500以上除外〉
3. 倾斜轴、旋转轴及支撑轴皆采用环抱式油压刹车机构(三油刹)
4. 倾斜角度最大：±110°

▲ **FHR-500C**(双臂・摇篮式)

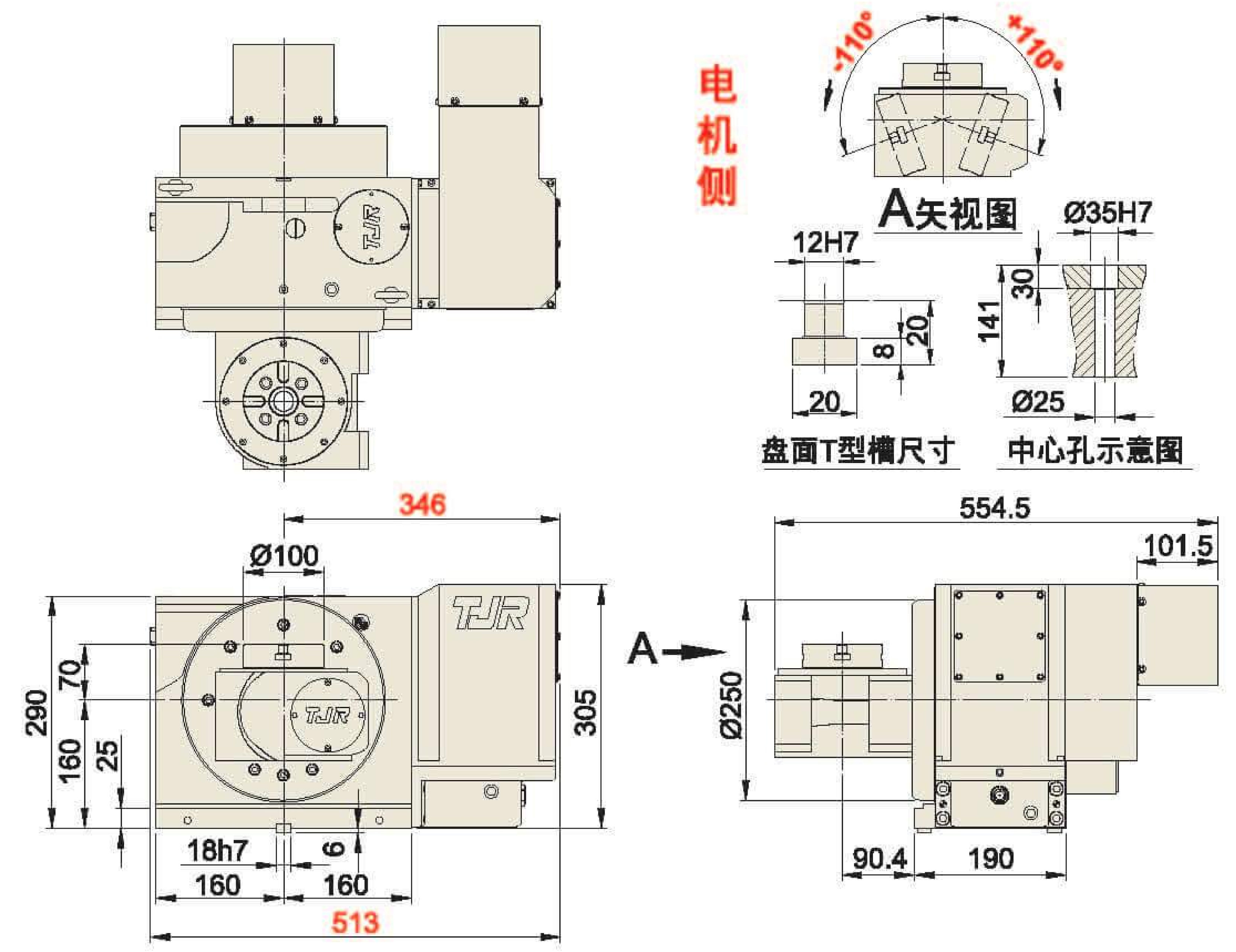
精度检验标准：日本JIS

▲ **FHR-630C**(双臂・摇篮式)

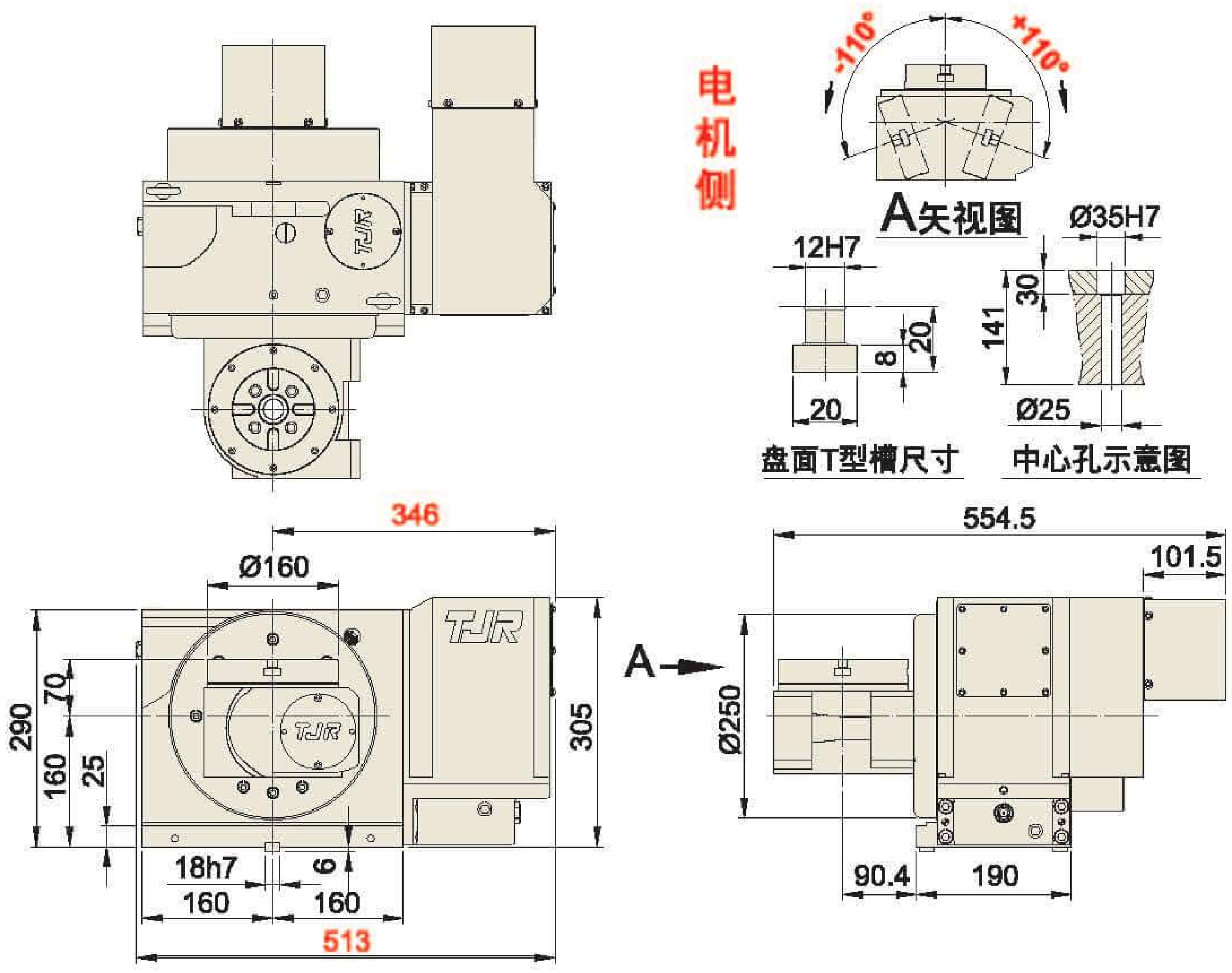
FAR-160SN
▲(单臂式)

型 号		单位	FHR-500C(双臂・摇篮式)		FHR-630C(双臂・摇篮式)	
盘面直径		mm	Ø500		外盘 Ø720 x 600，内盘 Ø500	
盘面中心孔直径		mm	Ø250		Ø250	
心轴套内孔直径		mm	Ø220H7		Ø220H7	
中心孔贯穿直径		mm	Ø220		Ø220	
盘面高度(水平位置)		mm	440		480	
盘面T型槽宽度		mm	18H7		18H7	
底部导键宽度		mm	18h7		18h7	
轴			旋转轴	倾斜轴 ±110°	旋转轴	倾斜轴 ±110°
最小设定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	15	50 (加装ECN-225 圆光栅则30秒)	15	60 (加装ECN-225 圆光栅则30秒)
重复精度		sec.	4	8	4	8
锁紧方式(使用压力：油压)		kg/cm^2	35	35	35	35
锁紧扭矩		kg-m	370	410	370	800
伺服马达型号	FANUC	直轴	α12i	α22i	α12i	α40i
	三菱	直轴	HF-204	HF-354	HF-204	HF-703
	西门子	直轴	1FK7083	1FK7101	1FK7083	1FK7101 / 7103
	台达	直轴	-	-	-	-
	安川	直轴	-	-	-	-
减速比		-	1：120	1：180	1：120	1：180
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)		r.p.m	25	11.1	25	11.1
容许负载惯性容量(水平使用时)		$kg.cm.sec^2$	93.75		180	
容许工件荷重	0°水平	kg	500		500	
	0°~90°倾斜	kg	300		400	
容许负载(转盘夹紧时)	F	kgf	3000		3200	
	FxL	kgf.m	410		800	
	FxL	kgf.m	370		370	
容许切削扭矩		kg.m	250		250	
转台重量(不含马达)		kg	1091		1817	

FAR-100SN（单臂式）

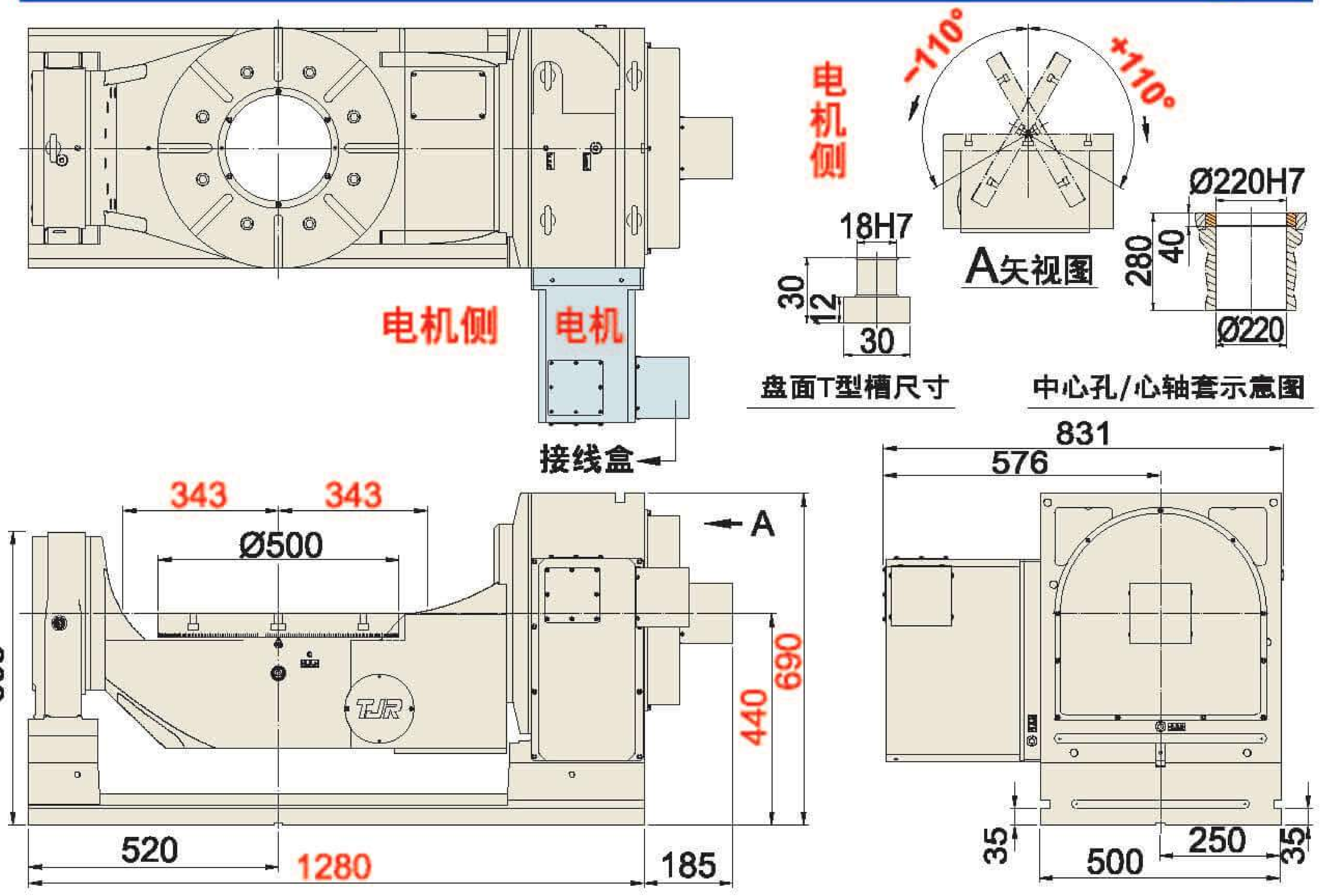


FAR-160SN（单臂式）

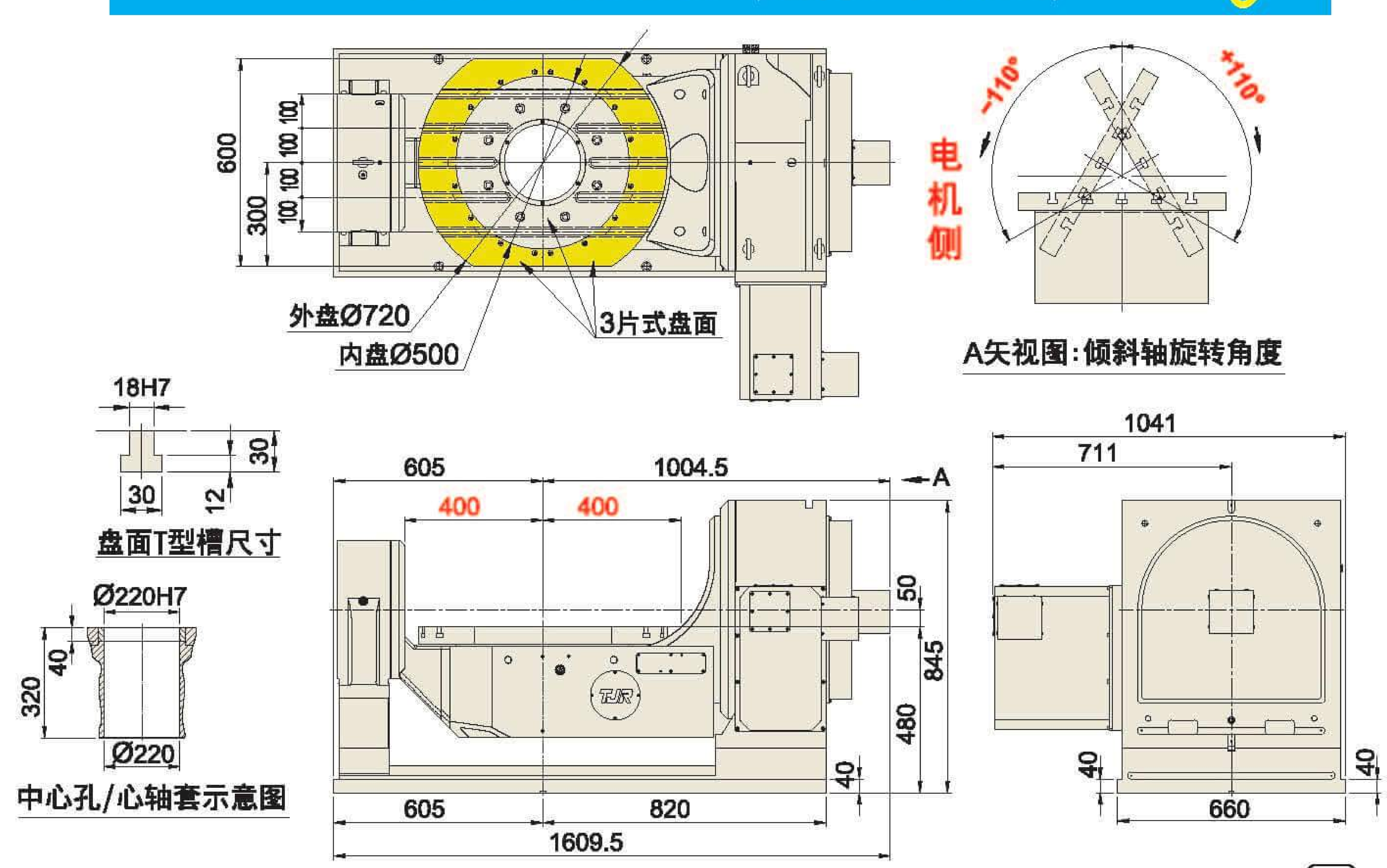


FAR-100SN(单臂式)	FAR-160SN(单臂式)
Ø100	Ø160
Ø35H7x30深	
-	
Ø25	
230	
12H7	
18h7	
旋转轴	倾斜轴 ±110°
0.001	0.001
40	50
4	8
气压 5	35
13	70
α2i / α2is / ß4is	α8i / ß8is
HF-KP43JW04-S6	HF-154
-	-
ECMA-C20604	ECMA-E21315
SGMJV-04A	SGMGV-13A
1：60	1：120
44.4	16.6
0.31	0.8
25	
20	
600	
25	
13	
9	
116	

FHR-500C（双臂、摇篮式）



FHR-630C（双臂、摇篮式）



数控0.001°(千分之一度)分度盘

FHR系列

单臂式：双轴(五轴)油刹

FHR-630S / FHR-630SN / FHR-630SM

立 & 卧

▲ FHR-630S

▲ FHR-630SN(缩短型)
旋转轴：皮带传动

优势：单臂式转台的倾斜轴
更讲究超强刚性的需求只有
大孔径 径轴向轴承才能满足所求

备注：倾斜角度正负(±) 只能改小 不可改大
标配：内藏式 油压分配器(2孔)及 支撑尾座
选配：订购630SN及SM时旋转轴 务必要加装圆光栅(光学尺)
皮带传动者，圆光栅及分配器，可同时安装

精度检验标准：日本JIS

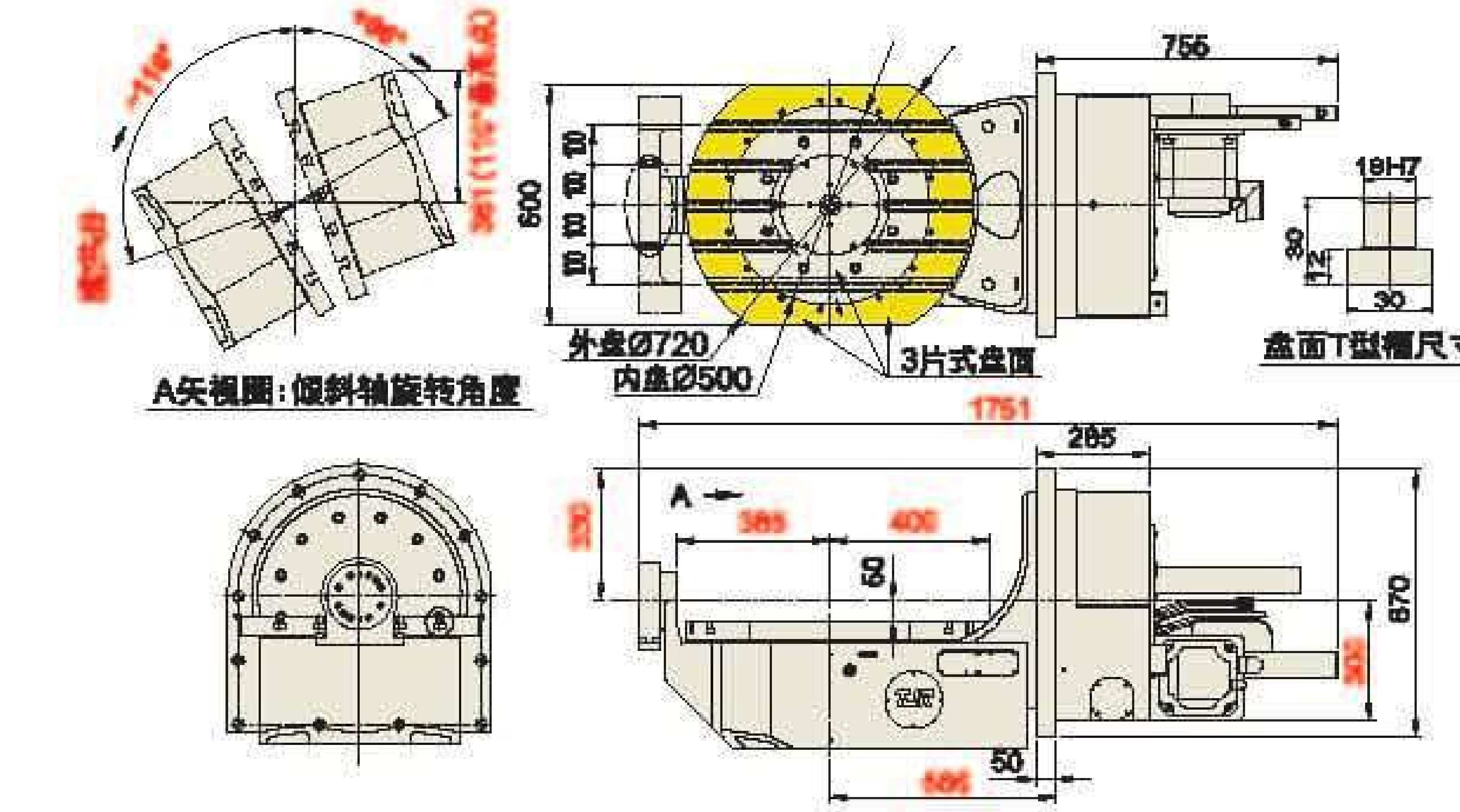
型 号		单位	FHR-630S		FHR-630SN	
盘面直径		mm	外盘 Ø720 x 600，内盘 Ø500		外盘 Ø650，内盘 Ø500	
盘面中心孔直径		mm	–		–	
心轴套内孔直径		mm	–		–	
中心孔贯穿直径		mm	–		–	
盘面高度(水平位置)		mm	–		–	
盘面T型槽宽度		mm	18H7		18H7	
底部导键宽度		mm	–		–	
轴			旋转轴	倾斜轴(-110°~+60°)	旋转轴	倾斜轴(-110°~+60°)
最小设定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	15	60 (加装ECN-225圆光栅则30秒)	20 (选配加装ECN-225圆光栅)	60 (加装ECN-225圆光栅则30秒)
重复精度		sec.	4	8	4	8
锁紧方式(使用压力：油压)		kg/cm²	35	35	35	35
锁紧扭矩		kg-m	370	500	370	500
伺服马达型号	FANUC	–	α12i	α40i	α12is	α40i
	三菱		HF-204	HF-703S(49Nm)	HF-224	HF-703S
	西门子		1FK7083	1FK7101 / 7103	西门子指定电机	1FK7101 / 7103
减速比		–	1：120	1：150	1：120	1：150
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)		r.p.m	25	13.3	25	13.3
容许负载惯性容量(水平使用时)		kg.cm.sec²	135		158.4	
容许工件荷重	0°水平	kg	300(含支撑座时500)		300(含支撑座时500)	
	0°~90°倾斜	kg	–		–	
容许负载(转盘夹紧时)	F	kgf	–		–	
	FxL	kgf.m	–		–	
	FxL	kgf.m	–		–	
容许切削扭矩		kg.m	250		250	
转台重量(不含马达)		kg	1165		1065	

领导时代潮流

▲ **FHR-630SM**(缩短型)
旋转轴：皮带传动

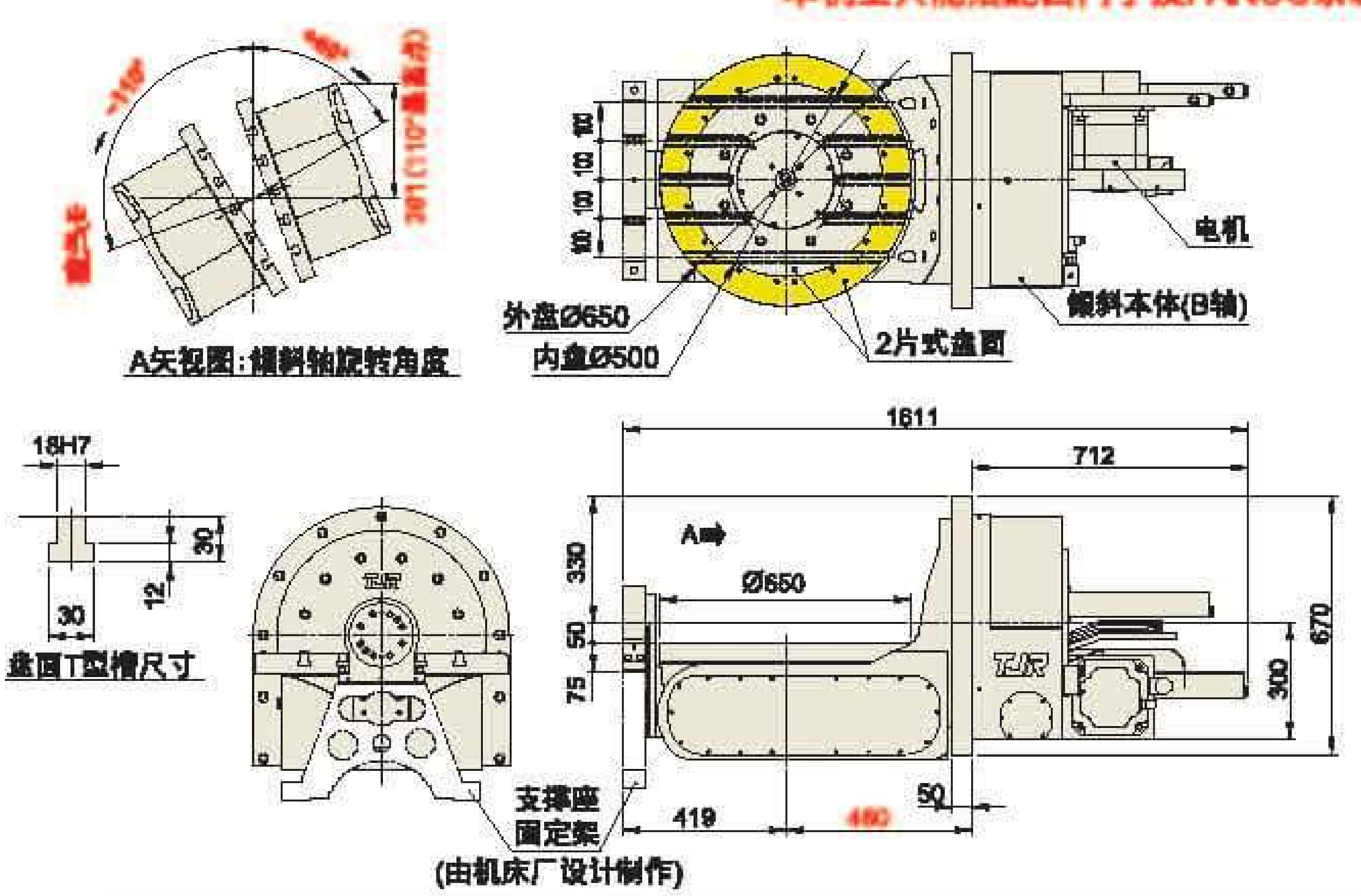
FHR-630SM	
外盘 Ø650，内盘 Ø500	
–	
–	
–	
–	
18H7	
–	
旋转轴	倾斜轴(-90°~+110°)
0.001	0.001
20 选配加装ECN-256圆光栅	60 加装ECN-256圆光栅则30秒
4	8
35	35
215	500
-	-
-	-
西门子指定电机	1FK7101 / 7103
1：120	1：150
25	13.3
158.4	
300(含支撑座时500)	
–	
–	
–	
–	
250	
-	

FHR-630S (单臂、摇篮式)



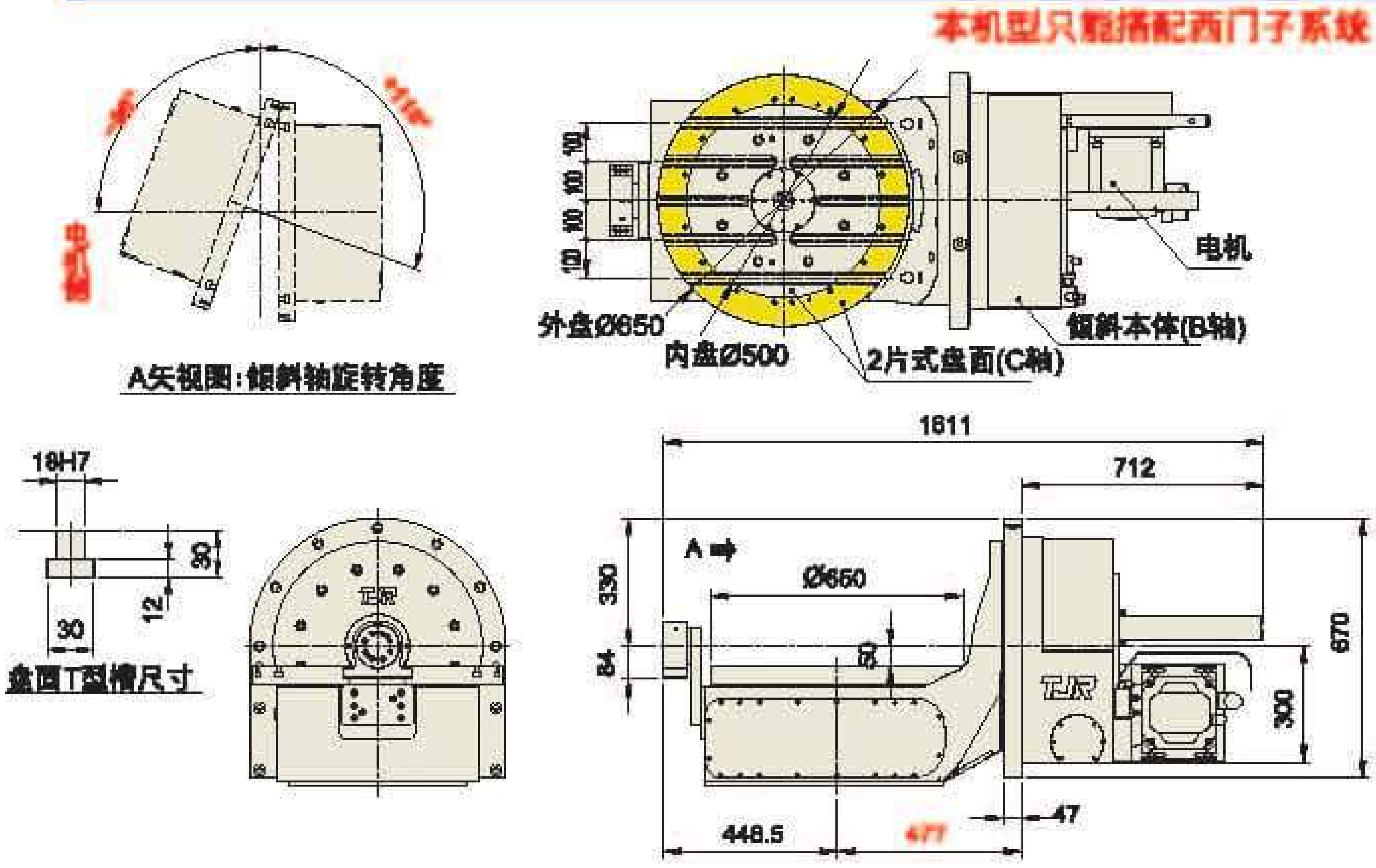
FHR-630SN (单臂、摇篮式)

本机型只能搭配西门子及FANUC系统



FHR-630SM

本机型只能搭配西门子系统



数控0.001˚(千分之一度)分度盘

FHR系列

单臂式：双轴(五轴)油刹

FHR-400S
FHR-650S-525
FHR-650S-550

▲ FHR-650S-525

▶ FHR-400S

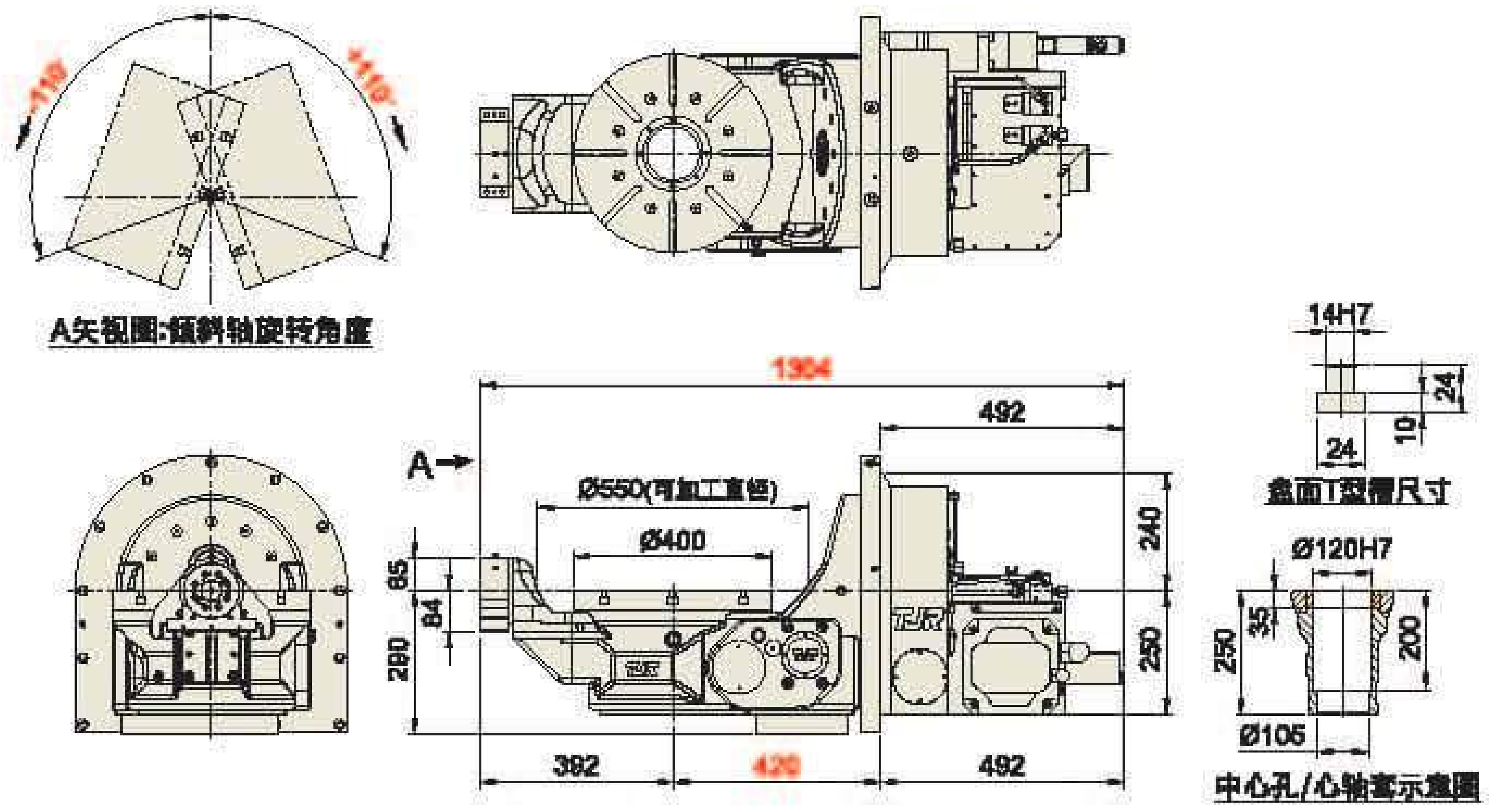
精度检验标准：日本JIS

型　号		单位	FHR-400S		FHR-650S-525	
盘面直径		mm	Ø 400		Ø 650	
盘面中心孔直径		mm	Ø 150		–	
心轴套内孔直径		mm	Ø 120H7x200深		–	
中心孔贯穿直径		mm	Ø 150		–	
中心高度(水平位置)		mm	–		–	
盘面T型槽宽度		mm	14H7		18H7	
底部导键宽度		mm	–		–	
轴		–	旋转轴	倾斜轴(±100°)	旋转轴	倾斜轴(±110°)
最小设定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	15	50	15	60(加装ECN-225圆光栅则[illegible]秒)
重复精度		sec.	4	8	4	8
锁紧方式(使用压力：油压)		kg/cm^2	35	35	35	35
锁紧扭矩		kg-m	115	200	370	500
伺服马达型号	FANUC	–	α12is	α22i (直轴)	α12 i	α40 i (直轴)
	三菱	–	HF-154	HF-354S (直轴)	HF-204	HF-703S (直轴)
	西门子	–	1FK7063	1FK7101	1FK7083	1FK7103 / 7105
	海德汉	–	QSY-130E	QSY-155B	QSY-155C	QSY-190D
减速比		–	1：120	1：150	1：120	1：150
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)		r.p.m	25	13.3	25	13.3
容许负载惯性容量(水平使用时)		$kg.cm.sec^2$	44		158.4	
容许工件荷重	0°水平	kg	220		300(含支撑尾座时500)	
	0°~90°倾斜	kg	120		–	
容许负载(转盘夹紧时)	F	kgf	1800		–	
	FxL	kgf.m	200		500	
	FxL	kgf.m	115		370	
转台重量(不含马达)		kg	482		1120	

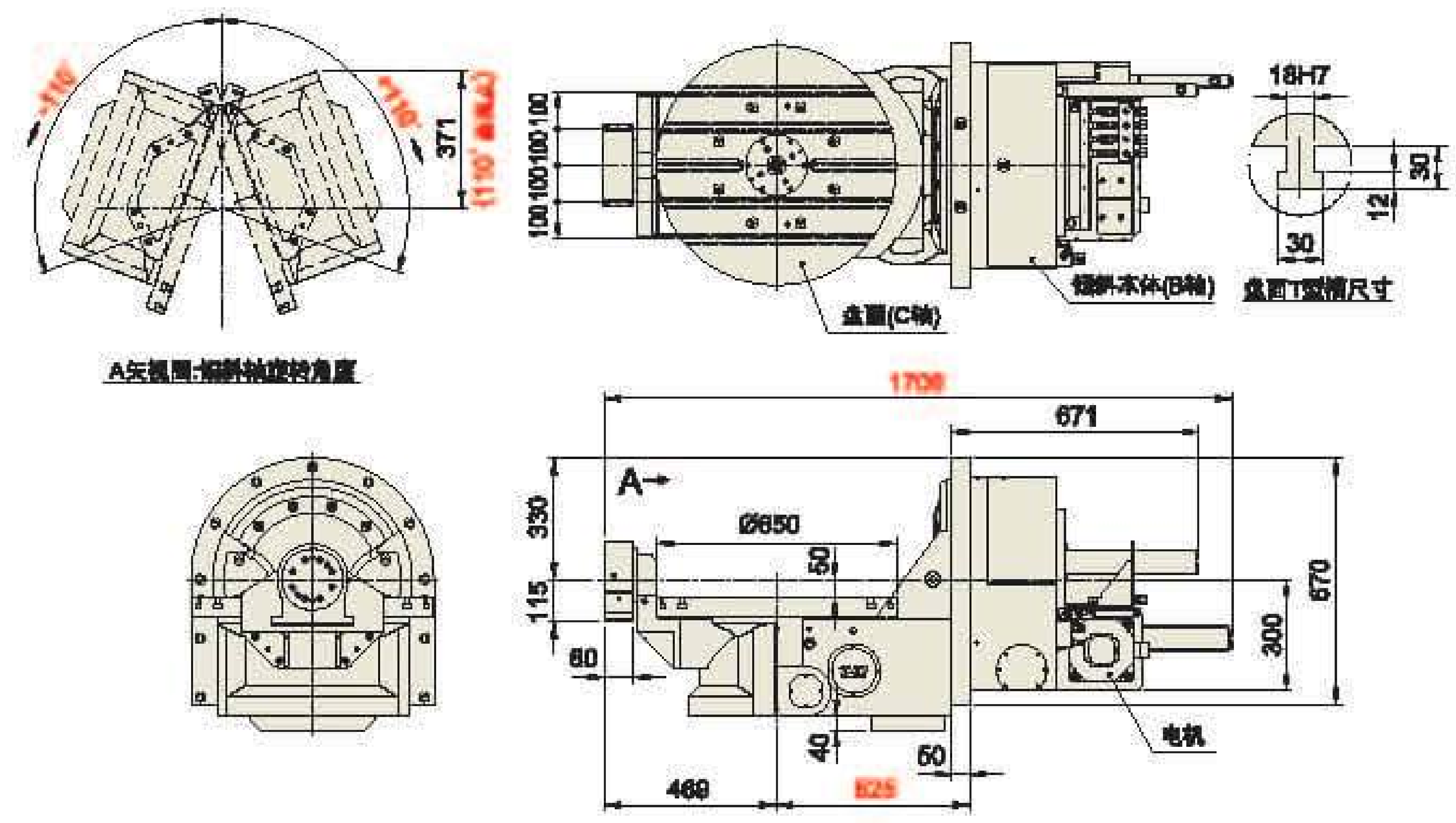
▲ FHR-650S-550

	FHR-650S-550	
	Ø 650	
	-	
	-	
	-	
	-	
	18H7	
	-	
	旋转轴	倾斜轴(±110°)
	0.001	0.001
	15	60 (加装ECN-225 圆光栅则30秒)
	4	8
	35	35
	370	500
	α12 i	α40 i (直轴)
	HF-204	HF-703S (直轴)
	1FK7083	1FK7103 / 7105
	QSY-155C	QSY-190D
	1：120	1：150
	25	13.3
	158.4	
	300(含支撑尾座时500)	
	-	
	-	
	500	
	370	
	-	

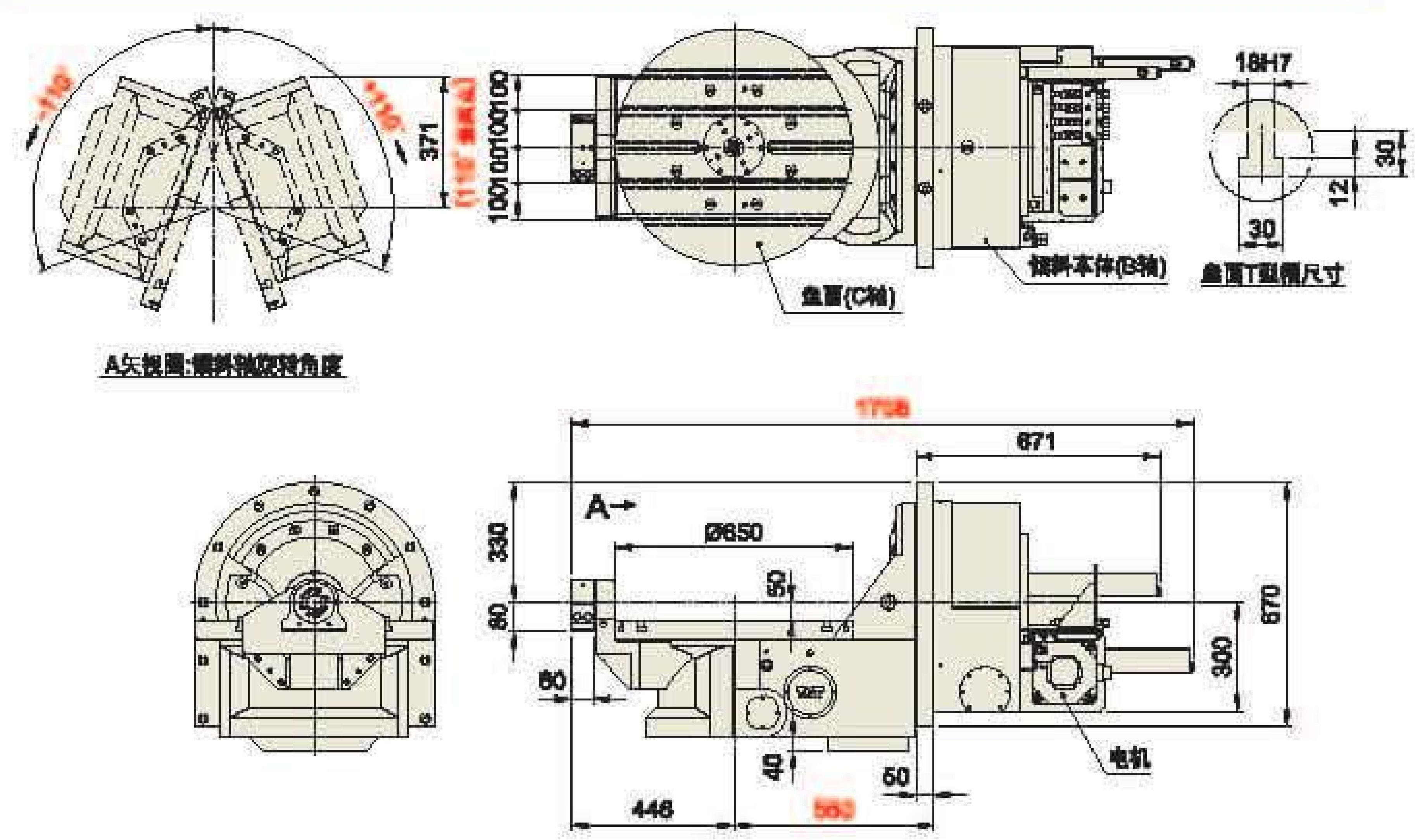
FHR-400S



FHR-650S-525(单臂式:双轴(五轴)油刹)



FHR-650S-550(单臂式:双轴(五轴)油刹)



非数控 油压(等份)分度盘

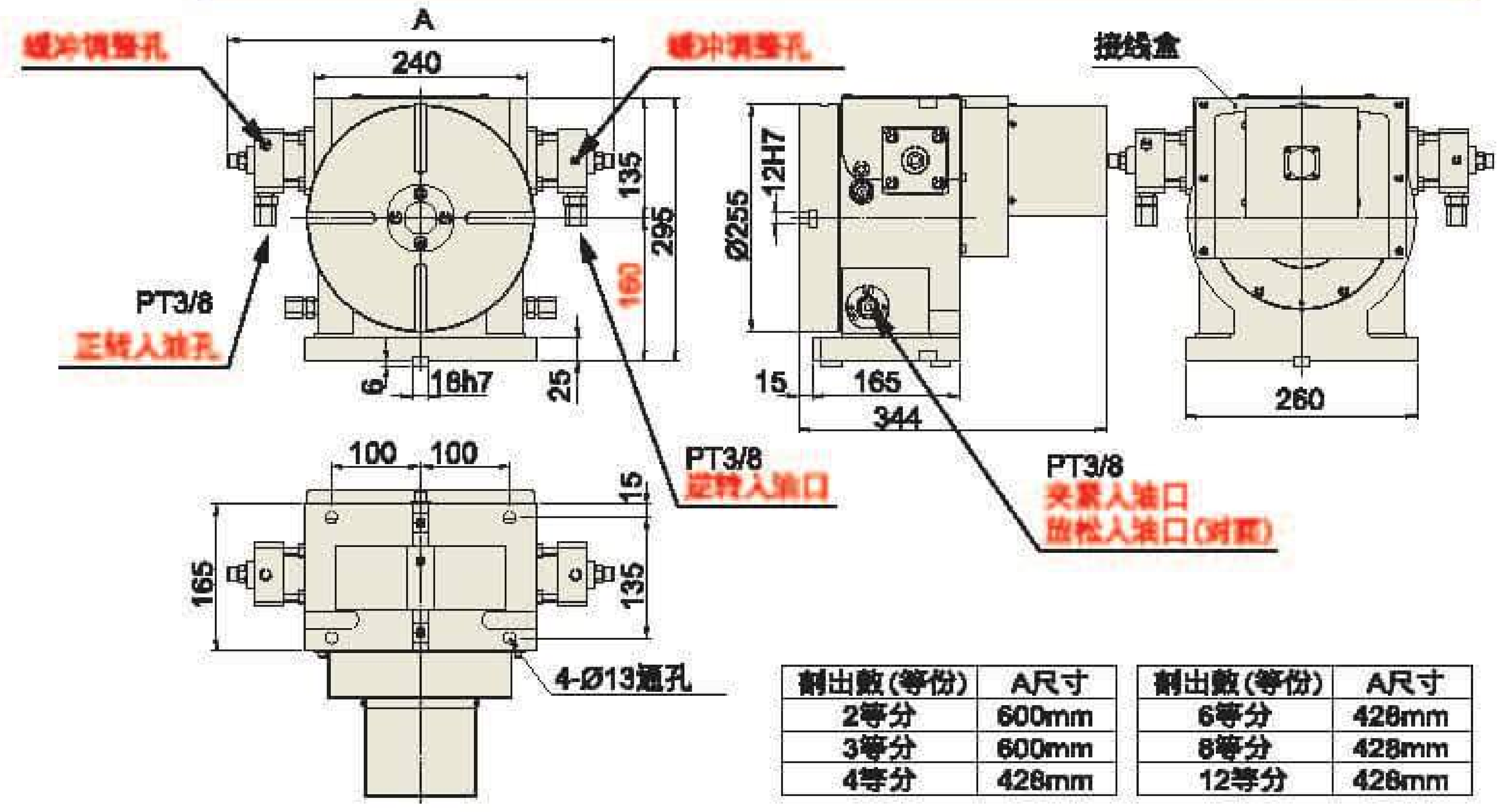
HC系列(齿式油刹)

立式

卧式

HC-255A/320A(四等份)

HC-255A

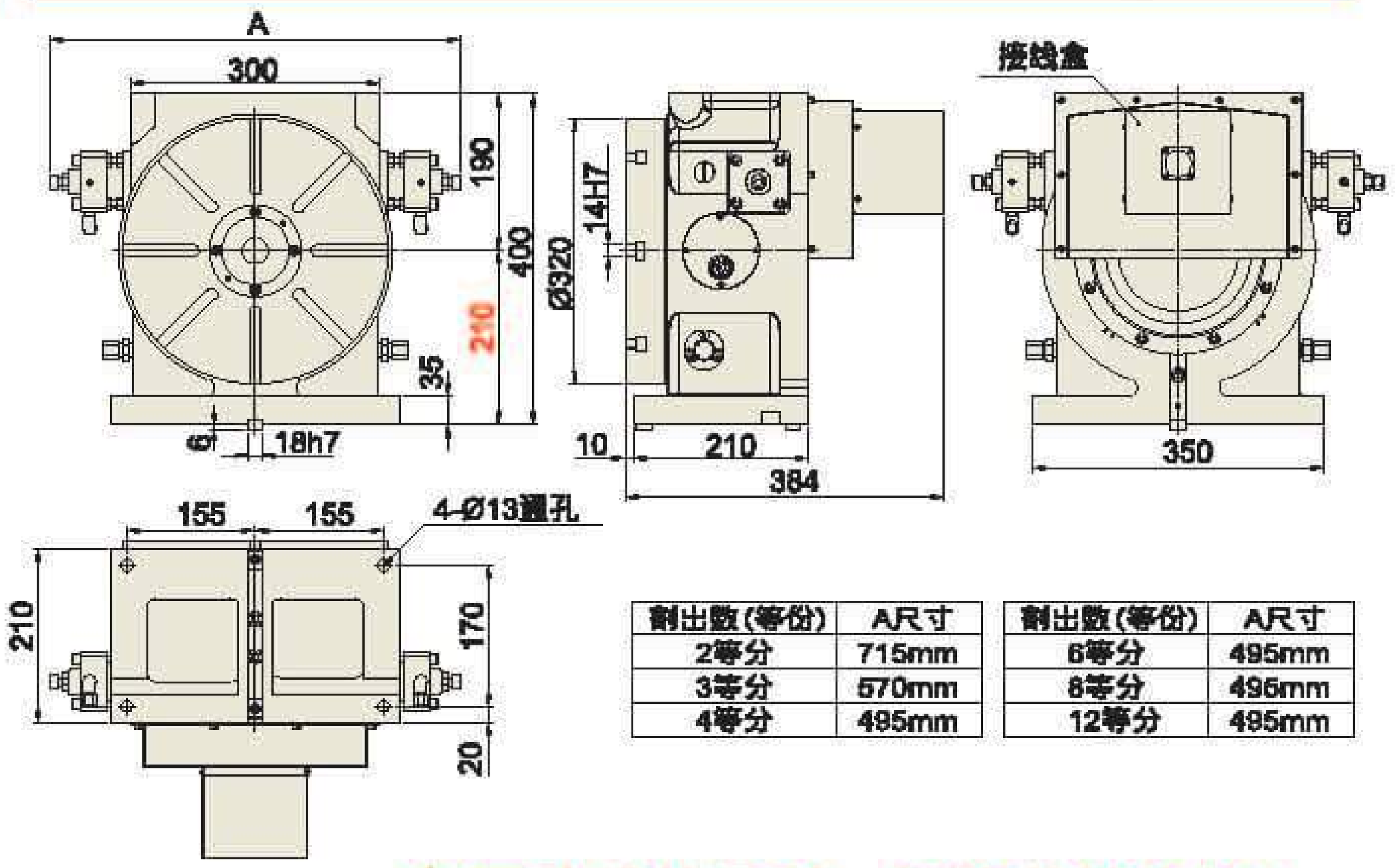


割出数(等份)	A尺寸	割出数(等份)	A尺寸
2等分	600mm	6等分	428mm
3等分	600mm	8等分	428mm
4等分	428mm	12等分	428mm

▲ HC-255A

(卧式使用时，请自行在背後加垫高块或订购前告知)

HC-320A



割出数(等份)	A尺寸	割出数(等份)	A尺寸
2等分	715mm	6等分	495mm
3等分	570mm	8等分	495mm
4等分	495mm	12等分	495mm

HC系列：采用三片式离合盘
优势：
①精度可达±5秒(如圆光栅之精度)
②旋转角度时，盘面不抬起水屑不掉落内部。

圆盘刹车尾座(含延时阀)
选用HC系列转台时，所搭配的圆盘尾座，需加装延时阀

★要卧式使用时，订购前请告知！

精度检验标准：日本JIS

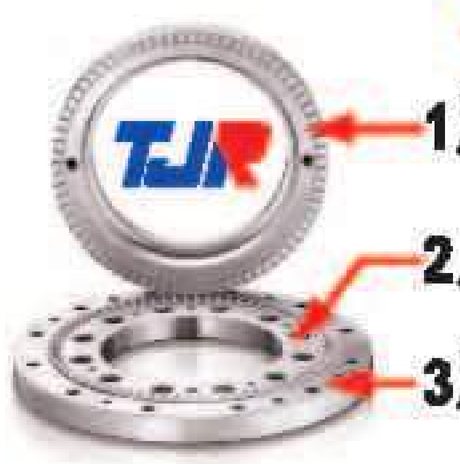
型 号		单位	HC-255A	HC-320A	HHC-500
盘面直径		mm	Ø 255	Ø 320	Ø 500
盘面中心孔直径		mm	Ø 30H7 x 12深	Ø 30H7 x 12深	Ø 90H7 x 31深 三视图见36页
中心贯穿孔直径		mm	Ø 27	Ø 30	Ø 41
中心高度(立式使用)		mm	160	210	–
底部到盘面高度(卧式水平使用)		mm	180	220	260
盘面T型槽宽度		mm	12H7	14H7	18H7
底部导键宽度		mm	18h7	18h7	–
等份数		deg.	2、3、4、6、8、12、24		
分割精度		sec.	±5	±5	±5
重复精度		sec.	±1	±1	±1
锁紧方式(使用压力：油压)		kg/cm^2	35	35	35
锁紧力		kg	1400	1560	4600
容许瞬间惯性		kg/m^2	35	85	–
容许工件荷重	立式	kg	110	200	–
	卧式	kg	200	400	700
回转扭力		kg.m	42	60	–
转台总重		kg	65	98	–

CHC系列(平台式交换台)

卧式

CHC-500(700x910) 齿式油刹
CHC-500(700x1090) (180°往复)
用於三轴动柱 立加机

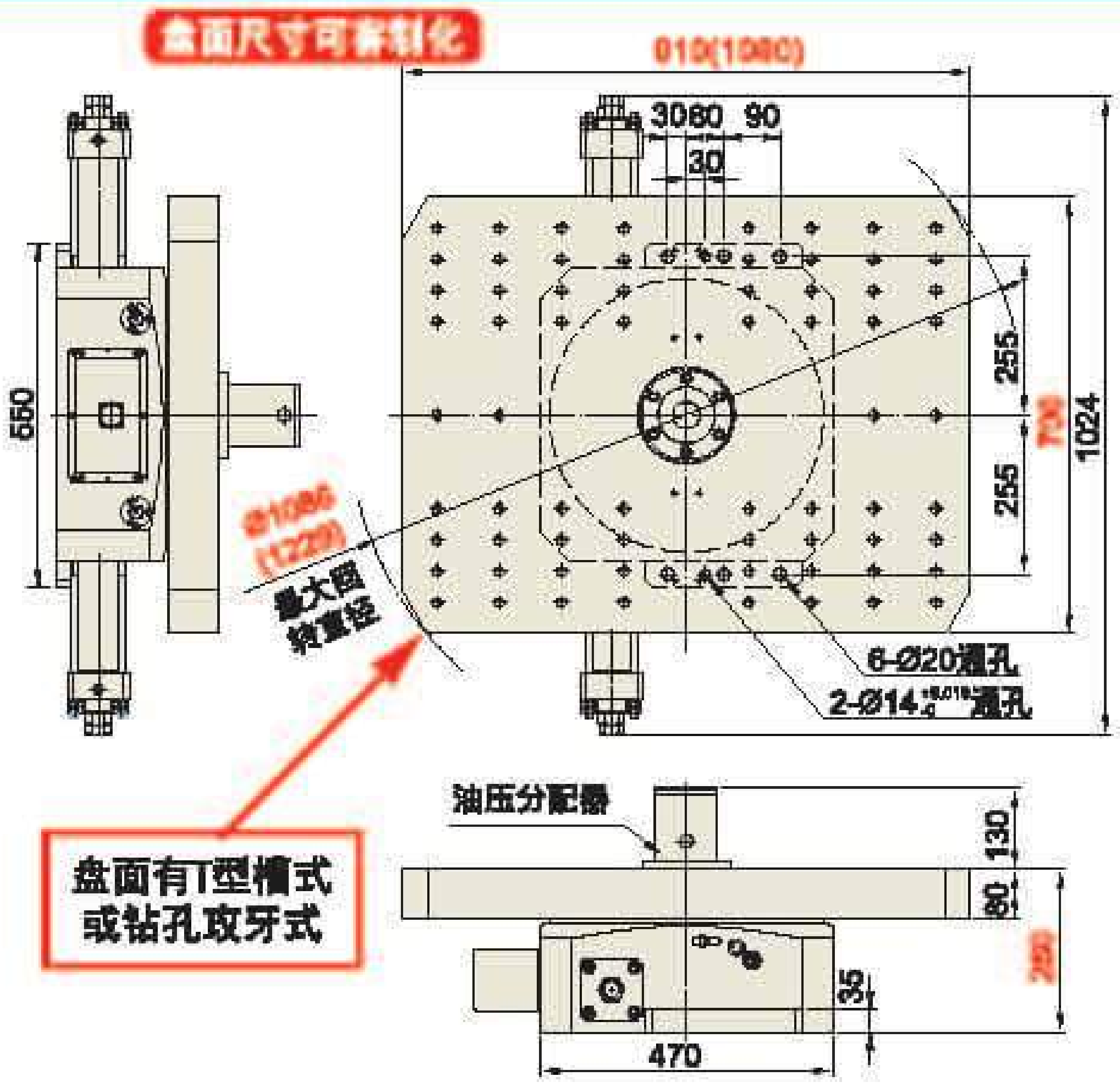
CHC-700x910
平台式交换台
(齿式油刹) (油压分配器-选配)



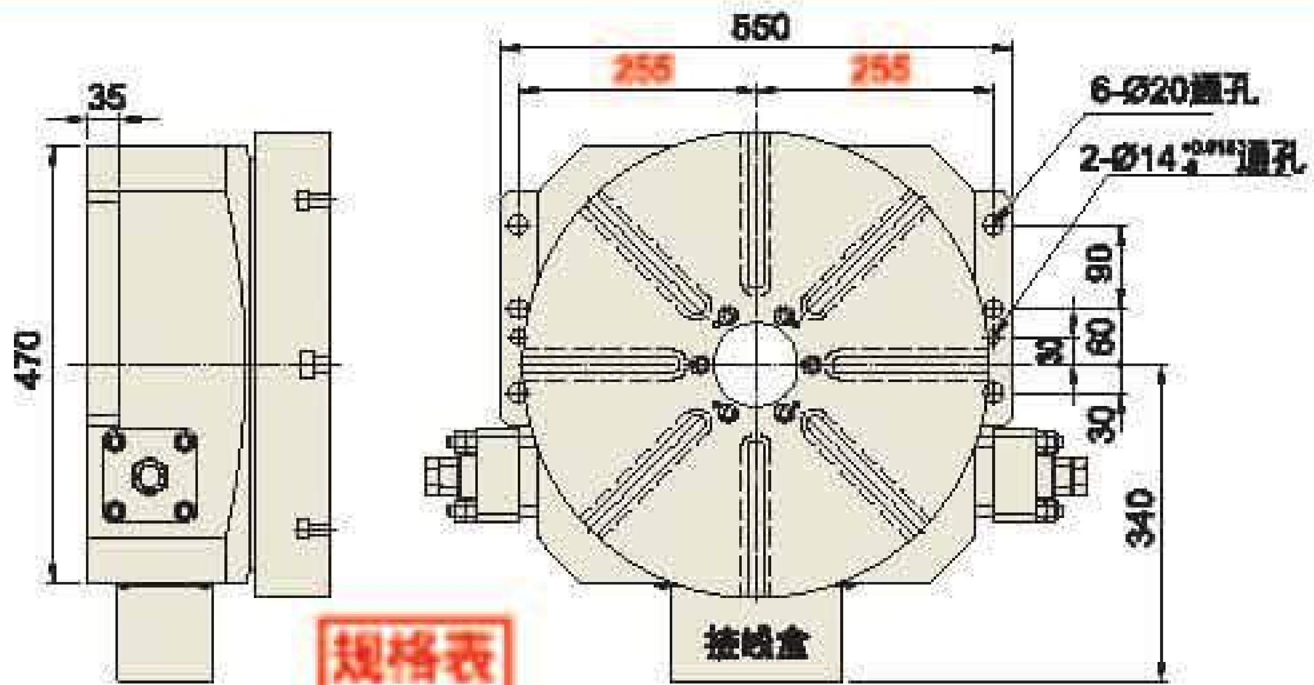
CHC系列：采用三片式离合齿盘
优势：
①精度可达±5秒(如圆光栅之精度)
②旋转角度时，盘面不抬起 水屑不掉落内部。

平台交换时间4~5秒
不含机床PLC的延迟时间

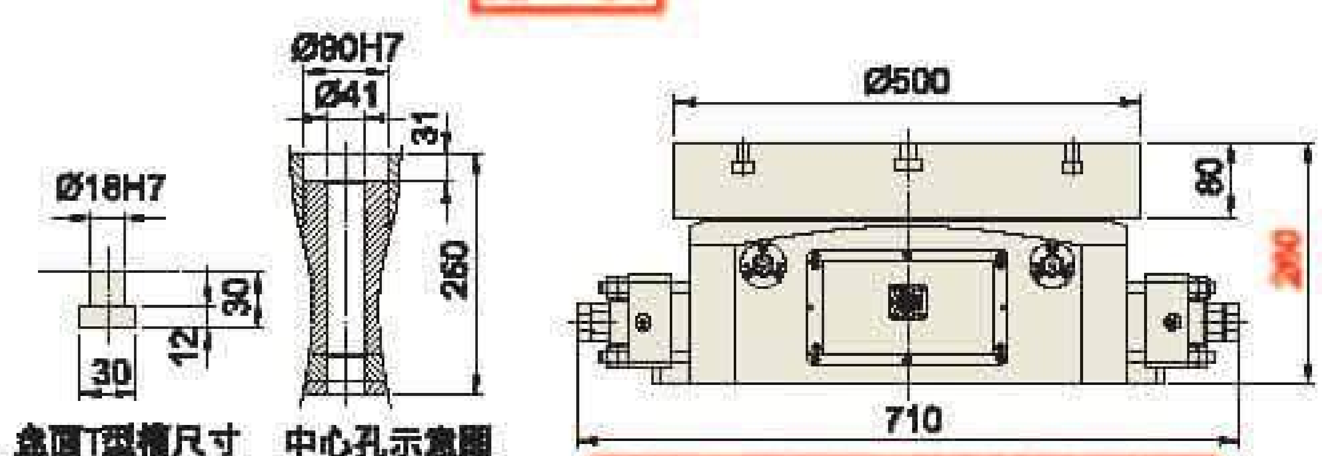
CHC-700x910 (交换台)



HHC-500 (卧式使用)



规格表见35页



精度检验标准：日本JIS

型 号		单位	CHC-500(700x1090)
盘面尺寸		mm	□700 x 1090
旋转方式		–	油压齿排
旋转角度		deg.	180° 往复
锁紧方式(使用压力:油压)		kg/cm^2	35
定位方式		–	三片式离合齿盘
锁紧力 ($35kg/cm^2$)		kgf	4600
容许工件荷重	卧式	kg	700
检验精度			
盘面之偏摆量		mm	0.02
中心孔的偏摆量（前部）		mm	0.01
盘面与底部之平行度		mm	0.02
盘面真直度（中间较低）		mm	0.02
分度盘重量		kg	525

交换台工装
应用示意图
(可装4油孔 油压分配器)

CHC搭配
三轴动柱立加机
应用示意图

数控 固定角度分度盘(1°或5°)

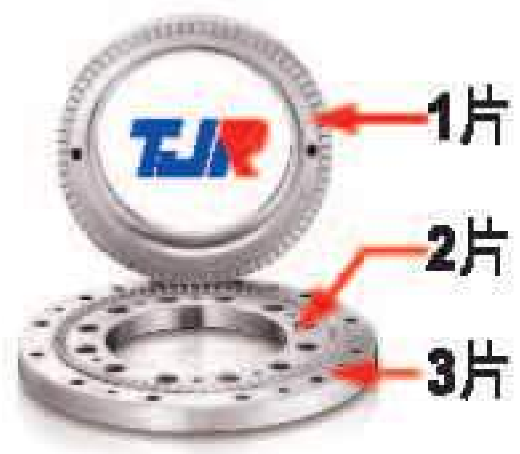
HHI系列(齿式油刹)

HH I - 320x320F / 400x400F
400x400 / 500x500
630x630F / 800x800
1000x1000

卧 式

▲ HH I -320x320F
适用於(小卧加 小卧钻)

▲ HH I -500x500
(选配：另有高载重HL)



◀ HHI系列：
采用三片式离合盘
功能：①盘面不抬起
②精度可达±5秒
(如圆光栅之精度)

◀ HH I -630x630F

▲ HH I -800x800
(选配：另有高载重HL)

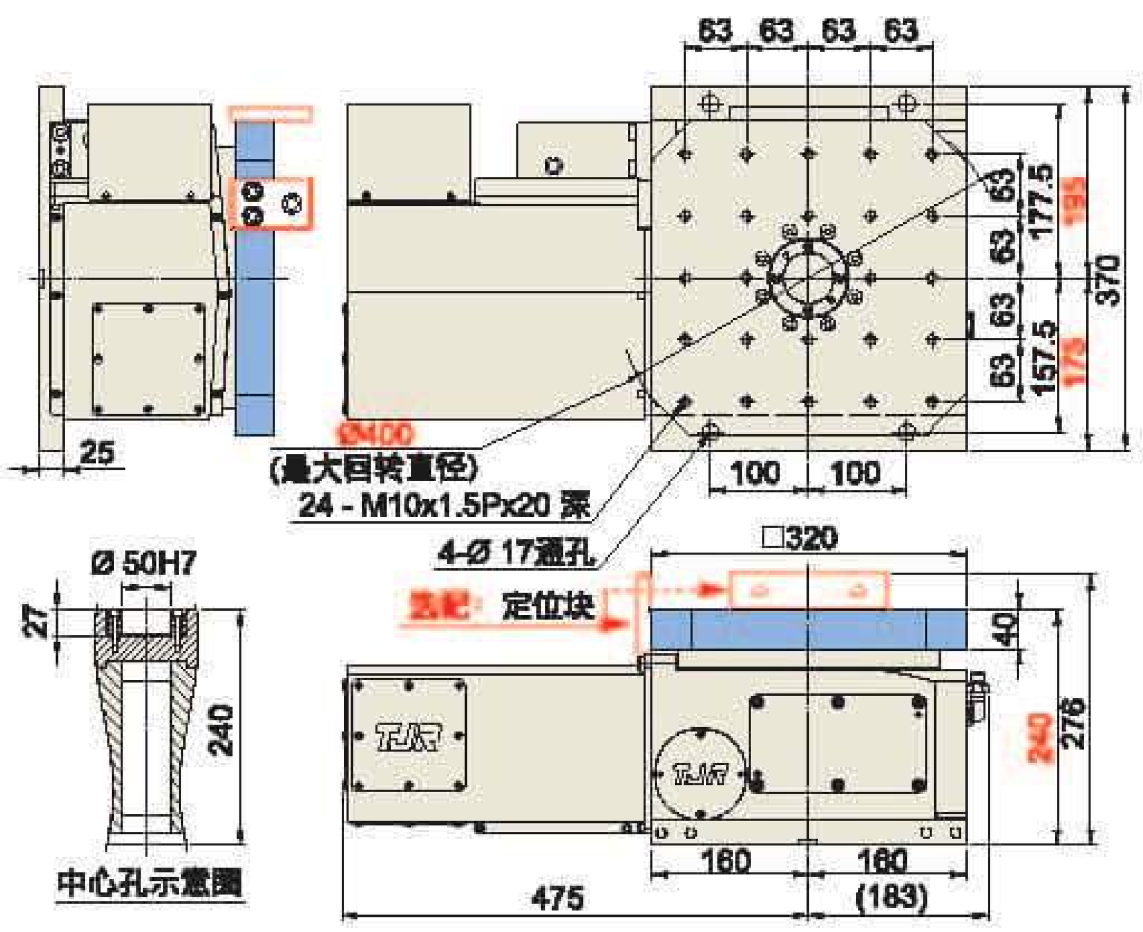
▶ HH I -1000x1000
(选配：另有高载重HL)

精度检验标准：日本JIS

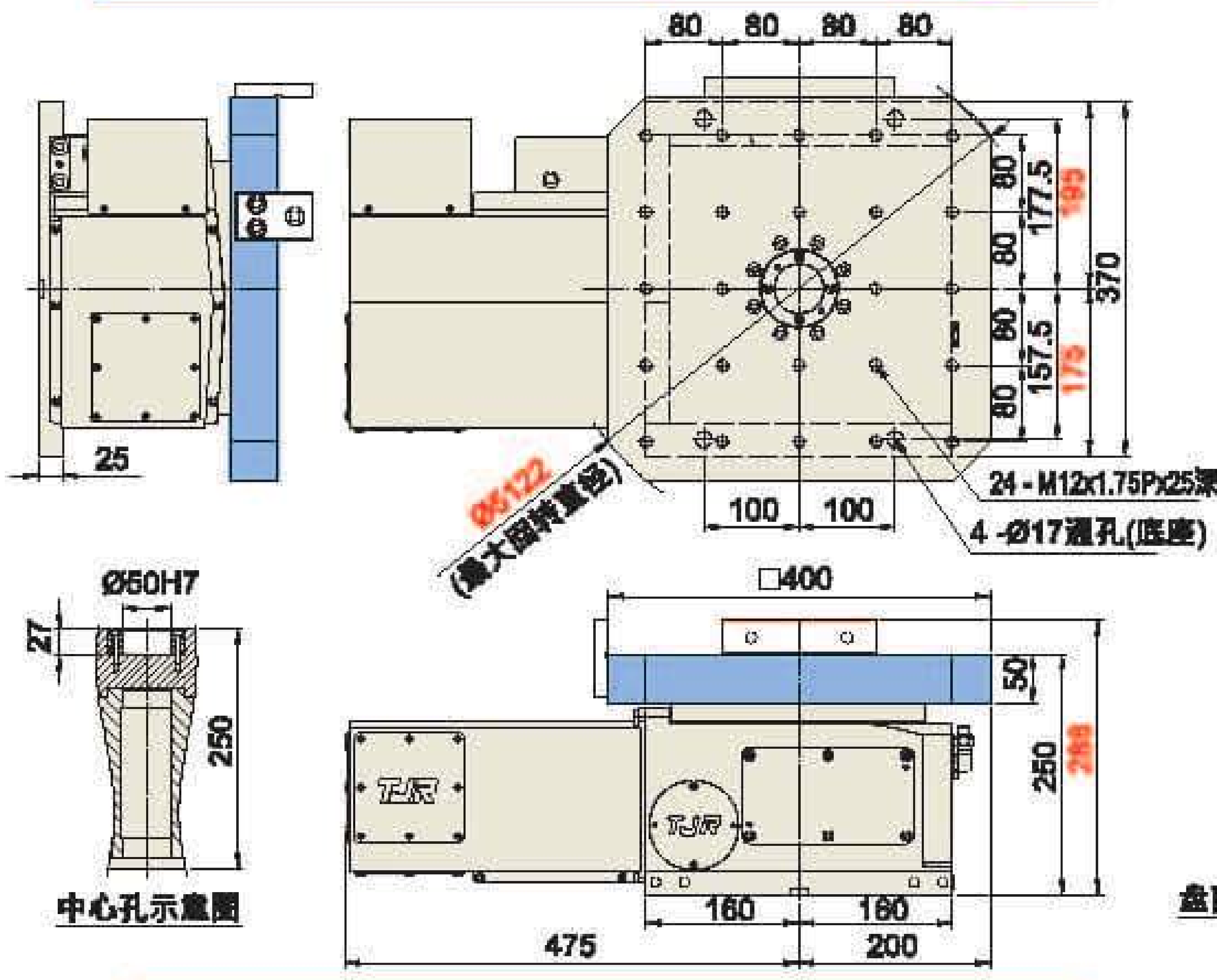
型 号		单位	HHI-320x320F	HHI-400x400F	HHI-400x400	HHI-500x500	HHI-630x630F
盘面尺寸		mm	☐ 320x320	☐ 400x400	☐ 400x400	☐ 500x500	☐ 630x630
盘面中心孔直径		mm	Ø 50x27 深	Ø 50x27 深	Ø 50x27 深	Ø 50x27 深	Ø 50x27 深
盘面高度(水平位置)		mm	240	250	270	320	320
盘面T型槽宽度		mm	-	-	14H7	18H7	18H7
底部导键宽度		mm	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7
最小设定角度		deg.	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°
分割精度		sec.	±5	±5	±5	±5	±5
重覆精度		sec.	±1	±1	±1	±1	±1
锁紧压力：油压		kg/cm2	35	35	35	35	35
锁紧扭矩		kg-m	300	300	500	1000	1000
伺服马达型号	FANUC	直轴不带键	ß 12is	ß 12is	ß 22is	ß 22is	ß 22is
	三菱	直轴不带键	HF-104/154	HF-104/154	HF-204	HF-204	HF-204S
减速比		-	1：120	1：120	1：120	1：180	1：180
盘面最大转速 (以Fanuc α计算)		r.p.m	25	25	25	16.6	16.6
容许工件荷重	卧式	kgf	300	300	500	600	700
容许切削扭矩		kg.m	-	-	-	-	-
转台重量(不含马达)		kg	149	171	-	518	565

不必担忧景气停滞 只要跟紧脚步

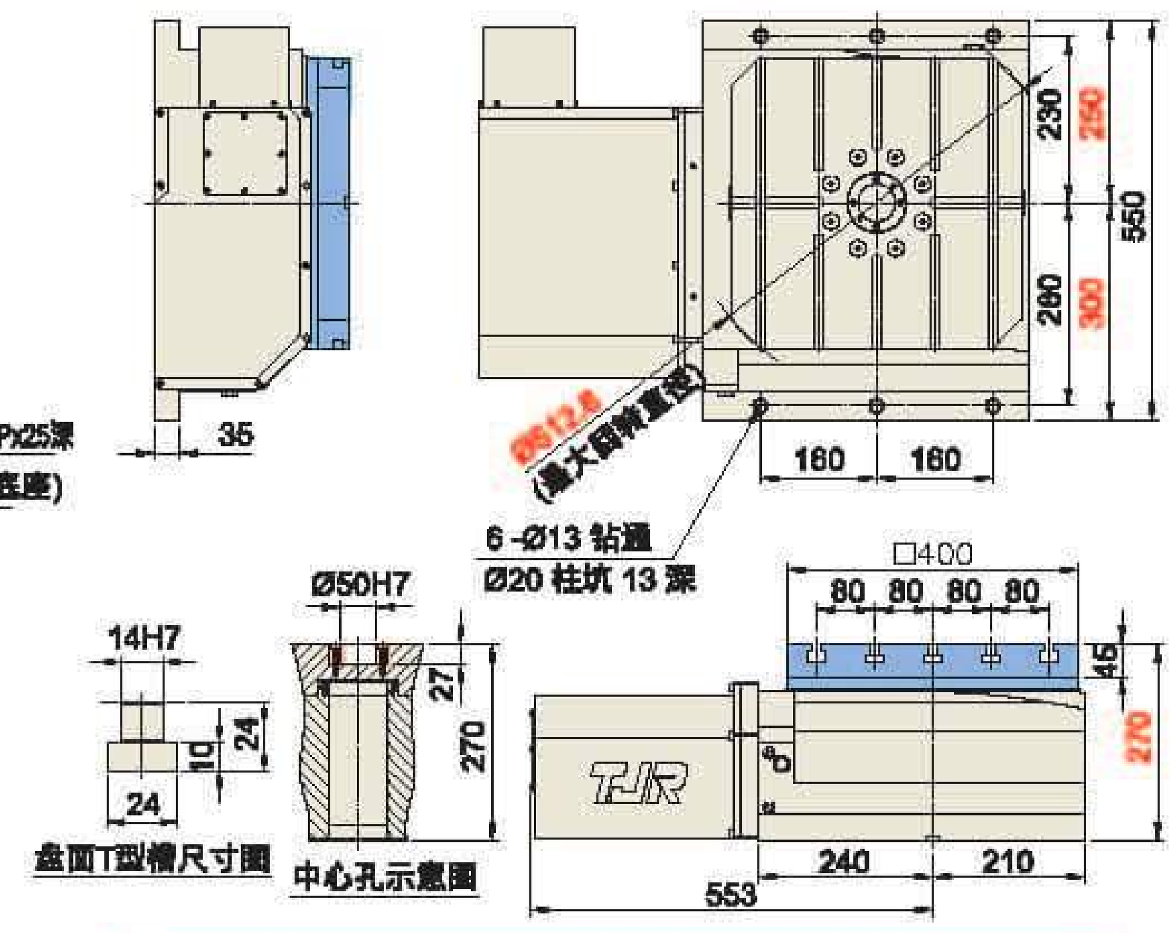
HHI-320x320F (1°或5°)



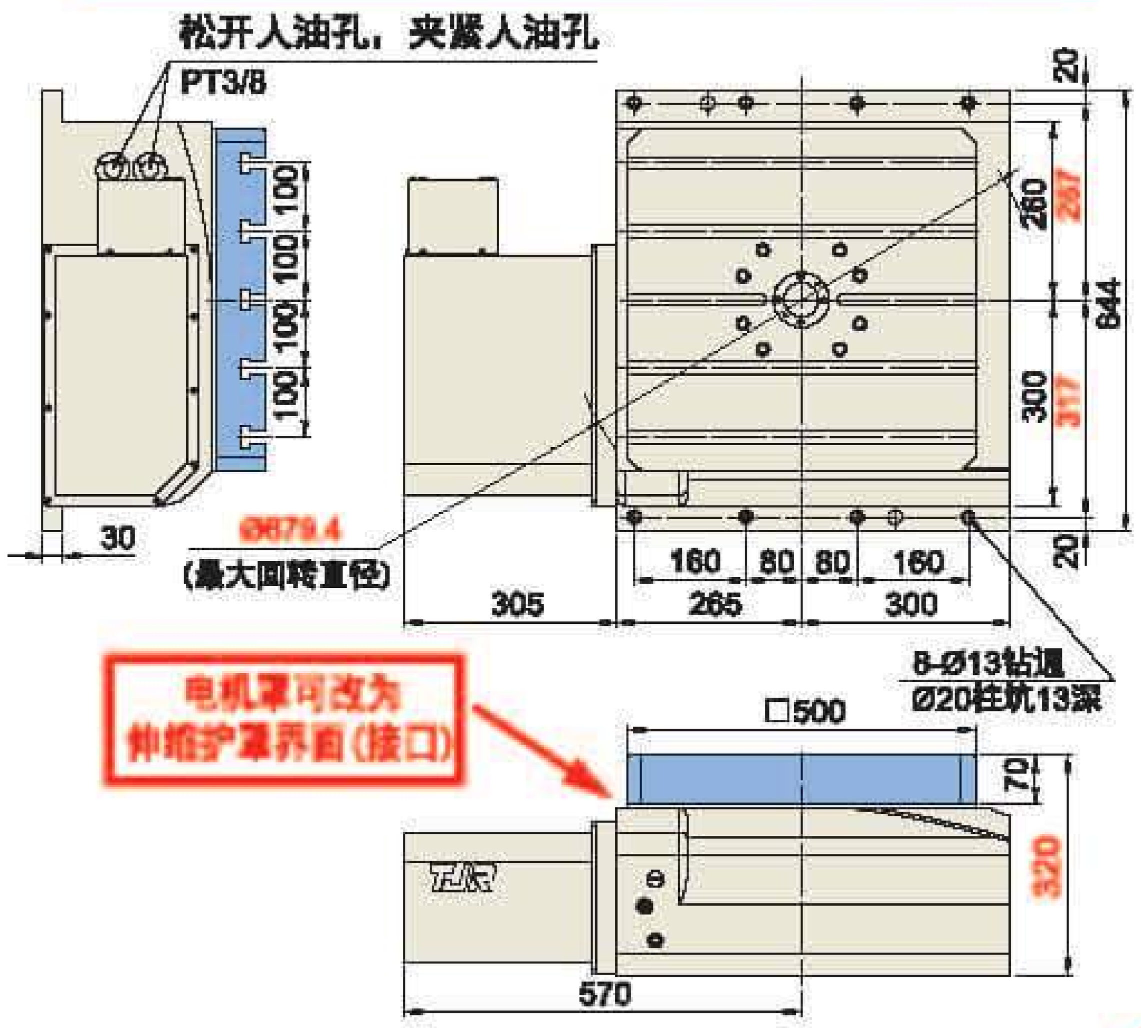
HHI-400x400F (1°或5°)



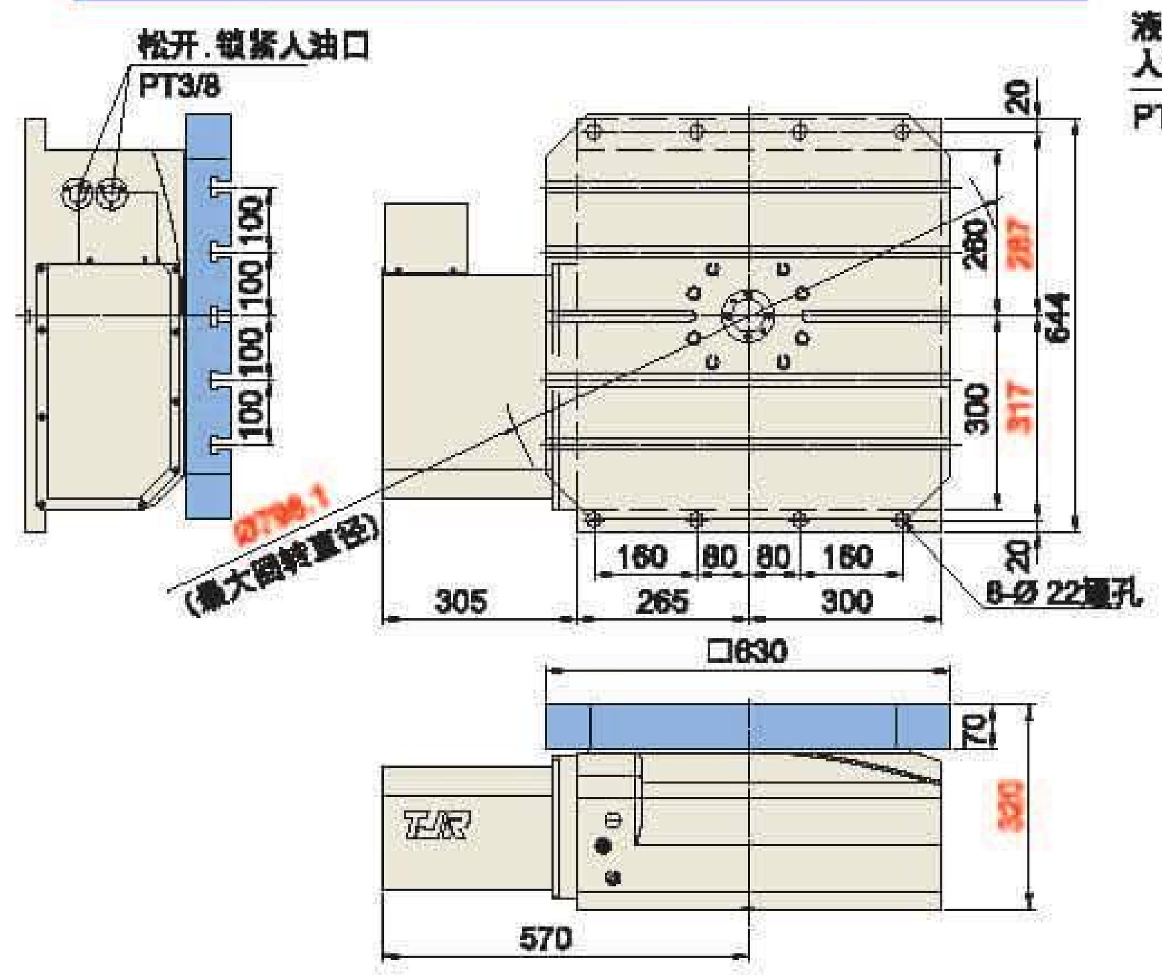
HHI-400x400 (1°或5°)



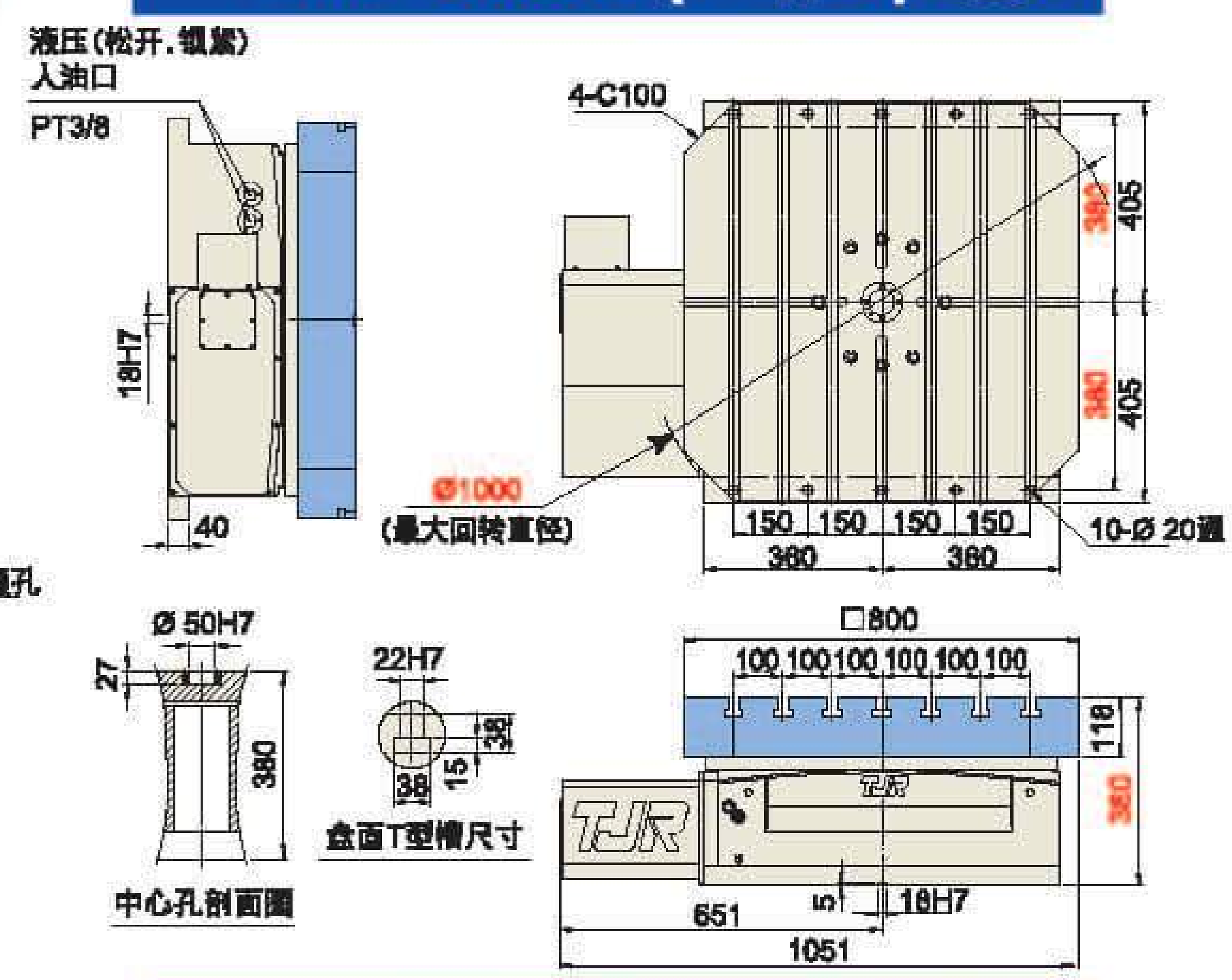
HHI-500x500 (1°或5°)



HHI-630x630F (1°或5°)

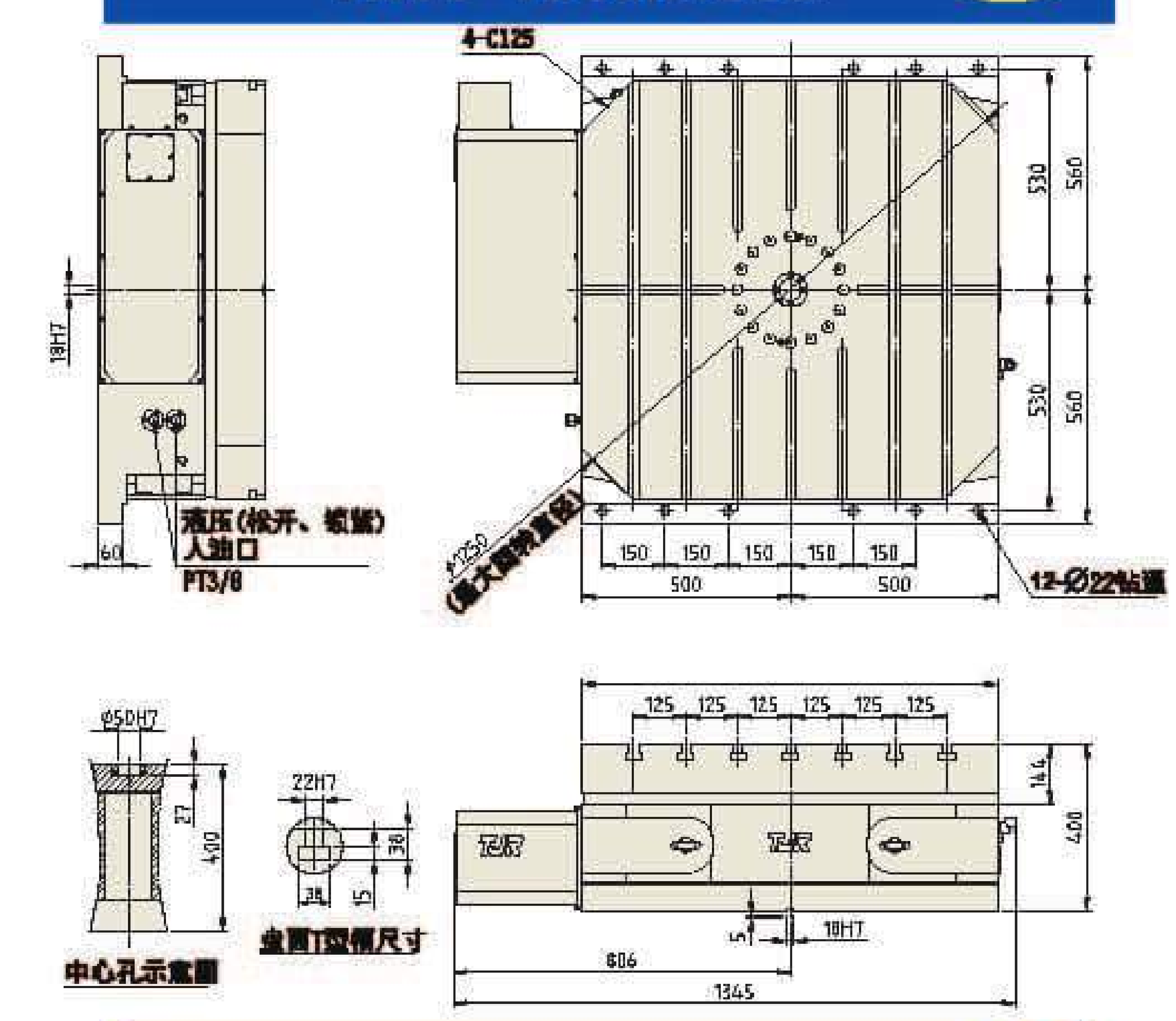


HHI-800x800 (1°或5°)



		(0.001°)	
HHI-800x800	HHI-1000x1000	HHR-400x400	HHR-500x500
□ 800x800	□1000x1000	□ 400x400	□ 500x500
Ø 50x27 深	Ø50H7x27 深	Ø 50x27 深	Ø 50x27 深
380	400	282.5	295
22H7	22H7	-	18h7
18h7	22h7	18h7	18h7
1° or 5°	1° or 5°	0.001°	0.001°
±5	±5	20	15
±1	±1	4	4
35	35	45	35
9000	9000	155	370
ß 22is	α22i	α 12i / ß 22is	α 12i / ß 22is
HF-354	HF-354S	HF-204	HF-204
1：180	1：360	1：120	1：180
11.1	8.3	25	16.6
4000	5000	500	600
-	-	170	250
1053	1971	-	510

HHI-1000x1000

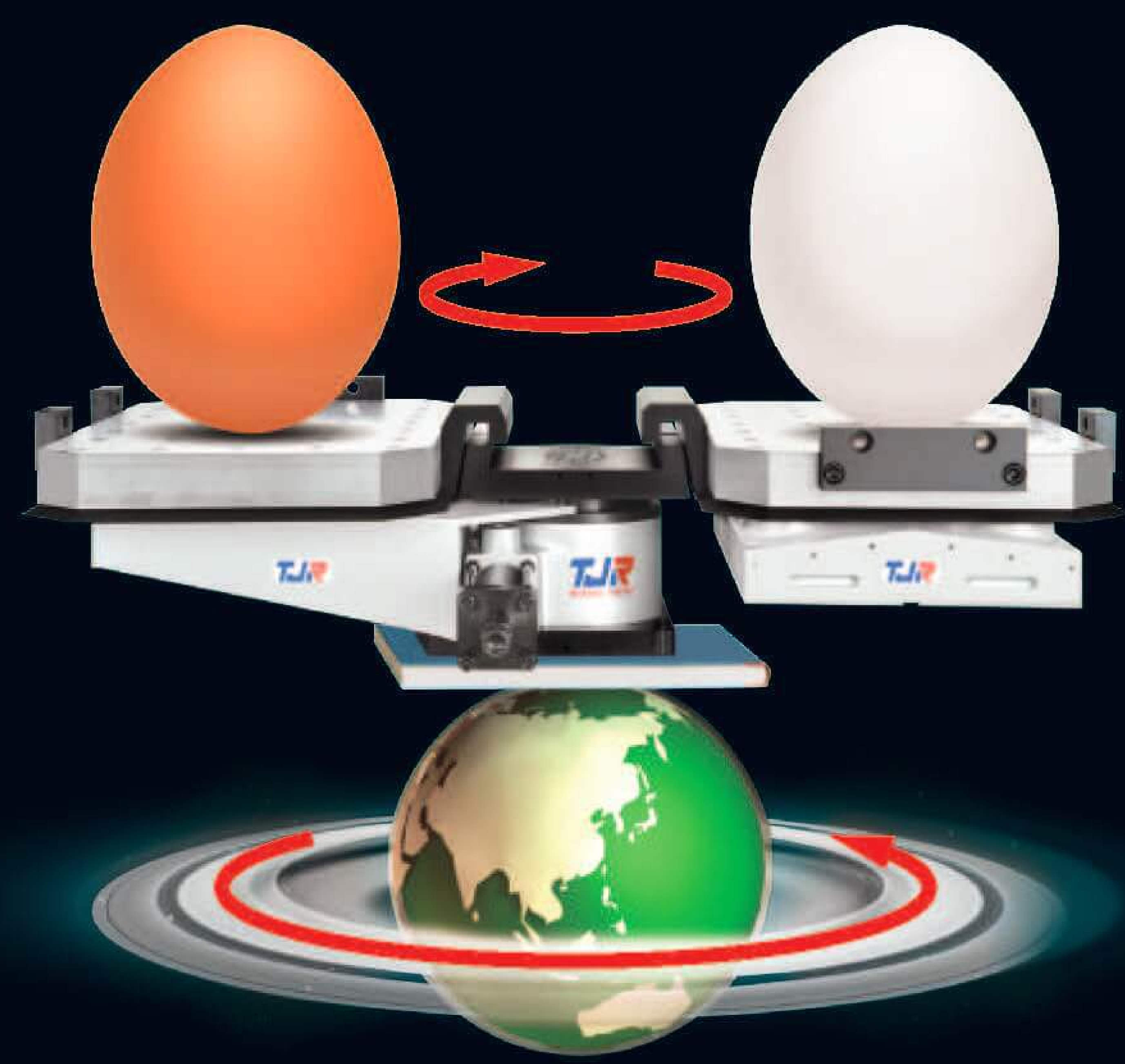


HHR-400x400 (0.001°)

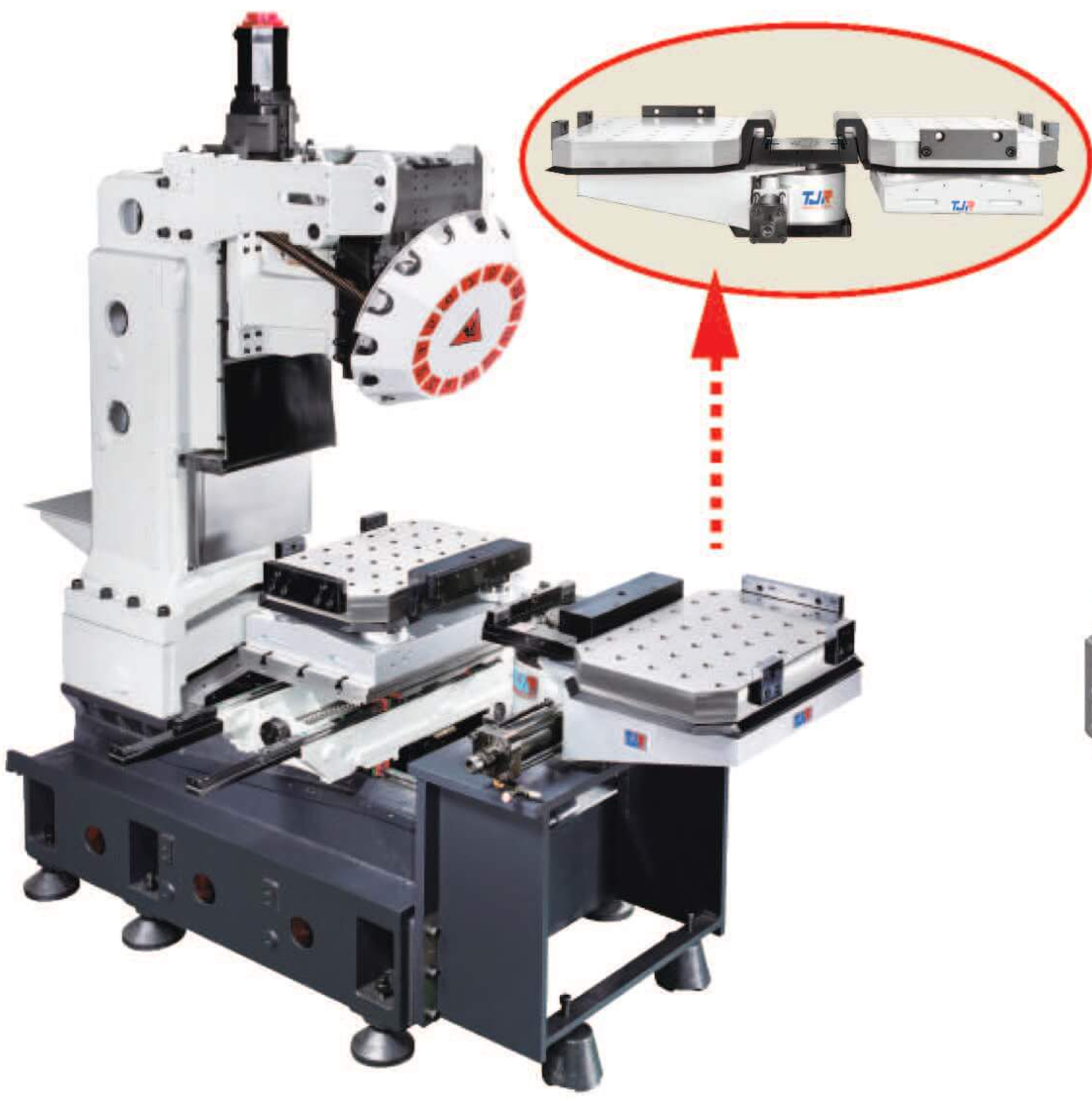
买日本品质的转台 不须再指定日本牌

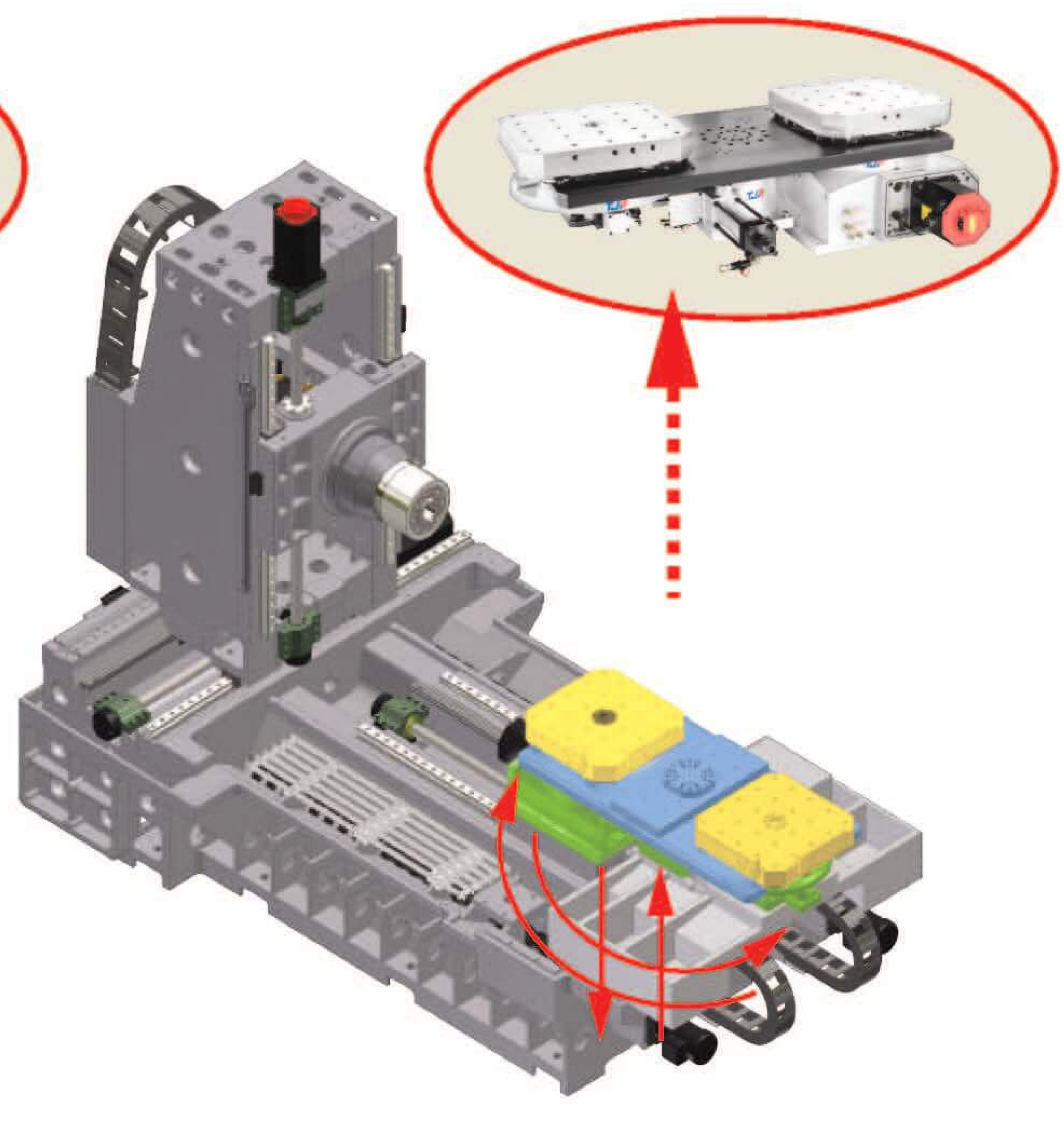
双交换工作台篇

传说中的强者 TJR
塑造交换的惊奇



挑战旋转的惯性
超乎想像的稳定



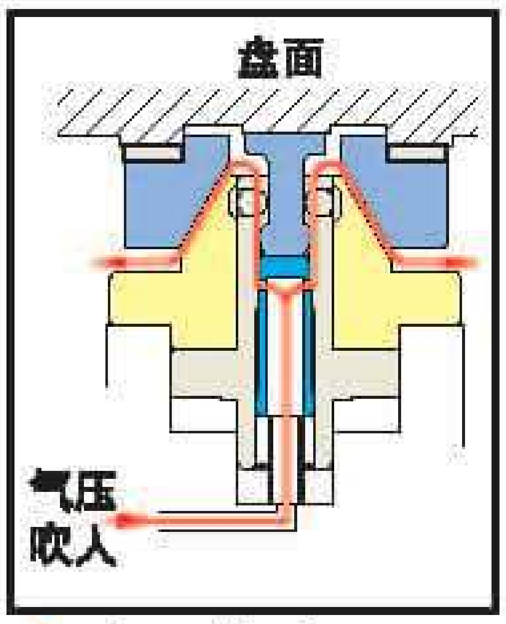


CTU系列（勾板式交换台）

CTU-400x600 （180°往复）
CTU-500x700 （盘面尺寸可客制化）

用於C型 立加机 或 钻攻中心机

▲ CTU-500x700



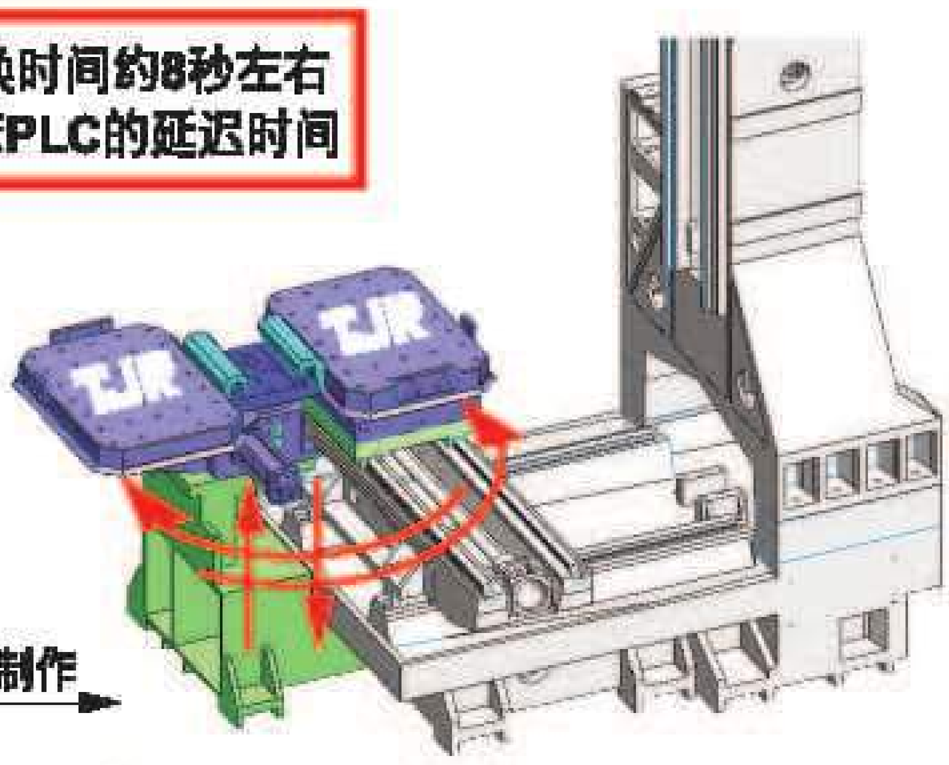
▲ 定位锥功能：
①精准定位
②吹气排屑
③气密检测

▲ 定位锥：油压强力拉紧

勾板交换时间约8秒左右
不含机床PLC的延迟时间

CTU交换台可迁就机床的板金设计，要放置在机床的中间或侧边可随意。

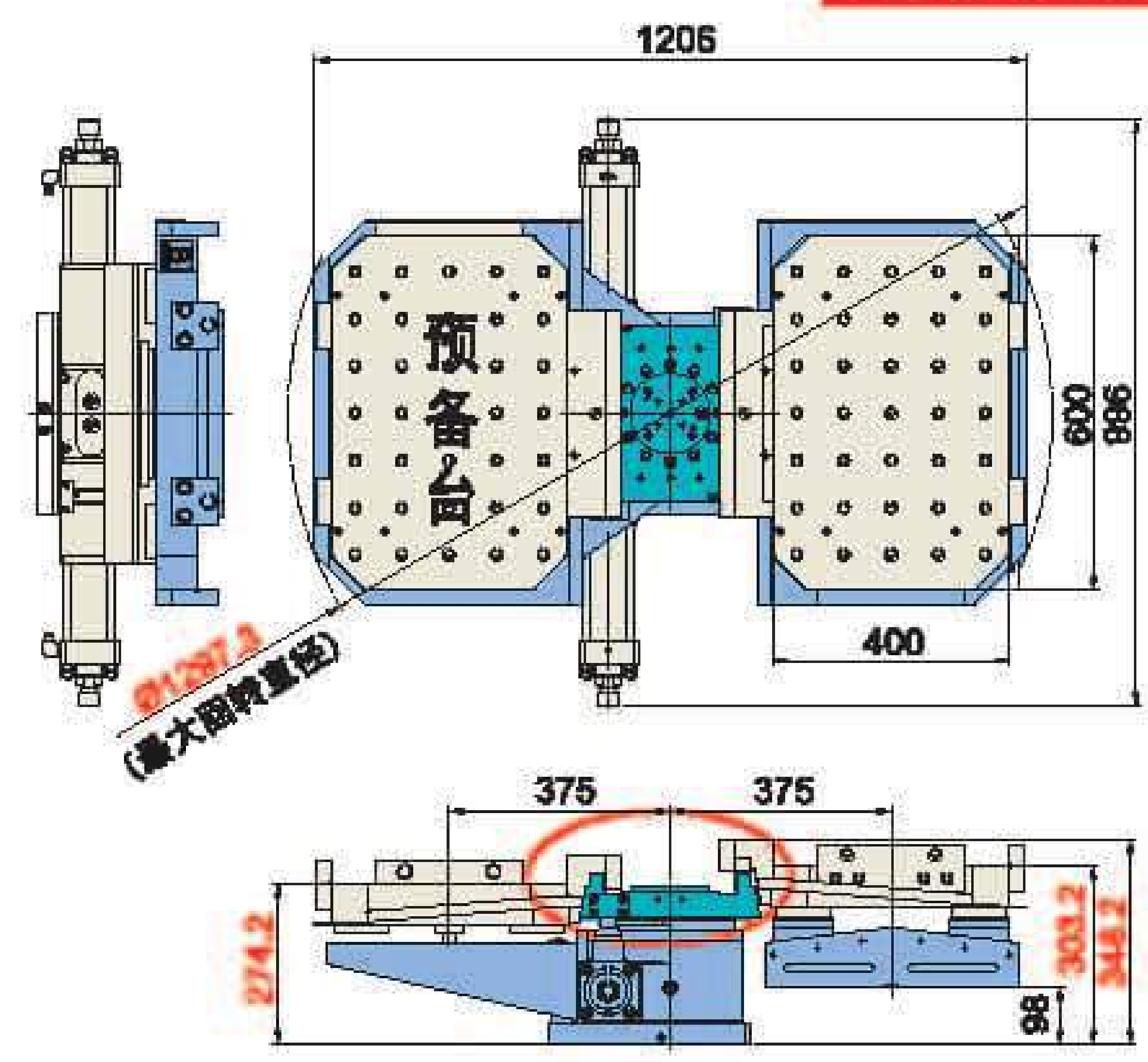
草绿色部份由机床厂制作



▲ CTU搭配立加机 应用示意图

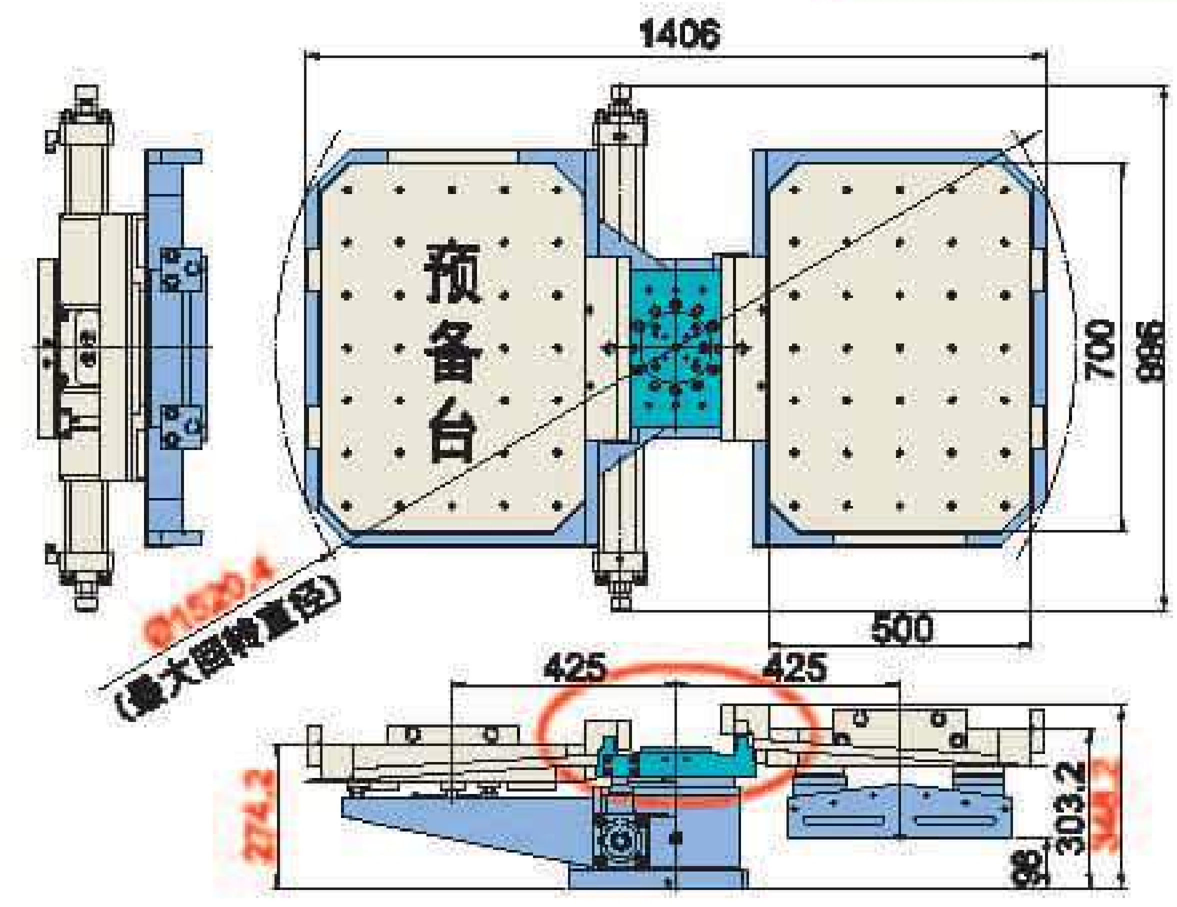
CTU-400x600（预备台勾板不脱离型式）

（重量：530kg）



CTU-500x700（预备台勾板不脱离型式）

（重量：603kg）



精度检验标准：日本JIS

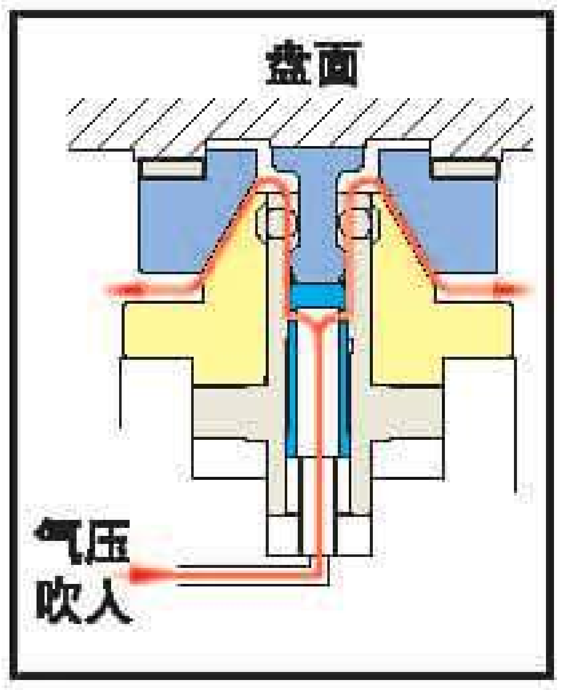
型 号	单位	CTU-400x600	CTU-500x700
举升机构	-	勾板式(U型)	勾板式(U型)
盘面尺寸	mm	□ 400 x 600	□ 500 x 700
旋转方式	-	油压齿排	油压齿排
旋转角度	deg.	180° 往复	180° 往复
锁紧方式(使用压力:油压)	kg/cm²	35	35
定位方式	-	斜锥定位	斜锥定位
定位锥夹持力 (35kg/cm²)	kgf	960x4=3840	960x4=3840
使用压力(升降回转动力)	kg/cm²	油压 45	油压 45
上升推力	kg	2860	2860
升降行程	mm	60	60
容许工件荷重 卧式	kg	250x2=500	250x2=500
检验精度			
同一工作台重覆定位精度	mm	0.01	
两个工作台最大定位误差	mm	0.02	
上下面平行度	mm	0.02	
鞍座+单工作台重量	kg	255	

CH I / CHR 系列（双工作台 分度盘）适用於卧加机

CH I -400 (1° 或 5°)齿式油刹
CHR -400 (0.001°)油刹

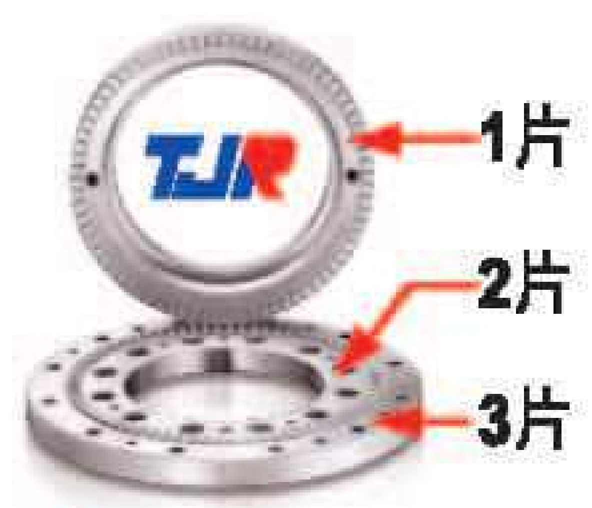
（电机选配）

▲ CHI-400(1°) 双工作台分度盘(平底式)



▲ 定位锥功能：
①精准定位
②吹气排屑
③气密检测

▲ 定位锥：油压强力拉紧



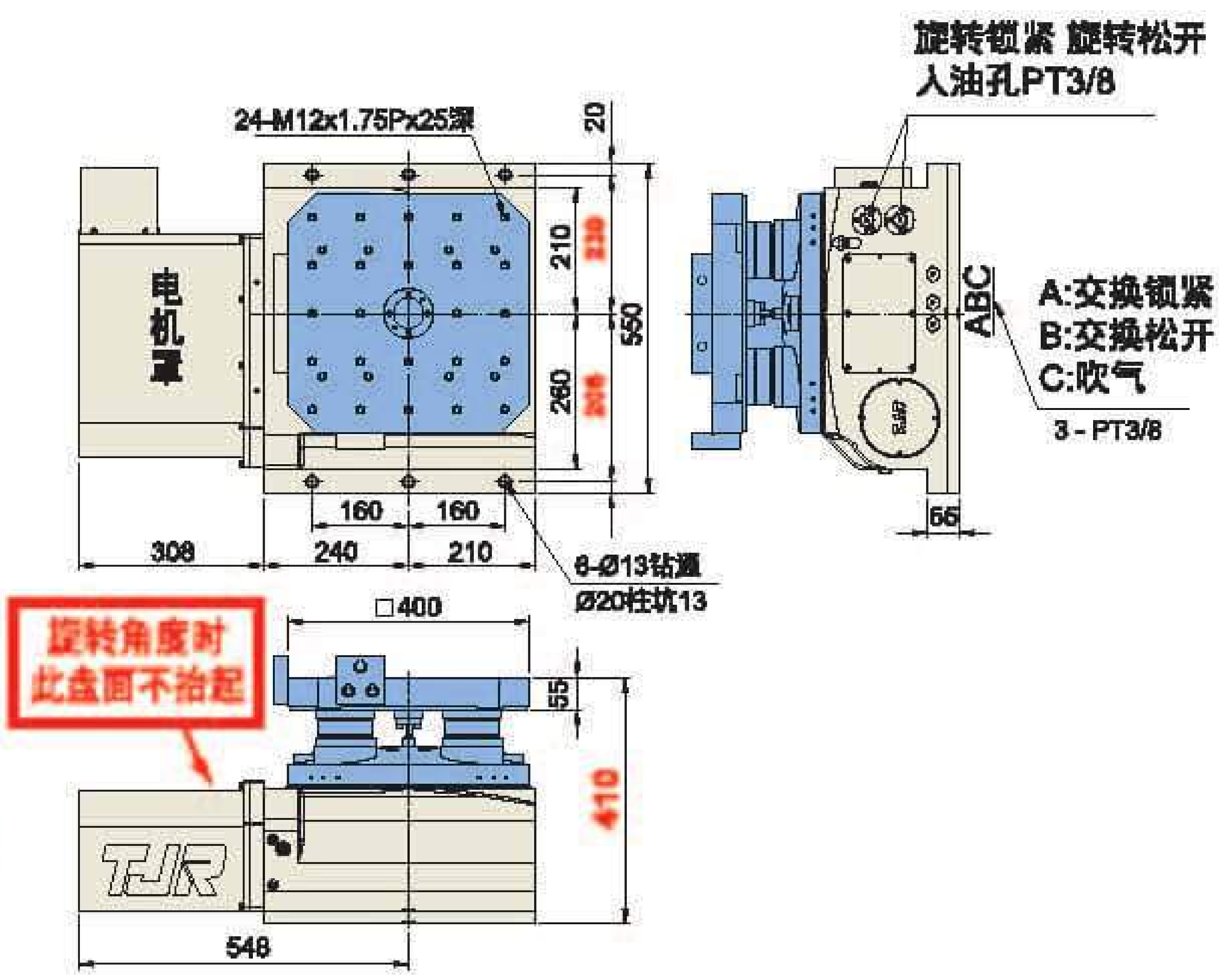
▲ CHI系列：
采用三片式离合盘
功能：①盘面不抬起
②精度可达±5秒
（如圆光栅之精度）

▲ CHR系列：
采用大孔径径轴向轴承

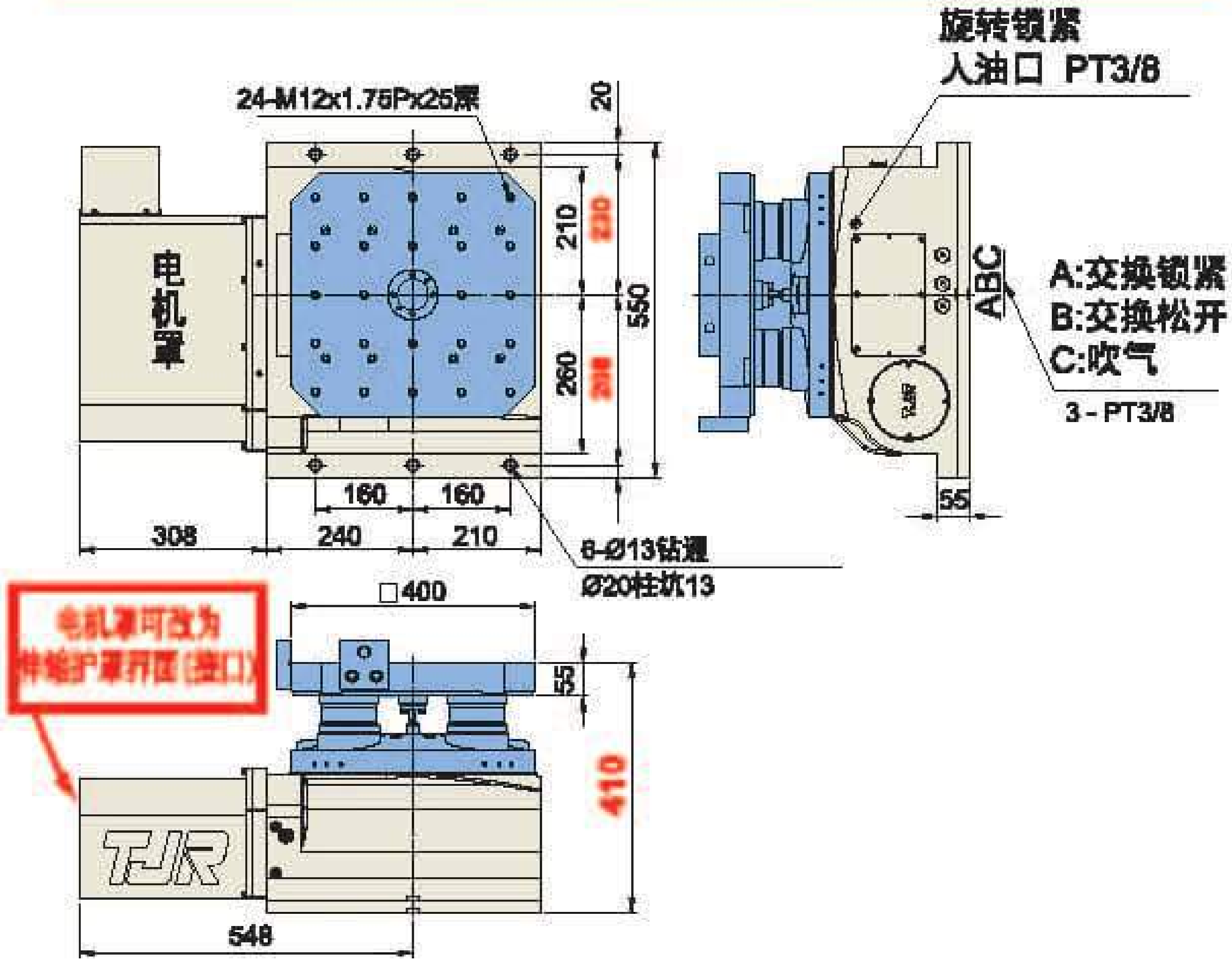
精度检验标准：日本JIS

型 号		单 位	CH I-400	CHR-400
盘面尺寸		mm	□400x400	□400x400
盘面中心孔直径		mm	Ø50x27深	Ø50x27深
盘面高度(水平位置)		mm	410	410
盘面T型槽宽度		mm	14H7	14H7
底部导键宽度		mm	18h7	18h7
最小设定角度		deg.	1° or 5°	0.001°
分割精度		sec.	±5	15
重复精度		sec.	±1	4
定位锥夹持力(35kg/cm²)		kgf	960x4=3840	960x4=3840
锁紧压力：油压		kg/cm²	35	35
锁紧扭矩		kg-m	500	200
伺服马达型号	FANUC	直轴不带键	α12i / β22is	α12i / β22is
	三菱	直轴不带键	HF-204S	HF-204S
减速比		-	1：120	1：120
盘面最大转速(以Fanuc α计算)		r.p.m	25	25
容许工件荷重	卧式	kgf	400	400
容许切削扭矩		kgf.m	-	170
转台重量(不含马达)		kg	410	-

CH I -400 (1° 或 5°)(平底)



CHR-400 (0.001°)(平底)



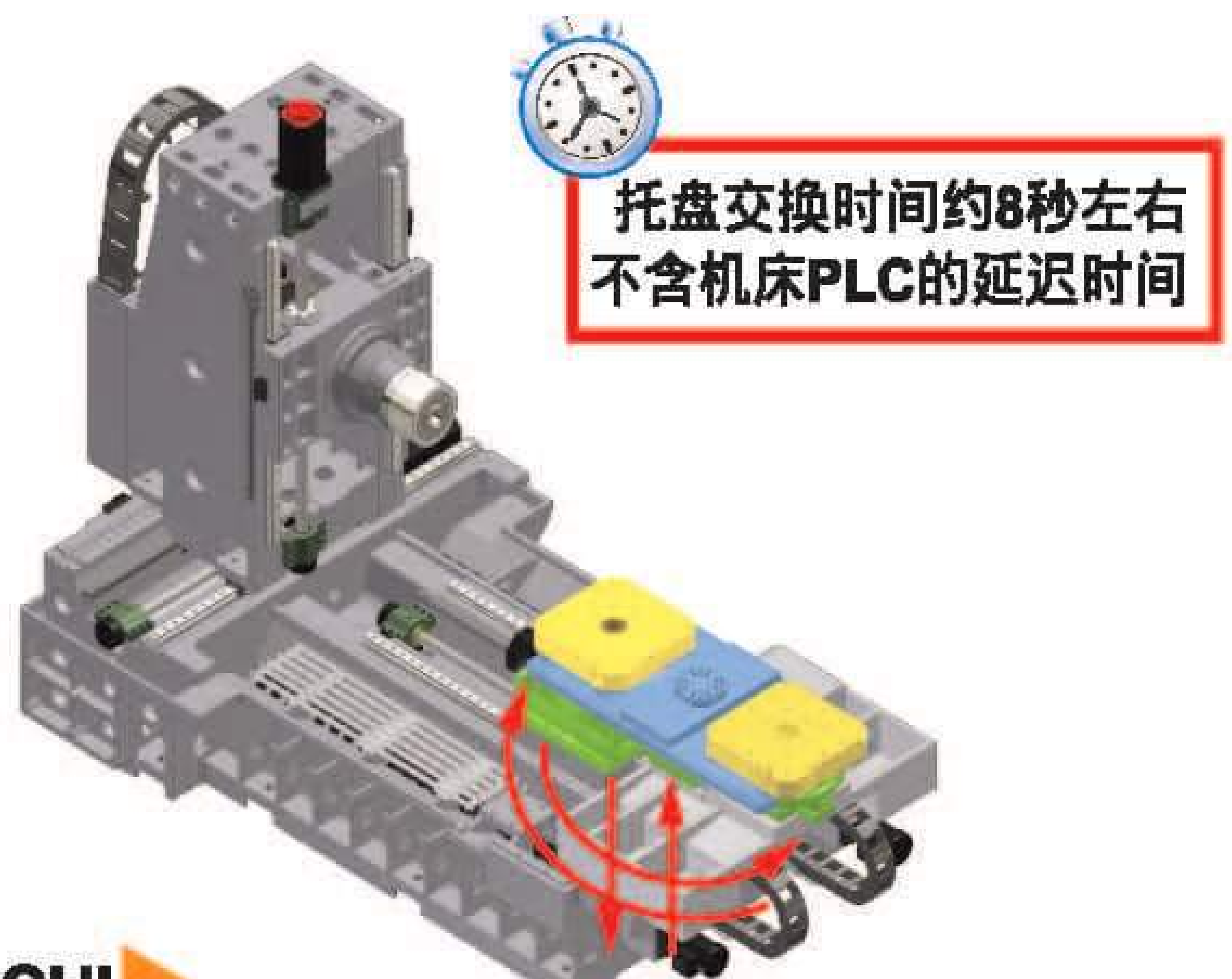
CTH系列(托盘式交换台)

CTH-400 (180°往复)适用於卧加机

搭配 CHI、CHR双工作台分度盘

▲ CTH-400 (托盘式交换台)

▲ CTH-400 + CH I-400(平底)
(托盘式交换台 + 双工作台分度盘)

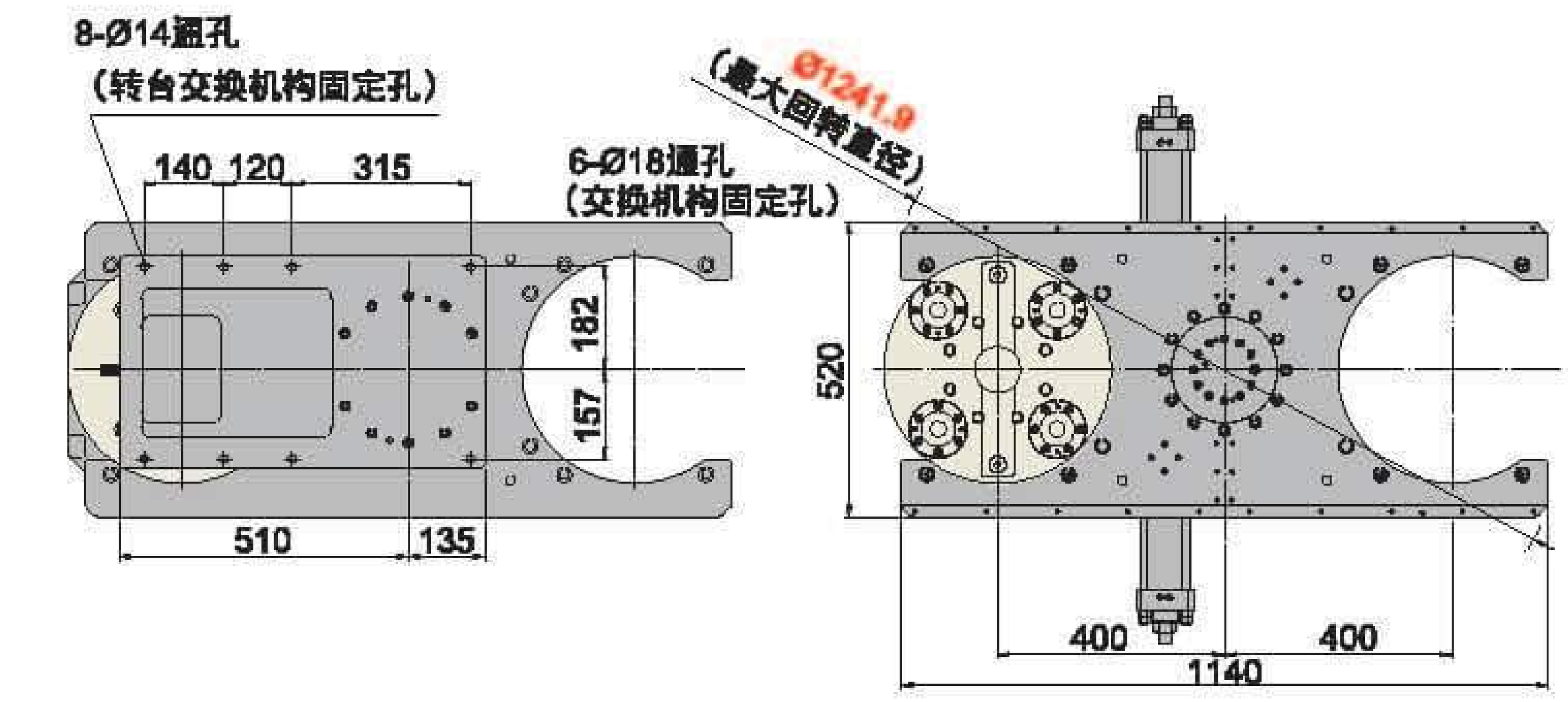


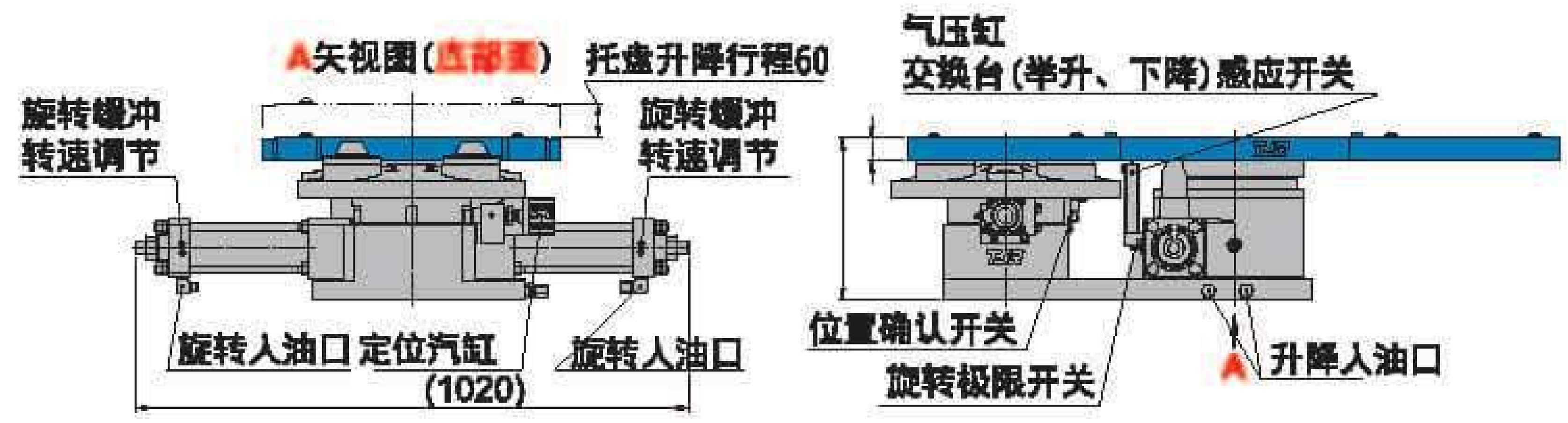
CTH+CHI▶
搭配卧加机 应用示意图

精度检验标准：日本JIS

型 号		单位	CTH-400
举升机构		-	托盘式(H型)
盘面尺寸		mm	520x1140
旋转方式		-	油压齿排
旋转角度		deg.	180° 往复
锁紧方式(使用压力:油压)		kg/cm^2	35
定位方式		-	斜锥定位
夹持力 (35kg/cm2)		kgf	960x4=3840
使用压力(升降回转动力)		kg/cm^2	油压 35
上升推力		kg	2200
升降行程	卧式	mm	60
容许工件荷重		kg	400x2=800
检验精度			
同一工作台重覆定位精度		mm	0.01
两个工作台最大定位误差		mm	0.02
上下面平行度		mm	0.02

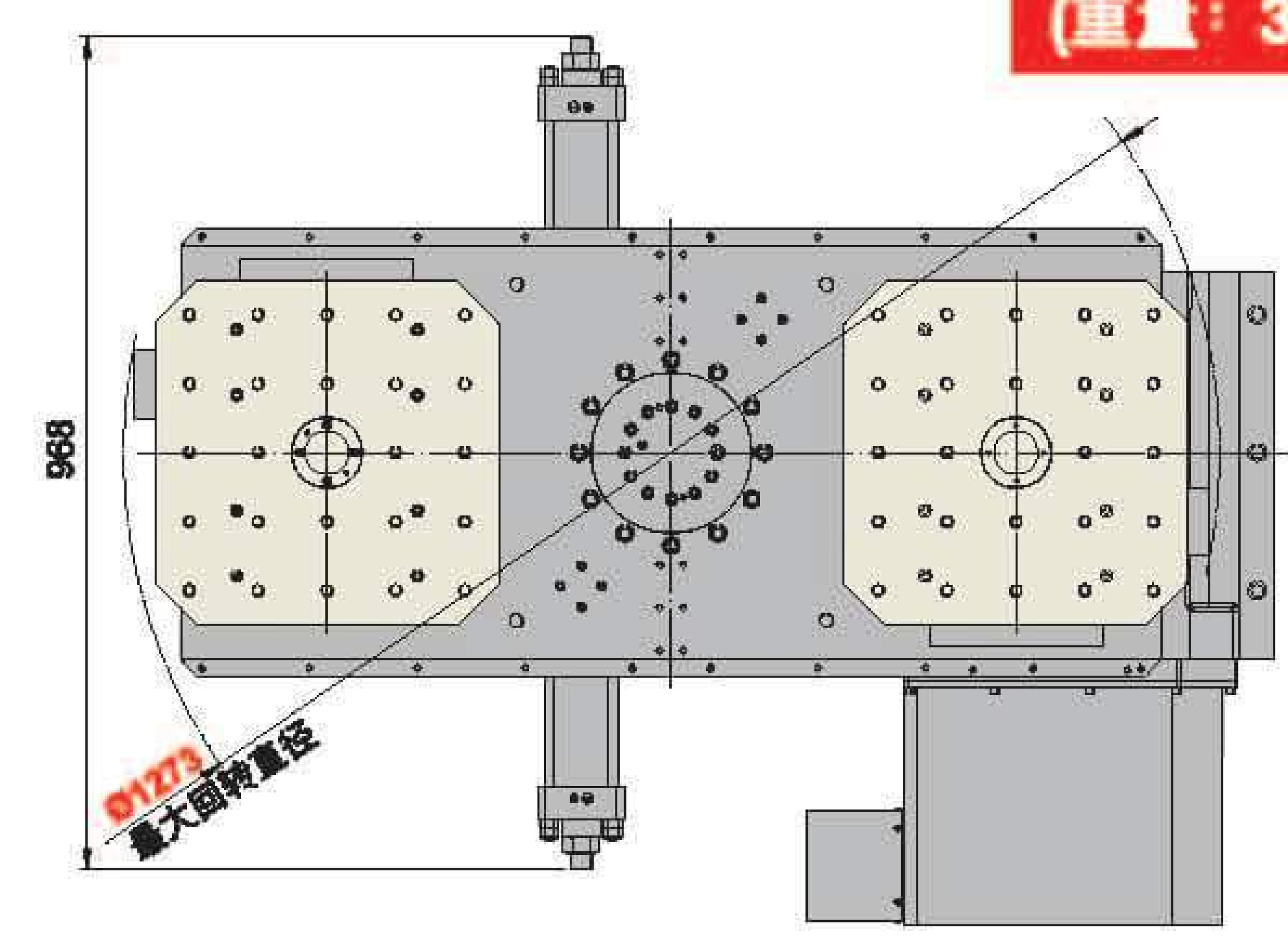
CTH-400(托盘式交换台)

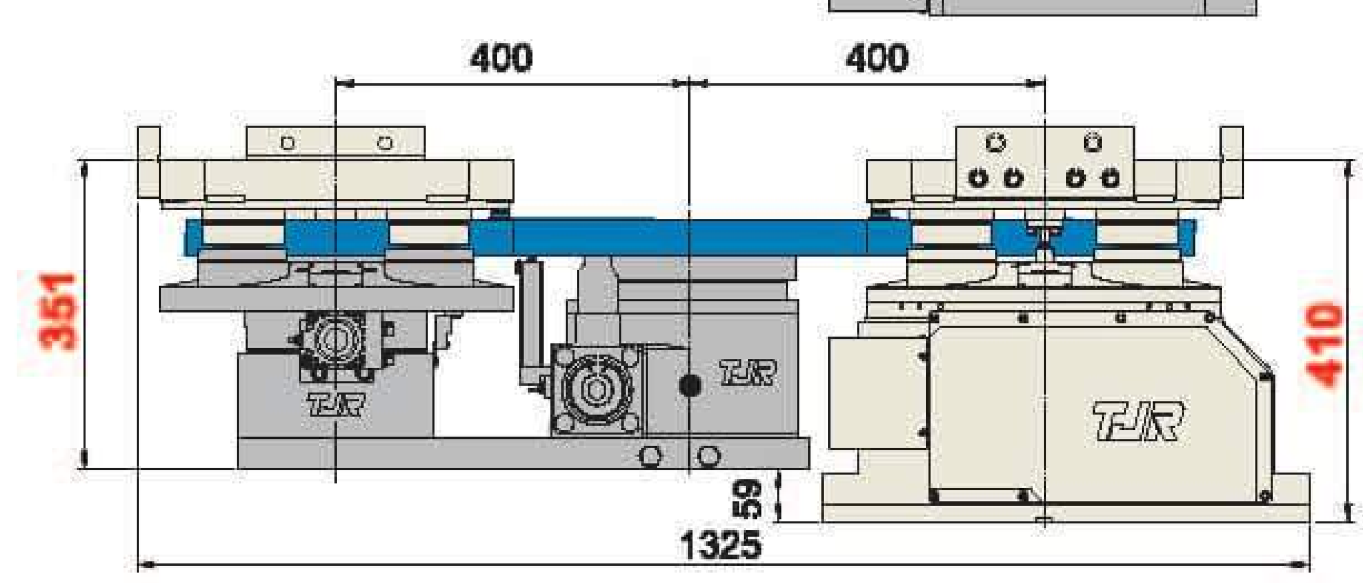




CTH-400 + CHI-400(平底)

(重量：335kg)





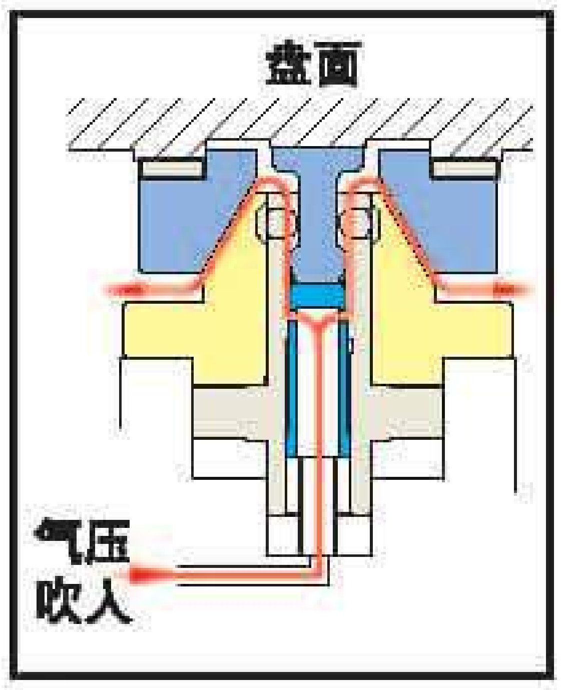
改变造型也能改变价值与销量

CHI / CHR 系列 (双工作台 分度盘)
适用於卧加机

CHI -500 (1° 或 5°) 齿式油刹
CHR -500 (0.001°) 油刹

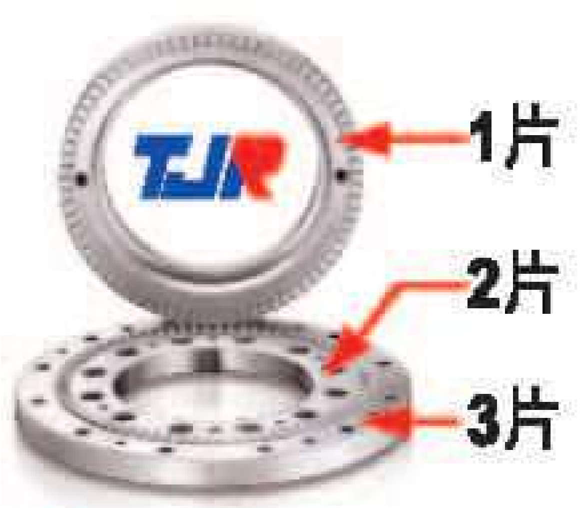
(电机选配)

▲ CHI-500(1°) 双工作台分度盘 (平底式)



▲ 定位锥功能：
①精准定位
②吹气排屑
③气密检测

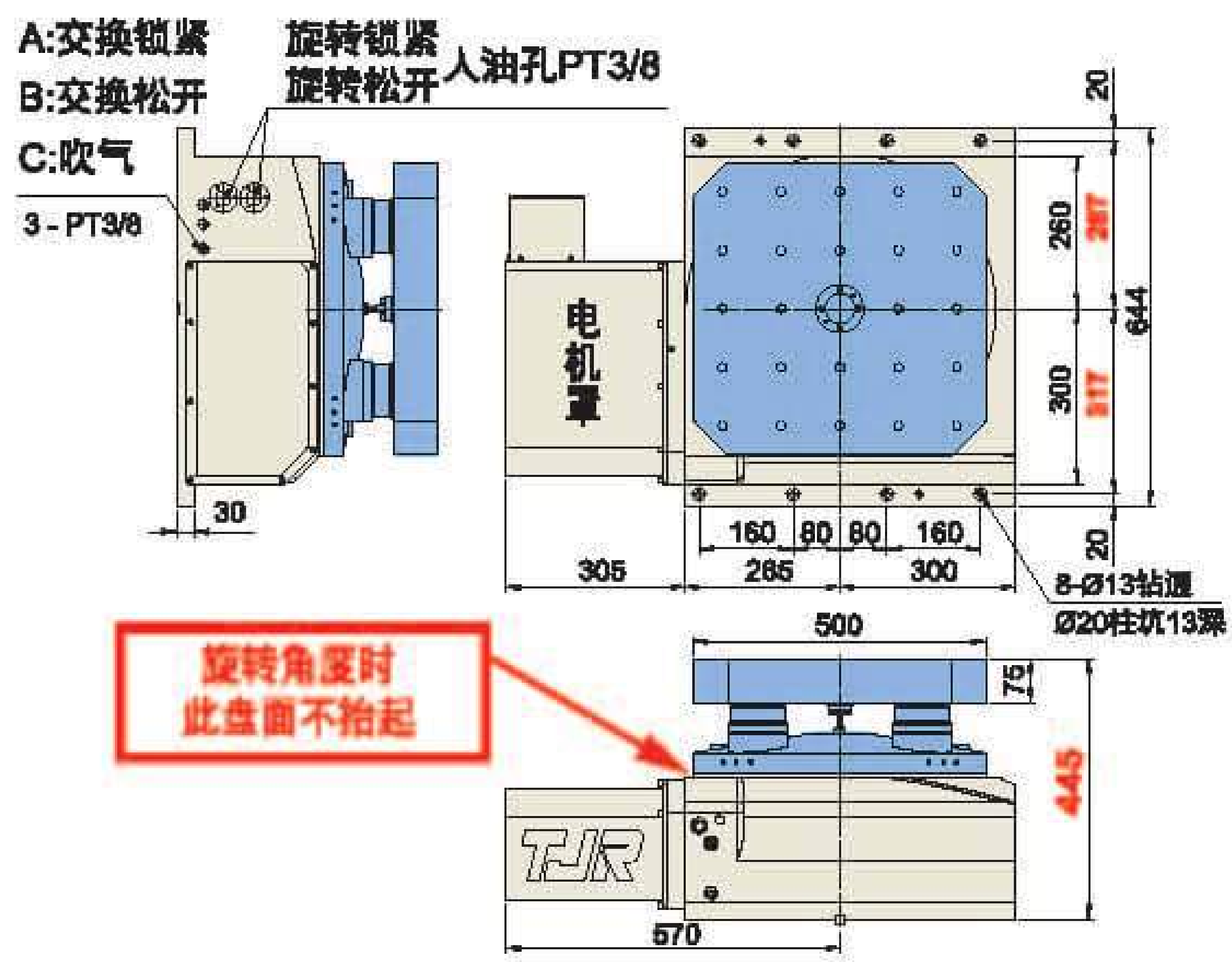
▲ 定位锥：油压强力拉紧



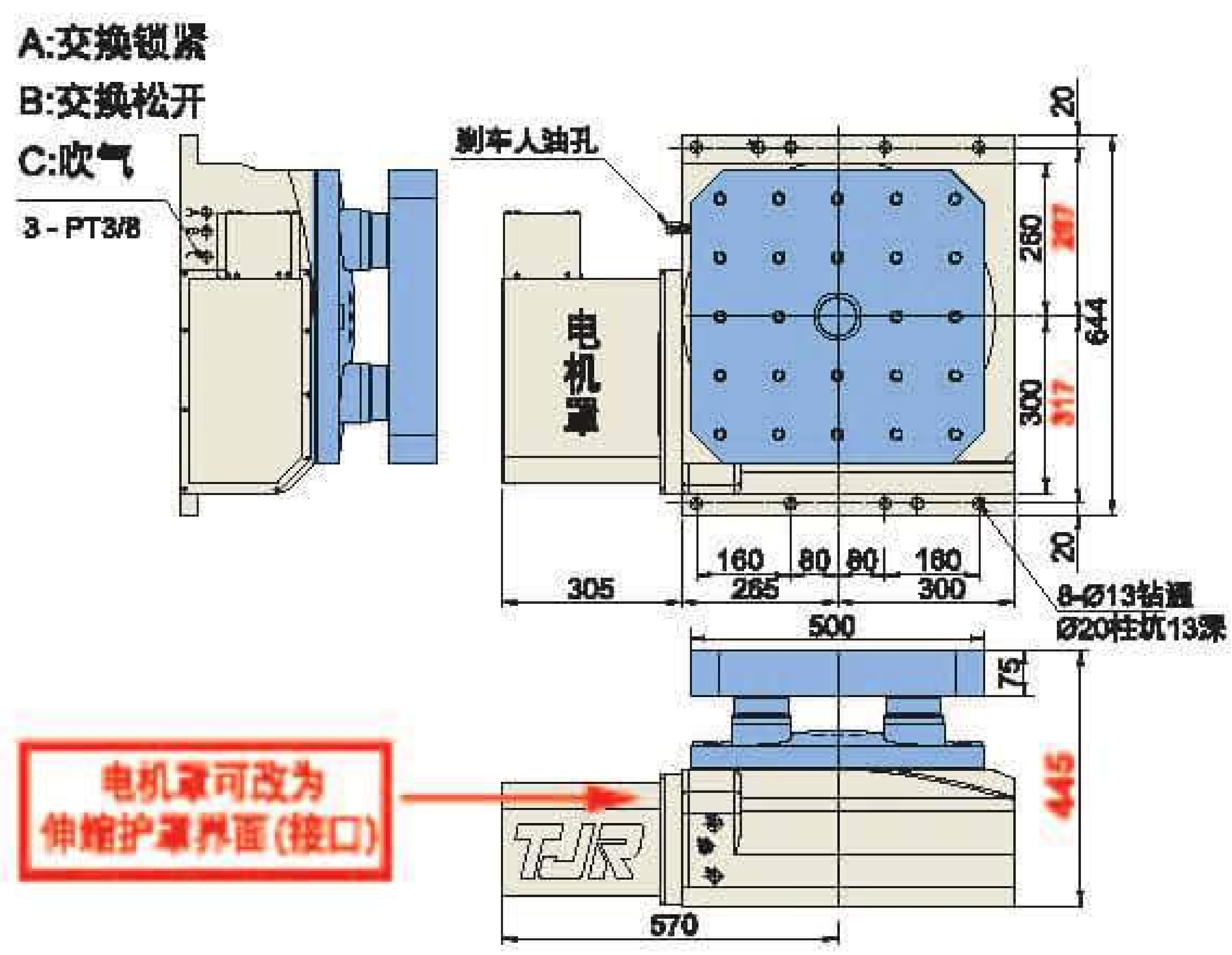
▲ CHI系列：
采用三片式离合盘
功能：①盘面不抬起
②精度可达±5秒
(如圆光栅之精度)

▲ CHR系列：
采用大孔径径轴向轴承

CH I -500 (1° 或 5°) (平底)



CHR-500 (0.001°) (平底)



精度检验标准：日本JIS

型 号		单 位	CH I-500	CHR-500
盘面尺寸		mm	□500x500	□500x500
盘面中心孔直径		mm	Ø50x27深	Ø50x27深
盘面高度(水平位置)		mm	445	445
盘面T型槽宽度		mm	18H7	18H7
底部导键宽度		mm	18h7	18h7
最小设定角度		deg.	1° or 5°	0.001
分割精度		sec.	±5	15
重复精度		sec.	±1	4
定位锥夹持力(35kg/cm²)		kgf	960x4=3840	960x4=3840
锁紧压力：油压		kg/cm²	35	35
锁紧扭矩		kg-m	1000	370
伺服马达型号	FANUC	直轴不带键	β22is	α12i / β22is
	三菱	直轴不带键	HF-204	HF-204
减速比		-	1：180	1：180
盘面最大转速 (以Fanuc α计算)		r.p.m	16.6	16.6
容许工件荷重	卧式	kgf	600	600
容许切削扭矩		kgf.m	-	250
转台重量(不含马达)		kg	716(含双盘)	-

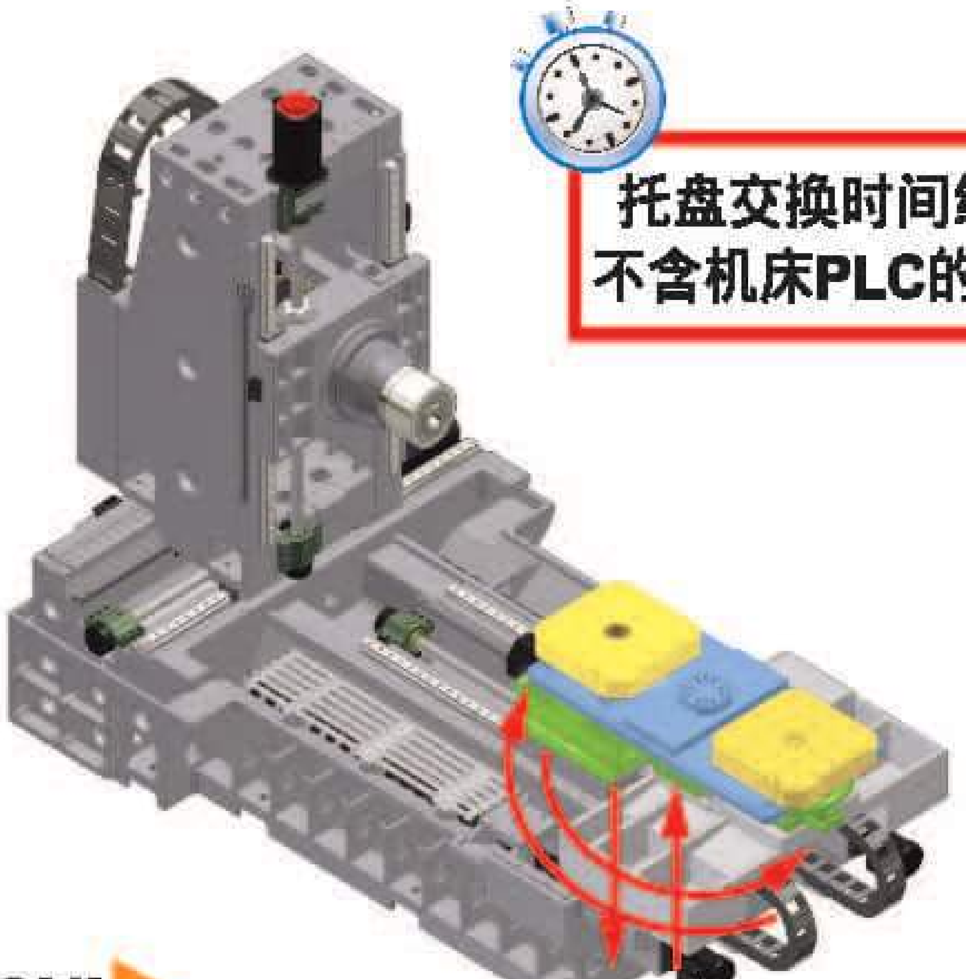
CTH系列(托盘式交换台)

CTH-500 (180°往复)适用於卧加机

搭配 CHI、CHR双工作台分度盘

▲ CTH-500 (托盘式交换台)

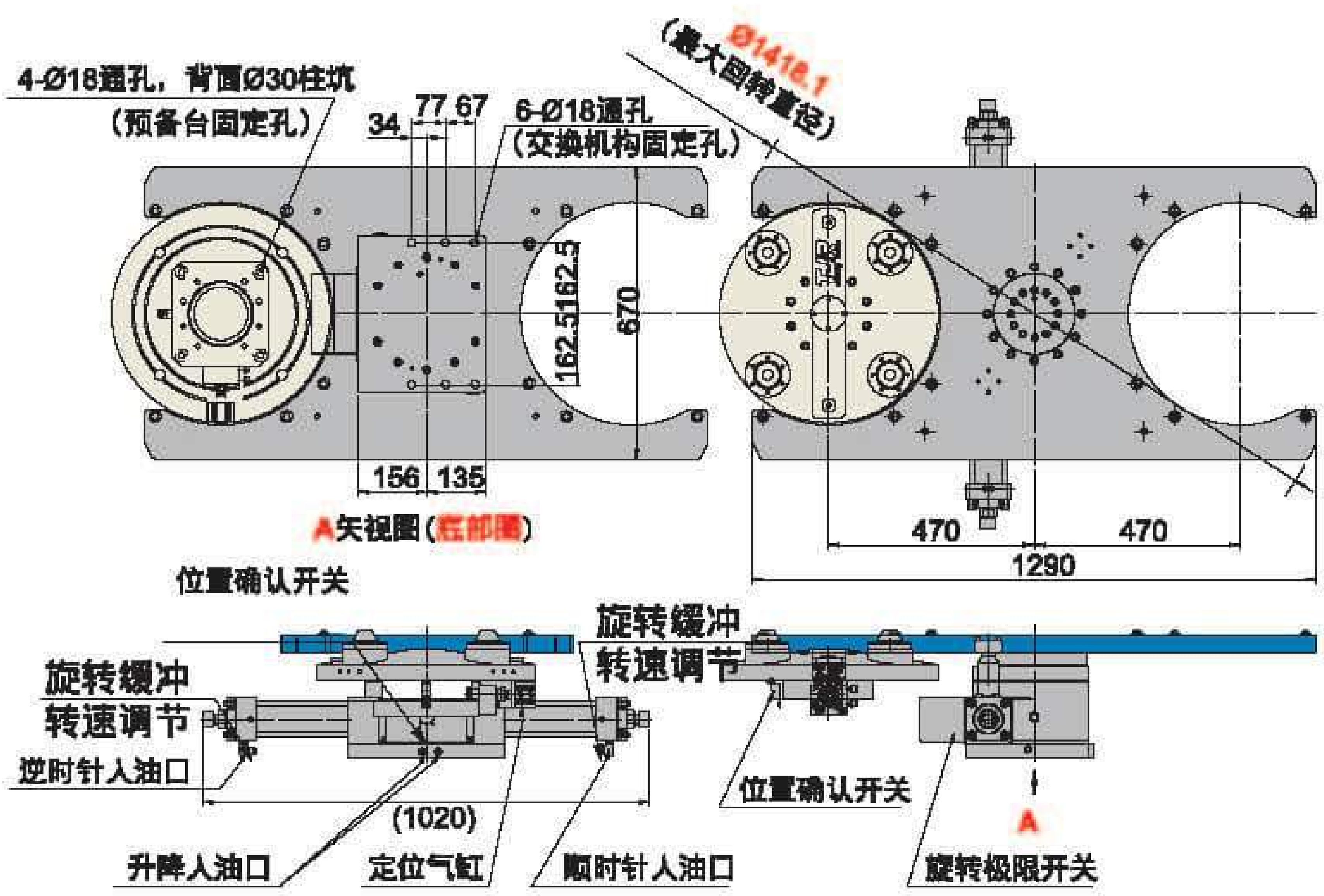
▲ CTH-500 + CH I-500(平底)
(托盘式交换台 + 双工作台分度盘)



托盘交换时间约8秒左右
不含机床PLC的延迟时间

CTH+CHI▶
搭配卧加机 应用示意图

CTH-500(托盘式交换台)

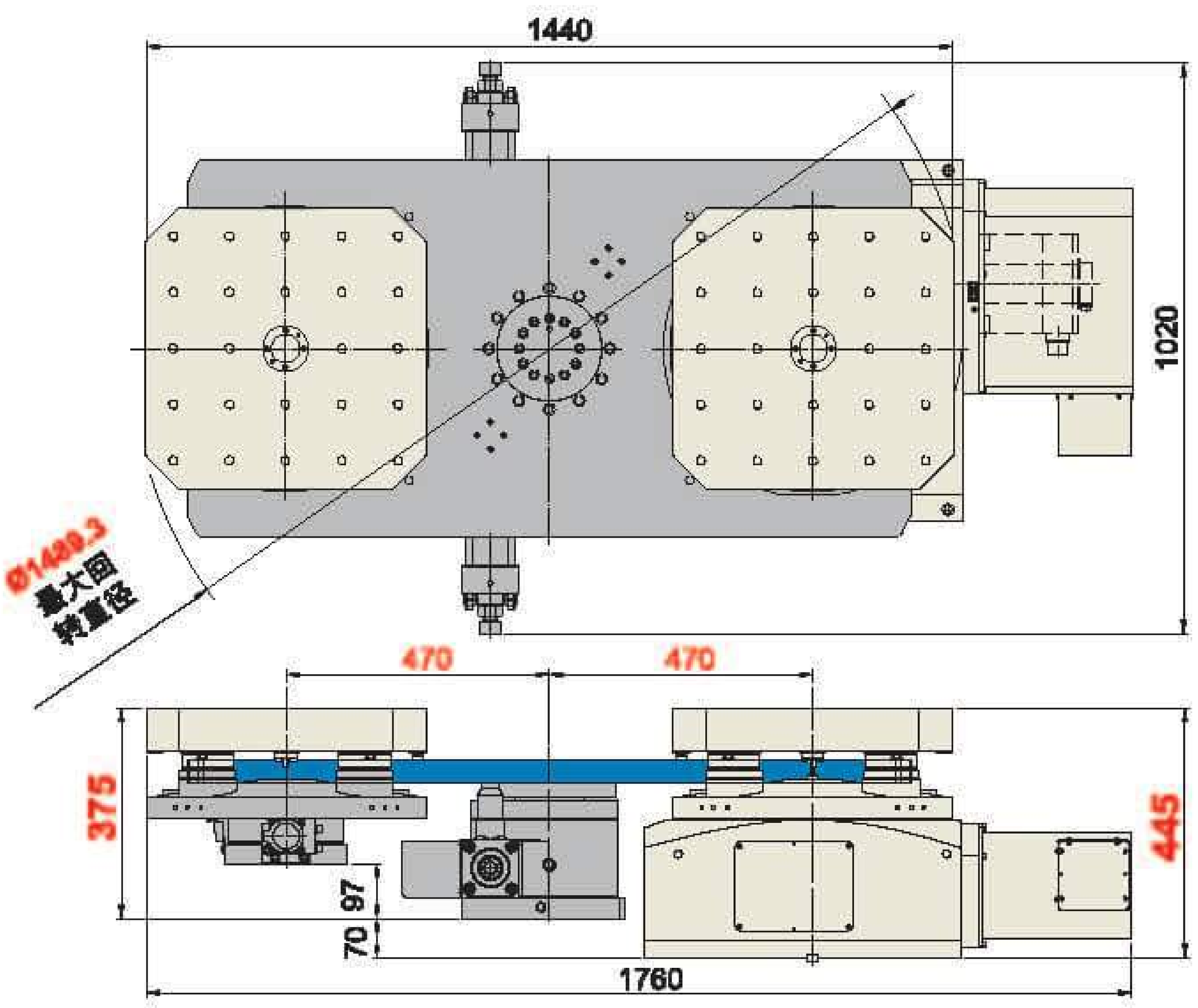


精度检验标准：日本JIS

型 号	单位	CTH-500
举升机构	-	托盘式(H型)
盘面尺寸	mm	670 x1290
旋转方式	-	油压齿排
旋转角度	deg.	180° 往复
锁紧方式(使用压力:油压)	kg/cm^2	35
定位方式	-	斜锥定位
夹持力 (35kg/cm2)	kgf	960x4=3840
使用压力(升降回转动力)	kg/cm^2	油压 45
上升推力	kg	2860
升降行程 卧式	mm	60
容许工件荷重	kg	500x2=1000
检验精度		
同一工作台重覆定位精度	mm	0.01
两个工作台最大定位误差	mm	0.02
上下面平行度	mm	0.02

CTH-500 + CH I-500(平底)

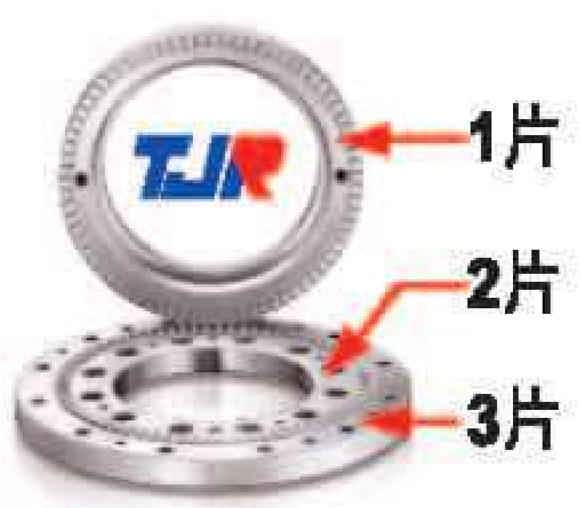
(重量：400kg)



CH I / CHR 系列（双工作台 分度盘）适用於卧加机

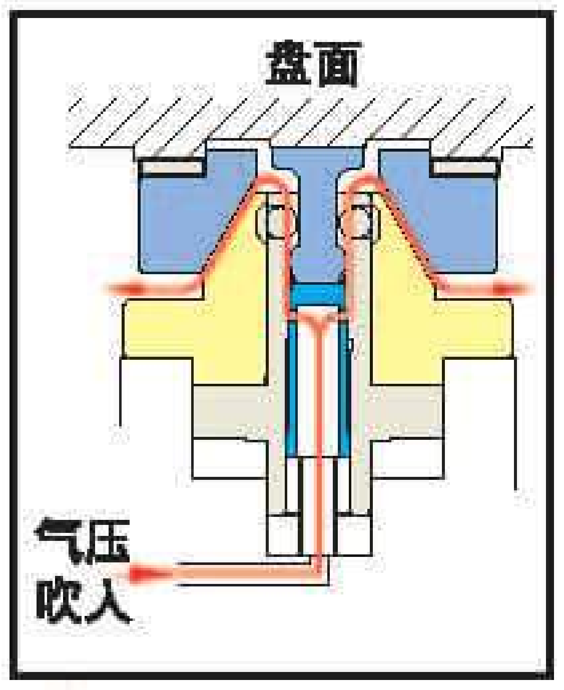
CHI -630L(1° 或 5°)齿式油刹
CHR -630L(0.001°)油刹

▲ CHI-630L(1°) 双工作台分度盘（螺杆座一体式）



▲ CHI系列：
采用三片式离合盘
功能：①盘面不抬起
②精度可达±5秒
(如圆光栅之精度)

▲ CHR系列：
采用大孔径径轴向轴承



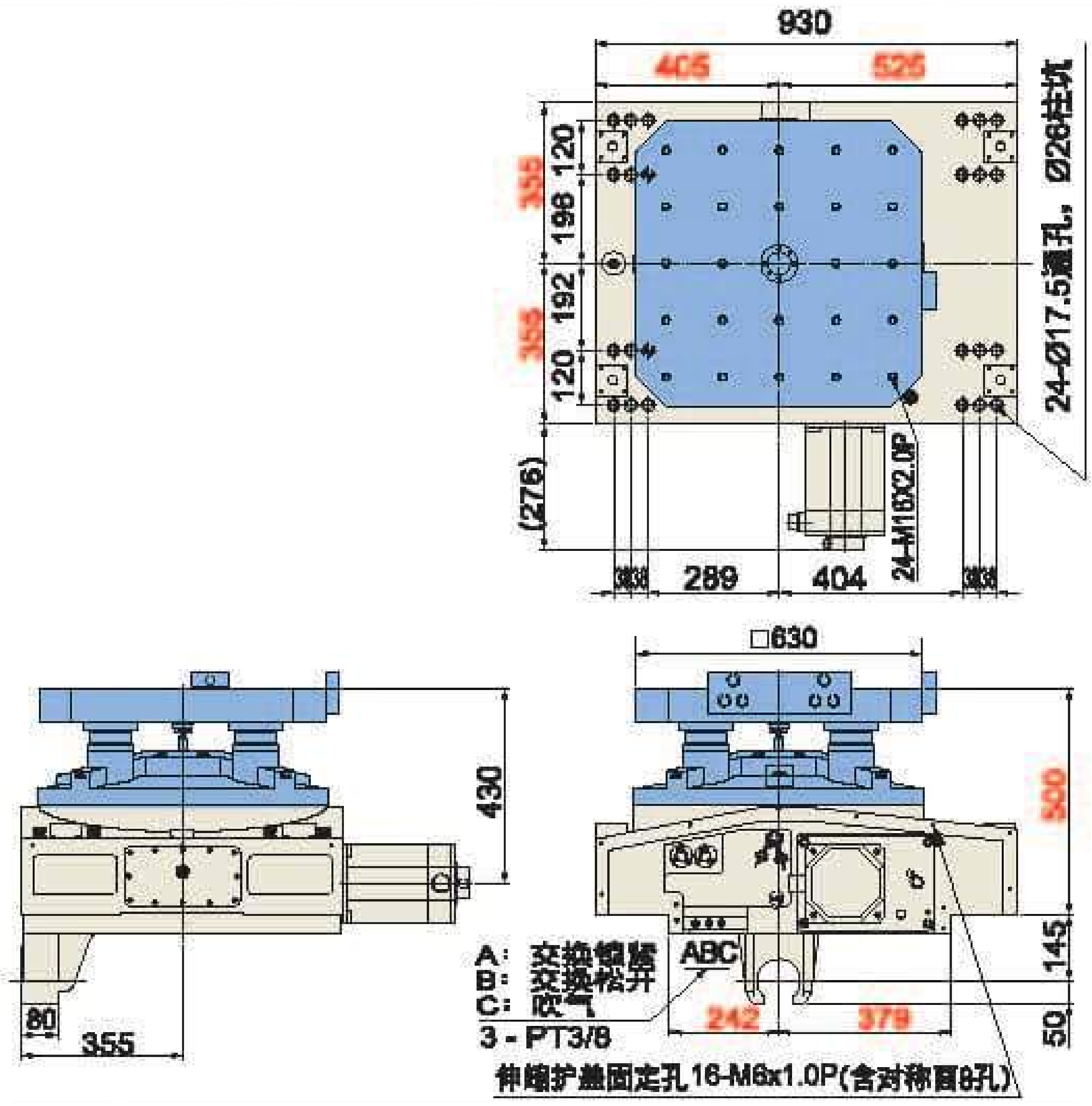
▲ 定位锥功能：
①精准定位
②吹气排屑
③气密检测

▲ 定位锥：油压强力拉紧

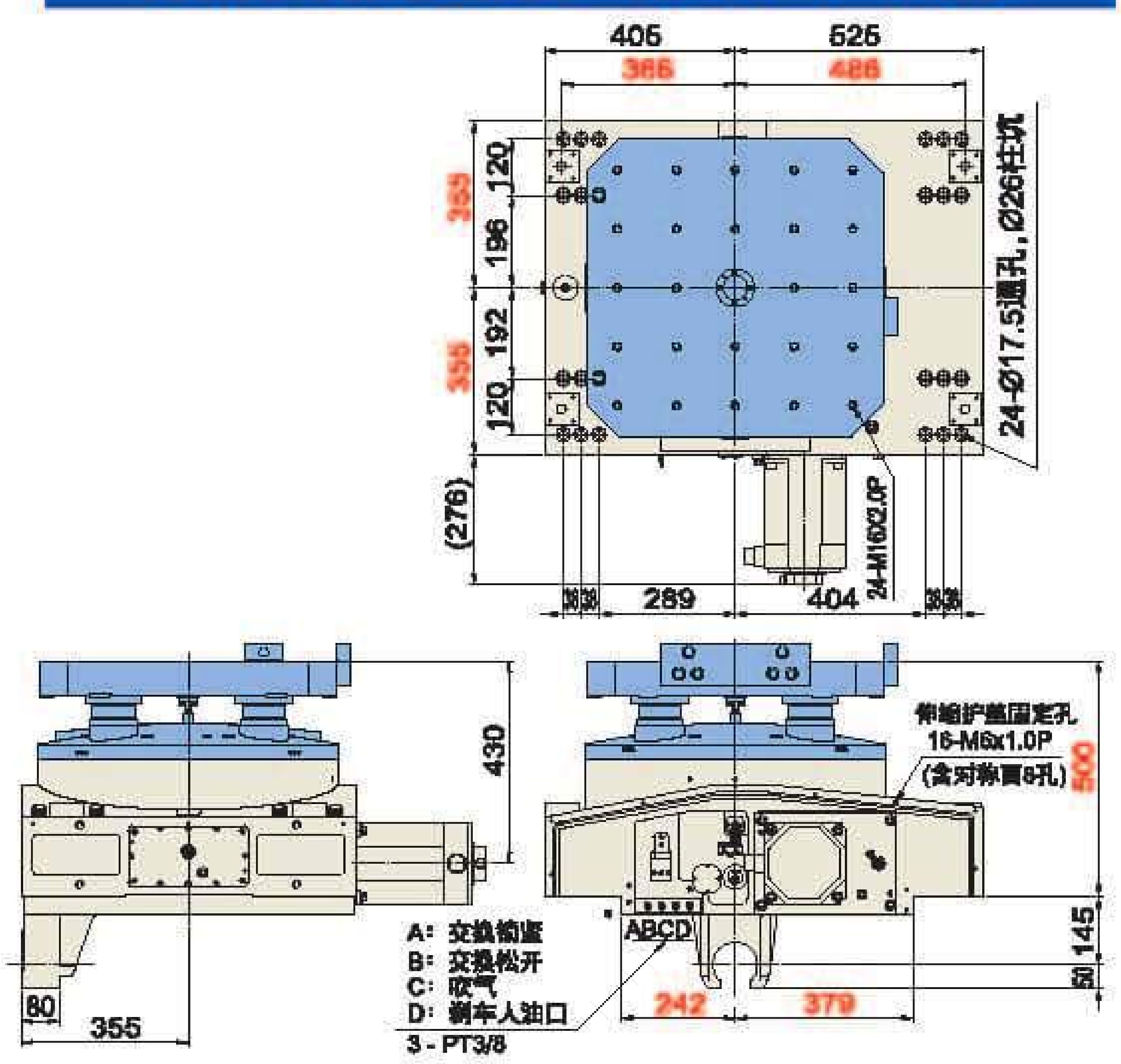
精度检验标准：日本JIS

型 号		单 位	CHI-630L(线轨)	CHR-630L(线轨)
盘面尺寸		mm	□630x630	□630x630
盘面中心孔直径		mm	Ø50x27深	Ø50x27深
盘面高度(水平位置)		mm	500	500
盘面T型槽宽度		mm	-	-
底部导键宽度		mm	-	-
最小设定角度		deg.	1° or 5°	0.001
分割精度		sec.	±5	15
重复精度		sec.	±1	4
定位锥夹持力(35kg/cm²)		kgf	960x4=3840	960x4=3840
锁紧压力：油压		kg/cm²	35	35
锁紧扭矩		kg-m	5000	800
伺服马达型号	FANUC	直轴不带键	β22is	α22i / β22is
	三菱	直轴不带键	HF-204	HF-204
减速比		-	1∶180	1∶180
盘面最大转速(以Fanuc α计算)		r.p.m	16.6	16.6
容许工件荷重	卧式	kgf	1200	1200
容许切削扭矩		kgf.m	-	420
转台重量(不含马达)		kg	1135	-

CH I-630L(1°或5°)螺杆座一体式



CHR-630L(0.001°)螺杆座一体式

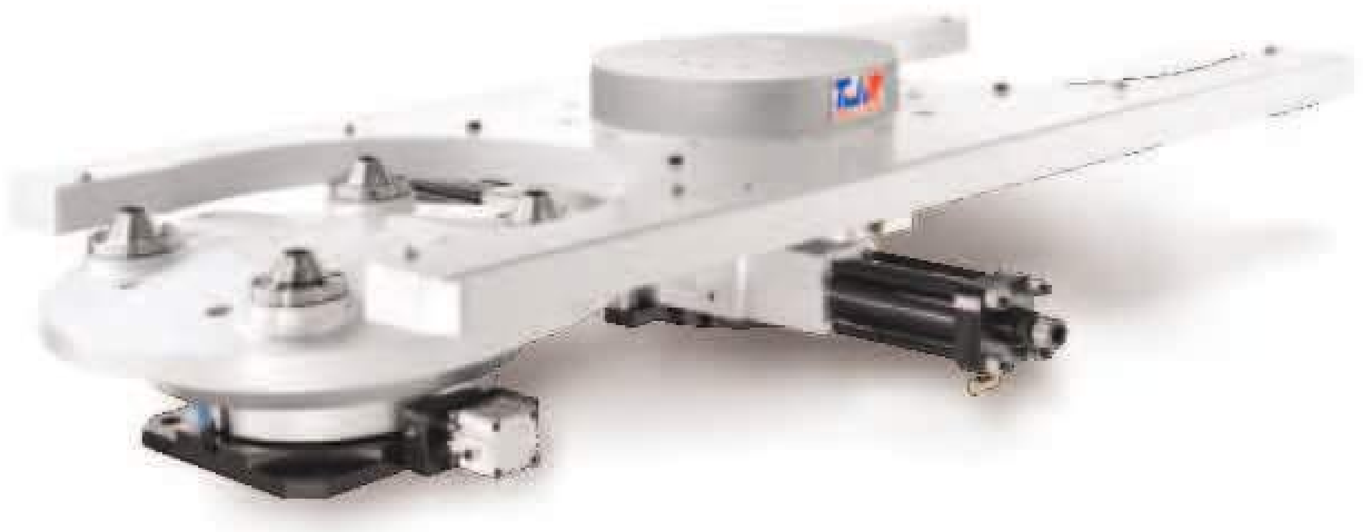


可改变您的工装方式

CTH系列(托盘式交换台)

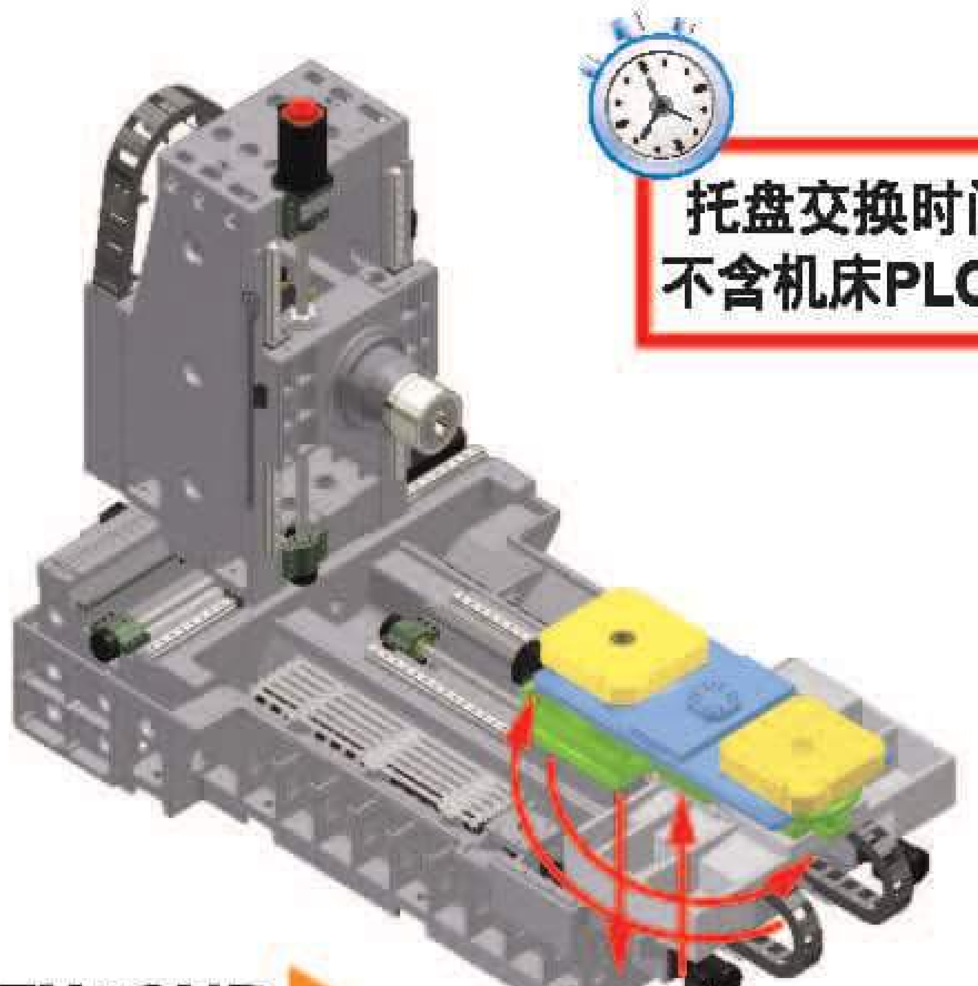
CTH-630 (180°往复)适用於卧加机

搭配 CHI、CHR双工作台分度盘



▲ CTH-630 (托盘式交换台)

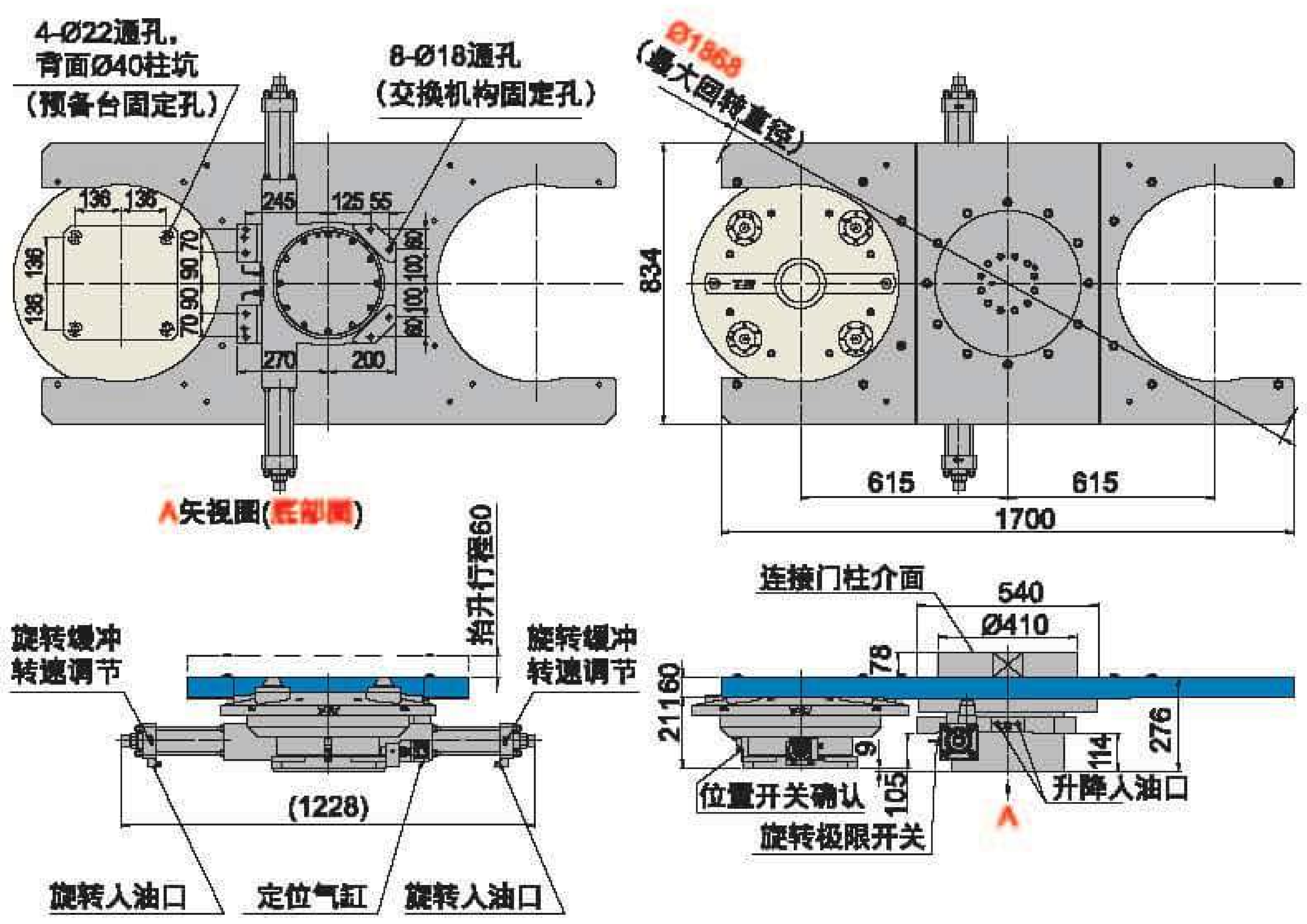
▲ CTH-630 + CH I-630L(螺杆座一体式)
(托盘式交换台 + 双工作台分度盘)



托盘交换时间约8秒左右
不含机床PLC的延迟时间

CTH+CHR ▶
搭配卧加机 应用示意图

CTH-630(托盘式交换台)

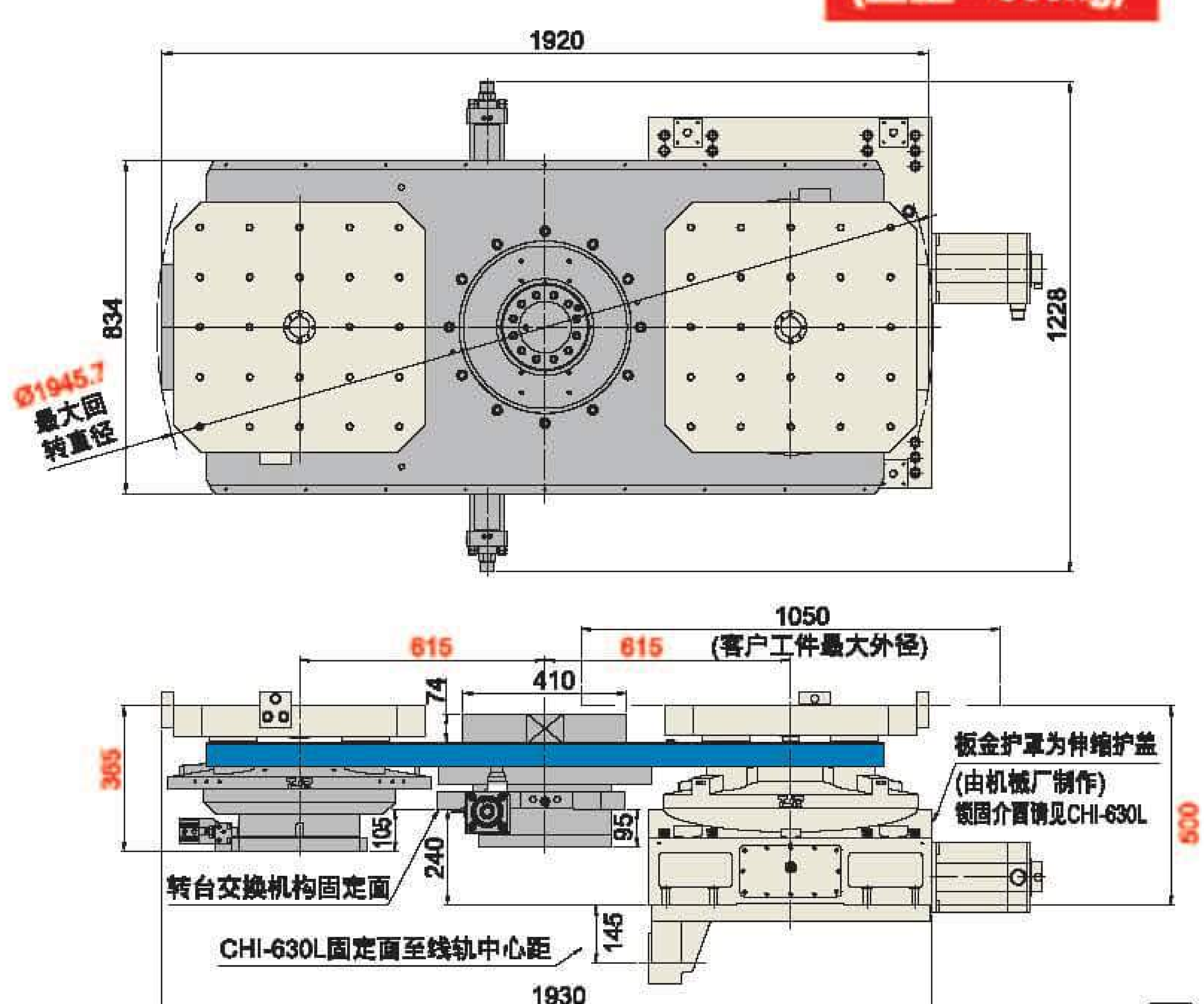


精度检验标准：日本JIS

型 号		单位	CTH-630
举升机构		-	托盘式(H型)
盘面尺寸		mm	834 x 1700
旋转方式		-	油压齿拌
旋转角度		deg.	180° 往复
锁紧方式(使用压力:油压)		kg/cm^2	35
定位方式		-	斜锥定位
夹持力 (35kg/cm2)		kgf	960x4=3840
使用压力(升降回转动力)		kg/cm^2	油压 45
上升推力		kg	3780
升降行程	卧式	mm	60
容许工件荷重		kg	1000x2=2000
检验精度			
同一工作台重覆定位精度		mm	0.01
两个工作台最大定位误差		mm	0.02
上下面平行度		mm	0.02

CTH-630 + CH I-630L(线轨)螺杆座一体式

(重量：600kg)



RTA系列(气刹) RTA-125/170/210/250
RTH系列(油刹) RTH-255/320/400A

圆盘刹车尾座

▲RTA-170

▲RTH-255

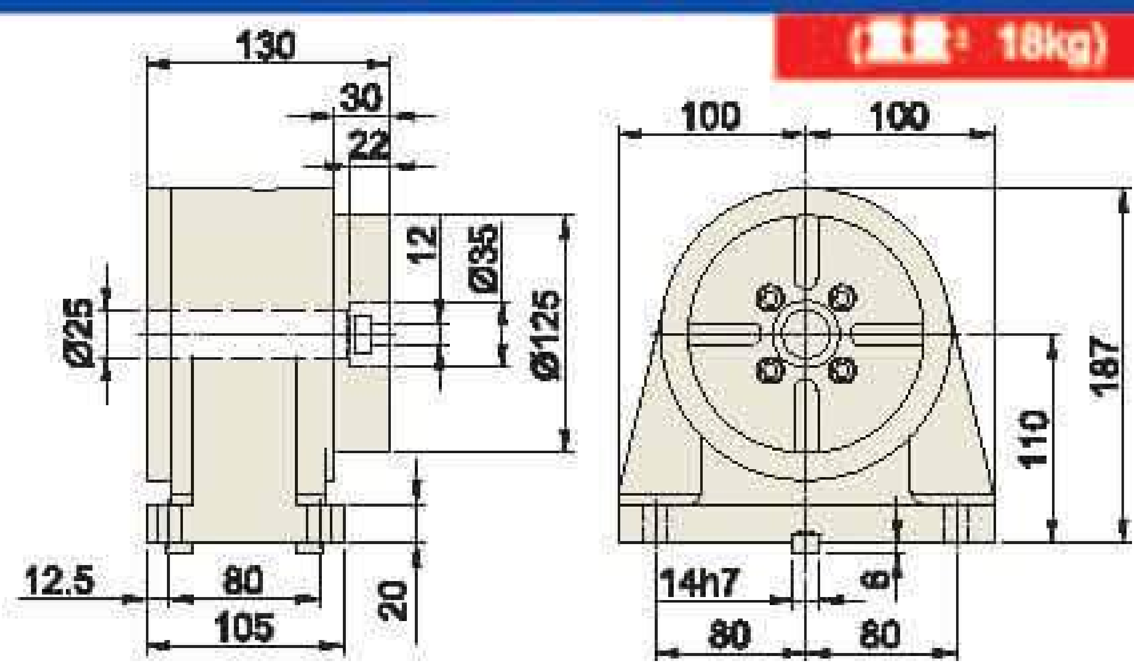
▲RTH-320

▲RT-170F

▲RT-135

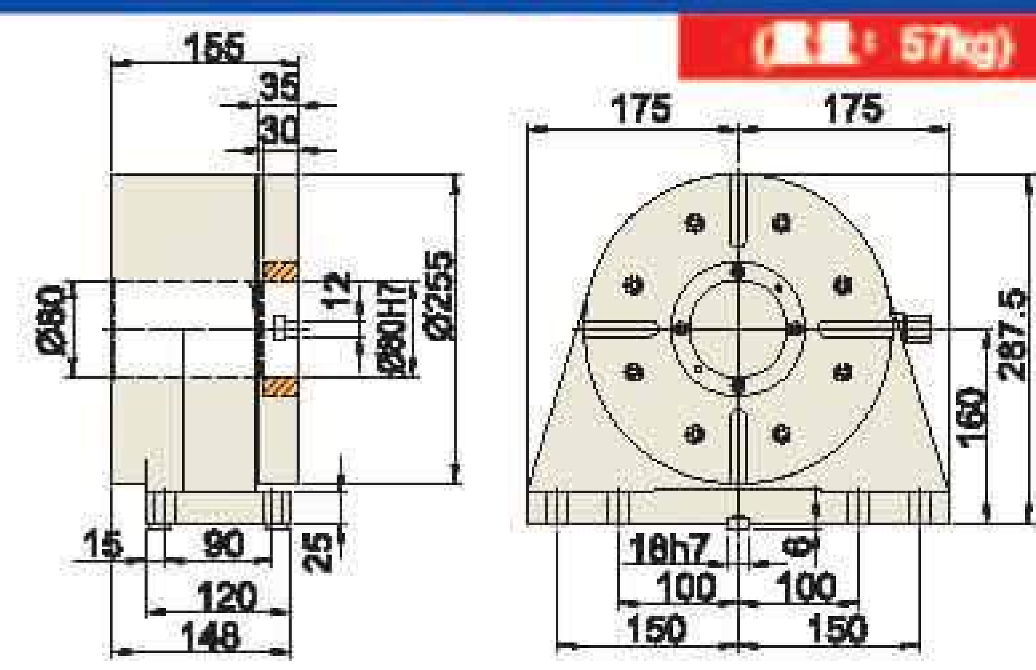
RTA-125（气刹）

(重量：18kg)



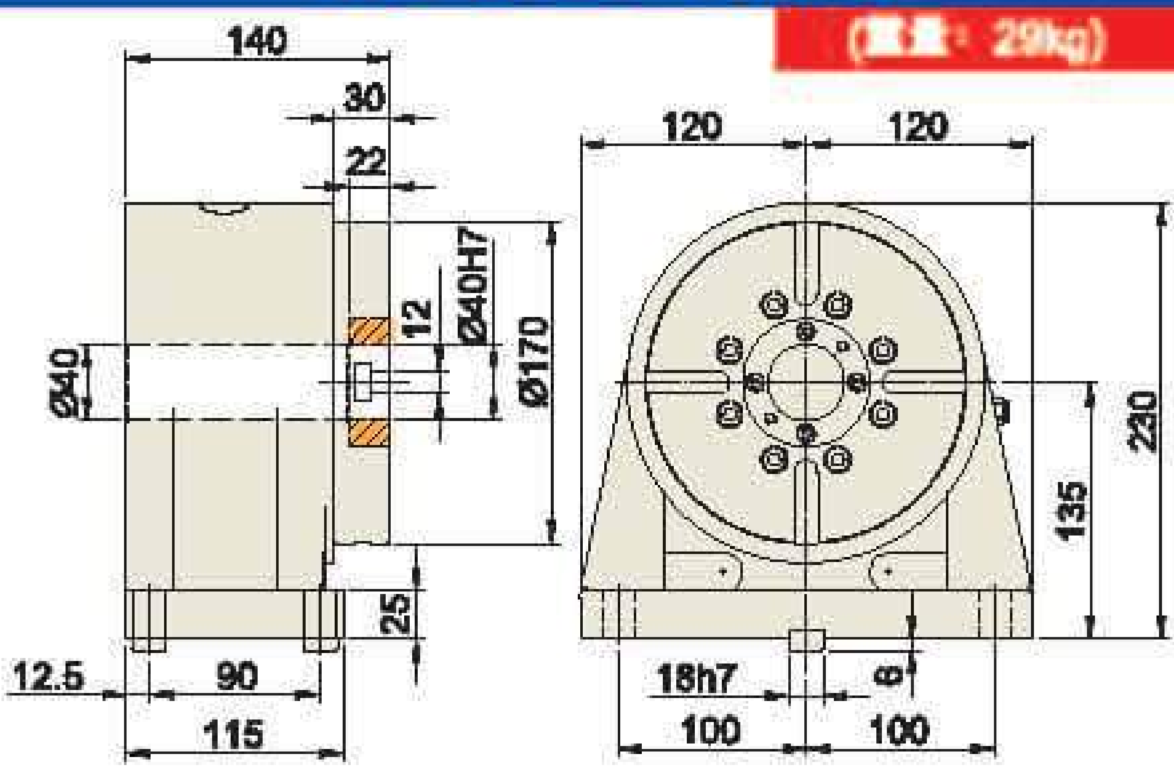
RTH-255（油刹）

(重量：57kg)



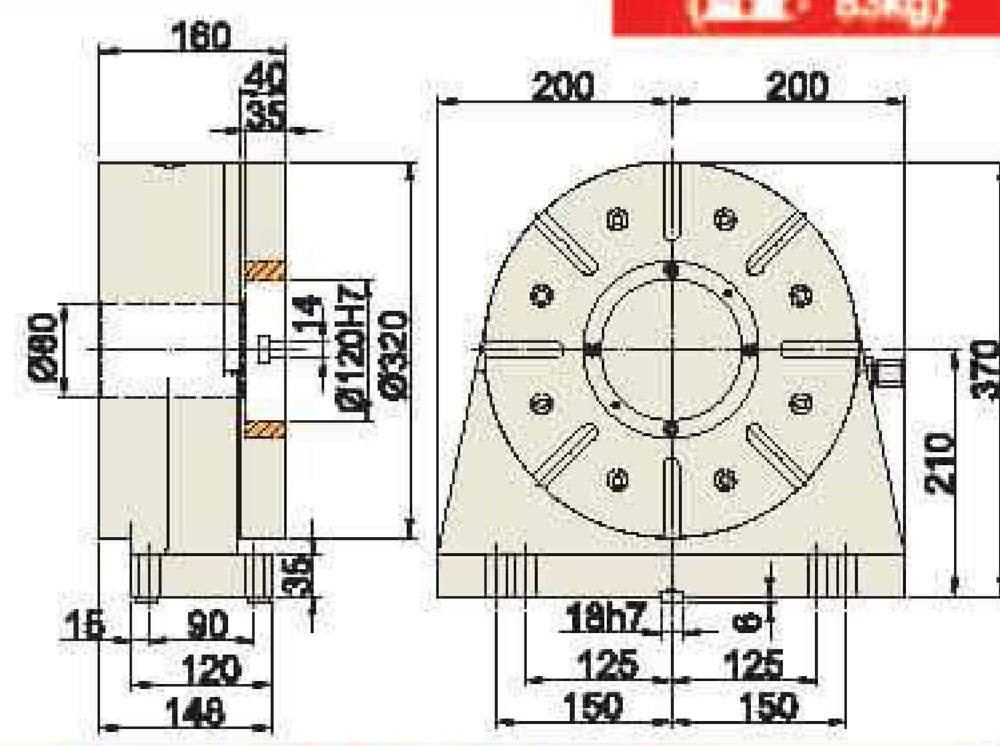
RTA-170（气刹）
RTA-170H（油刹）

(重量：29kg)



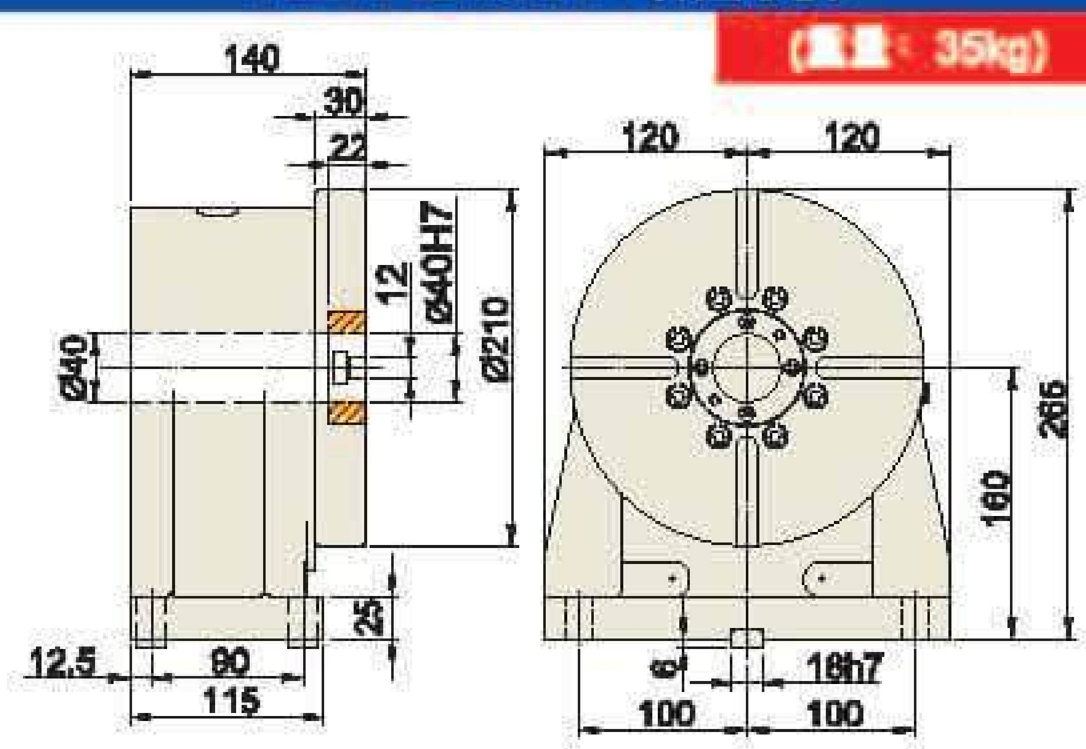
RTH-320（油刹）

(重量：83kg)



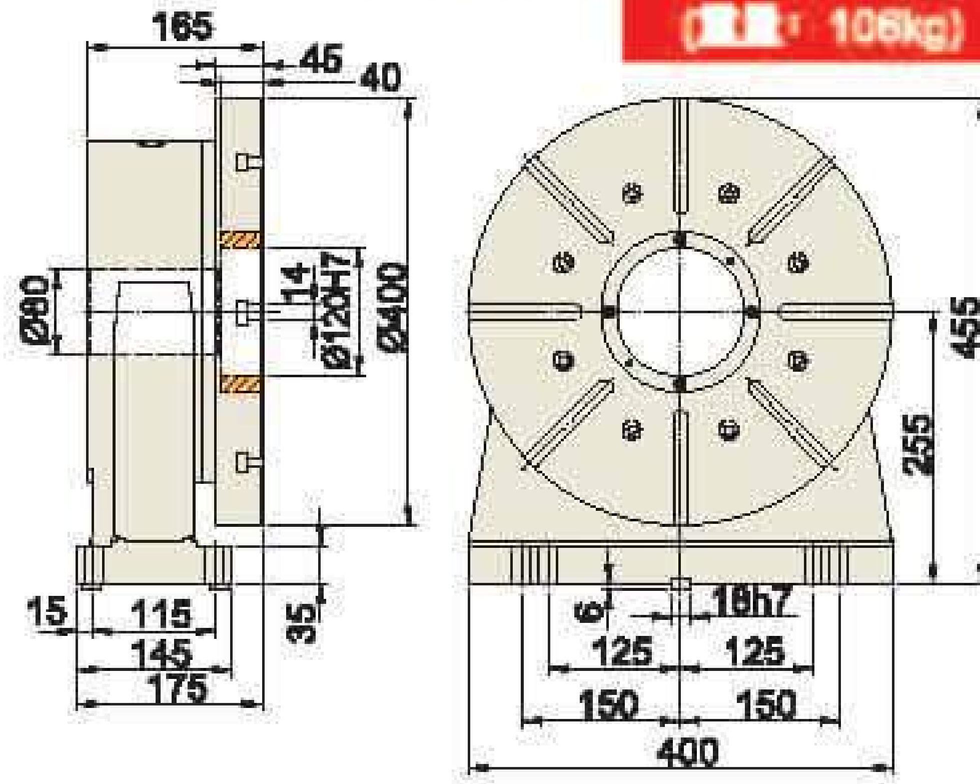
RTA-210（气刹）
RTA-210H（油刹）

(重量：35kg)



RTH-400A（油刹）

(重量：106kg)



TTJ 系列(手动)
ATTJ 系列(气动)
HTTJ 系列(油动)

顶针尾座

TTJ-125～400
ATTJ-125～210
HTTJ-210～400
TTJ-125A=MT2

(左侧标准型皆采用 莫氏4号 MT4#)
刚性较高！升级！

▲ TTJ-125A

▲ TJ-210
(顶针不可换式)

▲ TTJ-210
(顶针可换式)

优势：(短缸)

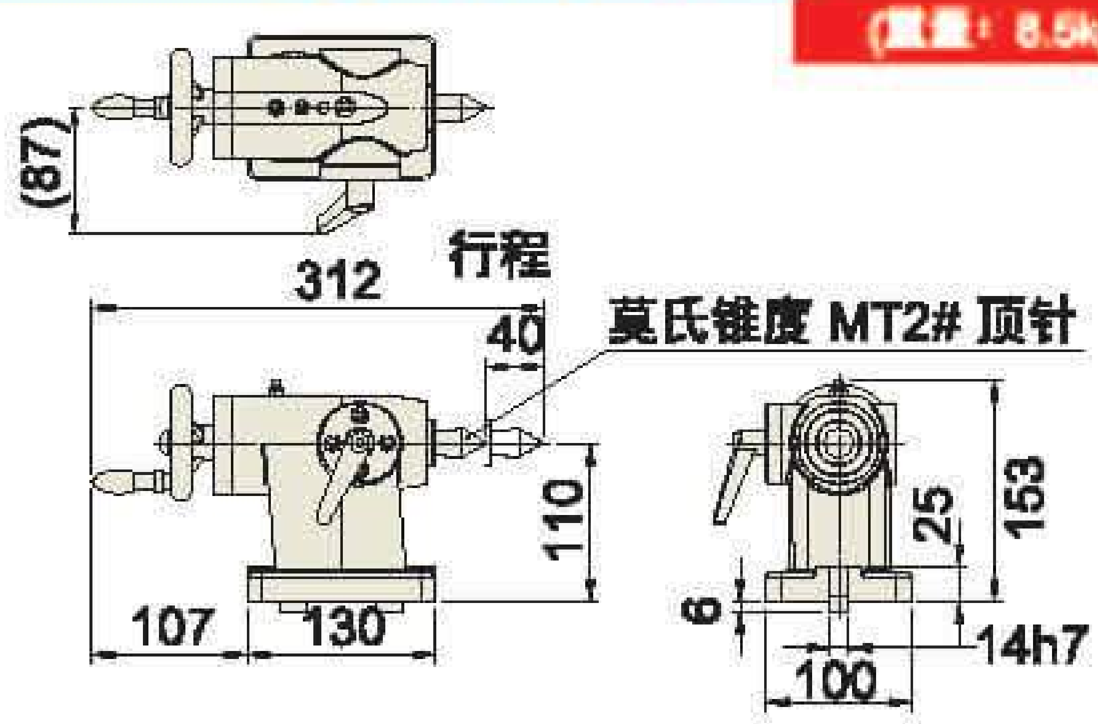
▲ ATTJ-170
(装配气压
手动切换阀)

优势：(短缸)

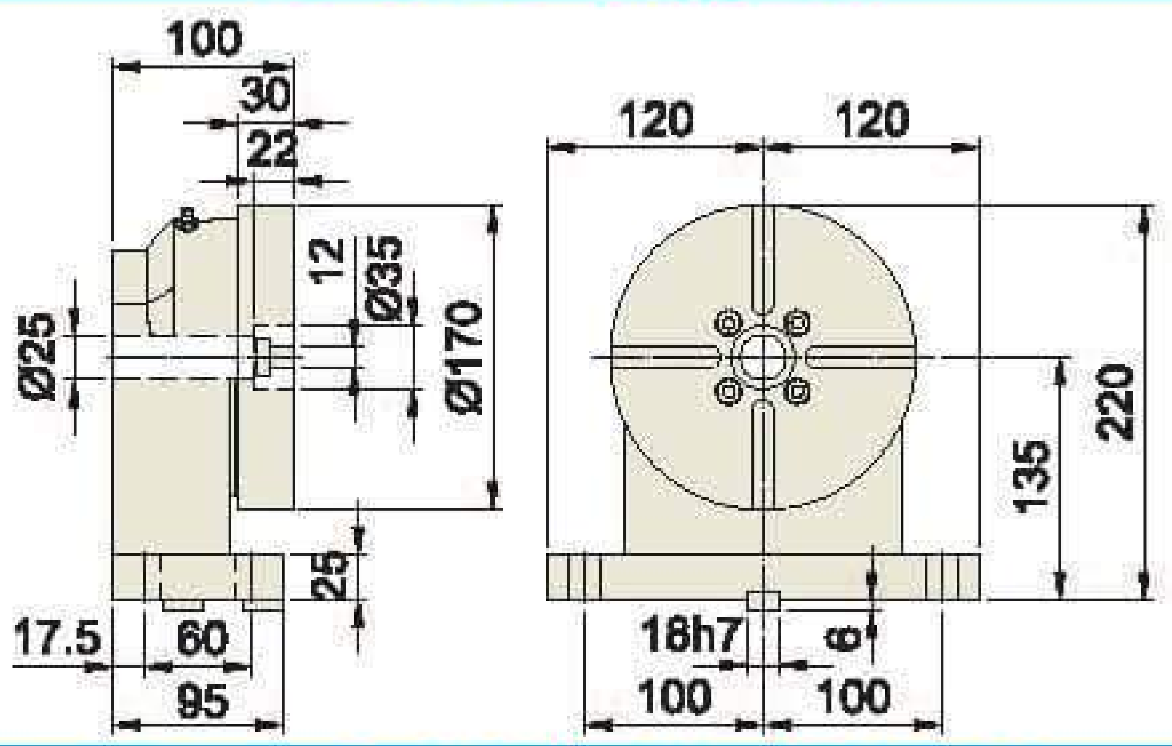
▲ HTTJ-320
(装配油压
手动切换阀)

TTJ-125A 轻量型

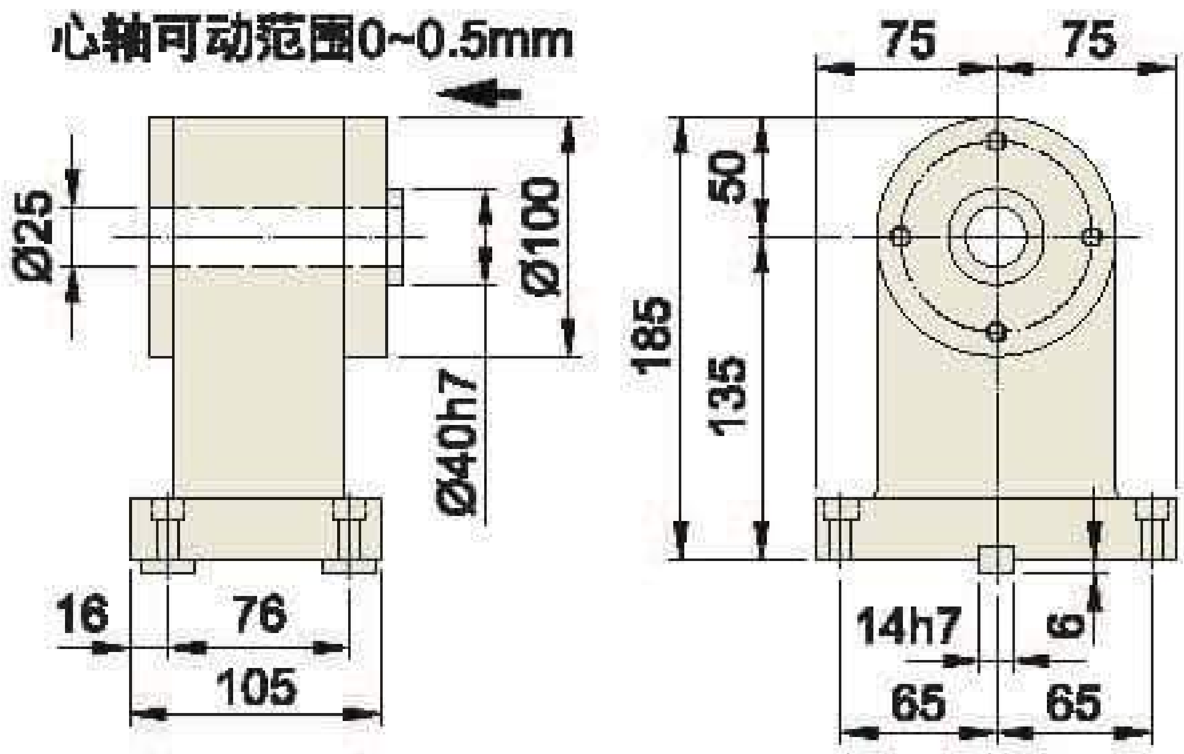
(重量：8.5kg)



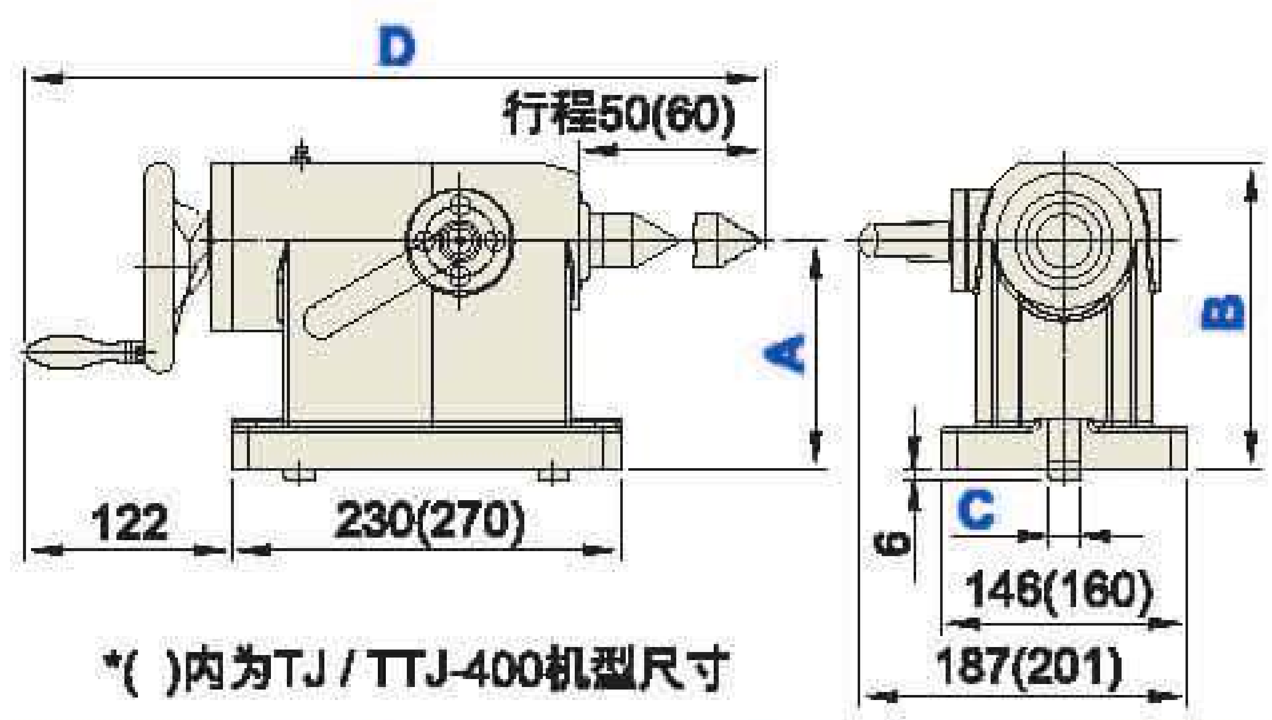
RT-170F（无刹车）



RT-135 简易型尾座（无刹车）

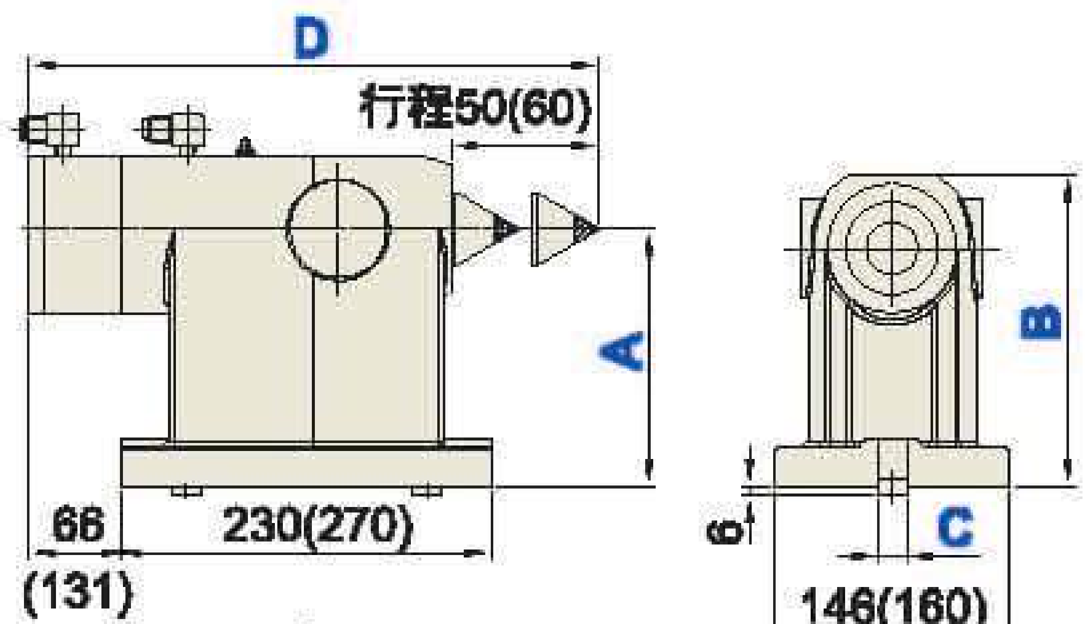


TJ/TTJ



*( )内为TJ / TTJ-400机型尺寸

ATJ/ATTJ HTJ/HTTJ



*( )内为 ATTJ/HTTJ-400 ATJ / HTJ - 400 机型尺寸

手动 顶针尾座系列 (单位：mm)

机 型	A	B	C	D	重量Kg
TJ / TTJ-125	110	156	14	423/435.5	21.5
TJ / TTJ-170	135	181	18	423/435.5	23
TJ / TTJ-210	160	206	18	423/435.5	25
TJ / TTJ-255	160	206	18	423/435.5	25
TJ / TTJ-320	210	256	18	423/435.5	29
TJ / TTJ-400	255	310	18	487/503.5	48

气/油压 顶针尾座系列 (单位：mm)

项 目	A	B	C	D	重量Kg
ATJ / ATTJ-125	110	156	14	363/376	21
ATJ / ATTJ-170	135	181	18	363/376	23
ATJ / ATTJ-210 HTJ / HTTJ-210	160	206	18	363/376	25
HTJ / HTTJ-255	160	206	18	363/376	25
HTJ / HTTJ-320	210	256	18	363/376	29
HTJ / HTTJ-400	255	310	18	496/495	50

数控0.001°（千分之一度）分度盘

2W系列（二联轴，强力型气刹）
AR-125-2W/170-2W/210-2W

3W系列（三联轴，强力型气刹）
AR-125-3W/170-3W/210-3W

4W系列（四联轴，强力型气刹）
AR-125-4W

▲AR-170-2W
二联轴（中心距加长型）

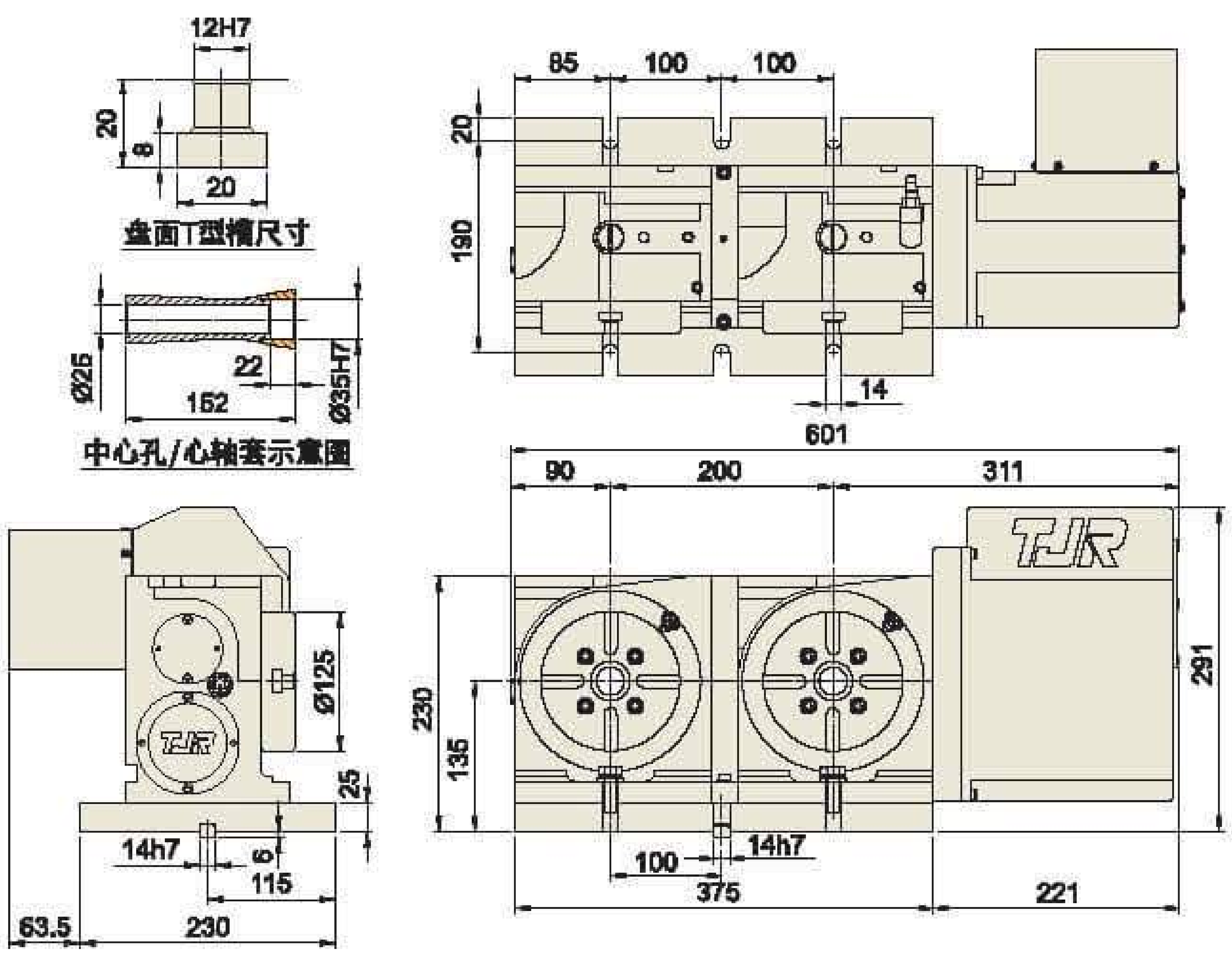
▲AR-125-4W
四联轴+顶尾+大底板

精度检验标准：日本JIS

型　号		单位	AR-125 - 2W / 3W / 4W	AR-170-2W/3W	AR-210-2W/3W
盘面直径		mm	Ø 125	Ø 170	Ø 210
盘面中心孔直径		mm	Ø 35H7	Ø 67	Ø 67
心轴套内孔直径		mm	-	Ø 40H7	Ø 40H7
中心孔贯穿直径		mm	Ø 25	Ø 40	Ø 40
中心高度(含底板)(立式使用)		mm	135	175	200
双盘面中心距		mm	200	300	300
盘面T型槽宽度		mm	12H7	12H7	12H7
底部导键宽度		mm	14h7	18h7	18h7
最小设定角度		deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度		sec.	40	20	20
重复精度		sec.	4	4	4
锁紧方式（使用压力：气压）		kg/cm^2	6	6	6
锁紧扭矩		kg-m	13	31	31
伺服马达型号	FANUC	锥轴带键	【2W/3W】α4i / β8is 【4W】α8i / β12is	α8i / β12is	α8i / β12is
	三菱	直轴不带键	HF-154	HF-104/154	HF-104/154
减速比		-	1：60	1：90	1：90
盘面最大转速(以Fanuc α系列计算)		r.p.m	83.3	44.4	44.4
容许负载惯性容量(卧置使用时)		$kg.cm.sec^2$	-	5.4	8.3
容许工件荷重	立式	kg	50	75	75
	使用尾座	kg	100	150	150
容许负载（转盘夹紧时）	F	kgf	1000	1450	1450
	FxL	kgf.m	45	100	100
	FxL	kgf.m	13	31	31
容许切削扭矩		kg.m	9	18	18
转台重量（不含马达）		kg	82 / 120 / -		

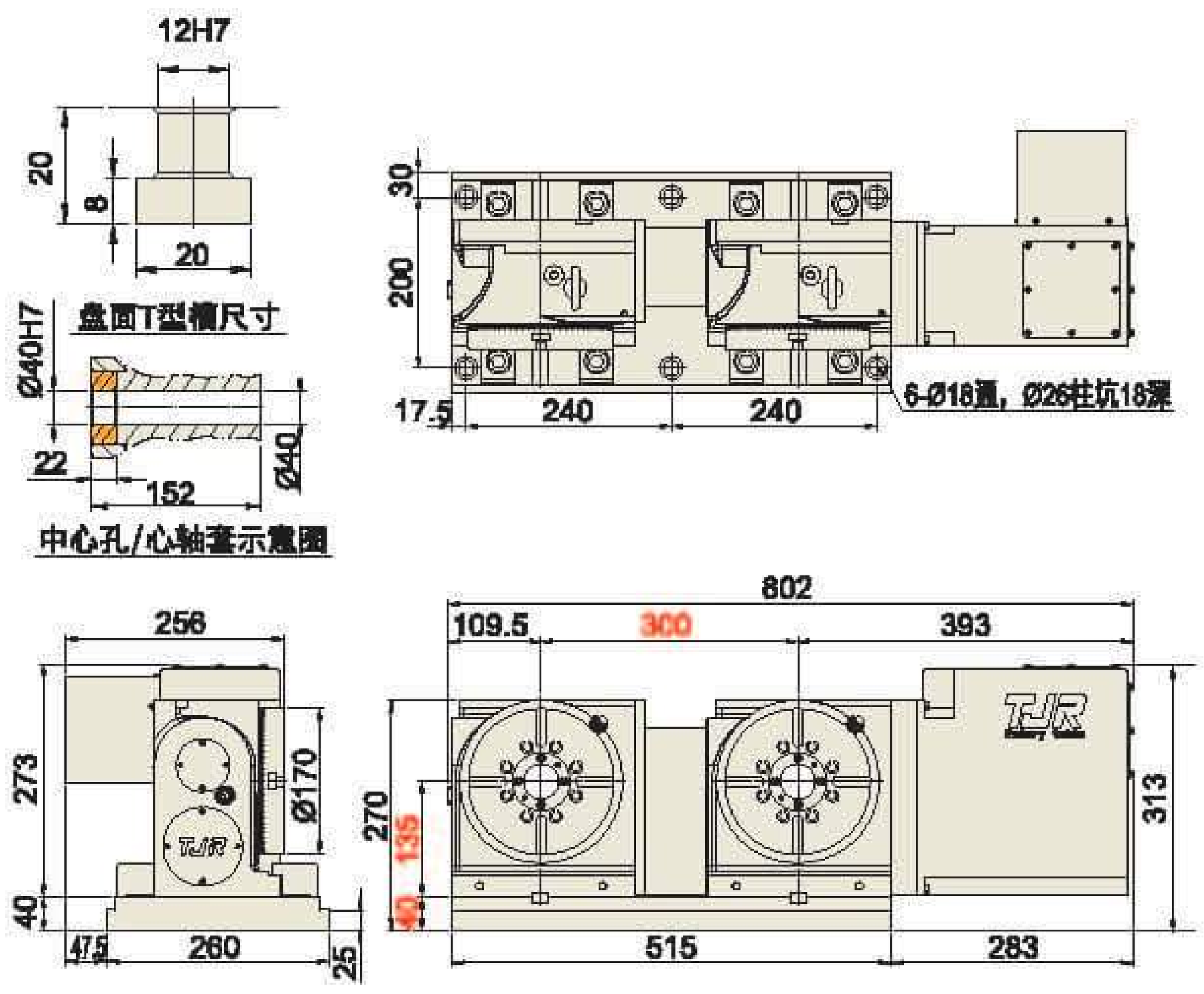
NEW 强力型气刹

AR-125-2W



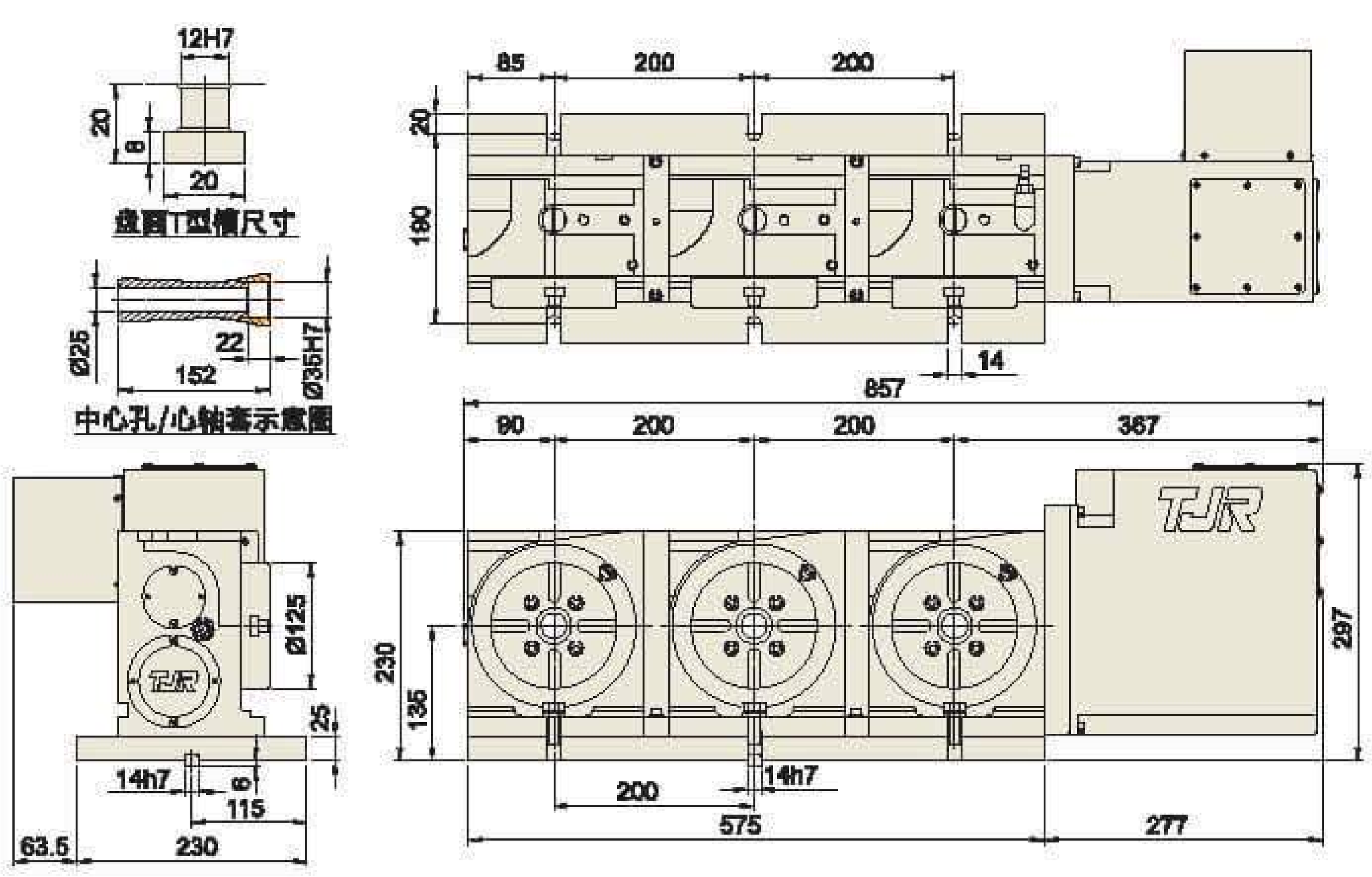
NEW 强力型气刹

AR-170-2W（标准型）



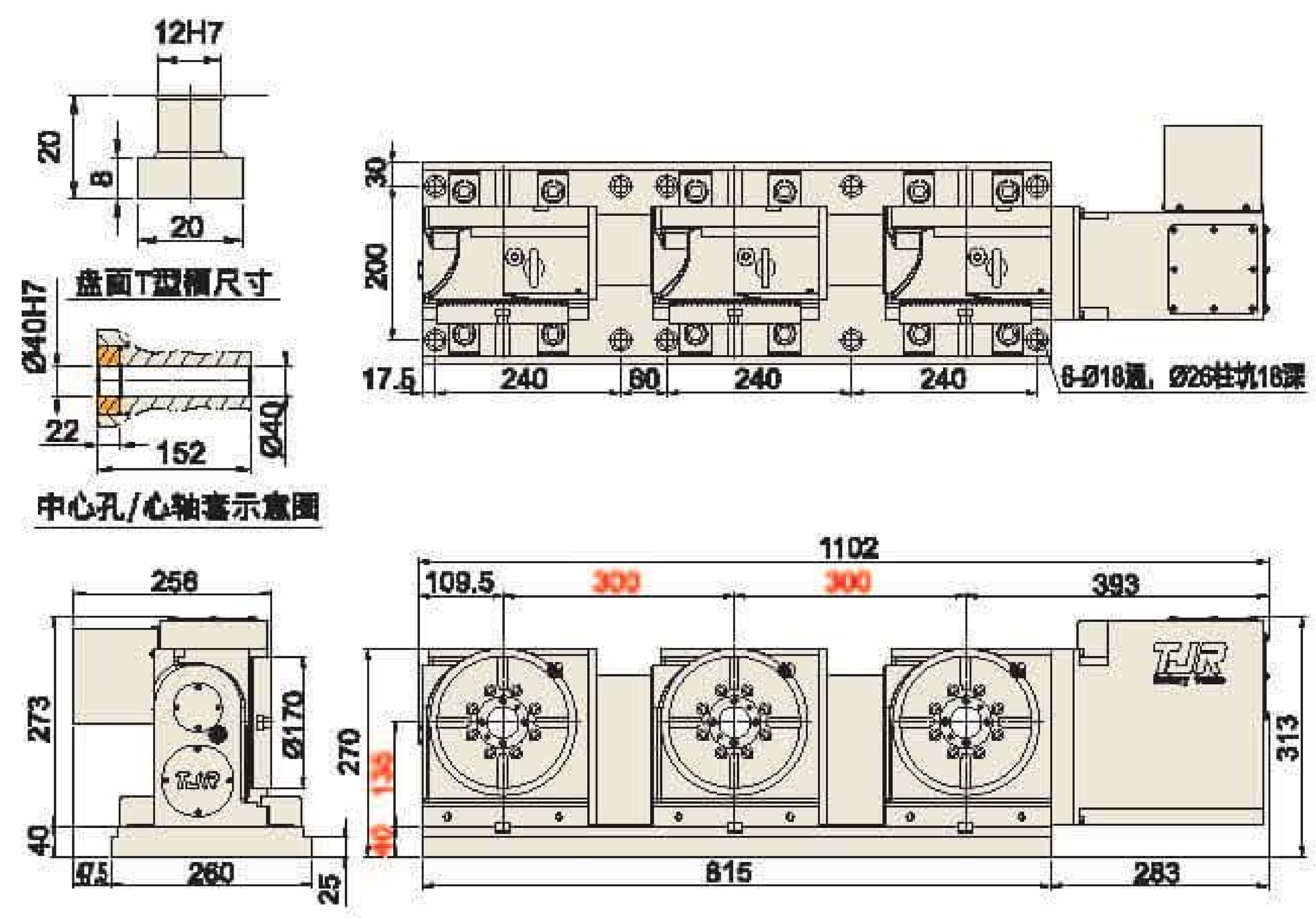
NEW 强力型气刹

AR-125-3W（标准型）



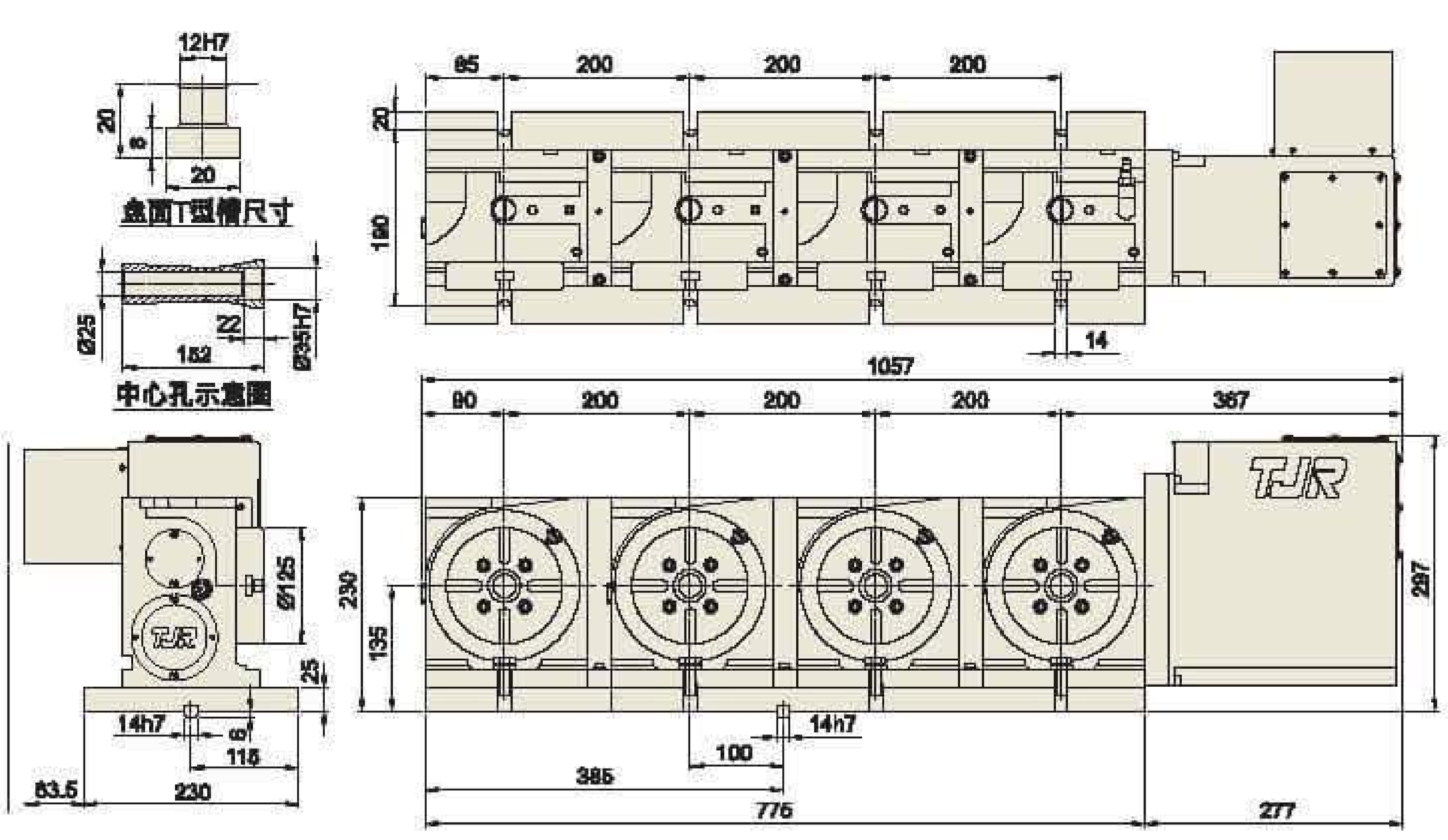
NEW 强力型气刹

AR-170-3W（标准型）



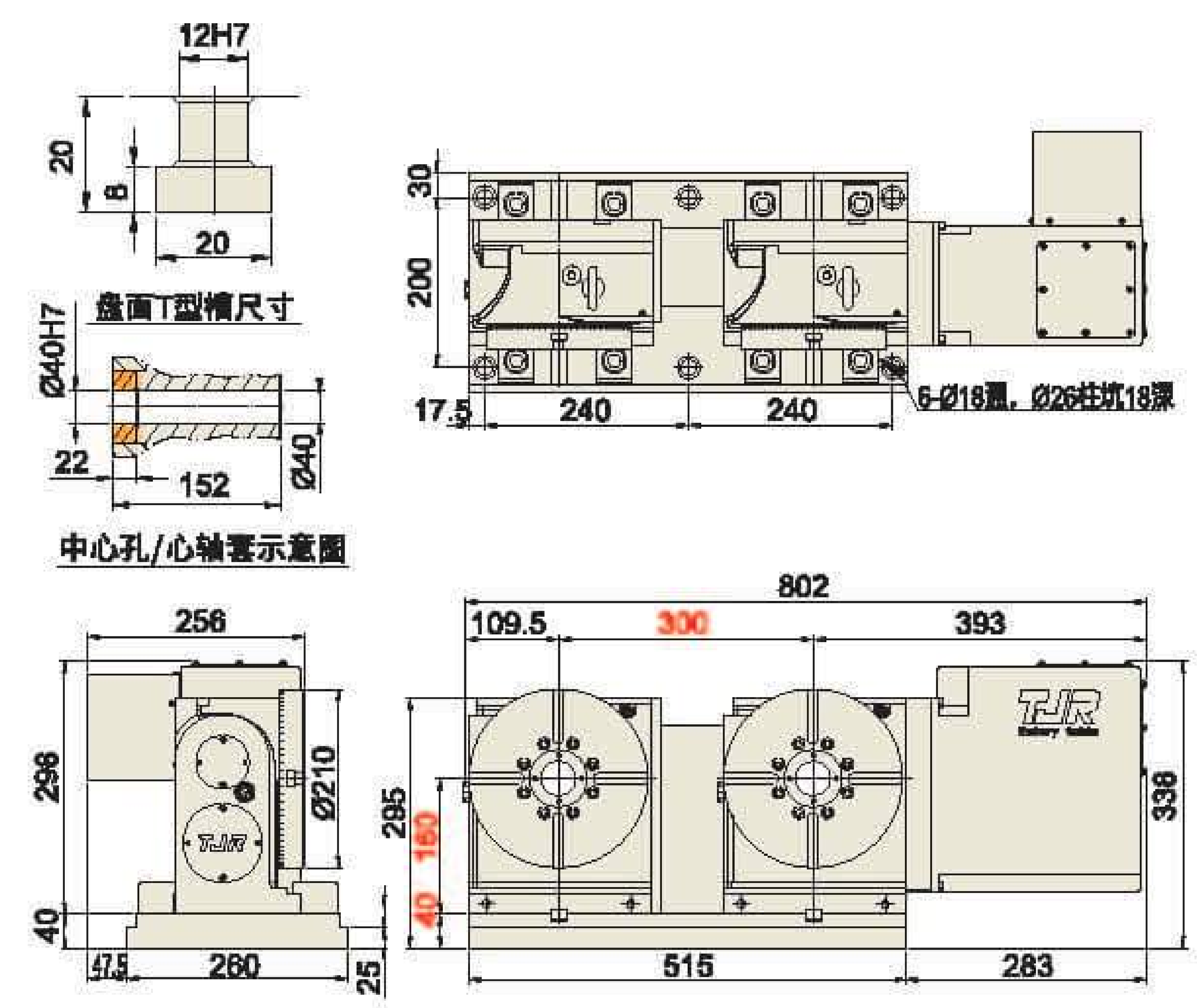
NEW 强力型气刹

AR-125-4W（标准型）

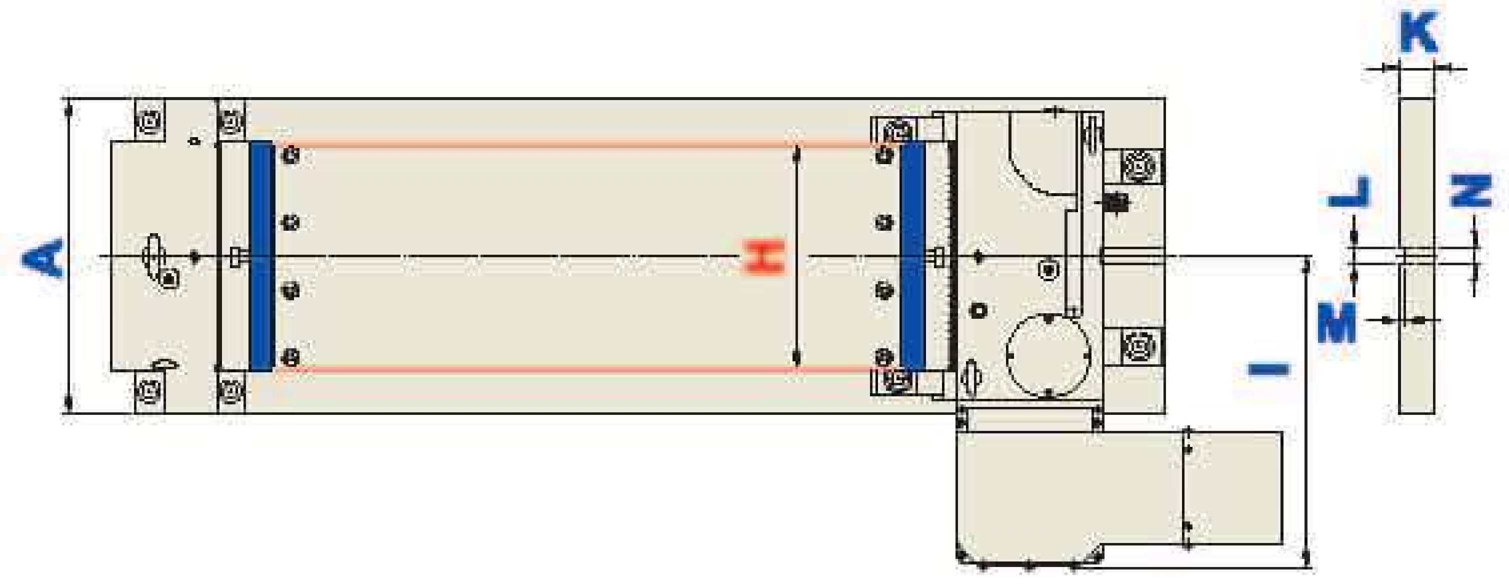


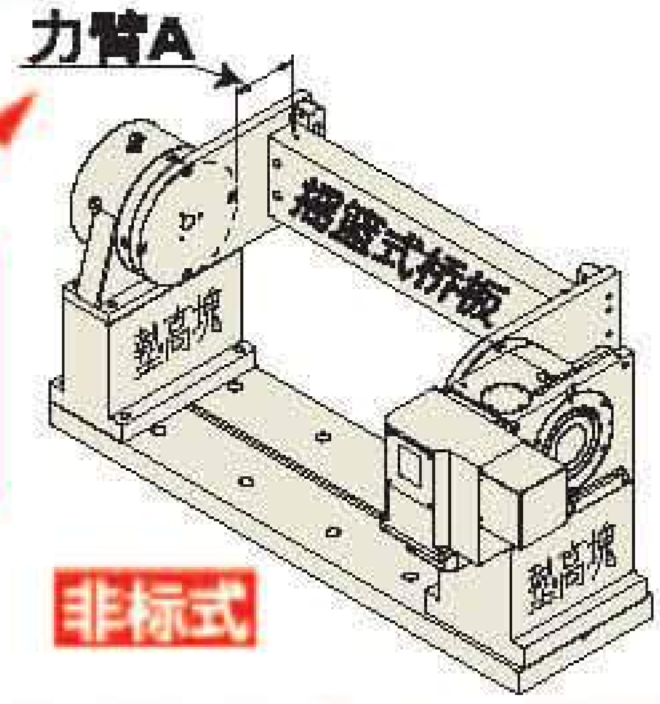
NEW 强力型气刹

AR-210-2W（标准型）

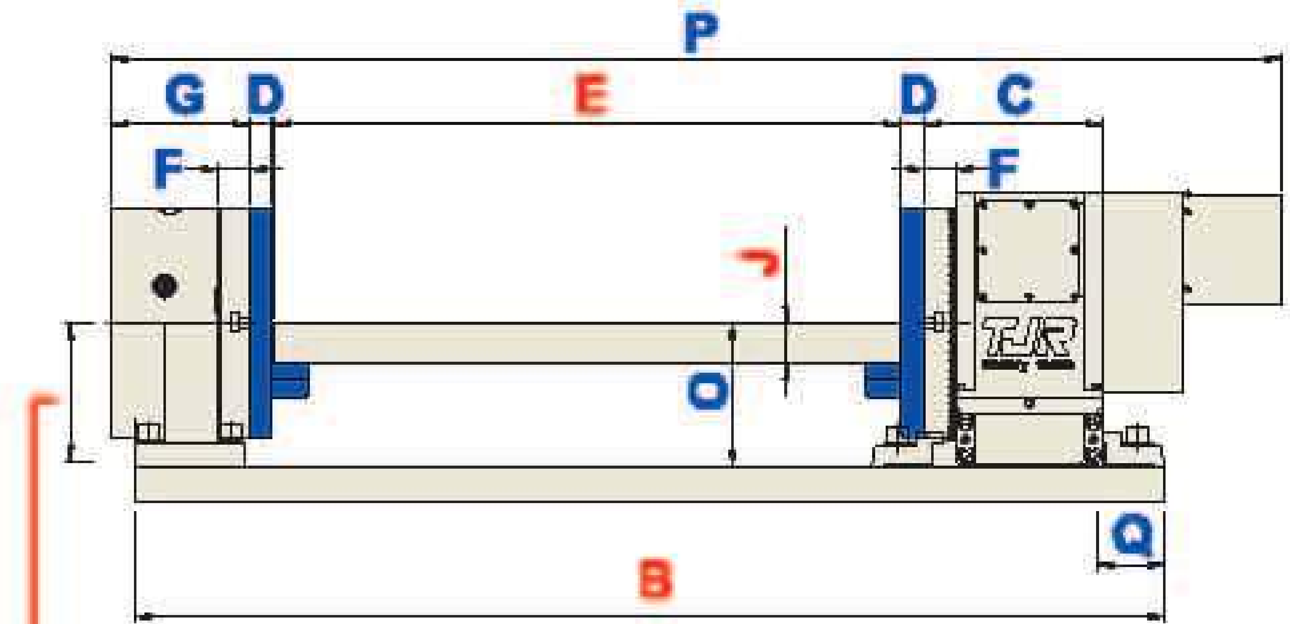


分度盘&圆盘尾座&桥板组





力臂A超过盘面时，订购前请务必告知本司。(不合机械原理的设计)



桥板平面与转台中心高等高(标准式)
(AR-125/RTA-125桥板平面高於转台中心5mm)

(工装实况)

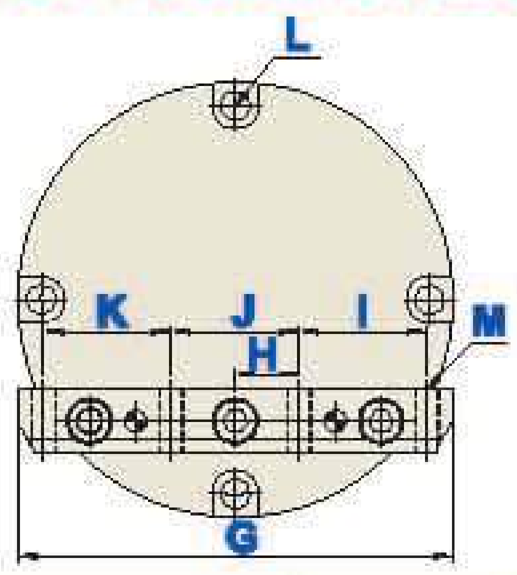
(工装实况)

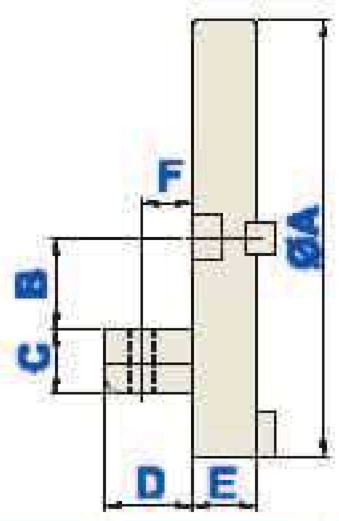
规格 (单位：mm)

機型/尺寸	A	B※	C	D	E※	F	G	H※	I	J※	K	L	M	N	O	P	Q
AR-125 / RTA-125	250	725	152	20	400	30	130	125	302	30	35	14	8	14	115	828	0
AR-170 / RTA-170	300	911	152	25	500	30	140	170	336	35	40	18	8	18	135	947	69
AR-210 / RTA-210	300	1011	152	25	600	30	140	200	336	40	40	18	8	18	160	1047	69
HR-210 / RTA-210H	300	1022	152	25	600	30	150	200	341	40	40	18	8	18	160	1057	69
AR-250 / RTA-250	300	1020	160	25	600	38	140	250	336	40	40	18	8	18	160	1055	69
HR-255N / RTH-255	350	1148	200	25	700	35	155	250	346	45	40	18	8	18	160	1305	69
HR-320N / RTH-320	400	1297	235	30	800	40	160	300	416	45	40	18	8	18	210	1460	69
HR-400N / RTH-400A	450	1455	250	30	900	45	175	400	457	45	40	18	8	18	255	1572	69

※J为中板(过桥板)之厚度，建议按此厚度制作，如果厚度不足，桥板在扭转时易变形，会导致误判分度盘精度不良。

圆盘式L块



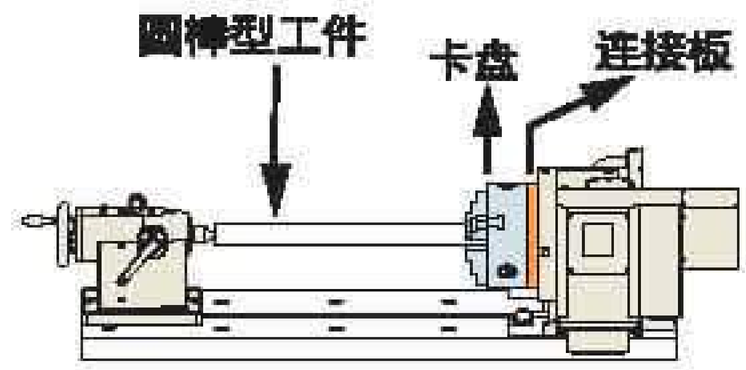


规格 (单位：mm)

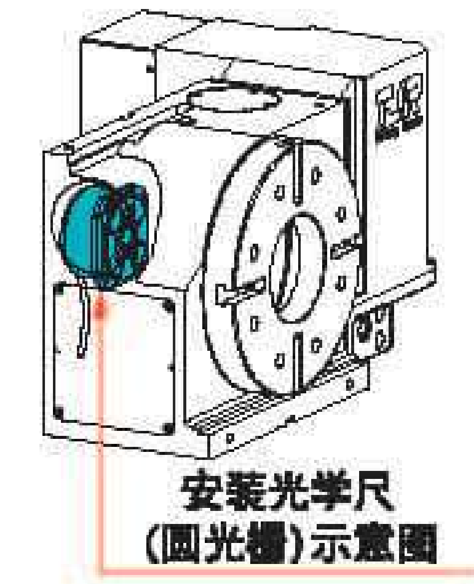
機型/尺寸	ØA	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
AR-125	Ø125	25	25	25	20	12.5	120	27	25	54	25	M10	4-M8
AR-170	Ø170	35	25	35	25	20	170	25	50	50	50	M10	4-M10
AR-210	Ø210	40	35	40	25	20	200	27.5	55	55	55	M10	4-M10
HR-210	Ø210	40	35	40	25	20	200	27.5	55	55	55	M10	4-M10
HR-255	Ø250	45	40	40	25	20	250	37.5	75	75	75	M10	4-M10
HR-320	Ø320	45	45	45	30	22.5	300	42.5	85	85	85	M12	4-M12
HR-400	Ø400	45	45	45	30	22.5	400	75	80	150	80	M12	4-M12

周边功能附件

▲ 安装油压三爪夹头实例



▲ 使用夹头示意图



▲ DD单轴控制器

▲ 三爪夹头(卡盘)

▲ 连接板(法兰盘)

▲ 角度编码器(圆光栅)

▲ 安装手动三爪夹头实例

▲ AIC油压控制器

▲ SAC单轴控制器 / DAC双轴控制器

三爪手动夹头规格表

三爪手动夹头规格表(参考)						棒材最大	夹头连接板	夹头连接板厚度(B)				
适用之分度盘	型式尺寸	内径挟持范围(正爪)	外径挟持范围(反爪)	手动夹头厚度(A)	夹头通孔径	通孔径	通孔径	AR-125	AR-170/210/250	HR-255 HI-255	HR/HI-320-400	HR-500 HI-500
AR-125	SK-4	Ø3-Ø95	Ø29-Ø84	59	Ø24	Ø24	Ø28	16				
AR-125	SK-5	Ø3-Ø110	Ø33-Ø100	60	Ø32	Ø28	Ø28	16				
AR-170	SK-6	Ø4-Ø160	Ø55-Ø150	67	Ø45	Ø30	Ø30		16			
AR-170/210/250	SK-7	Ø8-Ø180	Ø62-Ø170	76.5	Ø58	Ø30	Ø30		14	20		
HR-170/210/250	SK-8	Ø8-Ø190	Ø68-Ø180	76.5	Ø58	Ø30	Ø30		14	20	25	
HR-255	SK-9	Ø11-Ø220	Ø70-Ø210	84	Ø70	Ø70	Ø70			20	25	
	SK-10	Ø12-Ø260	Ø80-Ø250	89	Ø89	Ø70	Ø70			20	25	
HR-320	SK-9	Ø11-Ø220	Ø70-Ø210	84	Ø70	Ø70	Ø110			20	25	
	SK-10	Ø12-Ø260	Ø80-Ø250	89	Ø89	Ø89	Ø110			20	25	
HR-400	SK-12	Ø15-Ø300	Ø90-Ø290	96	Ø105	Ø105	Ø110				25	
HR-500	SK-12	Ø15-Ø300	Ø90-Ø290	96	Ø105	Ø105	Ø210				25	
	SK-16	Ø30-Ø380	Ø110-Ø350	122	Ø160	Ø160	Ø210					28
HR-500/630	SK-16	Ø30-Ø380	Ø110-Ø350	122	Ø160	Ø160	Ø270					28

单位：mm

伺服马达对照表（请务必使用防油型电机）

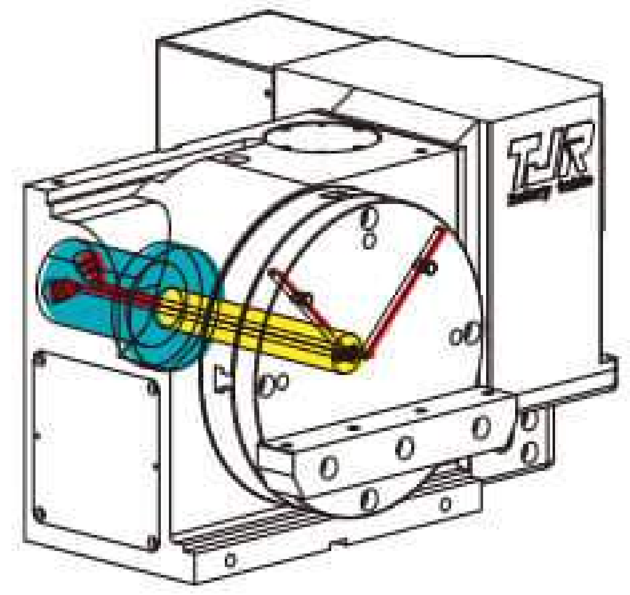
MODEL / MOTOR SPECIFICATIONS	AR-125 FAR-125(旋) FAR-170A(旋)	AR-170 AR-210 AR-250 HR-250 FAR-125(倾) FAR-170(旋) FAR-210(旋)	HR-255	FHR-255C(旋) FHR-320C(旋)	FAR-170(倾) FAR-210(倾) FHR-255C(倾) FHR-320(旋) FHR-400CF(旋) FHR-400BC(旋)	HR-320 HR-400 HR-500 HR-630	FHR-320C(倾) FHR-320(倾) FHR-400CF(倾) FHR-500C(旋)	HR-800(以上) FHR-500C(倾) FHR-400BC(倾)
FANUC	α2i / β4is	α4i / β8is	α8i / β8is / β12is	α8i / β8is	α8i / β12is	α12i / β22is	α12i / β22is	α22i / β30is
MELDAS	HF75 HF105	HF54 HF104	HF104 HF154	HF-104	HF-154	HF-204	HF-204/354	HF354
YASKAWA	08A	09A	13A	13A	13A	30A	30A/44A	30A/44A
SIEMENS	1FK7042	1FK7060	1FK7063	1FK7063	1FK7063	1FK7083	1FK7083	1FK7101
FAGOR	FXM13.40A	FXM22.30A	FXM32.30A	FXM32.30A	FXM32.30A	FKM64.30A	FKM64.30A	FKM82.30A
HEIDENHAIN	QSY-96A	QSY-116C	QSY-130C QSY-116E	QSY-130C	QSY-116E	QSY-155B	QSY-155D	QSY-155D

注：未列入规格表内机型请洽询本司业务人员

※搭配圆盘尾座，使用桥式治具时，请选用较高功率马达。

周边功能附件

气油压转换器 应用时机：
1.单独使用油刹转台时
2.使用油刹转台+手动顶针尾座时



气/油压分配器 应用示意图
设计桥板时：使用气/油压夹治具可搭配油孔型圆盘式L块及分配器，使油路通过中心孔避免分度盘旋转时管线缠绕。

油压单元 应用时机：
1.使用油刹转台+圆盘尾座时
2.使用油刹转台+圆盘尾座+油压夹具时

气压/油压分配器：
(另有**4**、**6** 油孔)

2孔：一进一出 **8**孔：**4**进**4**出

分度盘内线

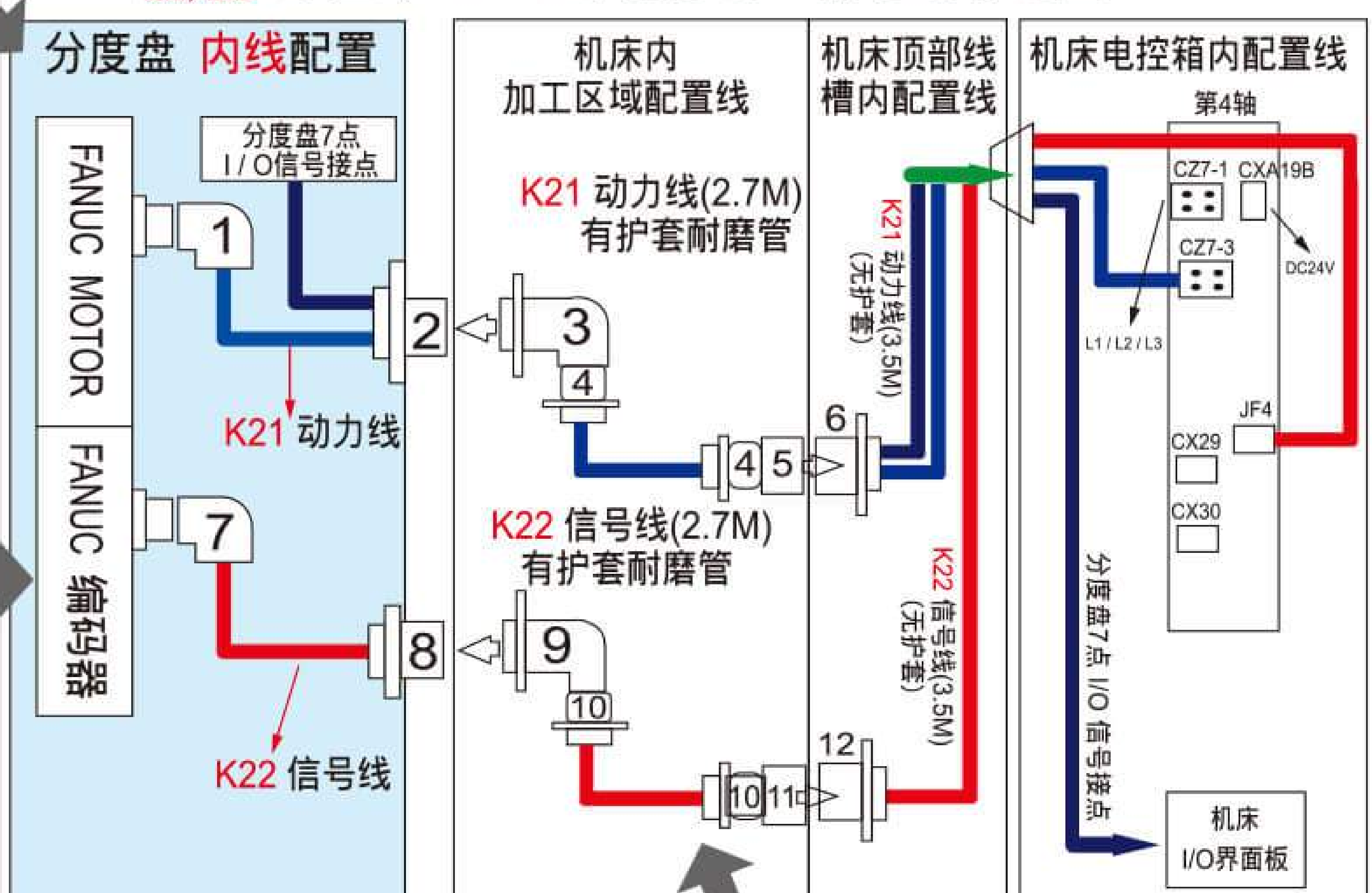
采用本司标准配线方式时：
(标配)

动力线信号线分开两条的**转接对插式**出线示意图

※附内线：
① ② 动力线 ⑦ ⑧ 回授线及分度盘7个I/O信号接点

※本司也可提供：
③ ⑥ ⑨ ⑫ 这两段的接线图

潭佳 (FANUC系统) 动力线、信号线示意图



不采用本司标准配线方式时：(非标配)

(A) 不开孔
不含内线

(B) 动力线回授线合并一条的**直接式**出线

(C) 动力线回授线合并一条的**直接式**出线

(D) 动力线回授线合并一条的**转接对插式**出线

※贵司选择以上四种出线方式时，本司只提供分度盘[7点(气刹) / 5点(油刹)] I/O信号接点，其馀内线、外线贵司自备

机床内加工区域配置线

信号线

动力线

是否高精度 先看有无雷射

▼使用圆光栅时，致使分度盘精度变化之对照表

	角度编码器型号		圆光栅精度	反应到分度盘精度
绝对值	ECN-223F （发那科） ECN-223M （三 菱） ECN-225 （西门子、海德汉）		± 10”	30” 内（倾）
	RCN-2390F （发那科） RCN-2390M （三 菱）	原 223F	± 5”	12” 内
	RCN-2310 （海德汉） RCN-2380 （西门子）	原 226		
	RCN-228 （西门子）		± 2.5”	8” 内
	RCN-5590F （发那科） RCN-5590M （三 菱）	原 227F	± 2.5”	8” 内

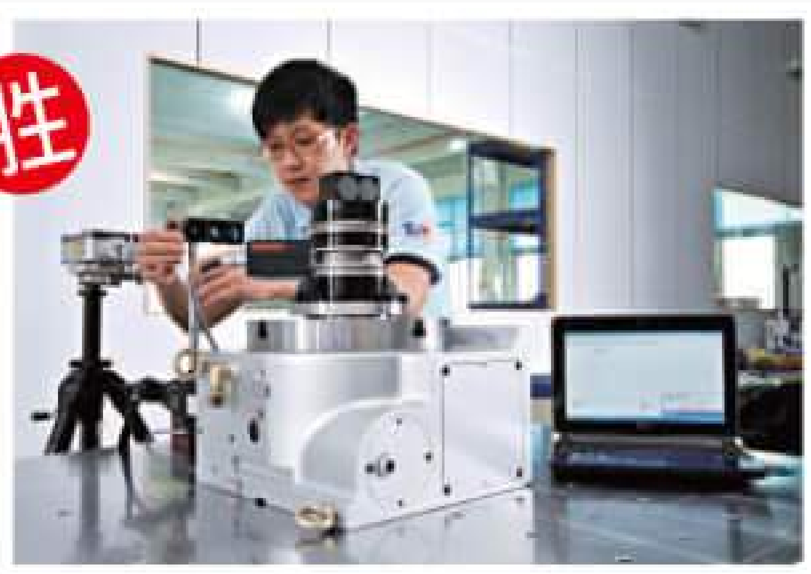
	角度编码器型号	圆光栅精度	反应到分度盘精度
增量值	RON-270 （西门子） RON-275 （西门子） RON-280 （西门子） RON-285 （西门子）	± 5”	12” 内
	RON-287C （西门子）	± 2.5”	8” 内
	RON-786-18000 RON-786-36000	± 2”	6” 内
	ROD-880 〃 RON-886 〃	± 1”	5” 内

① 主轴轴承的优势

TJR	其他厂	其他厂
径轴向预压轴承	斜锥滚子轴承	交叉滚子轴承
 大孔径 胜	 小孔径	 小孔径
能承受径向及轴向两方向重切削	承受两方向切削负载较低	承受两方向切削负载更低

▲专用机型

② 检验设备的优势

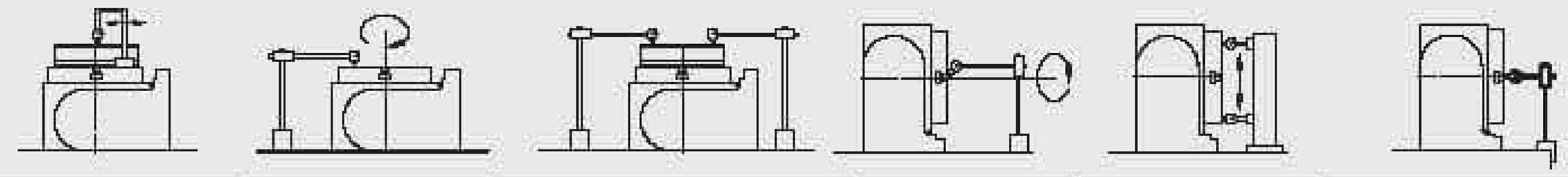
	TJR		其他厂
二次元检测仪	有		有
三次元（三座标）检测仪 检测几何精度	有	充分运用设备 各种校验 确实执行 胜 	无
雷射（激光）测量仪 检验分度盘分割精度	有 每台分度盘都经过确实的检验通过	胜 	无

替代方式

1. 使用十二面镜等 老式的检测仪器代替
2. 使用价格较低的编码器或光学尺（圆光栅）代替
3. 使用治具搭配高度规，仅做四个直角度的量测

分度盘几何精度检验标准 (单位：mm)

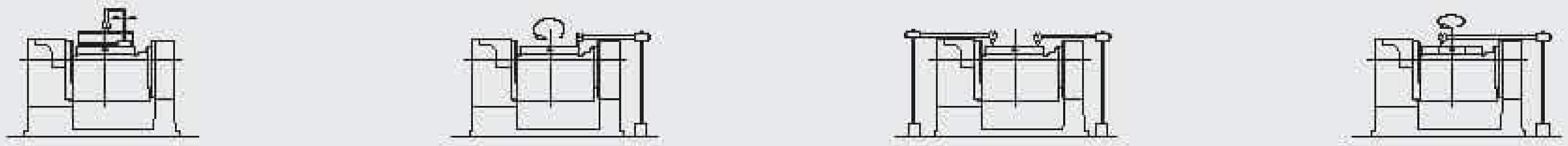
AR/HR (单轴)



检验标准 日本JIS

検査項目	盘面真直度(中间较低) 总长度	盘面之偏摆量 每300mm	盘面与底部之平行度 总长度	中心孔的偏摇量 前部	盘面与底部之垂直度 总长度	盘面与底部定位块的直角度 总长度	分度之精度(光学测量仪测量) 累积公差
AR-125	0.01	0.015	0.02	0.01	0.01	0.02	40"
AR-170/210/250	0.01	0.015	0.02	0.01	0.01	0.02	20"
AR-170B/210B/250B	0.01	0.015	-	0.01	0.01	0.02	20"
HR-210	0.015	0.015	0.02	0.01	0.01	0.02	20"
HR-255/320/400	0.015	0.015	0.02	0.01	0.01	0.02	15"
HR-500	0.02	0.015	0.02	0.01	0.02	0.02	15"
HR-630/HR-800	0.03	0.02	0.03	0.01	0.03	0.03	15"

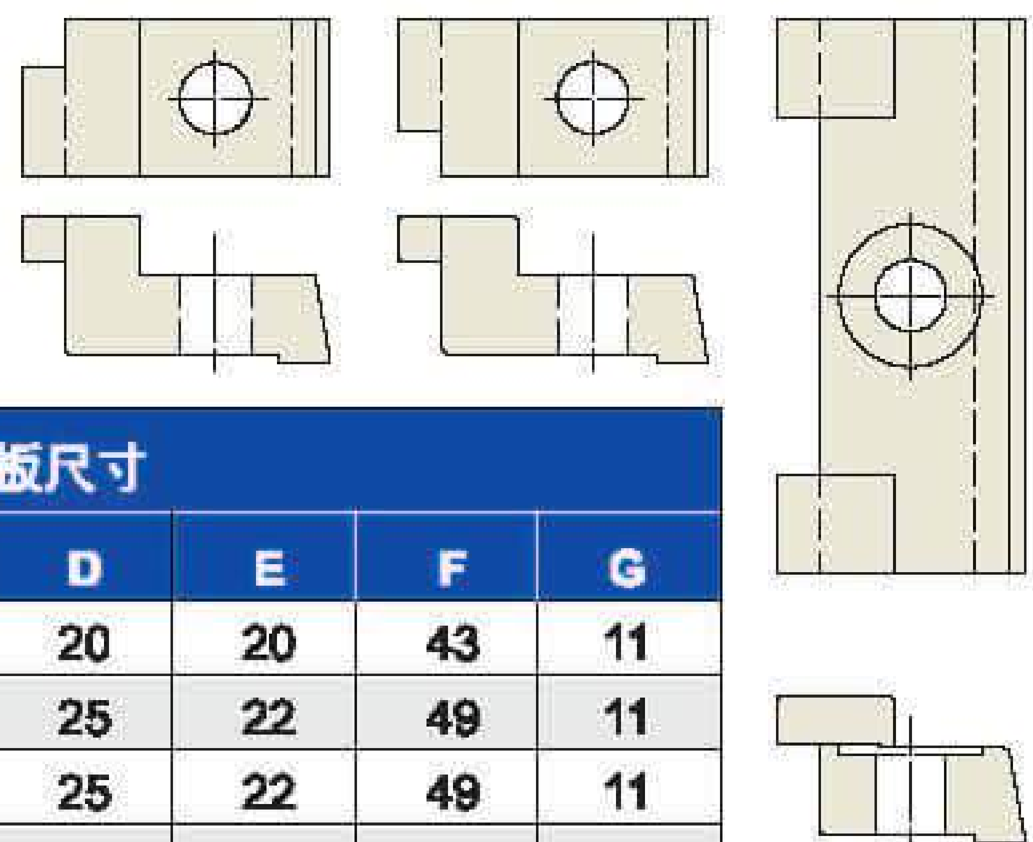
FHR (双轴)



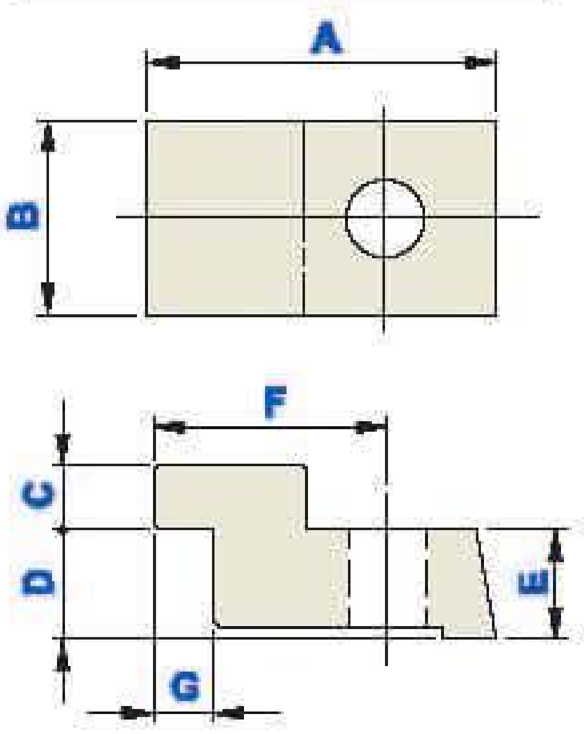
検査項目	盘面真直度(中间较低) 总长度	盘面之偏摆量 每300mm	盘面与底部之平行度 总长度	中心孔的偏摇量 前部
FAR-125	0.015	0.015	0.02	0.01
FAR-170 / 210	0.015	0.015	0.02	0.01
FHR-255	0.015	0.015	0.02	0.01
FHR-320 / 400	0.015	0.015	0.02	0.01
FHR-500	0.02	0.015	0.02	0.01
FHR-630	0.02	0.015	0.02	0.01
MTHR-255	0.02	0.02	0.02	0.01

压板规格

特殊压块，请另索取尺寸



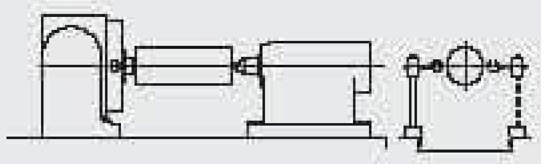
标准压板示意图

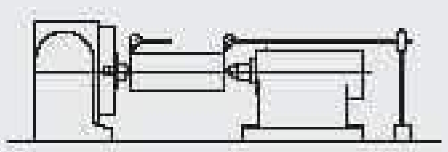


型号	标准压板尺寸						
	A	B	C	D	E	F	G
AR-125	63	35	12	20	20	43	11
AR-170	78	40	12	25	22	49	11
AR-210	78	40	12	25	22	49	11
AR-255	78	40	12	25	22	49	11
HR-210	78	40	12	25	22	49	11
HR-255	78	40	12	25	22	49	11
HR-320	78	40	15	35	25	49	11
HR-400	78	40	15	35	25	49	11
HR-500	63	60	18	40	58	33	18
HR-630	63	60	18	40	58	33	18
HI-255	78	40	12	25	22	49	11
HI-320	78	40	15	35	25	49	11
HI-500	63	60	18	40	58	33	18

※上列压板尺寸为标准型式，如有特殊需求，请来电索取资料。(单位：mm)

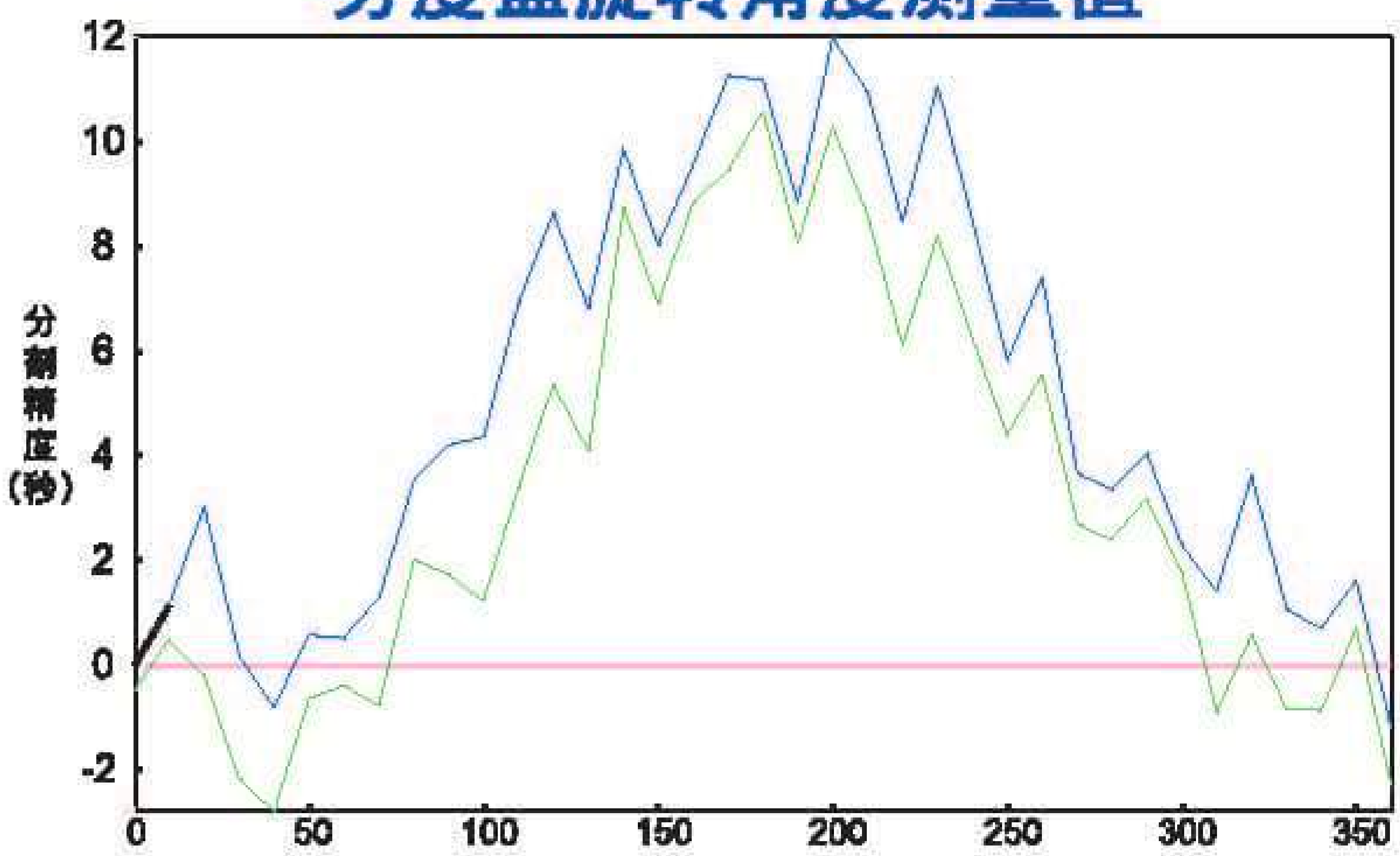
看清转台有无升级

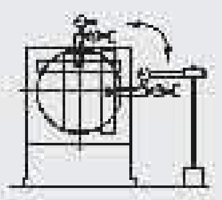




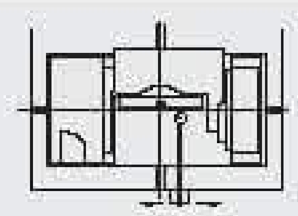
旋转工作台及尾座两中心线和底面的定位块间的平行度 每300mm	旋转工作台及尾座中心线高之差（尾座较高）
0.02	0.02
0.02	0.02
0.02	0.02
0.02	0.02
0.02	0.02
0.02	0.02
0.02	0.02

分度盘旋转角度测量值





检验标准
日本JIS



倾斜轴中心线及底部之间的平行度 总长度	倾斜轴分割精度（秒）	旋转轴分割精度(秒) 累积公差	转盘及底部的定位块间的直角（平行度）
0.02	50"	40"	0.02
0.02	50"	20"	0.02
0.02	50"	15"	0.02
0.02	50"	15"	0.02
0.02	50"	15"	0.02
0.02	60"	15"	0.02
0.02	-	15"	0.02

▲马札克卧加机（加工本体）

▲参展实况

▲小型机生产线

▲台湾厂房外观

分度盘常用的四种传动方式(简略说明如下)

潭佳四种都有，任您选择

传动方式

A

合金钢蜗轮 传动

优点:
① 比铜制蜗轮 耐磨
② 扭力大
③ 在当五轴的倾斜轴使用时，
更耐载重的磨耗

B

滚子凸轮 传动
(转速: 80rpm)

进口品：日本凸轮专家制造

优点:
① 正反转 背隙很小
② 传动 磨损很小
③ 转速较快80rpm

C-1

超高速DD马达 传动
(超高速: 2000rpm)

优点: 可当车床使用
① 动柱型立加机或钻攻机 搭配本产品
可兼卧式、立式车床使用
② 旋转轴 超高转速2000rpm
③ 正反转 真正零背隙
④ 传动 真正零磨损(永不磨损)
⑤ 精度 可长期保持良好
(精度:根据所选用圆光栅的精度)

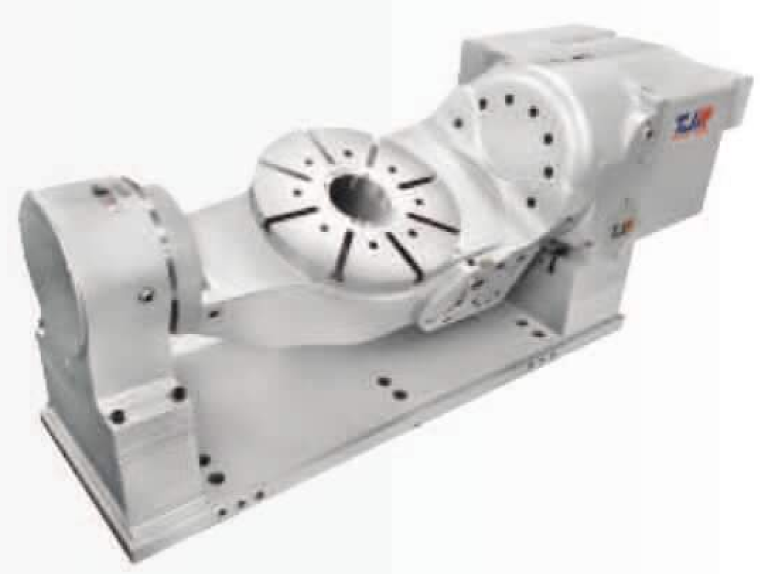
C-2

高速DD马达 传动
(转速: 200rpm)

优点:
① 正反转 真正零背隙
② 传动 真正零磨损(永不磨损)
③ 转速较快200rpm
④ 精度 可长期保持良好
(精度:根据所选用圆光栅的精度)

D

日本制蜗轮蜗杆 传动
(转速:25-44 rpm)



优点:
① 价格最便宜
② 磨损後，背隙也易调整

※五轴的倾斜轴可选配
钢制蜗轮或滚子凸轮传动

不敢说最好 但配合度及售服态度 绝对好

产品:创新　　经营:诚信　　售服:负责

本司产品行销世界分布图（每月持续增加中）

气势如虹：本司产品遍布台湾及大陆每个角落

TJR®
Rotary table

总 公 司

潭佳 精密科技股份有限公司

TJR Precision Technology Co., Ltd.

TEL: (886) 4-2562-1267
FAX: (886) 4-2562-1297 / (886) 4-2562-1198
台湾台中市神冈区中山路805号
Web: www.tjr.com.tw e-mail: tjr@tjr.com.tw

欢迎至网站下载区，下载电子型录(样本)

潭佳APP

LV TJR®

苏州 金潭佳 精密机械有限公司

TEL: 0512-5781 8756 地址：昆山市大通路996号

微信扫一扫

上海 潭佳 机械设备有限公司

TEL: (86) 21-6806-0545~6 FAX: (86) 21-6806-0547
e-mail: zhuhongmei129@163.com

2018.10 (第14版) 本司产品若有设计变更，恕不另行通知。

www.tjr.com.tw